

16846 UniBar Roller Coat SF

Dwuskładnikowa bez-rozcieńczalnikowa farba przeznaczona dla profesjonalnych wymalowań powierzchni betonowych i stalowych.

ZASTOSOWANIE

Opracowana na specjalnej formule umożliwiającej łatwą w aplikacji i bardzo trwałą powłokę dla nowych i odnawianych posadzkach. Powłoka 16846 doskonale się sprawdza do aplikacji na powierzchniach betonowych i stalowych jak również balkonach, tarasach, mostach, garażach, schodach itp. Utwardzona powłoka charakteryzuje się bardzo wysoką odpornością mechaniczną i udarnościową, na działanie wody, olejów, większości nawet agresywnych związków chemicznych, rozcieńczalników, soli ... Formuła opracowana dla wymalowań o dużym obciążeniu eksploatacji (ciężki transport magazynowy itp.)

PRZYGOTOWANIE DO APLIKACJI

Mieszanie składników	Baza Utwardzacz 16848V	5 części objętościowo 2 część objętościowo
Przygotowanie Farby	Przed przystąpieniem do malowania należy dokładnie wymieszać składniki farby za pomocą mieszadła mechanicznego, aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Temperatura wymieszanego produktu powinna być wyższa niż 5 °C podczas całego procesu aplikacji.	
Rozcieńczanie	Farba może być наносzona wałkiem lub szpachlą - standardowo bez konieczności dodawania rozcieńczalnika.	
Przydatność do użycia	45 min (po wymieszaniu składników w 20 °C)	
Aplikacja	Dla zapewnienia optymalnych* warunków schnięcia i utwardzania powłoki, zaleca się aplikację w temperaturach dodatnich - rekomendowane minimum 15 °C. Temperatura podłoża, co najmniej o 3 °C wyższa niż punkt rosy. W czasie całego procesu aplikacji i utwardzania należy zadbać o odpowiednią wentylację, aby uniknąć koncentracji substancji lotnych, co zapewni optymalne warunki bezpieczeństwa, schnięcia i utwardzania powłoki.	
Metody aplikacji	Farba może być наносzona pędzlami, szpachlą lub za pomocą wałka, w szczególnych przypadkach gumowymi szpachlami.	

DANE PODSTAWOWE

Polysk	Półpolysk			
Kolor	Standardowe			
Zawartość Części Stałych ZLZO (VOC)*	99 %			
GPS*	15 g/l			
Wydajność teoretyczna	Standardowo: 100 - 100 µm (zależnie od metody aplikacji)			
Wydajność praktyczna	10,00 m ² /l dla GPS* = 100 µm			
	Wydajność praktyczna farby zależy od wielu różnych czynników - również niezależnych od producenta. W przybliżeniu dla natrysku hydrodynamicznego można przyjąć: Dla dużych elementów: ok. 70 % wyd. teoretycznej. Dla małych elementów: ok. 50 % wyd. teoretycznej.			
Gęstość	1.4 kg/litr (po wymieszaniu składników w temp. 20 °C)			
Czasy schnięcia:	Dla GPS = 100 µm			
	5 °C	10 °C	20 °C	30 °C
Pyłosuchość	18 h	12 h	6 h	3 h
Suchość manipulacyjna	48 h	30 h	16 h	8 h
Przemaalowanie	48 h	30 h	16 h	8 h

Podczas schnięcia i utwardzania wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Ponadto należy unikać kontaktu z wilgocią podczas całego procesu schnięcia i utwardzania.

16846 UniBar Roller Coat SF

ZALECENIA APLIKACYJNE

	Pędzel/Watek
Rozcieńczalnik	S5102/EP5800
Zalecana ilość	0-5 % obj.
Rozmiar dyszy	
Ciśnienie robocze	
GPS*	100 µm

Czyszczenie narzędzi: Niezwłocznie po aplikacji z użyciem rozcieńczalnika EP5806.

O szczegółowe / indywidualne rekomendacje dotyczące szczególnych zastosowań oraz przygotowania powierzchni prosimy skontaktować się z konsultantem Baril Coatings.

INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

Oznaczenia	Zgodnie z wytycznymi EU nr 67/548/EEG
	Szkodliwy i drażniący w kontakcie ze skórą, oczami i drogami oddechowymi. W przypadku kontaktu z oczami, natychmiast przemyć dużą ilością czystej wody i skontaktować się z lekarzem. Nie jeść, nie pić oraz nie palić tytoniu podczas aplikacji.

UN	1263
----	------

DANE UZUPEŁNIAJĄCE

Opakowania	Puszki 20 litrowe lub beczki 200 litrów. Rozcieńczalnik w kanistrach 25 litrów lub beczkach 200 litrowych.
Okres przechowywania	W szczelnych oryginalnych opakowaniach 12 miesięcy, przechowywane w temperaturach pomiędzy 5 °C i 40 °C.
Dodatkowe informacje dotyczące bezpieczeństwa	zawarte są w Karcie Charakterystyki Niebezpiecznego Preparatu Chemicznego: UniBar Roller Coat SF [16846]
Uwagi	* GPS = Grubość Powłoki na Sucho * ZLZO (VOC) = Zawartość Lotnych Związków Organicznych (VOC) * Optymalne warunki schnięcia = brak lub minimalna ilość rozcieńczalnika do mieszaniny, najwyższa możliwa do aplikacji GSP, najlepsze właściwości tiksotropowe, brak czasu indukcji dla mieszaniny itp.

GWARANCJA I OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

Dane techniczne oraz inne publikowane informacje przedstawione przez producenta są prawdziwe i odpowiadają naszej najlepszej wiedzy o produkcie. Dla produktu deklarujemy udzielenie gwarancji w myśl gwarancji o ograniczonej odpowiedzialności. Odpowiedzialność, jeżeli zaistnieje jej wymagalność ogranicza się do wymiany lub dostarczenia wadliwego materiału w myśl ograniczenia odpowiedzialności producenta za dostarczony materiał. Wzór umowy gwarancyjnej może przedstawić tylko Baril Coatings. Umowa Gwarancyjna określa warunki i zakres odpowiedzialności za produkt. Modyfikacja jakiegokolwiek punktu umowy gwarancyjnej powoduje unieważnienie gwarancji chyba, że została uzgodniona w formie pisemnej z Baril Coatings. Żadne inne formy czy wzory umowy gwarancyjnej nie będą stosowane i respektowane. Produkty i informacje techniczne zostały opracowane dla użytkowników profesjonalnych o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach.

W związku z powyższym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada użytkownik końcowy. Baril Coatings nie odpowiada za stan przygotowania powierzchni przygotowanej do aplikacji ani za inne powiązane czynniki w trakcie nanoszenia powłok i wiele innych w związku z czym nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z przedstawionych tu informacji, o ile umowa pisemna nie określa tego w inny sposób. Wszystkie produkty są wytwarzane w oparciu o standardy kolorystyki przemysłowej w związku z czym kolor/odcień produktu o tym samym oznaczeniu może się różnić odcieniem zależnie od partii produkcyjnej chyba, że uzgodniono inaczej w formie pisemnej dla produktu/koloru opracowanego i wytworzonego na specjalne życzenie Klienta.

W wyniku ciągłych prac badawczo-rozwojowych oraz nieustającym rozwojem technologicznym produktu zastrzegamy sobie prawo zmiany danych technicznych produktu bez wcześniejszego powiadomienia. Niniejsza karta zastępuje i anuluje wszystkie wcześniejsze wydania i informacje dotyczące produktu.

Baril BV Phone +31 (0) 73 6419 890
Baril USA Phone +1 260 665 8431
Baril Polska telefon: +48 (0) 32 271 01 83
Baril China Phone +86 (0) 10 64413363

