

647 UniMax Pro Miox

Opis Dwuskładnikowa farba epoksydowa o wysokiej zawartości części stałych zgodna z wytycznymi EPA (ograniczenie emisji VOC).

- Charakterystyka**
- dwuskładnikowa, pigmentowana blaszkowatym błyszczem żelaza (MIO)
 - zawiera inhibitory korozji
 - powłoka wykonana z użyciem 647 charakteryzuje się bardzo dobrymi właściwościami ochronnymi jak również doskonałymi właściwościami uszczelniającymi i wysoką wytrzymałością mechaniczną
 - formuła produktu opracowana specjalnie aby można ją było aplikować bez konieczności dodawania rozcieńczalnika
 - odporna na zachlapania wodą, różne agresywne rozpuszczalniki i chemikalia
 - systemy budowane z użyciem UniMax Pro Miox oferują wysoką ekonomiczność zabezpieczenia na wiele lat równocześnie spełniając wymagania ekologiczne nakładania farb

- Zalecane zastosowanie**
- specjalnie opracowana do zastosowań jako warstwa podkładowa lub międzywarstwa w systemach zaprojektowanych dla przemysłowych warunków zagrożenia środowiskowego
 - charakteryzuje się doskonałą przyczepnością do wielu typów „trudno-przyczepnych podłoży” – dla aplikacji na podłoża stalowe oczyszczone strumieniowo-sciernie rekomenduje się wartość RA 5 do 10 µm

Dane techniczne	Kolor i połysk	Standardowe, nie zawierają związków chromu i ołowiu, półpołysk
	Zawartość substancji stałych (ZSS)	80% objętościowo
	Zawartość lotnych związków organicznych (VOC)	190 g/l
	Zalecana grubość powłoki na sucho (GPS)	Standardowo: 60 µm - 160 µm (zależnie od metody aplikacji)
	Wydajność teoretyczna	10,0 m ² /l dla GPS = 80 µm
	Wydajność praktyczna	Wydajność praktyczna farby zależy od wielu czynników - również niezależnych od producenta. W przybliżeniu dla natrysku hydrodynamicznego można przyjąć: dla dużych elementów: 70 % wydajności teoretycznej, dla małych elementów: 50 % wydajności teoretycznej.
	Odporność temperaturowa	Maksimum 150°C (dla warunków suchych).
	Gęstość	1,70 kg/litr (po wymieszaniu składników w temp. 20°C)

Czasy schnięcia

- Dla GPS = 100 µm:

	10°C	20°C	30°C
Pyłosuchość:	2 h	1 h	¾ h
Suchość manipulacyjna:	10 h	5 h	4 h
Przemalowanie:	8 h	4 h	3 h

647 UniMax Pro Miox

Podczas schnięcia i utwardzania wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Ponadto należy unikać kontaktu z wilgocią podczas całego procesu schnięcia i utwardzania.

Przygotowanie powierzchni

Stal – strumieniowo-ścierne do stopnia Sa2 PN ISO 8501, lub lepiej Sa2 1/2 miejscowo dopuszczalne St2. Lepsze przygotowanie podłoża wpływa na trwałość powłoki UniBar ZFC

Rekomenduje się aplikację na podłoża o profilu chropowatości Ra 10 – 15 µm.

Ocynk – trawienie chemiczne za pomocą detergentów (konieczność splukania wodą) i/lub rozwinięcie powierzchni mechaniczne (omiecenie ścierniwem lub za pomocą elektro-narzędzi)

Stare, kompatybilne, dobrze przylegające powłoki po umyciu/odtłuszczeniu i wysuszeniu, zmatowić. Miejsca skorodowane zaleca się doczyścić za pomocą elektronarzędzi do stopnia St3 i zagruntować.

Przygotowanie do aplikacji

Mieszanie składników Baza: 9 części objętościowo
Utwardzacz 980V 1 część objętościowo

Przygotowanie farby Przed przystąpieniem do malowania należy dokładnie wymieszać składniki farby za pomocą mieszadła mechanicznego, aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz, następnie dokładnie całą mieszaninę. Temperatura wymieszanego produktu powinna być wyższa niż 10°C podczas całego procesu aplikacji.

Rozcieńczenie Farba może być наносzona bez rozcieńczania przy użyciu natrysku hydrodynamicznego. Dla aplikacji natryskiem powietrznym może być konieczne dodanie pewnej ilości rozcieńczalnika EP 5800.

Przydatność do użycia 3 h (po wymieszaniu składników w 20°C)

Warunki aplikacji

Dla zapewnienia optymalnych warunków schnięcia i utwardzania powłoki, zaleca się aplikację w temperaturach dodatnich - rekomendowane minimum 15°C. Temperatura podłoża, co najmniej o 3°C wyższa niż punkt rosy.

W czasie całego procesu aplikacji i utwardzania należy zadbać o odpowiednią wentylację, aby uniknąć koncentracji substancji lotnych, co zapewni optymalne warunki bezpieczeństwa, schnięcia i utwardzania powłoki.

Podczas schnięcia i utwardzania wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Ponadto należy unikać kontaktu z wilgocią podczas całego procesu schnięcia i utwardzania.

Zalecany: natrysk hydrodynamiczny, airmix lub powietrzny. Aplikacja pędzlem może dać nierównomierną grubość i pogorszyć rozlewność.

Metody aplikacji

Hydrodynamicznie	Airmix	Natrysk	Pędzel / wałek
------------------	--------	---------	----------------

647 UniMax Pro Miox

			powietrzny	
Rozcieńczalnik	NZ	NZ	EP5800	EP5800
Zalecana ilość	0% obj.	0 % obj.	10-20 % obj.	0-5 % obj.
Rozmiar dyszy	0,015 cala	0,015 cala	2-3 mm	
Ciśnienie robocze	140-160 bar	70-100 bar	3-4 bar	
Grubość powłoki na sucho	80-160 µm	80-160 µm	80-160 µm	80 µm

Kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu.
 Pędzel/Wałek odpowiedni do aplikacji farb dwuskładnikowych.
 Czyszczenie narzędzi: niezwłocznie po aplikacji z użyciem rozcieńczalnika EP5800.

Informacje dotyczące bezpieczeństwa

Oznaczenia

Zgodnie z wytycznymi EU nr 67/548/EEG

Szkodliwy i drażniący w kontakcie ze skórą, oczami i drogą oddechową. W przypadku kontaktu z oczami, natychmiast przemyć dużą ilością czystej wody i skontaktować się z lekarzem. Nie jeść i nie pić oraz nie palić tytoniu podczas aplikacji.

UN

1263

Dane uzupełniające

Opakowania

Puszki 20 litrowe lub beczki 200 litrów.
 Rozcieńczalnik w kanistrach 25 litrowych lub beczkach 200 litrowych.

Okres przechowywania

W szczelnych, oryginalnych opakowaniach: 12 miesięcy, przechowywane w temperaturach pomiędzy 5°C i 40°C

Dodatkowe informacje dotyczące bezpieczeństwa

zawarte są w Karcie Charakterystyki Niebezpiecznego Preparatu Chemicznego: UniMax Pro Miox [647]

Uwagi

Wyrób tylko do użytku profesjonalnego.

O szczegółowe / indywidualne rekomendacje dotyczące szczególnych zastosowań oraz przygotowania powierzchni prosimy skontaktować się z konsultantem Baril Coatings.

GWARANCJA I OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

Dane techniczne oraz inne publikowane informacje przedstawione przez producenta są prawdziwe i odpowiadają naszej najlepszej wiedzy o produkcie. Dla produktu deklarujemy udzielenie gwarancji w myśl gwarancji o ograniczonej odpowiedzialności. Odpowiedzialność, jeżeli zaistnieje jej wymagalność, ogranicza się do wymiany lub dostarczenia wadliwego materiału w myśl ograniczenia odpowiedzialności producenta za dostarczony materiał.

Wzór umowy gwarancyjnej może przedstawić tylko Baril Coatings. Umowa Gwarancyjna określa warunki i zakres odpowiedzialności za produkt. Modyfikacja jakiegokolwiek punktu umowy gwarancyjnej powoduje unieważnienie gwarancji chyba, że została uzgodniona w formie pisemnej z Baril Coatings. Żadne inne formy czy wzory umowy gwarancyjnej nie będą stosowane i respektowane.

Produkty i informacje techniczne zostały opracowane dla użytkowników profesjonalnych o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach.

W związku z powyższym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada użytkownik końcowy.

Baril Coatings nie odpowiada za stan przygotowania powierzchni przygotowanej do aplikacji ani za inne powiązane czynniki w trakcie nanoszenia powłok i wiele innych, w związku z czym nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z przedstawionych tu informacji, o ile umowa pisemna nie określa tego w inny sposób.

Wszystkie produkty są wytwarzane w oparciu o standardy kolorystyki przemysłowej w związku z czym kolor/odcień produktu o tym samym oznaczeniu może się różnić odcieniem zależnie od partii produkcyjnej chyba, że uzgodniono inaczej w formie pisemnej dla produktu/koloru opracowanego i wytworzonego na specjalne życzenie Klienta.

W wyniku ciągłych prac badawczo-rozwojowych oraz nieustającym rozwojem technologicznym produktu zastrzegamy sobie prawo zmiany danych technicznych produktu bez wcześniejszego powiadomienia.

Niniejsza karta zastępuje i anuluje wszystkie wcześniejsze wydania i informacje dotyczące produktu.