

## 633 UniMax Pro

Dwuskładnikowa gruntoemalia o wysokiej zawartości części stałych na bazie specjalnych żywic epoksydowych i modyfikowanych amin.

### ZASTOSOWANIE

Specjalnie opracowana do zastosowań jako warstwa podkładowa lub międzywarstwa w systemach zaprojektowanych dla przemysłowych warunków zagrożenia środowiskowego. Odporna na zachłapanie wodą, różne agresywne rozpuszczalniki i chemikalia, charakteryzuje się doskonałą przyczepnością do wielu typów "trudno-przyczepnych podłoży". Nadaje się do aplikacji nawet na wilgotne podłoża po czyszczeniu wodą pod wysokim ciśnieniem (ang. dump surfaces) oraz przemalowania praktycznie wszystkimi produktami epoksydowymi i poliuretanowymi, często stosowana jako warstwa nawierzchniowa ze względu na swoją „chemoodporność” w systemach epoksydowych. Farba opracowana dla szybkiej aplikacji, daje możliwość szybkiego przetransportowania wymalowanej konstrukcji szczególnie często używana w ciągłych procesach przemysłowych i przemyśle motoryzacyjnym i maszynowym gdzie wymagane jest również redukcja emisji związków lotnych.

### PRZYGOTOWANIE DO APLIKACJI

Mieszanie składników	Baza Utwardzacz 983V	8 części objętościowo 1 część objętościowo
Przygotowanie Farby	Przed przystąpieniem do malowania należy dokładnie wymieszać składniki farby za pomocą mieszadła mechanicznego, aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Temperatura wymieszanego produktu powinna być wyższa niż 5 °C podczas całego procesu aplikacji.	
Rozcieńczanie	Farba może być наносzona bez rozcieńczania przy użyciu natrysku hydrodynamicznego.	
Przydatność do użycia	4 h (po wymieszaniu składników w 20 °C)	
Aplikacja	Dla zapewnienia optymalnych* warunków schnięcia i utwardzania powłoki, zaleca się aplikację w temperaturach dodatnich - rekomendowane minimum 5 °C. Temperatura podłoża, co najmniej o 3 °C wyższa niż punkt rosy. W czasie całego procesu aplikacji i utwardzania należy zadbać o odpowiednią wentylację, aby uniknąć koncentracji substancji lotnych, co zapewni optymalne warunki bezpieczeństwa, schnięcia i utwardzania powłoki.	
Metody aplikacji	Zalecany: natrysk hydrodynamiczny lub powietrzny. Aplikacja pędzlem może dać mniejszą grubość i pogorszyć rozlewność.	

### DANE PODSTAWOWE

Polysk	Półpolysk
Kolor	Wg RAL i inne na zamówienie
Zawartość Części Stałych	75 %
ZLZO (VOC)*	230-250 g/l
GPS*	Standardowo: 100 - 200 µm (zależnie od metody aplikacji)
Wydajność teoretyczna	7,5 m <sup>2</sup> /l dla GPS* = 100 µm
Wydajność praktyczna	Wydajność praktyczna farby zależy od wielu różnych czynników - również niezależnych od producenta. W przybliżeniu dla natrysku hydrodynamicznego można przyjąć: Dla dużych elementów: ok. 70 % wyd. teoretycznej. Dla małych elementów: ok. 50 % wyd. teoretycznej.
Odporność temperaturowa	Maksimum 150 °C (dla warunków suchych)* * dla kolorów RAL9006 i RAL 9007 do 200 °C
Gęstość	1,55 kg/litr (po wymieszaniu składników w temp. 20 °C)
Czasy schnięcia:	Dla GPS = 200 µm
	5 °C      10 °C      20 °C      30 °C
Pyłosuchość	12 h      6 h      4 h      2 h
Suchość manipulacyjna	48 h      30 h      16 h      8 h
Przemalowanie	24 h      16 h      8 h      5 h
Maksymalny czas przemalowania – nieograniczony pod warunkiem aplikacji na czyste podłoże wolne od wszelkich zanieczyszczeń.	

## 633 UniMax Pro

### ZALECENIA APLIKACYJNE

	Hydrodynamicznie	Airmix
Rozcieńczalnik	EP5800	EP5800
Zalecana ilość	0-10 % obj.	5-10 %obj.
Rozmiar dyszy	0,015-0,017 cala	0,015 - 0,017 cala
Ciśnienie robocze	150-175 bar	70-100 bar
GPS*	100-200 µm	100-200 µm
	Natrysk powietrzny	Pędzel/Wałek
Rozcieńczalnik	EP5800	S 5102
Zalecana ilość	5-10 %obj.	0-5 % obj.
Rozmiar dyszy	2-3 mm	
Ciśnienie robocze	3-4 bar	
GPS*	80 - 125 µm	100 µm

Pędzel/Wałek - do aplikacji farb dwuskładnikowych.  
Czyszczenie narzędzi: Niezwłocznie po aplikacji z użyciem rozcieńczalnika EP5800

**O szczegółowe / indywidualne rekomendacje dotyczące szczególnych zastosowań oraz przygotowania powierzchni prosimy skontaktować się z konsultantem Baril Coatings.**

### INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

Oznaczenia Zgodnie z wytycznymi EU nr 67/548/EEG

Szkodliwy i drażniący w kontakcie ze skórą, oczami i drogami oddechowymi. W przypadku kontaktu z oczami, natychmiast przemyć dużą ilością czystej wody i skontaktować się z lekarzem. Nie jeść, nie pić oraz nie palić tytoniu podczas aplikacji.

UN 1263

### DANE UZUPEŁNIAJĄCE

Opakowania Puszki 20 litrowe lub beczki 200 litrów. Rozcieńczalnik w kanistrach 25 litrów lub beczkach 200 litrowych.

Okres przechowywania W szczelnych oryginalnych opakowaniach 12 miesięcy, przechowywane w temperaturach pomiędzy 5 °C i 40 °C.

Dodatkowe informacje dotyczące bezpieczeństwa zawarte są w Karcie Charakterystyki Niebezpiecznego Preparatu Chemicznego: Unimax Pro [633]

Uwagi

- \* **GPS** = Grubość Powłoki na Sucho
- \* **ZLZO (VOC)** = Zawartość Lotnych Związków Organicznych (VOC)
- \* **Optymalne warunki schnięcia** = brak lub minimalna ilość rozcieńczalnika do mieszaniny, najwyższa możliwa do aplikacji GSP, najlepsze właściwości tiksotropowe, brak czasu indukcji dla mieszaniny itp.

### GWARANCJA I OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

Dane techniczne oraz inne publikowane informacje przedstawione przez producenta są prawdziwe i odpowiadają naszej najlepszej wiedzy o produkcie. Dla produktu deklarujemy udzielenie gwarancji w myśl gwarancji o ograniczonej odpowiedzialności. Odpowiedzialność, jeżeli zaistnieje jej wymagalność ogranicza się do wymiany lub dostarczenia wadliwego materiału w myśl ograniczenia odpowiedzialności producenta za dostarczony materiał. Wzór umowy gwarancyjnej może przedstawić tylko Baril Coatings. Umowa Gwarancyjna określa warunki i zakres odpowiedzialności za produkt. Modyfikacja jakiegokolwiek punktu umowy gwarancyjnej powoduje unieważnienie gwarancji chyba, że została uzgodniona w formie pisemnej z Baril Coatings. Żadne inne formy czy wzory umowy gwarancyjnej nie będą stosowane i respektowane. Produkty i informacje techniczne zostały opracowane dla użytkowników profesjonalnych o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach.

W związku z powyższym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada użytkownik końcowy. Baril Coatings nie odpowiada za stan przygotowania powierzchni przygotowanej do aplikacji ani za inne powiązane czynniki w trakcie nanoszenia powłok i wiele innych w związku z czym nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z przedstawionych tu informacji, o ile umowa pisemna nie określa tego w inny sposób. Wszystkie produkty są wytwarzane w oparciu o standardy kolorystyki przemysłowej w związku z czym kolor/odcień produktu o tym samym oznaczeniu może się różnić odcieniem zależnie od partii produkcyjnej chyba, że uzgodniono inaczej w formie pisemnej dla produktu/koloru opracowanego i wytworzonego na specjalne życzenie Klienta.

W wyniku ciągłych prac badawczo-rozwojowych oraz nieustającym rozwojem technologicznym produktu zastrzegamy sobie prawo zmiany danych technicznych produktu bez wcześniejszego powiadomienia. Niniejsza karta zastępuje i anuluje wszystkie wcześniejsze wydania i informacje dotyczące produktu.

Baril BV Phone +31 (0) 73 6419 890  
Baril USA Phone +1 260 665 8431  
**Baril Polska telefon: +48 (0) 32 271 01 83**  
Baril China Phone +86 (0) 10 64413363

