

16411 UniBar ZF Primer

Farba epoksydowa, dwuskładnikowa, grubopowłokowa, do gruntowania, na podłoża stalowe przygotowane strumieniem ściernym, odpowiednio przygotowaną stal metalizowaną i aluminium.

ZASTOSOWANIE

Farba antykorozyjna do gruntowania na stal oczyszczoną strumieniem ściernym do czystości co najmniej Sa 2 ½, przygotowaną stal metalizowaną i aluminium usytuowane w środowisku o niskiej wilgotności oraz konstrukcje betonowe. Szybki proces schnięcia i utwardzania farby pozwala na przyspieszenie procesu produkcji, składowania i montażu. Wytrzymałość mechaniczna powłoki zapewnia małe ryzyko uszkodzeń i poprawek. Może być stosowana jako gruntoemalia jak również stosowana jako warstwa podkładowa dla farb epoksydowych i poliuretanowych dla zapewnienia długotrwałej doskonałej ochrony metalu. Odporna na zachlapanie wodą i wielu rozcieńczalników oraz związków chemicznych.

PRZYGOTOWANIE DO APLIKACJI

Mieszanie składników	Baza	3 części objętościowo
	Utwardzacz 911V	1 część objętościowo
Przygotowanie Farby	Przed przystąpieniem do malowania należy dokładnie wymieszać składniki farby za pomocą mieszadła mechanicznego, aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Temperatura wymieszanego produktu powinna być wyższa niż 10 °C podczas całego procesu aplikacji.	
Rozcieńczanie	Farba może być наносzona bez rozcieńczania przy użyciu natrysku hydrodynamicznego. Dla aplikacji urządzeniami do natrysku powietrznego może być konieczne dodanie odpowiedniej ilości rozcieńczalnika EP 5800	
Przydatność do użycia	8 h (po wymieszaniu składników w 20 °C)	
Aplikacja	Dla zapewnienia optymalnych* warunków schnięcia i utwardzania powłoki, zaleca się aplikację w temperaturach dodatnich - rekomendowane minimum 5 °C. Temperatura podłoża, co najmniej o 3 °C wyższa niż punkt rosy. W czasie całego procesu aplikacji i utwardzania należy zadbać o odpowiednią wentylację, aby uniknąć koncentracji substancji lotnych, co zapewni optymalne warunki bezpieczeństwa, schnięcia i utwardzania powłoki.	
Metody aplikacji	Zalecany: natrysk hydrodynamiczny lub airmix. Aplikacja pędzlem może dać nierównomierną grubość i pogorszyć rozlewność.	

DANE PODSTAWOWE

Połysk	Mat
Kolor	Standardowe
Zawartość Części Stałych	54 %
ZLZO (VOC)*	400 g/l
GPS*	Standardowo: 50 - 100 µm (zależnie od metody aplikacji)
Wydajność teoretyczna	10,8 m ² /l dla GPS* = 50 µm
Wydajność praktyczna	Wydajność praktyczna farby zależy od wielu różnych czynników - również niezależnych od producenta. W przybliżeniu dla natrysku hydrodynamicznego można przyjąć: Dla dużych elementów: ok. 70 % wyd. teoretycznej. Dla małych elementów: ok. 50 % wyd. teoretycznej.
Odporność temperaturowa	Maksimum 150 °C (dla warunków suchych)
Gęstość	1,4 kg/litr (po wymieszaniu składników w temp. 20 °C)

Czasy schnięcia:	Dla GPS = 50-100 µm			
	5 °C	10 °C	20 °C	30 °C
Wyłosuchość	4 h	3 h	2 1/2 h	1/2 h
Suchość manipulacyjna	36 h	24 h	16 h	8 h
Przemalowanie	24 h	16 h	8 h	5 h

Podczas schnięcia i utwardzania wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Ponadto należy unikać kontaktu z wilgocią podczas całego procesu schnięcia i utwardzania.

W obniżonych temperaturach aplikacji i utwardzania zaleca się stosowanie wersji "zimowej" produktu (powłoka utwardza się w temperaturach poniżej -10 °C).

16411 UniBar ZF Primer

ZALECENIA APLIKACYJNE

	Hydrodynamicznie	Airmix
Rozcieńczalnik	EP5800	EP5800
Zalecana ilość	0-10 % obj.	5-10 %obj.
Rozmiar dyszy	0,015 cala	0,015 cala
Ciśnienie robocze	140-160 bar	70-100 bar
GPS*	50-100 µm	50-100 µm
	Natrysk Powietrzny	Pędzel/Wałek
Rozcieńczalnik	EP5800	EP5800/S5102
Zalecana ilość	5-10 %obj.	0-5 % obj.
Rozmiar dyszy	2,0-2,5 mm	
Ciśnienie robocze	3-4 bar	
GPS*	50-100 µm	50 µm

Pędzel/Wałek - do aplikacji farb dwuskładnikowych.
Czyszczenie narzędzi: Niezwłocznie po aplikacji z użyciem rozcieńczalnika EP5800.

O szczegółowe / indywidualne rekomendacje dotyczące szczególnych zastosowań oraz przygotowania powierzchni prosimy skontaktować się z konsultantem Baril Coatings.

INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

Oznaczenia Zgodnie z wytycznymi EU nr 67/548/EEG

Szkodliwy i drażniący w kontakcie ze skórą, oczami i drogami oddechowymi. W przypadku kontaktu z oczami, natychmiast przemyć dużą ilością czystej wody i skontaktować się z lekarzem. Nie jeść, nie pić oraz nie palić tytoniu podczas aplikacji.

UN 1263

DANE UZUPEŁNIAJĄCE

Opakowania Puszki 20 litrowe lub beczki 200 litrów. Rozcieńczalnik w kanistrach 25 litrów lub beczkach 200 litrowych.

Okres przechowywania W szczelnych oryginalnych opakowaniach 12 miesięcy, przechowywane w temperaturach pomiędzy 5 °C i 40 °C.

Dodatkowe informacje dotyczące bezpieczeństwa zawarte są w Karcie Charakterystyki Niebezpiecznego Preparatu Chemicznego: UniBar ZF Primer [16411]

Uwagi

- * **GPS** = Grubość Powłoki na Sucho
- * **ZLZO (VOC)** = Zawartość Lotnych Związków Organicznych (VOC)
- * **Optymalne warunki schnięcia** = brak lub minimalna ilość rozcieńczalnika do mieszaniny, najwyższa możliwa do aplikacji GSP, najlepsze właściwości tiksotropowe, brak czasu indukcji dla mieszaniny itp.

GWARANCJA I OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

Dane techniczne oraz inne publikowane informacje przedstawione przez producenta są prawdziwe i odpowiadają naszej najlepszej wiedzy o produkcie. Dla produktu deklarujemy udzielenie gwarancji w myśl gwarancji o ograniczonej odpowiedzialności. Odpowiedzialność, jeżeli zaistnieje jej wymagalność ogranicza się do wymiany lub dostarczenia wadliwego materiału w myśl ograniczenia odpowiedzialności producenta za dostarczony materiał. Wzór umowy gwarancyjnej może przedstawić tylko Baril Coatings. Umowa Gwarancyjna określa warunki i zakres odpowiedzialności za produkt. Modyfikacja jakiegokolwiek punktu umowy gwarancyjnej powoduje unieważnienie gwarancji chyba, że została uzgodniona w formie pisemnej z Baril Coatings. Żadne inne formy czy wzory umowy gwarancyjnej nie będą stosowane i respektowane. Produkty i informacje techniczne zostały opracowane dla użytkowników profesjonalnych o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach.

W związku z powyższym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada użytkownik końcowy.

Baril Coatings nie odpowiada za stan przygotowania powierzchni przygotowanej do aplikacji ani za inne powiązane czynniki w trakcie nanoszenia powłok i wiele innych w związku z czym nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z przedstawionych tu informacji, o ile umowa pisemna nie określa tego w inny sposób. Wszystkie produkty są wytwarzane w oparciu o standardy kolorystyki przemysłowej w związku z czym kolor/odcień produktu o tym samym oznaczeniu może się różnić odcieniem zależnie od partii produkcyjnej chyba, że uzgodniono inaczej w formie pisemnej dla produktu/koloru opracowanego i wytworzonego na specjalne życzenie Klienta.

W wyniku ciągłych prac badawczo-rozwojowych oraz nieustającym rozwojem technologicznym produktu zastrzegamy sobie prawo zmiany danych technicznych produktu bez wcześniejszego powiadomienia. Niniejsza karta zastępuje i anuluje wszystkie wcześniejsze wydania i informacje dotyczące produktu.

Baril BV Phone +31 (0) 73 6419 890
Baril USA Phone +1 260 665 8431
Baril Polska telefon: +48 (0) 32 271 01 83
Baril China Phone +86 (0) 10 64413363

