

16743 UniBar SteelKote Miox®

Uniwersalna, antykorozyjna farba epoksydowa, o wysokiej zawartości części stałych pigmentowana blaszkowatym blyszczem żelaza (mio). Zgodna z wytycznymi dot. minimalizacji szkodliwych związków aromatycznych. Nakładana jako system jednowarstwowy łączy w sobie wysokiej jakości ochronę z łatwością nakładania. Posiada aprobatę NORSOK M501. Charakteryzuje się bardzo dobrymi właściwościami antykorozyjnymi i uszczelniającymi przy jednoczesnym zachowaniu wysokiej odporności mechanicznej.

ZASTOSOWANIE

Wysokiej klasy ochrona przed korozją – nawet powłoki suchej 60 µm (5 lat gwarancji na wewnętrzne konstrukcje stalowe). Wysoka wytrzymałość mechaniczna. Wyjątkowo dobre krycie zapewnia efektywność aplikacji. Bardzo dobre krycie ostrych krawędzi. Zwiększone bezpieczeństwo magazynowania i aplikacji dzięki wysokiej wartości punktu zapłonu. Produkt może być stosowany jako grunt lub jako nawierzchnia na stali i materiałach metalizowanych we wszystkich warunkach atmosferycznego zagrożenia środowiskowego. Dzięki wysokiej zawartości części stałych i niskiej zawartości związków aromatycznych zalecana do stosowania tam, gdzie emisja rozpuszczalników musi być ograniczona, a warunki pracy zoptymalizowane. Dzięki specjalnej formule farba przy zawartości 70% części stałych doskonale nadaje się do natrysku typowym sprzętem aplikacyjnym bez rozcieńczenia. Odporna na zachłapanie wodą, różne rozpuszczalniki i chemikalia. Bardzo przydatna także do celów konserwacyjno-remontowych. Wysokowydajna i spełniająca wymagania środowiskowe nadchodzących lat (Już dziś spełnia podwyższone wymagania prawa europejskiego o ograniczeniu emisji rozpuszczalników, które obowiązują od 2007 roku). Chropowatość powierzchni obrabianej strumieniem ściernym powinna wynosić: Ra = 5 – 10 µm.

PRZYGOTOWANIE DO APLIKACJI

Mieszanie składników	Baza Utwardzacz * 16443V	5 części objętościowo 1 część objętościowo
Przygotowanie Farby	Utwardzacz 959V Przed przystąpieniem do malowania należy dokładnie wymieszać składniki farby za pomocą mieszadła mechanicznego, aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Temperatura wymieszanego produktu powinna być wyższa niż 10 °C podczas całego procesu aplikacji.	1 część objętościowo
Rozcieńczenie Przydatność do użycia	4 h (po wymieszaniu składników w 20 °C)	
Aplikacja	Dla zapewnienia optymalnych* warunków schnięcia i utwardzania powłoki, zaleca się aplikację w temperaturach dodatnich - rekomendowane minimum 15 °C. Temperatura podłoża, co najmniej o 3 °C wyższa niż punkt rosy. W czasie całego procesu aplikacji i utwardzania należy zadbać o odpowiednią wentylację, aby uniknąć koncentracji substancji lotnych, co zapewni optymalne warunki bezpieczeństwa, schnięcia i utwardzania powłoki. UniBar SteelKote redukuje wymagania wentylacji	
Metody aplikacji	Zalecany: natrysk hydrodynamiczny lub powietrzny. Aplikacja pędzlem może dać nierównomierną grubość i pogorszyć rozlewność	

DANE PODSTAWOWE

Połysk	Półpołysk			
Kolor	szara/MIO, (standardowe odcienie MIO)			
Zawartość Części Stałych	70 %			
ZLZO (VOC)*	250 g/l			
GPS*	Standardowo: 60 µm - 180 µm (zależnie od metody aplikacji)			
Wydajność teoretyczna	8,75 m ² /l dla GPS* = 80 µm			
Wydajność praktyczna	Wydajność praktyczna farby zależy od wielu różnych czynników - również niezależnych od producenta. W przybliżeniu dla natrysku hydrodynamicznego można przyjąć: Dla dużych elementów: 70 % wydajności teoretycznej. Dla małych elementów: 50 % wydajności teoretycznej.			
Odporność temperaturowa	Maksimum 150 °C (dla warunków suchych)			
Gęstość	2,1 kg/litr po wymieszaniu składników w temp. 20 °C)			
Czasy schnięcia: z 16443V	Dla GPS = 100 µm			
	5 °C	10 °C	20 °C	30 °C
Pyłosuchość	5 h	3 h	2 h	1 h
Suchość manipulacyjna	36 h	24 h	16 h	8 h
Przemaalowanie	24 h	16 h	8 h	5 h

Czasy schnięcia: z 959V	Dla GPS = 100 µm			
	5 °C	10 °C	20 °C	30 °C
Pyłosuchość	4 h	2 h	1 h	½ h
Suchość manipulacyjna	30 h	20 h	12 h	5 h
Przemaalowanie	20 h	12 h	6 h	3 h

Utwardzacz 959V jest zamienny z 16443 oferuje możliwość przyspieszenia nakładania systemu.

Przy wymuszonym procesie schnięcia / utwardzania w niesprzyjających warunkach powłoka może wykazywać mniejszą elastyczność.

Uwaga: oprócz skrócenia czasów schnięcia i utwardzania skróceniu również ulega czas życia wymieszanego produktu.

Podczas schnięcia i utwardzania wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Ponadto należy unikać kontaktu z wilgocią podczas całego procesu schnięcia i utwardzania.

16743 UniBar SteelKote Miox®

ZALECENIA APLIKACYJNE

	Hydrodynamicznie	Airmix
Rozcieńczalnik		
Zalecana ilość	n/z	n/z
Rozmiar dyszy	0,015-0,019 cala	0,015-0,019 cala
Ciśnienie robocze	140-160 bar	70-100 bar
GPS*	80-160 µm	80-160 µm
	Natrysk Powietrzny	Pędzel/Walek
Rozcieńczalnik	EP5806	EP5806
Zalecana ilość	10-20 %obj.	0-5 % obj.
Rozmiar dyszy	1,5-2,0 mm	
Ciśnienie robocze	3-4 bar	
GPS*	80-160 µm	80 µm

Pędzel/Walek Odpowiedni do aplikacji farb dwuskładnikowych.
Czyszczenie narzędzi: Niezwłocznie po aplikacji z użyciem rozcieńczalnika EP5806 lub EP5800.

O szczegółowe / indywidualne rekomendacje dotyczące szczególnych zastosowań oraz przygotowania powierzchni prosimy skontaktować się z konsultantem Baril Coatings.

INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

Oznaczenia Zgodnie z wytycznymi EU nr 67/548/EEG

Szkodliwy i drażniący w kontakcie ze skórą, oczami i drogą oddechową.
W przypadku kontaktu z oczami, natychmiast przemyć dużą ilością czystej wody i skontaktować się z lekarzem. Nie jeść i nie pić oraz nie palić tytoniu podczas aplikacji.

UN 1263

DANE UZUPEŁNIAJĄCE

Opakowania Puszki 20 litrowe lub beczki 200 litrów.
Rozcieńczalnik w kanistrach 25 litrów lub beczkach 200 litrowych.

Okres przechowywania W szczelnych oryginalnych opakowaniach 12 miesięcy, przechowywane w temperaturach pomiędzy 5 °C i 40 °C.

Dodatkowe informacje dotyczące bezpieczeństwa zawarte są w Karcie Charakterystyki Niebezpiecznego Preparatu Chemicznego: UniBar SteelKote Miox [16743]

Uwagi

- * **GPS** = Grubość Powłoki na Sucho
- * **ZLZO (VOC)** = Zawartość Lotnych Związków Organicznych (VOC)
- * **Optymalne warunki schnięcia** = brak lub minimalna ilość rozcieńczalnika do mieszaniny, najwyższa możliwa do aplikacji GSP, najlepsze właściwości tiksotropowe, brak czasu indukcji dla mieszaniny itp.

GWARANCJA I OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

Dane techniczne oraz inne publikowane informacje przedstawione przez producenta są prawdziwe i odpowiadają naszej najlepszej wiedzy o produkcie. Dla produktu deklarujemy udzielenie gwarancji w myśl gwarancji o ograniczonej odpowiedzialności. Odpowiedzialność, jeżeli zaistnieje jej wymagalność ogranicza się do wymiany lub dostarczenia wadliwego materiału w myśl ograniczenia odpowiedzialności producenta za dostarczony materiał. Wzór umowy gwarancyjnej może przedstawić tylko Baril Coatings. Umowa Gwarancyjna określa warunki i zakres odpowiedzialności za produkt. Modyfikacja jakiegokolwiek punktu umowy gwarancyjnej powoduje unieważnienie gwarancji chyba, że została uzgodniona w formie pisemnej z Baril Coatings. Żadne inne formy czy wzory umowy gwarancyjnej nie będą stosowane i respektowane. Produkty i informacje techniczne zostały opracowane dla użytkowników profesjonalnych o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach.

W związku z powyższym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada użytkownik końcowy. Baril Coatings nie odpowiada za stan przygotowania powierzchni przygotowanej do aplikacji ani za inne powiązane czynniki w trakcie nanoszenia powłok i wiele innych w związku z czym nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z przedstawionych tu informacji, o ile umowa pisemna nie określa tego w inny sposób. Wszystkie produkty są wytwarzane w oparciu o standardy kolorystyki przemysłowej w związku z czym kolor/odcień produktu o tym samym oznaczeniu może się różnić odcieniem zależnie od partii produkcyjnej chyba, że uzgodniono inaczej w formie pisemnej dla produktu/koloru opracowanego i wytworzonego na specjalne życzenie Klienta.

W wyniku ciągłych prac badawczo-rozwojowych oraz nieustającym rozwojem technologicznym produktu zastrzegamy sobie prawo zmiany danych technicznych produktu bez wcześniejszego powiadomienia. Niniejsza karta zastępuje i anuluje wszystkie wcześniejsze wydania i informacje dotyczące produktu.

Baril BV Phone +31 (0) 73 6419 890
Baril USA Phone +1 260 665 8431
Baril Polska telefon: +48 (0) 32 271 01 83
Baril China Phone +86 (0) 10 64413363

