

685 UniMax Premium

Opis Dwuskładnikowy grunt epoksydowy o wysokiej zawartości części stałych stworzony na bazie pigmentów antykorozyjnych oraz wypełniaczy.

Charakterystyka

- Szybkie wysychanie i silna redukcja emisji rozpuszczalników
- Bardzo dobra przyczepność do odpowiednio przygotowanych powierzchni stalowych
- Odporność na działanie wody oraz doskonałe właściwości zwilżające

Zalecane zastosowanie

- do stali przygotowanej w niewielkim stopniu (ST2)
- może być doskonałym rozwiązaniem jako główna powłoka dla obiektów przemysłowych, przemysłu stoczniowego, dla mostów itp.

Dane techniczne

Kolor i połysk	Kolory standardowe, jedwabisty połysk
Zawartość substancji stałych (ZSS)	80% objętościowo (mieszanka)
Zawartość lotnych związków organicznych (VOC)	175 g/l
Zalecana grubość powłoki na sucho (GPS)	Standardowo: 100 µm - 250 µm (zależnie od metody aplikacji)
Wydajność teoretyczna	8,0 m ² /l dla GPS = 100 µm
Wydajność praktyczna	Wydajność praktyczna farby zależy od wielu czynników - również niezależnych od producenta. W przybliżeniu dla natrysku hydrodynamicznego można przyjąć: dla dużych elementów: 70 % wydajności teoretycznej, dla małych elementów: 50 % wydajności teoretycznej.
Odporność temperaturowa	Maksimum 120°C (dla warunków suchych)
Gęstość	1,5 kg/litr (po wymieszaniu składników w temp. 20°C)

Czasy schnięcia

- Dla GPS = 125 µm:

	10°C	20°C	30°C
Pyłosuchość:	3 h	2 h	1 h
Suchość manipulacyjna:	8 h	5 h	4 h
Przemalowanie:	16 h	8 h	5 h

Przygotowanie do aplikacji

Przygotowanie farby

Przed przystąpieniem do malowania należy dokładnie wymieszać składniki farby za pomocą mieszadła mechanicznego, aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Temperatura wymieszanego produktu powinna być wyższa niż 5°C podczas całego procesu aplikacji.

685 UniMax Premium

Rozcieńczenie	Podczas aplikacji farby metodą hydrodynamiczną, rozcieńczanie nie jest konieczne
Przydatność do użycia	4 h w 20°C

Warunki aplikacji Dla zapewnienia optymalnych warunków schnięcia i utwardzania powłoki, zaleca się aplikację w temperaturach dodatnich - rekomendowane minimum 10°C. Temperatura podłoża, co najmniej o 3°C wyższa niż punkt rosy.

W czasie całego procesu aplikacji i utwardzania należy zadbać o odpowiednią wentylację, aby uniknąć koncentracji substancji lotnych, co zapewni optymalne warunki bezpieczeństwa, schnięcia i utwardzania powłoki.

Zalecany: natrysk hydrodynamiczny lub airmix. Aplikacja pędzlem może dać nierównomierną grubość i pogorszyć rozlewność.

Metody aplikacji

	Hydrodynamicznie	Airmix	Natrysk powietrzny	Pędzel / wałek
Rozcieńczalnik	EP5800	EP5800	EP5800	S5102/EP5800
Zalecana ilość	0-10 % obj.	5-15 % obj.	5-20 % obj.	0-5 % obj.
Rozmiar dyszy	0,015-0,017 cala	0,015-0,017 cala	2,0-3,0 mm	
Ciśnienie robocze	150-175 bar	70-100 bar	3-4 bar	
Grubość powłoki na sucho	100-250 µm	100-250 µm	100-150 µm	100 µm

Czyszczenie narzędzi: niezwłocznie po aplikacji z użyciem rozpuszczalnika EP5800.

Informacje dotyczące bezpieczeństwa	Oznaczenia	Zgodnie z wytycznymi EU nr 67/548/EEG
		Szkodliwy i drażniący w kontakcie ze skórą, oczami i drogą oddechową. W przypadku kontaktu z oczami, natychmiast przemyć dużą ilością czystej wody i skontaktować się z lekarzem. Nie jeść i nie pić oraz nie palić tytoniu podczas aplikacji.
	UN	1263

Dane uzupełniające	Opakowania	Puszki 20 litrowe lub beczki 200 litrów.
	Okres przechowywania	W szczelnych, oryginalnych opakowaniach: 12 miesięcy, przechowywane w temperaturach pomiędzy 5°C i 40°C
	Dodatkowe informacje dotyczące bezpieczeństwa	zawarte są w Karcie Charakterystyki Niebezpiecznego Preparatu Chemicznego: UniMax Masterbon [685]
	Uwagi	Wyrób tylko do użytku profesjonalnego. O szczegółowe / indywidualne rekomendacje dotyczące szczególnych zastosowań oraz przygotowania powierzchni prosimy skontaktować się z konsultantem Baril Coatings.

685 UniMax Premium

GWARANCJA I OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

Dane techniczne oraz inne publikowane informacje przedstawione przez producenta są prawdziwe i odpowiadają naszej najlepszej wiedzy o produkcie. Dla produktu deklarujemy udzielenie gwarancji w myśl gwarancji o ograniczonej odpowiedzialności. Odpowiedzialność, jeżeli zaistnieje jej wymagalność, ogranicza się do wymiany lub dostarczenia wadliwego materiału w myśl ograniczenia odpowiedzialności producenta za dostarczony materiał.

Wzór umowy gwarancyjnej może przedstawić tylko Baril Coatings. Umowa Gwarancyjna określa warunki i zakres odpowiedzialności za produkt.

Modyfikacja jakiegokolwiek punktu umowy gwarancyjnej powoduje unieważnienie gwarancji chyba, że została uzgodniona w formie pisemnej z Baril Coatings. Żadne inne formy czy wzory umowy gwarancyjnej nie będą stosowane i respektowane.

Produkty i informacje techniczne zostały opracowane dla użytkowników profesjonalnych o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach.

W związku z powyższym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada użytkownik końcowy.

Baril Coatings nie odpowiada za stan przygotowania powierzchni przygotowanej do aplikacji ani za inne powiązane czynniki w trakcie nanoszenia powłok i wiele innych, w związku z czym nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z przedstawionych tu informacji, o ile umowa pisemna nie określa tego w inny sposób.

Wszystkie produkty są wytwarzane w oparciu o standardy kolorystyki przemysłowej w związku z czym kolor/odcień produktu o tym samym oznaczeniu może się różnić odcieniem zależnie od partii produkcyjnej chyba, że uzgodniono inaczej w formie pisemnej dla produktu/koloru opracowanego i wytworzonego na specjalne życzenie Klienta.

W wyniku ciągłych prac badawczo-rozwojowych oraz nieustającym rozwojem technologicznym produktu zastrzegamy sobie prawo zmiany danych technicznych produktu bez wcześniejszego powiadomienia.

Niniejsza karta zastępuje i anuluje wszystkie wcześniejsze wydania i informacje dotyczące produktu.