

690 UNICURE SOLID PRIME

Dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa, penetrująca farba podkładowa o wysokiej tolerancji powierzchniowej przeznaczona do aplikacji na powierzchnie oczyszczone minimum do stopnia St-2. Dzięki długoterminowej elastyczności produkt znajduje zastosowanie w sytuacjach, gdzie występuje tzw. udarność odwrotna w różnych temperaturach. Idealnie nadaje się do aplikacji w pomieszczeniach zamkniętych, takich jak zbiorniki balastowe, ładownie, zbiorniki magazynowe. Dostępny jest certyfikat akceptujący kontakt powłoki ze zbożem. W celu osiągnięcia optymalnej ochrony antykorozyjnej 690 Unicure Solid Prime powinien być zawsze aplikowany w dwóch warstwach lub pokryty produktem Solid Seal.

CECHY CHARAKTERYSTYCZNE

- zawartość części stałych: 100%;
- brak retencji rozpuszczalnika;
- brak LZO;
- długoterminowa elastyczność;
- wysoka tolerancja dla różnych powierzchni;
- doskonała penetracja powierzchni wilgotnych i skorodowanych;
- niski stopień zapachu;
- odporność na działanie wody, także wody morskiej;
- produkt niepalny;
- łatwość aplikacji;
- produkt odpowiedni do zastosowania na elementy w zanurzeniu.

PRZYGOTOWANIE DO APLIKACJI

Mieszanka:	690 UniCure Solid Prime Baza - 6,7 części objętościowych Utwardzacz: 990 LT / 991 NT / 992 HT - 2,6 części objętościowych
Instrukcja mieszania:	Ważne aby bazę oraz utwardzacz bardzo dokładnie i intensywnie mieszać przez minimum 3 minuty najlepiej za pomocą mieszadła mechanicznego. Podczas procesu aplikacji temperatura wymieszanego produktu powinna wynosić co najmniej 10°C. Należy upewnić się, że utwardzacz został w całości dodany do bazy.
Rozcieńczanie:	Farba została specjalnie opracowana do użytku bez zastosowania rozcieńczalnika.
Żywotność mieszanki:	75 minut w temperaturze 20°C (po wymieszaniu).
Warunki podczas aplikacji:	Temperatura podłoża nie powinna być niższa niż 5°C. Wilgotność względna powinna być niższa niż 90%. Temperatura podłoża powinna być co najmniej 3°C wyższa od punktu rosy. <u>Produktu 690 UniCure Solid Prime nie należy rozcieńczać.</u> Aplikacja powinna odbywać się w temperaturze 20°C (utwardzacz 991NT). W przypadku spadku temperatury podczas aplikacji poniżej 15°C farba powinna zostać ogrzana lub należy zastosować odpowiedni utwardzacz (990LT). W przypadku wzrostu temperatury ponad 27°C produkt należy przechowywać w tem. 20-25°C lub należy użyć utwardzacza (992HT).

DANE PODSTAWOWE I WŁAŚCIWOŚCI

Estetyczne właściwości produktu:

Kolor: Jasnoszary

Właściwości produktu:

Objętościowa zawartość części stałych:	100% (wymieszany produkt)													
ZLZO (VOC)*:	0 g/l													
Gęstość:	1,10-1,20 kg/l w temp 20°C (wymieszany produkt)													
GPS*:	Standardowo: 75-125 µm (w zależności od metody aplikacji)													
Wydajność teoretyczna:	Sucha warstwa o grubości 100 µm - 10,0 m ² /l													
Wydajność praktyczna:	Wydajność w praktyce zależy od wielu czynników. Aplikacja urządzeniami hydrodynamicznymi: elementy o dużych wymiarach - 95% wydajności teoretycznej, elementy o małych wymiarach - 85% wydajności teoretycznej.													
<table> <tr> <td> <table> <tr> <td>Czas schnięcia:</td> <td>20°C</td> <td>30°C</td> </tr> <tr> <td>Suchość manipulacyjna:</td> <td>12 godzin</td> <td>8 godzin</td> </tr> <tr> <td>Przemaalowanie:</td> <td>21 dni</td> <td>10 dni</td> </tr> </table> </td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	<table> <tr> <td>Czas schnięcia:</td> <td>20°C</td> <td>30°C</td> </tr> <tr> <td>Suchość manipulacyjna:</td> <td>12 godzin</td> <td>8 godzin</td> </tr> <tr> <td>Przemaalowanie:</td> <td>21 dni</td> <td>10 dni</td> </tr> </table>	Czas schnięcia:	20°C	30°C	Suchość manipulacyjna:	12 godzin	8 godzin	Przemaalowanie:	21 dni	10 dni				
<table> <tr> <td>Czas schnięcia:</td> <td>20°C</td> <td>30°C</td> </tr> <tr> <td>Suchość manipulacyjna:</td> <td>12 godzin</td> <td>8 godzin</td> </tr> <tr> <td>Przemaalowanie:</td> <td>21 dni</td> <td>10 dni</td> </tr> </table>	Czas schnięcia:	20°C	30°C	Suchość manipulacyjna:	12 godzin	8 godzin	Przemaalowanie:	21 dni	10 dni					
Czas schnięcia:	20°C	30°C												
Suchość manipulacyjna:	12 godzin	8 godzin												
Przemaalowanie:	21 dni	10 dni												

Metody aplikacji: Istotne są pierwsze 3 minuty po wymieszaniu farby. Należy niezwłocznie wprowadzić farbę do obiegu pompy bez użycia dyszy w celu ulepszenia jakości rozpylania. Dzięki temu lepkość mieszaniny nieco ulegnie zmniejszeniu i jednocześnie komponenty dokładniej się zmieszają.

Aplikacja na powierzchni mniejszych lub trudno dostępnych elementów może odbyć się za pomocą pędzla lub wałka. Podczas aplikacji zawsze należy sprawdzać grubość mokrej powłoki w celu kontroli uzyskiwania wymaganej minimalnej grubości powłoki.

ZALECENIA APLIKACYJNE

Podstawowe ciśnienie: 8 bar
Stosunek ciśnienia: 1:56
Ciśnienie natrysku: 500-530 bar
Dysza: 1088417, kąt natrysku 40°, rozmiar 17
Filtr: standardowy, biały

OPAKOWANIE I PRZECHOWYWANIE

Opakowania: 5, 10 i 20-litrowe puszki
Rozcieńczalnik: 5-litrowe puszki
Okres przechowywania: 12 miesięcy w oryginalnym szczelnie zamkniętym opakowaniu w temperaturze od 5°C do 40°C.

ŚRODOWISKO NATURALNE I ZDROWIE

Oznakowanie: Zgodnie z wytycznymi dyrektywy UE 67/548/WE dotyczącej materiałów niebezpiecznych.

Substancja niebezpieczna i podrażniająca w przypadku kontaktu ze skórą, oczami oraz podczas wdychania. W przypadku kontaktu substancji z oczami należy natychmiast przemyć je dużą ilością wody oraz skontaktować się z lekarzem. Nie należy spożywać pokarmów, napojów ani palić tytoniu w miejscu aplikacji ani podczas aplikacji substancji.

UN: 1263

KODOWANIE AWARE

Kod AWARE (Adequate Warning and Air Requirement – wymagania dotyczące odpowiedniego ostrzeżenia i zapewnienia jakości powietrza) to system kodowania produktów zawierających lotne związki organiczne (LZO) stanowiący narzędzie wsparcia producentów wspomagające ocenę ryzyka i innowacyjności produktu. System ten dodatkowo może być wykorzystywany do informowania użytkowników końcowych o potencjalnie możliwym ryzyku zagrożenia zdrowia wynikającym z użytkowania produktu. System został opracowany na podstawie norweskiego systemu OAR (Occupational Air Requirement – wymagania dotyczące jakości powietrza w miejscu pracy) oraz duńskiego systemu kodowania MAL. Kod AWARE składa się z dwóch cyfr oddzielonych kreską. Obie cyfry odnoszą się do fizyko-chemicznych uwarunkowań i są zgodne z wytycznymi europejskiej dyrektywy dotyczącej preparatów niebezpiecznych. Pierwsza cyfra (arabska) oznacza ilość m³ świeżego powietrza w miejscu pracy, w którym ulegną rozrzedzeniu emitowane opary z jednego litra produktu; ilość oparów nie może przekroczyć poziomu wartości narażenia zawodowego (OEL – Occupational Exposure Limit). Cyfra ta jest ustalana na podstawie danych dotyczących składu produktu, ciśnienia pary, rozpuszczalności i toksyczności. Druga cyfra (rzymska) odnosi się do zwrotów R przypisanych do substancji zawartych w produkcie. W ten sposób kod AWARE jest narzędziem, które może być wykorzystywane do określenia ryzyka związanego z produktem, jak i poszczególnymi składnikami produktu. Wyższy kod AWARE oznacza wyższe ryzyko. Jest to idealne narzędzie, wspierające zastępowanie substancji niebezpiecznych.

OBRÓBKA WSTĘPNA

Stal czarna:

Zgodnie ze specyfikacją NORSOK M501 wymagane jest przygotowanie podłoża minimalnie do stopnia St2, przy użyciu narzędzi ręcznych, piaskowania lub metodą strumieniowo-ścierną. W przypadku piaskownia w niewielkich pomieszczeniach ciśnienie należy ograniczyć do 750 bar. Bardziej skorodowane miejsca należy oczyścić za pomocą narzędzi mechanicznych. Oczyszczoną powierzchnię zaleca się przetrzeć środkiem powierzchniowo czynnym w celu zapewnienia optymalnej penetracji farby i dobrej przyczepności na mniej skorodowanych partiach powierzchni. Przed aplikacją farby należy powierzchnię zmyć czystą wodą w celu usunięcia naleciałości soli.

Stare powłoki:

W przypadku, gdy duża część istniejącego systemu malarskiego nadal przylega dobrze, pozostałość starej powłoki należy oczyścić stosując specjalny detergent, a następnie powierzchnię należy spłukać wodą. W celu uzyskania najlepszej przyczepności dobór detergentu zaleca się ustalić z dostawcą. W przypadku aplikacji produktu 690 UniCure Solid Prime na stare powłoki należy zawsze sprawdzić przyczepność za pomocą testu cięcia krzyżowego.

POWŁOKI OCHRONNE

Nasze powłoki ochronne wyróżniają się trwałością, elastycznością, przyczepnością, łatwą aplikacją, zabezpieczeniem antykorozyjnym oraz odpornością chemiczną i mechaniczną. Jest to rezultatem bardzo dobrej znajomości dziedziny chemii materiałów powłokowych w połączeniu z doskonałym wycuciem wymagań i potrzeb klientów. Nasze systemy powłok spełniają założenia normy ISO 12944 oraz z międzynarodowych wytycznych dotyczących lotnych związków organicznych (LZO).

SYSTEMY MALARSKIE

Poniżej znajdują się przykładowe systemy malarskie na bazie produktu 690 UniCure Solid Prime.

W celu uzyskania szczegółowych informacji dotyczących różnych systemów malarskich prosimy o kontakt z firmą Baril Coatings lub lokalnym przedstawicielem handlowym.

System 1 System o długiej żywotności.
Przygotowanie powierzchni do stopnia St2 za pomocą HPWJ-750 bar lub więcej.
NORSOK M501 system 3B.

Produkt: **Grubość powłoki:**
Solid Prime min. 100 µm - natrysk
Solid Seal min. 200 µm - natrysk
Solid Stripe min. 150 µm - pędzel
Średnio 150 µm na krawędziach i spawach.

System 2 System o krótkiej żywotności.
Przygotowanie powierzchni ręczne do stopnia St1 lub za pomocą HPWJ-350-500 bar.

Produkt:
Solid Prime min. 100 µm - natrysk
Solid Prime min. 100 µm - pędzel

UZUPEŁNIENIE NIEDOMALOWAŃ I USZKODZEŃ

Uzupełnienie niepokrytych części konstrukcji lub ubytków na placu budowy. Używając odpowiedniego środka czyszczącego (np. ENVICLEAN PR – szczegóły zastosowania w karcie charakterystyki produktu) należy usunąć smar, olej oraz inne zanieczyszczenia, także rdzę, powstałą w wyniku uszkodzeń mechanicznych podczas transportu, montażu, spawania, użycia szczotek stalowych, tarcz piaskujących lub szorstkiego papieru ściernego do poziomu St3, zgodnie z normą ISO 8501-1.

Za pomocą piaskowania lub skrobienia wyrównać czyszczoną powierzchnię do powierzchni pomalowanych elementów.

Powstały po piaskowaniu pył należy usunąć z czyszczonej powierzchni sprężonym powietrzem. Następnie należy pokryć element pełnym systemem malarskim, jak opisano w części dotyczącej farb.

Niewielkie ubytki należy uzupełniać tylko produktami z linii powłok nawierzchniowych, jak opisano w części dotyczącej farb.

KONSERWACJA

Zaleca się regularne czyszczenie powierzchni oraz coroczną weryfikację. Wszystkie defekty należy naprawiać za pomocą oryginalnego systemu malarskiego.

WSPARCIE TECHNICZNE

Firma Baril Coatings B.V. oferuje znacznie więcej, niż tylko produkty. Spełniając oczekiwania klientów zapewnia pełną ofertę i wsparcie w zakresie kompletnych rozwiązań systemowych dla głównych wykonawców, architektów i wykonawców robót malarskich.

W celu zagwarantowania wymaganych osiągnięć naszych produktów firma Baril Coatings oferuje pełne wsparcie techniczne oraz nadzór podczas implementacji i zakończenia procesu aplikacji, zgodnie z wytycznymi normy ISO 12944.

Nadzór i wsparcie zagwarantowane przez firmę Baril Coatings nie zwalnia wykonawcy robót malarskich od odpowiedzialności za wykonywaną przez niego pracę. Wykonawca robót malarskich jest zobowiązany do dokładnego zapoznania się z aktualnymi kartami charakterystyki produktów oraz ogólnymi warunkami dotyczącymi powłok antykorozyjnych firmy Baril Coatings. Firma Baril Coatings nie ponosi odpowiedzialności za nieprawidłowe zastosowanie i warunki aplikacji produktów. Na ostateczną trwałość produktów ma wpływ wiele czynników, także tych niezależnych od producenta.

UWAGI: *GPS - Grubość Powłoki na Sucho
*ZLZO (VOC) - Zawartość Lotnych Związków Organicznych

GWARANCJA I WYŁĄCZENIA

Niniejsza karta charakterystyki produktu zastępuje poprzednie wydania karty. Wszelkie dane, specyfikacje, wskazania i zalecenia znajdujące się w niniejszej karcie charakterystyki produktu przedstawiają jedynie wyniki badań i doświadczeń uzyskane w kontrolowanych i ściśle określonych warunkach. Ich dokładność, kompletność lub trafność w rzeczywistych warunkach użytkowych niniejszego produktu musi być określona wyłącznie przez Kupującego i/lub Użytkownika. Dostarczane produkty i pomoc techniczna podlegają JEDNOLITYM WARUNKOM SPRZEDAŻY I DOSTAWY FARB, FARB DRUKARSKICH I INNYCH PRODUKTÓW, o ile nie zostanie postanowione inaczej na piśmie. Producent i Sprzedawca nie ponoszą odpowiedzialności, a Kupujący/ Użytkownik zrzeka się wszelkich roszczeń wobec Producenta/Sprzedającego dotyczących jakiegokolwiek odpowiedzialności, w tym, lecz nie wyłącznie, dotyczącej zaniedbań, obrażeń, bezpośrednich lub pośrednich strat wynikających z niewłaściwego użytkowania produktów, o ile nie postanowiono inaczej w JEDNOLITYCH WARUNKACH. Karty charakterystyki produktów mogą ulec zmianom bez uprzedniego powiadomienia.