

## 605 UniBar IsoCoat

Dwuskładnikowa, antykorozyjna farba do gruntowania lub do stosowania jako warstwa nawierzchniowa wytworzona w technologii DCC. Charakteryzująca się szybkim utwardzaniem i możliwością przemaalowania.

### ZASTOSOWANIE

Farba antykorozyjna podkładowa lub nawierzchniowa (tzw. gruntoemalia), charakteryzująca się doskonałą adhezją do stali, zalecana dla konstrukcji eksploatowanych w środowisku morskim, platform wiertniczych oraz wybrzeża morskiego. Dobra przyczepność do powierzchni metali żelaznych i nieżelaznych. Szybkie schnięcie w niskich temperaturach, utwardzanie nawet w temperaturach ujemnych, aplikacja nawet przy wysokiej wilgotności. Odporna na wodę morską i ścieki. Nadaje się do przemaalowania powłokami epoksydowymi i poliuretanowymi.

### PRZYGOTOWANIE DO APLIKACJI

Mieszanie składników	Baza	1 część objętościowo
Przygotowanie Farby	Utwardzacz 605V	1 część objętościowo
Rozcieńczanie	Przed przystąpieniem do malowania należy dokładnie wymieszać składniki farby za pomocą mieszadła mechanicznego, aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Temperatura wymieszanego produktu powinna być wyższa niż 5 °C podczas całego procesu aplikacji. Farba może być наносzona bez rozcieńczania przy użyciu natrysku hydrodynamicznego. Dla aplikacji urządzeniami do natrysku powietrznego może być konieczne dodanie odpowiedniej ilości rozcieńczalnika PU5801	
Przydatność do użycia	8 h (po wymieszaniu składników w 20 °C)	
Aplikacja	Dla zapewnienia optymalnych* warunków schnięcia i utwardzania powłoki, zaleca się aplikację w temperaturach dodatnich - rekomendowane minimum 5 °C. Temperatura podłoża, co najmniej o 3 °C wyższa niż punkt rosy. W czasie całego procesu aplikacji i utwardzania należy zadbać o odpowiednią wentylację, aby uniknąć koncentracji substancji lotnych, co zapewni optymalne warunki bezpieczeństwa, schnięcia i utwardzania powłoki.	
Metody aplikacji	Zalecany: natrysk hydrodynamiczny lub airmix. Aplikacja pędzlem może dać nierównomierną grubość i pogorszyć rozlewność.	

### DANE PODSTAWOWE

Polysk	Mat
Kolor	Standardowe
Zawartość Części Stałych	56 %
ZLZO (VOC)*	410 g/l
GPS*	Standardowo: 50 - 100 µm (zależnie od metody aplikacji)
Wydajność teoretyczna	9,3 m <sup>2</sup> /l dla GPS* = 60 µm
Wydajność praktyczna	Wydajność praktyczna farby zależy od wielu różnych czynników - również niezależnych od producenta. W przybliżeniu dla natrysku hydrodynamicznego można przyjąć: Dla dużych elementów: ok. 70 % wyd. teoretycznej. Dla małych elementów: ok. 50 % wyd. teoretycznej.
Odporność temperaturowa	Maksimum 120 °C (dla warunków suchych)
Gęstość	1.3 kg/litr (po wymieszaniu składników w temp. 20 °C)
Czasy schnięcia:	Dla GPS = 50 µm
	20 °C
Pyłosuchość	30 min
Suchość manipulacyjna	4 h
Przemaalowanie	6 h      Max 7 dni
Możliwa aplikacja mokro na mokro następnej warstwy ok. 20 min dla następnej warstwy w temp. 15-20 °C / ok. 65% wilg. względnej.	
Podczas schnięcia i utwardzania wilgotność względna nie powinna przekraczać 90%. Ponadto należy unikać kontaktu z wilgocią podczas całego procesu schnięcia i utwardzania.	

## 605 UniBar IsoCoat

### ZALECENIA APLIKACYJNE

	Hydrodynamicznie	Airmix
Rozcieńczalnik	PU5801	PU5801
Zalecana ilość	0-10 % obj.	0-10 %obj.
Rozmiar dyszy	min 0,022 cala	min 0,022 cala
Ciśnienie robocze	min 150 bar	min 80 bar
GPS*	50-100 µm	50-100 µm

	Natrysk Powietrzny	
Rozcieńczalnik	PU5801	
Zalecana ilość	10-20 %obj.	obj.
Rozmiar dyszy	1,8 mm	
Ciśnienie robocze	3,5 bar	
GPS*	50-100 µm	

Czyszczenie narzędzi: Niezwłocznie po aplikacji z użyciem rozcieńczalnika PU5801.

### PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Dla warunków wysokiej korozyjności środowiska:  
SSPC-SP10/NACE 2 – prawie biały metal lub strumieniowo-ściernie do stopnia czystości Sa ½ zgodnie z PN-ISO 8501-1

Dla warunków średniej korozyjności środowiska  
SSPC-SP2 – czyszczenie narzędziami ręcznymi lub czyszczenie ręczne do stopnia czystości ST-3 zgodnie z PN-ISO 8501-1

**O szczegółowe / indywidualne rekomendacje dotyczące szczególnych zastosowań oraz przygotowania powierzchni prosimy skontaktować się z konsultantem Baril Coatings.**

### INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

Oznaczenia	Zgodnie z wytycznymi EU nr 67/548/EEG
	Szkodliwy i drażniący w kontakcie ze skórą, oczami i drogami oddechowymi. W przypadku kontaktu z oczami, natychmiast przemyć dużą ilością czystej wody i skontaktować się z lekarzem. Nie jeść, nie pić oraz nie palić tytoniu podczas aplikacji.

UN	1263
<b>DANE UZUPEŁNIAJĄCE</b>	

Opakowania	Puszki 20 litrowe lub beczki 200 litrów. Rozcieńczalnik w kanistrach 25 litrów lub beczkach 200 litrowych.
------------	--

Okres przechowywania	W szczelnych oryginalnych opakowaniach 12 miesięcy, przechowywane w temperaturach pomiędzy 5 °C i 40 °C.
----------------------	--

Dodatkowe informacje dotyczące bezpieczeństwa	zawarte są w Karcie Charakterystyki Niebezpiecznego Preparatu Chemicznego: UniBar IsoCoat [605]
---	---

Uwagi	* <b>GPS</b> = Grubość Powłoki na Sucho * <b>ZLZO (VOC)</b> = Zawartość Lotnych Związków Organicznych (VOC) * <b>Optymalne warunki schnięcia</b> = brak lub minimalna ilość rozcieńczalnika do mieszaniny, najwyższa możliwa do aplikacji GSP, najlepsze właściwości tiksotropowe, brak czasu indukcji dla mieszaniny itp.
-------	--

### GWARANCJA I OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

Dane techniczne oraz inne publikowane informacje przedstawione przez producenta są prawdziwe i odpowiadają naszej najlepszej wiedzy o produkcie. Dla produktu deklarujemy udzielenie gwarancji w myśl gwarancji o ograniczonej odpowiedzialności. Odpowiedzialność, jeżeli zaistnieje jej wymagalność ogranicza się do wymiany lub dostarczenia wadliwego materiału w myśl ograniczenia odpowiedzialności producenta za dostarczony materiał. Wzór umowy gwarancyjnej może przedstawić tylko Baril Coatings. Umowa Gwarancyjna określa warunki i zakres odpowiedzialności za produkt. Modyfikacja jakiegokolwiek punktu umowy gwarancyjnej powoduje unieważnienie gwarancji chyba, że została uzgodniona w formie pisemnej z Baril Coatings. Żadne inne formy czy wzory umowy gwarancyjnej nie będą stosowane i respektowane. Produkty i informacje techniczne zostały opracowane dla użytkowników profesjonalnych o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach.

W związku z powyższym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada użytkownik końcowy.

Baril Coatings nie odpowiada za stan przygotowania powierzchni przygotowanej do aplikacji ani za inne powiązane czynniki w trakcie nanoszenia powłok i wiele innych w związku z czym nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z przedstawionych tu informacji, o ile umowa pisemna nie określa tego w inny sposób. Wszystkie produkty są wytwarzane w oparciu o standardy kolorystyki przemysłowej w związku z czym kolor/odcień produktu o tym samym oznaczeniu może się różnić odcieniem zależnie od partii produkcyjnej chyba, że uzgodniono inaczej w formie pisemnej dla produktu/koloru opracowanego i wytworzonego na specjalne życzenie Klienta.

W wyniku ciągłych prac badawczo-rozwojowych oraz nieustającym rozwojem technologicznym produktu zastrzegamy sobie prawo zmiany danych technicznych produktu bez wcześniejszego powiadomienia. Niniejsza karta zastępuje i anuluje wszystkie wcześniejsze wydania i informacje dotyczące produktu.

Baril BV Phone +31 (0) 73 6419 890  
Baril USA Phone +1 260 665 8431  
**Baril Polska telefon: +48 (0) 32 271 01 83**  
Baril China Phone +86 (0) 10 64413363

