

# HEMPADUR ZINC 17340

BAZA 17349 Z UTWARDZACZEM 97040

<b>Charakterystyka:</b>	HEMPADUR ZINC 17340 jest dwuskładnikową farbą epoksydową o wysokiej zawartości cynku. Tworzy trwałą powłokę przeciwkorozyjną.
<b>Zalecane stosowanie:</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Jako spełniający wymagania ochrony środowiska w zakresie lotnych związków organicznych grunt na stal w środowiskach o dużej agresywności korozyjnej. Może być nakładany na stal pokrytą gruntem cynkowym, gdzie uszkodzone miejsca, spawy itd. zostały oczyszczone strumieniowo-ściernie.</li><li>2. W produkcji seryjnej kontenerów.</li></ol> <p>Spełnia wymagania SSPC-Paint 20, typ 2, poziom 3.</p>
<b>Temperatura pracy, max:</b>	Tylko w środowisku suchym: 140°C.
<b>Certyfikaty:</b>	Spełnia wymagania Dyrektywy 2004/ 42/ WE Parlamentu Europejskiego i Rady, podkategoria j (patrz UWAGI poniżej).
<b>Dostępność:</b>	Wymaga potwierdzenia.

## DANE FIZYKOCHEMICZNE:

Kolory/ Nr koloru:	czerwono-szary/ 19830
Połysk powłoki:	półmatowy
Części stałe, % obj.:	66 ± 1
Wydajność teoretyczna:	13,2 m <sup>2</sup> /dm <sup>3</sup> - 50µm
Temperatura zapłonu:	30°C
Gęstość:	2,3 kg/dm <sup>3</sup>
Pyłosuchość:	około 2 godziny w 20°C (ISO 1517)
Sucha na dotyk:	około 3 godziny w 20°C
Pełne utwardzenie:	7 dni w 20°C
V.O.C.:	330 g/dm <sup>3</sup>

*Stale fizyczne mogą różnić się w zakresie normalnych odchyłek produkcyjnych przedstawionych w normie ISO 3534-1. Dalsze wyjaśnienia znajdują się w „Objaśnieniach” w Katalogu Hempa.*

## SPOSÓB APLIKACJI:

Proporcje mieszania składników dla 17340:	Baza 17349 : Utwardzacz 97040 4 : 1 objętościowo		
Metoda nakładania:	natrysk bezpowietrzny	natrysk powietrzny	pędzel
Rozcieńczalnik (max obj.):	08450 (5%)	08450 (15%)	08450 (5%)
Przydatność mieszaniny do stosowania:	2 godziny (20°C)		
Średnica dyszy:	0,017" – 0,021"		
Ciśnienie w dyszy:	17,5 MPa.		
	<i>(Dane dotyczące natrysku bezpowietrznego podane są orientacyjnie i mogą ulec korekcje)</i>		
Czyszczenie narzędzi:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610		
Grubość powłoki (DFT):	50µm (patrz UWAGI poniżej)		
Grubość warstwy (WFT):	75µm		
Czas do nałożenia następnej warstwy:	min/ max patrz UWAGI poniżej		

## 2. HEMPADUR ZINC 17340

### PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

**Nowa stal:** odtłuścić powierzchnię stosując detergent, sole i inne zanieczyszczenia zmyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem. Obróbka strumieniowo-ścierna do Sa 2,5. Do ochrony czasowej, jeśli to wymagane, użyć odpowiedniego gruntu. Wszystkie uszkodzenia i zanieczyszczenia gruntu czasowej ochrony powstałe podczas magazynowania i obróbki powinny być przed ostatecznym malowaniem usunięte. Do napraw i zaprawek użyć HEMPADUR ZINC 17340.

**Renowacja powłoki:** odtłuścić powierzchnię stosując detergent, sole i inne zanieczyszczenia zmyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem. Usunąć całą rdzę i pozostałe luźne powłoki, najlepiej metodą strumieniowo-ścierną na sucho. Mniejsze powierzchnie mogą być czyszczone narzędziami mechanicznymi.

**WARUNKI APLIKACJI:** Stosować, gdy nakładanie i utwardzanie przebiega w temperaturze powyżej  $-10^{\circ}\text{C}$ . W temperaturach ujemnych zwrócić uwagę na ryzyko oblodzenia powierzchni, co uniemożliwia poprawną przyczepność powłoki. Aby zapewnić odpowiednią aplikację temperatura farby powinna wynosić min  $15^{\circ}\text{C}$ . W przestrzeniach zamkniętych zapewnić odpowiednią wentylację podczas nakładania i wysychania powłoki. Nakładać na suchą i czystą powierzchnię o temperaturze powyżej punktu rosy celem uniknięcia kondensacji.

**POWŁOKA NASTĘPNA:** Zgodnie ze specyfikacją.

### UWAGI:

V.O.C – lotne związki organiczne – Dyrektywa 2004/ 42/ WE Parlamentu Europejskiego i Rady:

	Bez rozcieńczenia	Po rozcieńczeniu 15% obj. rozcieńczalnika	Maksymalna zawartość lotnych związków organicznych (V.O.C)	
			Od 01.01.2007 (faza I)	Od 01.01.2010 (faza II)
V.O.C w $\text{g}/\text{dm}^3$	330	400	550	500

Zawartość lotnych związków organicznych dla innych kolorów – patrz Karta Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

**Uwaga:** Jeżeli powłoka przeciwkorozyjna nałożona jest pod izolacją (dot. powierzchni pracujących w wysokiej temperaturze), istotne jest, aby podczas wyłączeń instalacji nie następowało penetrowanie wilgoci przez izolację. W przeciwnym wypadku, przy ponownym wzroście temperatury i obecności wilgoci, nastąpi przyspieszony proces korozji podłoża.

W zależności od przeznaczenia można specyfikować inne grubości powłoki niż podano. Zmieni to zużycie farby i może wpłynąć na czas schnięcia i czas do nałożenia kolejnej warstwy. Stosowany zakres grubości powłoki wynosi  $50\text{-}75\mu\text{m}$ .

(Zakres grubości powłoki nie uwzględnia współczynników korekcyjnych zawartych w normie ISO 19840 stosowanych przy pomiarze grubości powłok na chropowatych powierzchniach).

Nakładanie kolejnych warstw:

Czas do nałożenia kolejnej warstwy, dla  $50\mu\text{m}$  HEMPADUR ZINC 17340:

	Minimum		Maksimum
Temperatura podłoża:	$20^{\circ}\text{C}$		$20^{\circ}\text{C}$
Kolejna farba	Atmosfera		Atmosfera
	Jako powłoka na kontenery	Jako ogólna powłoka ochronna	
58030	30 min	1h	8h
46410, 46370	30 min	1h	5h
HEMPADUR	30 min	4h	30d*
HEMPATHANE	30 min	nie dotyczy	3d*

\* Jeżeli powłoka wystawiona jest na nawet na krótkotwale, bezpośrednie działanie promieni słonecznych, maksymalny czas od nałożenia kolejnej warstwy może być wydłużony.

Przed przemalowaniem, po ekspozycji w zanieczyszczonym środowisku, zmyć powierzchnię wodą słodką pod wysokim ciśnieniem, a następnie wysuszyć. Jeżeli przekroczony został maksymalny czas do nałożenia następnej warstwy, konieczne jest szorstkowanie powierzchni celem uzyskania przyczepności międzywarstwowej. Całkowicie czysta powierzchnia gwarantuje uzyskanie przyczepności międzywarstwowej, szczególnie po długim czasie do nałożenia następnej warstwy. Powierzchnia musi być odtłuszczona z zastosowaniem detergentu, następnie zmyta wodą słodką pod wysokim ciśnieniem. Konieczne może być szorowanie powierzchni szczotką o sztywnym włosiu celem usunięcia produktów korozji cynku.

Uwaga:

**HEMPADUR ZINC 17340 jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego.**

Warunki BHP:

Stosować z zachowaniem środków ostrożności. Opakowania są dostarczane z odpowiednimi oznaczeniami bezpieczeństwa, których należy przestrzegać. Stosować się do zaleceń zawartych w Kartach Charakterystyki Niebezpiecznej Substancji Chemicznej oraz przestrzegać polskich przepisów bezpieczeństwa. Nie wdychać, unikać kontaktu ze skórą i oczami, nie połykać. Zachować środki ostrożności z uwagi na możliwość wystąpienia ryzyka zaprószenia ognia lub wybuchu, oraz chronić środowisko. Nakładać tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.

Niniejsza karta katalogowa zastępuje poprzednio wydaną. Definicje i pojęcia wyjaśnione są w Objaśnieniach w katalogu. Dane, specyfikacje oraz zalecenia ujęte w niniejszej karcie katalogowej są wynikiem testów i doświadczeń prowadzonych w ściśle określonych warunkach. Ich aktualność, kompletność i dopuszczalność w warunkach rzeczywistych nie jest gwarantowana i zgodność z nimi musi być określona przez Użytkownika. Dostawa produktów oraz doradztwo techniczne są zgodne z OGÓLNYMI WARUNKAMI SPRZEDAŻY, DOSTAW I OBSŁUGI firmy Hempel, chyba że ustalono inaczej na piśmie. Producent i Sprzedawca nie ponosi innej odpowiedzialności, poza ujętą w Ogólnych Warunkach, za wyniki, defekty, bezpośrednie lub pośrednie uszkodzenia będące efektem zastosowania produktu. Karta katalogowa może ulec zmianie bez powiadomienia, a po pięciu latach od daty wydania automatycznie traci ważność.

Wydana przez HEMPEL A/S