

# SIGMATHERM 500

(SIGMARINE ALUMINIUM HR 500)

Wrzesień 2005  
 Rewizja wydania z 01 – 2003

Str 1 / 2

<b>OPIS:</b>	Termoodporna farba alkidowa modyfikowana, pigmentowana aluminium
<b>CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Wysokiej jakości farba pigmentowana aluminium do zastosowań w warunkach atmosferycznych.</li> <li>– Odporna na wysokie temperatury 200 ÷ 500 °C; Temperatura co najmniej 200°C konieczna jest dla zapewnienia przetopienia się aluminium</li> <li>– malowanie natryskowe poprawia wygląd powierzchni</li> <li>– Minimalny czas schnięcia przed użytkowaniem – 3 dni.</li> </ul>
<b>KOLOR I POŁYSK:</b>	kolor aluminium; półmat
<b>DANE PODSTAWOWE w temp 20°C:</b>	
Gęstość:	ok. 1,1 g/cm <sup>3</sup>
Zawartość substancji stałych:	ok. 32 ± 2% objętościowo
VOC:	maksymalnie 561 g/kg (dyr. 1999/13/EC) maksymalnie 600 g/l
Zalecana grubość powłoki:	25 µm
Wydajność teoretyczna:	12,8 m <sup>2</sup> /l
Suchość dotykowa:	po 3 godz. w temp. 5 – 10°C, po 1 godz. w 20°C
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok:	min. 48 godz. w temp. 5 - 10°C, po 24 godz. w 20°C
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce):	maks: Nielimitowana co najmniej 12 miesięcy, dłuższy czas przechowywania może pogorszyć połysk
Temperatura zapłonu:	33°C
<b>SPECYFIKACJE SYSTEMOWE</b>	Patrz ark. systemów termoodpornych nr 3140
<b>INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– przed użyciem dobrze wymieszać</li> <li>– temperatura farby powinna być wyższa niż 15°C; w przeciwnym wypadku może zaistnieć potrzeba dodania rozcieńczalnika w celu uzyskania właściwej lepkości</li> <li>– zbyt duża ilość rozcieńczalnika ułatwia powstawanie zacieków</li> <li>– odpowiednia wentylacja musi być zapewniona zarówno podczas aplikacji, jak i utwardzania (patrz ark. 1433 i 1434)</li> </ul>
<b>NATRYSK BEZPOWIETRZNY:</b>	
Zalecany rozcieńczalnik:	Nie stosować
Średnica dyszy:	ok. 0,38 mm (0,015")
Ciśnienie na dyszy:	8 ÷ 12 MPa (= ok. 80 ÷ 120 bar)
<b>NATRYSK PNEUMATYCZNY:</b>	
Zalecany rozcieńczalnik:	Nie stosować
Średnica dyszy:	2 ÷ 3 mm
Ciśnienie na dyszy:	0,3 – 0,4 MPa (= ok. 3 - 4 bar)
<b>MALOWANIE PĘDZLEM / WAŁKIEM:</b>	
Zalecany rozcieńczalnik:	nie należy dodawać rozcieńczalnika

# SIGMATHERM 500

(SIGMARINE ALUMINIUM HR 500)

Wrzesień 2005

Str 2 / 2

<b>ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA:</b>	Sigma thinner 20-05
<b>BHP</b>	Patrz arkusze BHP nr 1430, 1431 oraz odpowiednie karty bezpieczeństwa produktu. Farba jest wyrobem rozpuszczalnikowym, w związku z czym należy zabezpieczyć się przed wdychaniem oparów lub mgły natryskowej a także unikać kontaktu farby z oczami i skórą.
<b>Dostępność na świecie:</b>	Mimo, że najważniejszym celem firmy Sigma Coatings jest dostarczanie w każdym miejscu na świecie takiego samego produktu, mogą się zdarzyć niewielkie modyfikacje wynikające z lokalnych uwarunkowań lub przepisów. W takim przypadku wydaje się alternatywną kartę danych technicznych produktu.
<b>ODNIESIENIA:</b>	
Objaśnienia do kart technicznych produktów	patrz: arkusz informacyjny nr 1411
Wskazówki BHP	patrz: arkusz informacyjny nr 1430
Bezpieczeństwo w pomieszczeniach zamkniętych ochrona zdrowia, ryzyko wybuchu, ryzyko zatrucia	patrz: arkusz informacyjny nr 1431
Bezpieczna praca w pomieszczeniach zamkniętych	patrz: arkusz informacyjny nr 1433
Zalecenia praktyczne dotyczące wentylacji	patrz: arkusz informacyjny nr 1434

**Ograniczenie odpowiedzialności** Informacje tu podane zostały oparte na wynikach badań laboratoryjnych i wierzymy w ich dokładność, choć zalecamy posługiwanie się nimi jako wskazówkami natury ogólnej. Wszelkie zalecenia i sugestie dotyczące zastosowania produktów, czynione przez firmę Sigma Coatings zarówno w dokumentacji technicznej, jak też w odniesieniu do konkretnego zapytania, czy w innych przypadkach, oparte są o dane, które są zgodne z naszym aktualnym stanem wiedzy i są wiarygodne. Produkty i informacje opracowane zostały dla użytkowników o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach w budownictwie przemysłowym. W związku z tym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada końcowy użytkownik.

Sigma Coatings nie ma wpływu ani na jakość, ani na stan powierzchni, ani też na wiele innych czynników mogących przeszkadzać w zastosowaniu i w aplikacji produktu. W takim przypadku Sigma Coatings nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wyniku z podanych tu informacji, o ile pisemna umowa nie stanowi inaczej.

Dane podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianom w wyniku nowych doświadczeń oraz stałego rozwoju technologicznego Niniejszy arkusz zastępuje i anuluje wszelkie poprzednie wydania i do użytkownika należy upewnienie się co do jego aktualności

Wersja angielska jest wersją przeważającą nad wszelkimi tłumaczeniami.

DS. 7261  
136661 aluminium 9000002200