

# Karta techniczna

## Pilot QD Primer



### Charakterystyka wyrobu

Pilot QD Primer jest szybko schnącymi farbami podkładowymi opartymi na żywicy alkidowej, zawierającym fosforan cynku jako pigment przeciwkorozyjny. Produkt posiada atest na wolne rozprzestrzenianie płomienia, IMO FTPC Część 5 (IMO Res. A.653(16)) / IMO FTPC Aneks 2 punkt 2.2. W Wielkiej Brytanii i Irlandii stosowany jako farba podkładowa / nawierzchniowa zgodnie z aktem pomocniczym o ochronie środowiska PG6/23.

### Zastosowanie

Jako podkład na konstrukcje stalowe i aluminiowe w umiarkowanym, nieagresywnym środowisku. Pilot QD Primer jest szybko schnącymi farbami odpornymi na działanie temperatury do 120°C. Nadaje się do stosowania w zestawie z asortymentem ognioodpornych farb Jotun Steelmaster - jako część ogólnego systemu.

### Grubość powłoki, wydajność

	Min.	Max.	Typowa
Grubość powłoki (µm)	40	125	75
Grubość warstwy (µm)	70	220	130
Wydajność teoretyczna (m <sup>2</sup> /l)	14	4,5	7,5

### Uwagi

Normy w Hong Kongu: Kategoria farb - Farby okratowane do konserwacji; Zawartość lotnych związków organicznych VOC 420 g/l HK EPD Metoda (Gotowe do użycia); Wolne związki chemiczne - nie występują; Ciężar właściwy: 1.58 kg/l; Wartości VOC i ciężaru właściwego podane są jako typowe, w przypadku innych kolorów mogą się zmieniać.

### Właściwości fizyczne

Kolor	biały, czerwony, szary
Zawartość cząstek stałych % obj.	56 ± 2
Temperatura zapłonu	26°C ± 2 (Setaflash)
VOC	3,5 lbs/gal (420 gram/ltr.) USA-EPA Metoda 24 390 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3
Połysk	Mat
Odporność na wodę	Dobre
Elastyczność	Dobre

\*Pomiar wg ISO 3233 : 1998 (E)

## Przygotowanie powierzchni

Podło e czyste, suche, wolne od wszelkich zanieczyszcze . Powierzchnia powinna by przygotowana i oceniana według ISO 8504.

### Stal niegruntowana

Obróbka strumieniowo- cierna do Sa 2½ (ISO-8501-1:2007). W zale no ci od warunków ekspozycji, dopuszcza si czyszczenie mechaniczne do min. St 2 (ISO 8501-1:2007) dla miejscowych, niewielkich poprawek.

### Stal z gruntem czasowej ochrony

Czysta, sucha i nie zniszczona powłoka zaakceptowanego gruntu czasowej ochrony.

### Powierzchnia malowana

Czysta, sucha i nie zniszczona powłoka kompatybilnego gruntu. Wi cej informacji mo na uzyska w najbli szym oddziale firmy Jotun.

### Inne podło e

Dla podło a aluminiowego wymagane jest dokładne mycie i omiecenie cierniwem niemetalicznym.

Powłoka mo e by stosowana na innym podło u. Wi cej informacji mo na uzyska w najbli szym oddziale firmy Jotun.

---

## Warunki podczas malowania

Temperatura podło a co najmniej 3°C powy ej punktu rosy otaczaj cego powietrza; pomiar temperatury i wilgotno ci wzgl dnej powietrza wykona w pobli u podło a. Konieczna dobra wentylacja w przestrzeni zamkni tej, aby zapewni prawidłowe schni cie powłoki.

---

## Metoda aplikacji

**Natrysk** Stosowa natrysk bezpowietrzny.

**P dzel** Zalecany.

**Wałek** Zalecany.

---

## Sposób stosowania

**Proporcje mieszania (obj.)** wyrób jednoskładnikowy

**Rozcie czalnik/zmywacz** Jotun Thinner No. 7

### Instrukcja aplikacji natryskiem bezpowietrzny

**Ci nienie w dyszy** 15 MPa (150 kp/cm<sup>2</sup>, 2100 psi).

**rednica dyszy** 0.38-0.53 mm (0.015-0.021").

**K t natrysku dyszy** 40-80°

**Filtr** nale y sprawdzi , czy filtry s czyste

---

## Czas schnięcia

Czas schnięcia zależy od cyrkulacji powietrza, temperatury, grubości i ilości powłok. Podane wartości są typowe dla:

- Dobrej wentylacji (warunki zewnętrzne lub swobodny przepływ powietrza)
- Typowej grubości powłoki
- Jednej powłoki na podłożu obojętnym.

Temperatura podłoża	5°C	10°C	23°C	40°C
Powierzchnia sucha	30 min	20 min	15 min	10 min
Całkowite wyschnięcie	2,5 godz	2 godz	1,5 godz	1 godz
Ponowne malowanie, min. <sup>2</sup>	2,5 godz	2 godz	1,5 godz	1 godz
Ponowne malowanie, max. <sup>1,2</sup>				

1. Przed nakładaniem kolejnej warstwy, podłoże powinno być wolne od wszelkich zanieczyszczeń i produktów korozyjnych.
2. Pilot QD Primer może być przemalowany farbami zawierającymi ksylen lub silniejsze rozpuszczalniki w ciągu 24 godzin po albo po 5 dniach od aplikacji.

Powyższe informacje należy traktować jako wskazówki. Rzeczywisty czas schnięcia może ulec zmianie w zależności od grubości powłoki, warunków wentylacji, wilgotności powietrza, istniejącego systemu malarskiego oraz wymagań mechanicznych powłoki, przydatności do transportu pomalowanego elementu, itp. Wymagania dotyczące konkretnego systemu powłokowego mogą być przedstawione oddzielnie z uwzględnieniem rzeczywistych warunków.

---

## Zalecany system malarski

Kategoria korozyjności C2- rednia (ISO 12944)

Pilot QD Primer	40 µm	(grubo	powłoki)
Pilot II	40 µm	(grubo	powłoki)

W połączeniu z powłokami ognioodpornymi:

Pilot QD Primer	75 µm	(grubo	powłoki)
Steelmaster	zgodnie z tabel Steelmaster		

Może być specyfikowany inny system, w zależności od przeznaczenia

---

## Przechowywanie

Produkt musi być przechowywany zgodnie z obowiązującymi przepisami krajowymi. Zalecane jest przechowywanie pojemników w suchym, chłodnym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu, z dala od źródeł ciepła i ognia. Pojemniki powinny być szczelnie zamknięte.

---

## Przygotowanie

Ostro nie obchodzi się z produktem. Starannie wymieszać przed użyciem.

---

## Opakowanie

5 litrowe lub 20 litrowe opakowanie.

## **BHP**

Należy zwrócić uwagę na ostrzeżenia umieszczone na pojemniku. Stosować w warunkach dobrej wentylacji. Nie wdychać par i mgły produktu. Unikać kontaktu ze skórą. W przypadku zanieczyszczenia skóry, należy natychmiast usunąć materiał odpowiednim rodkiem zmywającym, mydłem i wodą. W przypadku zanieczyszczenia oczu przemyć dużą ilością wody i natychmiast zwrócić się o pomoc lekarską.

**Szczegółowe informacje dotyczące BHP przy stosowaniu produktu znajdują się w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.**

---

## **UWAGA**

Informacje zawarte w tej Karcie Technicznej podane są zgodnie z naszą najlepszą wiedzą opartą na badaniach laboratoryjnych i doświadczeniu praktycznym. Ponieważ wyrób nie zawsze stosowany jest pod naszą kontrolą, możemy gwarantować jedynie jakość produktu. Zastrzegamy także prawo do zmiany informacji podanych w Karcie Technicznej bez uprzedzenia. Dopuszczalne są wprowadzenie niewielkich zmian w produkcie odpowiadających wymogom krajowym. W przypadku wystąpienia w tekście niezgodności, obowiązująca jest wersja angielska (UK).

Jotun jest firmą o zasięgu światowym, posiadającą fabryki, biura sprzedaży i magazyny w ponad 50 krajach. Prosimy o odwiedzenie naszej strony internetowej [www.jotun.com](http://www.jotun.com)

WYDANO 5. 4 2012 JOTUN  
POWYSZE WYDANIE ZASTĘPUJE POPRZEDNIE