

# HEMPADUR 15553

BAZA 15557 Z UTWARDZACZEM 98021

<b>Charakterystyka:</b>	HEMPADUR 15553 jest dwuskładnikową farbą epoksydową utwardzaną adduktami poliamidowymi. Utwardza się tworząc elastyczną, dobrze przylegającą powłokę o dużej odporności na ścieranie i uderzenia. Zawiera fosforan cynku. Utwardza się w temperaturach powyżej -10°C.	
<b>Zalecane stosowanie:</b>	Jako grunt w systemach HEMPATEX, HEMPADUR i HEMPATANE nakładanych na powierzchnie cynkowane ogniowo, aluminium i stале nierdzewne w środowiskach o średniej agresywności, a także w warunkach, gdy nie jest możliwe szorstkowanie powierzchni. Patrz przygotowanie podłoża poniżej.	
<b>Temperatura pracy, max:</b>	Tylko w środowisku suchym: 140°C.	
<b>Certyfikaty:</b>	Spełnia wymagania Dyrektywy 2004/ 42/ WE Parlamentu Europejskiego i Rady, podkategoria j (patrz UWAGI poniżej).	
<b>Dostępność:</b>	Wymaga potwierdzenia.	
<b>DANE FIZYKOCHEMICZNE:</b>		
Kolory/ Nr koloru:	białawy/ 11630	
Połysk powłoki:	matowy	
Części stałe, % obj.:	55 ± 1	
Wydajność teoretyczna:	11,0 m <sup>2</sup> /dm <sup>3</sup> -50µm	
Temperatura zapłonu:	30°C	
Gęstość:	1,6 kg/dm <sup>3</sup>	
Sucha na dotyk:	około 3 godzin w 20°C	
Pełne utwardzenie:	7 dni w 20°C	
V.O.C.:	400 g/dm <sup>3</sup> . Patrz UWAGI poniżej.	
<b>Czas składowania:</b>	Pół roku (25°C) od daty produkcji. W zależności od warunków przechowywania, przed użyciem konieczne może być mechaniczne wymieszanie. Jeżeli przekroczony został czas składowania, kontaktować się z biurem Hempla.	
	<i>Stale fizyczne mogą różnić się w zakresie normalnych odchyłek produkcyjnych przedstawionych w normie ISO 3534-1. Dalsze wyjaśnienia znajdują się w „Objaśnieniach” w Katalogu Hempla.</i>	
<b>SPOSÓB APLIKACJI:</b>		
Proporcje mieszania składników dla 15553:	Baza 15557 : Utwardzacz 98021 3 : 1 objętościowo	
Metoda aplikacji:	natrysk bezpowietrzny	pędzel
Rozcieńczalnik (max obj.)	08450 (5%)	08450 (5%)
Przydatność mieszaniny do stosowania:	2 godziny (20°C)	
Średnica dyszy:	0,017” – 0,019”	
Ciśnienie w dyszy:	17,5 MPa <i>(dane dotyczące natrysku bezpowietrznego podane są orientacyjnie i mogą ulec korekcie)</i>	
Czyszczenie narzędzi:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610	
Grubość powłoki (DFT):	50µm (patrz UWAGI poniżej)	
Grubość warstwy (WFT):	100µm	
Czas do nałożenia następnej warstwy:	min/max patrz UWAGI poniżej	

## 2. HEMPADUR 15553

### PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

**Stal nierdzewna lub powierzchnie aluminiowe:** odłuszczyć powierzchnię stosując detergent, sole i inne zanieczyszczenia zmyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem. Bardzo ważne jest dokładne oczyszczenie powierzchni. Aby uzyskać optymalną przyczepność zaleca się szorstkowanie powierzchni.

**Farby krzemianowo-cynkowe:** odłuszczyć powierzchnię stosując detergent, sole i inne zanieczyszczenia zmyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem. Sole cynku muszą być usunięte wodą słodką pod wysokim ciśnieniem oraz, jeżeli to konieczne, z równoczesnym przecieraniem powierzchni nylonową szczotką o sztywnym włosiu.

**Powłoki metalizacyjne malować możliwie najwcześniej, aby uniknąć zanieczyszczeń.**

W pewnych przypadkach, w zależności od struktury zewnętrznej warstwy cynku, może być konieczne szorstkowanie galwanizowanej powierzchni celem polepszenia przyczepności. Jest to zalecane w związku z możliwością obecności na powierzchni zanieczyszczeń z procesu cynkowania ogniowego. Patrz UWAGI poniżej.

### WARUNKI APLIKACJI:

Nakładać na suchą i czystą powierzchnię o temperaturze wyższej od temperatury punktu rosy, aby uniknąć kondensacji. W temperaturze ujemnej zwrócić uwagę na ryzyko oblodzenia powierzchni, co uniemożliwia poprawną przyczepność powłoki.

Stosować, gdy nakładanie i utwardzanie przebiega w temperaturze powyżej  $-10^{\circ}\text{C}$ . Temperatura podłoża powinna być także powyżej tej wartości.

Temperatura farby powinna wynosić  $15-25^{\circ}\text{C}$ .

W przestrzeniach zamkniętych podczas nakładania i wysychania powłoki zapewnić odpowiednią wentylację.

### POWŁOKA NASTĘPNA:

Farby typu HEMPADUR, HEMPATANE lub HEMPATEX zgodnie ze specyfikacją.

### UWAGI:

V.O.C – lotne związki organiczne – Dyrektywa 2004/ 42/ WE Parlamentu Europejskiego i Rady:

	Bez rozcieńczenia	Po rozcieńczeniu 5% obj. rozcieńczalnika	Maksymalna zawartość lotnych związków organicznych (V.O.C)	
			Od 01.01.2007 (faza I)	Od 01.01.2010 (faza II)
V.O.C w $\text{g}/\text{dm}^3$	400	425	550	500

Zawartość lotnych związków organicznych dla innych kolorów – patrz Karta Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego,

### Pasywacja/

### przygotowanie podłoża:

Galwanizowane powierzchnie, na których ma być nakładana farba, powinny być wolne od chlorków amonu lub innych substancji pasywujących. Nie powinno się stosować wody do chłodzenia stali. Czyszczenia stali nie rozpoczynać, zanim jej temperatura nie osiągnie  $30^{\circ}\text{C}$ .

### Aplikacja:

Z uwagi na to, że powierzchnia cynku może być porowata, zaleca się nakładać HEMPADUR 15553 stosując technikę „mist coat”: na powierzchnię nakłada się ciekłą warstwę nie rozcieńczonej farby, pozostawia do odpowietrzenia, a następnie po kilku minutach nakłada się warstwę w specyfikowanej grubości.

### Grubość powłoki:

W zależności od przeznaczenia można specyfikować inne grubości powłoki niż podano. Zmienia to zużycie farby, czas schnięcia i czas do nałożenia kolejnej warstwy. Stosowany zakres grubości powłoki wynosi  $50-80\mu\text{m}$ .

### Nakładanie kolejnych warstw:

Czas do nałożenia kolejnej warstwy zależy od późniejszych warunków ekspozycji (dla grubości powłoki  $50\mu\text{m}$ )

	Minimum			Maximum		
	$20^{\circ}\text{C}$			$20^{\circ}\text{C}$		
Kolejna warstwa:	Korozyjność atmosfery			Korozyjność atmosfery		
	słaba	średnia	silna	słaba	średnia	silna
HEMPATEX	30 min	30 min	3 h	b.o.	24 h	12 h
HEMPADUR	3 h	3 h	6 h	b.o.	b.o.*	b.o.*
HEMPATHANE	3 h	3 h	6 h	b.o.	10 d*	3 d

b.o. – bez ograniczeń

\* Z wyjątkiem łagodnych warunków klimatycznych, unikać długotrwałej ekspozycji zewnętrznej stali galwanizowanej, pokrytej jedynie cienką warstwą farby, z uwagi na możliwość powstania produktów korozji cynku **pod** powłoką.

Jeżeli przekroczony został maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy, konieczne jest szorstkowanie powierzchni celem zapewnienia przyczepności międzywarstwowej, a przy aplikacji innej farby niż HEMPADUR, nałożyć dodatkową cienką warstwę HEMPADUR 15553 zachowując prawidłowy czas przemalowania.

W przypadku długiego czasu do przemalowania, aby zapewnić przyczepność kolejnej warstwy, wymagane jest całkowite oczyszczenie powierzchni.

Powierzchnię odtłuścić stosując detergent, następnie zmyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem. Wodą słodką zmyć sole.

#### **Usunąć powłoki zniszczone w wyniku długotrwałej ekspozycji.**

W/w metody czyszczenia powierzchni można wyeliminować stosując czyszczenie wodą pod bardzo wysokim ciśnieniem. W razie potrzeby dodatkowych informacji udzieli firma HEMPEL.

Ocena przygotowania powierzchni powinna być przeprowadzona z zastosowaniem odpowiedniego testu.

Uwaga:

**HEMPADUR 15553 jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego.**

Warunki BHP:

Stosować z zachowaniem środków ostrożności. Opakowania są dostarczane z odpowiednimi oznaczeniami bezpieczeństwa, których należy przestrzegać. Stosować się do zaleceń zawartych w Kartach Charakterystyki Niebezpiecznej Substancji Chemicznej oraz przestrzegać polskich przepisów bezpieczeństwa. Nie wdychać, unikać kontaktu ze skórą i oczami, nie połykać. Zachować środki ostrożności z uwagi na możliwość wystąpienia ryzyka zaprószenia ognia lub wybuchu, oraz chronić środowisko. Nakładać tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.

Niniejsza karta katalogowa zastępuje poprzednio wydaną. Definicje i pojęcia wyjaśnione są w Objaśnieniach w katalogu. Dane, specyfikacje oraz zalecenia ujęte w niniejszej karcie katalogowej są wynikiem testów i doświadczeń prowadzonych w ściśle określonych warunkach. Ich aktualność, kompletność i dopuszczalność w warunkach rzeczywistych nie jest gwarantowana i zgodność z nimi musi być określona przez Użytkownika. Dostawa produktów oraz doradztwo techniczne są zgodne z OGÓLNYMI WARUNKAMI SPRZEDAŻY, DOSTAW I OBSŁUGI firmy Hempel, chyba że ustalono inaczej na piśmie. Producent i Sprzedawca nie ponosi innej odpowiedzialności, poza ujętą w Ogólnych Warunkach, za wyniki, defekty, bezpośrednie lub pośrednie uszkodzenia będące efektem zastosowania produktu. Karta katalogowa może ulec zmianie bez powiadomienia, a po pięciu latach od daty wydania automatycznie traci ważność.

Wydana przez HEMPEL A/S