



## HEMPADUR AvantGuard 770

17382

HEMPADUR AvantGuard 770: BAZA 17388: UTWARDZACZ 98384

### Charakterystyka:

HEMPADUR AvantGuard 770 jest dwuskładnikową, aktywowaną cynkiem gruntującą farbą epoksydową. Zawiera pył cynkowy w wersji ASTM D520, Typ II. Może spełniać wymagania normy SSPC-Paint 20, 2002, typ 2, poziom 2 oraz ISO 12944-5, 2007.

### Zalecane użycie:

Jako uniwersalna farba gruntująca do długotrwałej ochrony stali w środowiskach silnie korozyjnych. Specjalnie przeznaczony do stosowania na platformach zlokalizowanych w środowisku morskim.

### Właściwości:

- Ogranicza powstawanie korozji i zapewnia doskonałą ochronę stali.
- Dobra wytrzymałość mechaniczna, również w temperaturach zmieniających się okresowo, ze zwiększoną odpornością na pękanie zapewnioną dzięki wysokiej elastyczności oraz samowypełnianiu się mikroubytków.
- Bardzo duża tolerancja na różne warunki klimatyczne (wysokie temperatury i wysoką wilgotność) podczas aplikacji, oraz duża wytrzymałość, jak również duża tolerancja na przegrubienia powłoki.
- Spełnia wymagania normy NORSOK M-501, edycja 6, system nr 1

### Temperatura pracy:

Maksymalna, tylko w suchym środowisku: 160°C/320°F.

### Dostępność:

Wymaga potwierdzenia.

### DANE FIZYKOCHEMICZNE:

Kolor/ nr koloru:	10830 / Ciemnoszary
Połysk powłoki:	Matowa
Części stałe, % obj.:	66 ± 1
wydajność teoretyczna wynosić będzie:	11 m <sup>2</sup> /dm <sup>3</sup> [441.1 sq.ft./US gallon] - 60 mikronów/2.4 milicale
Temperatura zapłonu:	26 °C [78.8 °F]
Gęstość:	2.4 kg/dm <sup>3</sup> [20.1 funty/galon USA]
Pyłosuchość:	10 minuta/minuty 20°C
Sucha do "transportu":	3 godzina/godzin 20°C
Pełne utwardzenie:	7 dzień/dni 20°C
Zawartość L.Z.O.:	328 g/l [2.7 funty/galon USA]
Czas składowania:	1 rok dla produktu BASE i 3 lata dla produktu CURING AGENT (przechowywanego w zamkniętym pojemniku)

*Podane dane fizykochemiczne są wartościami nominalnymi, zgodnymi z formułami zatwierdzonymi przez HEMPEL.*

### SPOSÓB APLIKACJI:

#### Nr asortymentu:

**HEMPADUR AvantGuard 770**

#### Proporcje mieszania składników:

BAZA 17388: UTWARDZACZ 98384

4:1 objętościowo

#### Metoda nakładania:

Natrysk bezpowietrzny / Natrysk powietrzny / Pędzel / Wałek

#### Rozcieńczalnik (max. obj.):

08450 (5%) / 08450 (15%) / 08450 (5%) / 08450 (5%)

#### Przydatność mieszanki do stosowania:

7 godzina/godzin 20°C

#### Średnica dyszy:

0.015 do 0.021 "

#### Ciśnienie w dyszy:

220 bar [3190 psi] (Dane dotyczące natrysku bezpowietrznego podane są orientacyjnie i mogą ulec korekcji)

Minimalna wielkość oczek w filtrach 250 µm/ 10 milicali.

#### Czyszczenie narzędzi:

HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610

#### Grubość powłoki (DFT):

60 µm [2.4 mils] patrz UWAGI poniżej

#### Grubość warstwy (WFT):

90 µm [3.6 mils]

#### Czas do nałożenia następnej warstwy, min:

Zgodnie ze specyfikacją.

#### Czas do nałożenia następnej warstwy, max:

Zgodnie ze specyfikacją.

### Warunki BiHP:

Stosować z zachowaniem środków ostrożności. Opakowania są dostarczane z odpowiednimi oznaczeniami bezpieczeństwa, których należy przestrzegać. Stosować się do zaleceń zawartych w Kartach Charakterystyki oraz przestrzegać polskich przepisów bezpieczeństwa.

# HEMPEL



## HEMPADUR AvantGuard 770

17382

- PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:** Odtłuścić stosując detergent, sole i inne zanieczyszczenia zmyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem. Oczyszczenie strumieniowo-ścierne do stopnia Sa 2½ (ISO 8501-1:2007), Profil rozwinięcia powierzchni zgodny z Rugotest No. 3, BN10a-b, Keane-Tator Comparator, 2.0 G/S, 2 S, lub ISO Comparator, Pośredni(G).
- WARUNKI APLIKACJI:** Stosować tylko, gdy nakładanie i utwardzanie przebiegają w temperaturach powyżej: -10°C/14°F. Temperatura samej farby powinna wynosić 15°C lub więcej. Należy stosować tylko na suchej i czystej powierzchni w temperaturze powyżej punktu rosy, aby uniknąć kondensacji. W przestrzeniach zamkniętych zapewnić odpowiednią wentylację podczas nakładania i wysychania powłok.
- POWŁOKA NASTĘPNA:** Zgodnie ze specyfikacją.
- Uwagi** AvantGuard 770 może być używana w systemach, które przeszły testy zgodności z normą NORSOK M501 for system no.1. (Raport testów jest dostępny dla systemu AvantGuard 770 (60µ) HEMPADUR 45880 (160µ) and HEMPATHANE 55610 (60µ).
- Mieszanie:** Przed zmieszaniem z utwardzaczem, bazę należy dokładnie wymieszać w celu ujednoczenia jej konsystencji. Po zmieszananiu bazy z utwardzaczem, należy utrzymywać homogeniczność powstałej farby. Jest to szczególnie ważne w przypadku dużego rozcieńczenia i/ lub
- Grubość powłok/ rozcieńczanie:** W zależności od przeznaczenia, można specyfikować inne grubości powłoki. Zmieni to zużycie farby i może wpłynąć na czas schnięcia oraz czas do nałożenia następnej warstwy. Stosowany zakres grubości powłoki wynosi: 60 - 90 µm / 2.4 - 3.6 milicale
- Nakładanie kolejnych warstw:** Zgodnie ze specyfikacją. W celu zapewnienia odpowiedniej przyczepności następnej powłoki, szczególnie przy długim czasie do przemaalowania, wymagana jest całkowicie czysta powierzchnia. Wszelkie zanieczyszczenia, olej, smar i inne substancje obce należy usunąć przy użyciu odpowiedniego detergentu, a następnie poprzez czyszczenie wodą pod wysokim ciśnieniem. Produkty korozji cynku (biała korozja) usunąć poprzez czyszczenie szczotkami nylonowymi o twardym włosiu. Jeżeli przekroczony jest czas do nałożenia kolejnej warstwy, konieczne jest szorstkowanie powierzchni celem zapewnienia przyczepności międzywarstwowej.
- Uwaga:** Dla normy NORSOK, cynkowa farba gruntująca nie może być narażona na wilgoć lub warunki zewnętrzne i powinna być pokryta najszybciej jak to możliwe po wyschnięciu (w ciągu 7 dni).  
**HEMPADUR AvantGuard 770**  
17382 **Jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego.**
- Wydany przez:** HEMPEL A/S

1738210830

Niniejsza karta produktu zastępuje wszelkie wcześniej wydane karty.

Objaśnienia, definicje i zakres można znaleźć w "Objaśnieniach" dostępnych na stronie [www.hempel.com](http://www.hempel.com). Dane, specyfikacje, wskazówki i zalecenia znajdujące się na tej karcie charakterystyki produktu przedstawiają wyłącznie wyniki badań i doświadczeń uzyskane w kontrolowanych i specjalnie określonych warunkach. Ich dokładność, kompletność lub prawidłowość w warunkach rzeczywistych dowolnego zastosowania Produktów muszą zostać stwierdzone przez Kupującego i/lub Użytkownika.

Dostawa Produktów oraz doradztwo techniczne dokonywane są zgodnie z OGÓLNYMI WARUNKAMI SPRZEDAŻY, DOSTAW I USŁUG FIRMY HEMPEL, chyba że wyraźnie ustalono inaczej na piśmie. Producent i Sprzedający wyłączają, a Kupujący i/lub Użytkownik zrzekają się wszelkich roszczeń wiążących się z jakkolwiek odpowiedzialnością, obejmującą, między innymi, zaniedbanie, z wyjątkiem zakresu przewidzianego w OGÓLNYCH WARUNKACH, o których mowa wyżej, z tytułu wszelkich skutków, uszkodzenia ciała bądź bezpośrednich lub pośrednich strat bądź szkód wynikających z użycia Produktów zgodnie z zaleceniami określonymi powyżej, na odwrócie lub przekazanymi w inny sposób. Dane dotyczące produktu mogą ulec zmianie bez powiadomienia i przestają obowiązywać pięć lat od daty wydania.

# HEMPEL