

HEMPADUR® HI-BUILD 45200/ HEMPADUR® HI-BUILD 45201

Dla wysokich temperatur: BAZA 45209 Z UTWARDZACZEM 95040

Dla niskich i umiarkowanych temperatur: BAZA 45209 Z UTWARDZACZEM 95570

Charakterystyka:	HEMPADUR HI-BUILD 45200/45201 jest dwuskładnikową grubopowłokową farbą epoksydową. Tworzy twardą i trwałą powłokę odporną na wodę morską, olej napędowy, rozpryski benzyny i podobne produkty, oraz ograniczonej odporności na oleje roślinne i mocne rozpuszczalniki (ketony i estry). Nie zalecana do kwasów silnie utleniających. Niezszkodliwa dla ładunku zboża.	
Zalecane stosowanie:	Jako powłoka przeciwkorozyjna, międzywarstwowa lub nawierzchniowa w systemach epoksydowych ekspozycyjnych w agresywnym środowisku korozyjnym. Jako powłoka nawierzchniowa tam, gdzie wygląd zewnętrzny powłoki jest mniej istotny. Jako powłoka uszczelniająca na powłoki metalizacyjne lub grunty krzemianowo-cynkowe w systemach epoksydowych. UTWARDZACZ 95040, poliamidowy stosuje się w klimacie ciepłym. UTWARDZACZ 95570, addukt poliamidowy umożliwia utwardzanie w temperaturach do -10°C.	
Temperatura pracy, max:	w środowisku suchym: 140°C. w wodzie: 35°C (bez szoku temperaturowego) patrz UWAGI poniżej.	
Certyfikaty:	Zatwierdzona przez niemieckie instytucje certyfikujące jako materiał wolno rozpuszczający płomień zgodnie z Rezolucją IMO MSC 61 (67). Spełnia wymagania Sekcji 175.300 Przepisów Federalnych USA w odniesieniu do przewozu suchych środków spożywczych. Przetestowana przez Newcastle Occupation Health Agency, Anglia jako powłoka nie zanieczyszczająca ładunku zboża.	
Dostępność:	Wymaga potwierdzenia.	
DANE FIZYKOCHEMICZNE:	45200	45201
Nr asortymentu:	szary / 12170	szary / 12170 <i>inne kolory zgodnie z listą asortymentową</i>
Kolory / Nr koloru:	szary / 12170	szary / 12170 <i>inne kolory zgodnie z listą asortymentową</i>
Połysk powłoki:	półmatowa	półmatowa
Części stałe, % obj.:	59±1	59±1
Wydajność teoretyczna:	5,9 m ² /dm ³ -100 μm	5,9 m ² /dm ³ -100 μm
Temperatura zapłonu:	26°C	26°C
Gęstość:	1,4 kg/dm ³	1,4 kg/dm ³
Pyłosuchość:	około 2 godziny w 20°C (ISO 1517)	około 5 godzin w 5°C (ISO 1517)
Sucha na dotyk:	6-8 godzin w 20°C	około 12 godzin w 5°C
Pełne utwardzenie:	7 dni w 20°C	20 dni w 5°C
V.O.C.:	385 g/dm ³	380 g/dm ³
	<i>Stale fizyczne mogą różnić się w zakresie normalnych odchyłek produkcyjnych przedstawionych w normie ISO 3534-1. Dalsze wyjaśnienia znajdują się w „Objaśnieniach” w Katalogu Hempła.</i>	
SPOSÓB APLIKACJI:	45200	45201
Proporcje mieszania składników:	Baza 45209 : Utwardzacz 95040 3 : 1 objętościowo	Baza 45209 : Utwardzacz 95570 3 : 1 objętościowo
Metoda nakładania:	natrysk pędzel (zaprawki) bezpowietrzny	natrysk pędzel (zaprawki) bezpowietrzny
Rozcieńczalnik:	08450 (5%) 08450 (5%)	08450 (5%) 08450 (5%)
Przydatność mieszaniny do stosowania:	5 godzin (20°C) 8 godzin (20°C)	2 godziny (20°C) 8 godzin (20°C)
Średnica dyszy:	0,018"-0,021"	
Ciśnienie w dyszy:	25 MPa <i>(dane dotyczące natrysku bezpowietrznego podane są orientacyjnie i mogą ulec korekcie)</i>	
Czyszczenie narzędzi:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610	
Grubość powłoki (DFT):	100μm	
Grubość warstwy (WFT):	175μm	
Czas do nałożenia następnej warstwy:	min/ max (patrz UWAGI poniżej)	

2. HEMPADUR HI-BUILD 45200/45201

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:	<p>Nowa stal: obróbka strumieniowo-ścierna do Sa 2,5. Jeżeli jest wymagana czasowa ochrona, stosować odpowiedni grunt. Wszystkie uszkodzenia i zanieczyszczenia gruntu ochrony czasowej powstałe podczas magazynowania i obróbki powinny być przed ostatecznym malowaniem usunięte. Do napraw i zaprawek użyć HEMPADUR HI-BUILD 45200/45201 lub inny specyfikowany HEMPADUR.</p> <p>Renowacja powłoki: odtłuścić powierzchnię stosując detergent. Sole i inne zanieczyszczenia zmyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem. Usunąć rdzę i luźną powłokę metodą strumieniowo-ścierną lub narzędziami mechanicznymi. Fazować brzegi istniejącej powłoki. Odpylić. Wykonać zaprawki do uzyskania pełnej grubości powłoki.</p>
WARUNKI APLIKACJI:	<p>Nakładać tylko na czystą i suchą powierzchnię o temperaturze powyżej punktu rosy celem uniknięcia kondensacji. Stosować, gdy nakładanie i utwardzanie może przebiegać w temperaturze powyżej 10°C, zalecane powyżej 15°C dla utwardzacza 95040 i powyżej -10°C dla utwardzacza 95570. Dotyczy to również temperatury podłoża. W temperaturach ujemnych zwrócić uwagę na możliwość oblodzenia powierzchni, co spowoduje utratę przyczepności powłoki do podłoża. Temperatura farby powinna wynosić minimum 15°C. Podczas nakładania i wysychania w pomieszczeniach zamkniętych zapewnić odpowiednią wentylację.</p>
POWŁOKA POPZEDNIA:	<p>Nie określa się, HEMPADUR PRIMER 15300/15302, HEMPADUR ZINC 15360/15363 lub zgodnie ze specyfikacją.</p>
POWŁOKA NASTĘPNA:	<p>Nie określa się, farby typu HEMPATHANE lub zgodnie ze specyfikacją.</p>
UWAGI:	<p>Certyfikaty wystawiono na poprzednio obowiązujący nr asortymentu 4520.</p>
Kolory:	<p>W przypadku ekspozycji w środowisku zawierającym chlorki, kolory żółty i czerwony nie zawierające ołowiu mogą ulec przebarwieniu. Kolory zawierające ołów mogą ulec przebarwieniu po ekspozycji w środowisku zawierającym siarczki.</p>
Ekspozycja w warunkach zewnętrznych:	<p>Podczas ekspozycji zewnętrznej występuje naturalna tendencja powłok epoksydowych do kredowania, a przy wzroście temperatury zwiększenie wrażliwości na uszkodzenia mechaniczne i spadek odporności na czynniki chemiczne.</p>
Grubość powłoki:	<p>W zależności od przeznaczenia i rodzaju powierzchni, powłoka może być specyfikowana w innych grubościach niż podano. Zmieni to zużycie farby i może wpłynąć na czas schnięcia powłoki i czas do nakładania następnej warstwy.</p> <p>Stosowany zakres grubości powłoki wynosi 80-125 µm (100-125µm z utwardzaczem 95040).</p>
Warstwa uszczelniająca:	<p>W przypadku użycia HEMPADUR HI-BUILD 45200/45201 jako powłoki uszczelniającej na powłoki metalizacyjne lub grunty krzemianowo-cynkowe, farbę rozcieńczyć 10-15% rozcieńczalnikiem 08700. Zalecana grubość powłoki wynosi 40 µm. Konieczne może być zastosowanie techniki „flash coat” ale następna warstwa nie może być nakładana w ciągu pierwszych 8 godzin (20°C) od momentu aplikacji.</p>
Nakładanie następnych warstw:	<p>Czas pomiędzy nałożeniem następnej warstwy w odniesieniu do późniejszych warunków eksploatacji (grubość powłoki HEMPADUR HI-BUILD 45200/45201 - 100 µm):</p>

	Minimum		Maksimum		Minimum		Maksimum	
Temperatura podłoża:	20°C				10°C			
Rodzaj farby:	45200				45201			
	atmosfera				atmosfera			
	Umiarkowana	Agresywna	Umiarkowana	Agresywna	Umiarkowana	Agresywna	Umiarkowana	Agresywna
46330; 46410; 56360 HEMPATHANE HEMPADUR	6 h 12 h 12 h	6 h 16 h 16 h	16 h 10 d b.o.	12 h 3 d b.o.	6 h 12 h 12 h	6 h 16 h 16 h	12 h 20 d b.o.	10 h 6 d b.o.

b.o. – bez ograniczeń

Jeżeli przekroczony został czas do nakładania następnej warstwy, niezależnie od rodzaju następnej farby, powierzchnię należy zszorstkować celem zapewnienia przyczepności międzywarstwowej. Jeżeli nakładana jest inna farba niż HEMPADUR, alternatywnie można nałożyć dodatkową, cienką warstwę HEMPADUR HI-BUILD 45200/45201, zachowując prawidłowy czas przemalowania.

W przypadku długiego czasu przemalowania, aby zapewnić przyczepność kolejnej warstwy, wymagana jest całkowicie czysta powierzchnia. Powierzchnię odtłuścić stosując detergent, następnie zmyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem. Wodą słodką zmyć sole.

Usunąć powłoki zniszczone w wyniku długotrwałej ekspozycji. Opisane wyżej metody czyszczenia powierzchni można zastąpić stosując czyszczenie wodą pod wysokim ciśnieniem.

W razie problemów konsultować się z biurem Hempel. Ocena właściwego przygotowania powierzchni powinna być przeprowadzona z zastosowaniem odpowiedniego testu.

Przed rozpoczęciem eksploatacji powłoka musi być w pełni utwardzona.

Uwaga:

HEMPADUR HI-BUILD 45200/45201 jest przeznaczony do użytku profesjonalnego.

Warunki BHP:

Stosować z zachowaniem środków ostrożności. Opakowania są dostarczane z odpowiednimi oznaczeniami bezpieczeństwa, których należy przestrzegać. Stosować się do zaleceń zawartych w Kartach Charakterystyki Niebezpiecznej Substancji Chemicznej oraz przestrzegać polskich przepisów bezpieczeństwa. Nie wdychać, unikać kontaktu ze skórą i oczami, nie połykać. Zachować środki ostrożności z uwagi na możliwość wystąpienia ryzyka zaprószenia ognia lub wybuchu, oraz chronić środowisko. Nakładać tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.

Niniejsza karta katalogowa zastępuje poprzednio wydaną. Definicje i pojęcia wyjaśnione są w Objaśnieniach w katalogu. Dane, specyfikacje oraz zalecenia ujęte w niniejszej karcie katalogowej są wynikiem testów i doświadczeń prowadzonych w ściśle określonych warunkach. Ich aktualność, kompletność i dopuszczalność w warunkach rzeczywistych nie jest gwarantowana i zgodność z nimi musi być określona przez Użytkownika. Dostawa produktów oraz doradztwo techniczne są zgodne z OGÓLNYMI WARUNKAMI SPRZEDAŻY, DOSTAW I OBSŁUGI firmy Hempel, chyba że ustalono inaczej na piśmie. Producent i Sprzedawca nie ponosi innej odpowiedzialności, poza ujętą w Ogólnych Warunkach, za wyniki, defekty, bezpośrednie lub pośrednie uszkodzenia będące efektem zastosowania produktu. Karta katalogowa może ulec zmianie bez powiadomienia, a po pięciu latach od daty wydania automatycznie traci ważność.

Wydana przez HEMPEL A/S