



KARTA TECHNICZNA

HEMPADUR FAST DRY 45410

BAZA 45419 Z UTWARDZACZEM 98430

Charakterystyka:	HEMPADUR FAST DRY 45410 jest dwuskładnikową farbą epoksydową o wysokiej zawartości części stałych, pigmentowaną fosforanem cynku.
Zalecane stosowanie:	Jako szybkoschnąca warstwa nawierzchniowa w środowiskach od niskiej do silnej korozyjności. Jako system jednowarstwowy bezpośrednio na metal w środowiskach o niskiej korozyjności. Jako warstwa nawierzchniowa, gdzie akceptowalny jest typowy wygląd powłok epoksydowych.
Temperatura pracy, max:	Tylko w środowisku suchym: maximum 140°C. Patrz UWAGI na odwrocie.
Certyfikaty:	Spełnia wymagania Dyrektywy 2004/ 42/ WE Parlamentu Europejskiego i Rady, podkategoria j (Patrz UWAGI na odwrocie).
Dostępność:	Wymaga potwierdzenia.

DANE FIZYKOCHEMICZNE:

Kolory /Nr koloru:	szary/ 12170*
Połysk powłoki:	półmatowy
Części stałe, % obj.:	65± 1
Wydajność teoretyczna:	8,1 m ² /dm ³ - 80μm
Temperatura zapłonu:	26°C
Gęstość:	1,4 kg/dm ³
Pyłosuchość:	(około) 1 godzina w 20°C (ISO 1517)
Sucha na dotyk:	2 godziny w 20°C
Pełne utwardzenie:	7 dni w 20°C
L.Z.O.:	330 g/dm ³ (Zgodnie z EPA metod 24)

*Szeroki zakres kolorów dostępny w systemie Hempel's MULTI-TINT.
Stale fizyczne mogą różnić się w zakresie normalnych odchyłek produkcyjnych przedstawionych w normie ISO 3534-1. Dalsze wyjaśnienia znajdują się w „Objaśnieniach” w Katalogu Hempel.

SPOSÓB APLIKACJI:

Proporcje mieszania składników dla 45410:	Baza 45419 : Utwardzacz 98430 3 : 1 objętościowo		
Metoda nakładania:	natrysk bezpowietrzny	natrysk powietrzny	pędzel (zaprawki)
Rozcieńczalnik (max. obj):	08450 (10%)	08450 (35%)	08450 (10%)
Przydatność mieszaniny do stosowania:	1,5 godziny (20°) (natrysk bezpowietrzny)		
Średnica dyszy:	0,018"-0,021"		
Ciśnienie w dyszy:	25 MPa		

(Dane dotyczące natrysku bezpowietrznego podane są orientacyjnie i mogą ulec korekcje)

Czyszczenie narzędzi:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Grubość powłoki (DFT):	80μm (Patrz UWAGI na odwrocie)
Grubość warstwy (WFT):	120μm
Czas do nałożenia następnej warstwy:	min/ max - Patrz UWAGI na odwrocie

Warunki BHP:	Stosować z zachowaniem środków ostrożności. Opakowania są dostarczane z odpowiednimi oznaczeniami bezpieczeństwa, których należy przestrzegać. Stosować się do zaleceń zawartych w Kartach Charakterystyki Niebezpiecznej Substancji Chemicznej oraz przestrzegać polskich przepisów bezpieczeństwa. Nie wdychać, unikać kontaktu ze skórą i oczami, nie połykać. Zachować środki ostrożności z uwagi na możliwość wystąpienia ryzyka zaprószenia ognia lub wybuchu, oraz chronić środowisko. Nakładać tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.
---------------------	--

Str.1/2



KARTA TECHNICZNA

HEMPADUR FAST DRY 45410

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

Nowa stal: obróbka strumieniowo-ścierna do stopnia Sa 2,5. Do czasowej ochrony, jeśli to wymagane, użyć odpowiedniego gruntu. Wszystkie uszkodzenia i zanieczyszczenia gruntu czasowej ochrony powstałe podczas magazynowania i obróbki powinny być przed ostatecznym malowaniem usunięte. Do napraw i zaprawek użyć HEMPADUR FAST DRY 45410 lub inny specyfikowany HEMPADUR.

Renowacja powłoki: odtłuścić powierzchnię stosując detergent, sole i inne zanieczyszczenia zmyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem. Usunąć słabo przyczepne powłoki stosując mokre lub suche czyszczenie strumieniowo-ściernie, lub narzędzia mechaniczne. Fazować brzegi istniejącej powłoki. Odpylić. Wykonać zaprawki do uzyskania pełnej grubości powłoki.

WARUNKI APLIKACJI:

Nakładać tylko na suchą i czystą powierzchnię o temperaturze wyższej od temperatury punktu rosy, aby uniknąć kondensacji. Stosować, gdy nakładanie i utwardzanie przebiegają w temperaturach powyżej 0°C. Temperatura podłoża musi być także powyżej tej wartości. Temperatura farby powinna wynosić 15°C lub wyższa, aby zapewnić odpowiednią aplikację. W przestrzeniach zamkniętych zapewnić odpowiednią wentylację podczas nakładania i utwardzania powłok.

POWŁOKA POPRZEDNIA:

Nie stosuje się, HEMPADUR FAST DRY 17410, HEMPADUR ZINC 17360 lub zgodnie ze specyfikacją.

POWŁOKA NASTĘPNA:

Nie stosuje się, farby HEMPATANE lub zgodnie ze specyfikacją.

UWAGI:

V.O.C.– lotne związki organiczne – Dyrektywa 2004/ 42/ WE Parlamentu Europejskiego i Rady

V.O.C. w g/dm ³	Bez rozcieńczenia	Po rozcieńczeniu 5% obj. rozcieńczalnika	Maksymalna zawartość lotnych związków organicznych (V.O.C.)
			(faza II)
	330	354	500

V.O.C.:

Zawartość lotnych związków organicznych dla innych kolorów – patrz Karta Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego

Ekspozycja zewnętrzna/ temperatury pracy:

Podczas ekspozycji zewnętrznej występuje naturalna tendencja powłok epoksydowych do kredowania, a przy wzroście temperatury do zwiększenia wrażliwości na uszkodzenia mechaniczne i spadek odporności na czynniki chemiczne.

Grubości powłoki:

W zależności od przeznaczenia można specyfikować inne grubości powłok. Zmieni to zużycie farby, może wpłynąć na czas jej schnięcia i czas do nałożenia kolejnej warstwy. Stosowany zakres grubości powłoki wynosi 80-125µm, który można uzyskać aplikując nierozcieńczoną lub nieznacznie rozcieńczoną farbę.

Nakładanie kolejnych warstw:

Czasy do nałożenia kolejnych warstw zależą od późniejszych warunków ekspozycji:

Kolejna warstwa:	Minimum		Maksimum		Minimum		Maksimum	
	45410 – 100µm							
HEMPATHANE HEMPADUR	Temperatura podłoża 20°C				Temperatura podłoża 10°C			
	Korozyjność atmosfery							
	średnia	silna	średnia	silna	średnia	silna	średnia	silna
	2 h	4 h	10 d	3 d	4 h	8 h	20 d	6 d
	2 h	4 h	b.o	b.o	4 h	8 h	b.o	b.o

b.o. – bez ograniczeń

Jeżeli przekroczony został maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy, bez względu na rodzaj powłoki następnej, konieczne jest szorstkowanie powierzchni celem zapewnienia przyczepności międzywarstwowej, a przy aplikacji innej farby niż HEMPADUR, nałożyć dodatkową cienką powłokę HEMPADUR FAST DRY 45410 zachowując prawidłowy czas przemalowania. W przypadku długiego czasu do przemalowania, aby zapewnić przyczepność kolejnej warstwy wymagane jest całkowite oczyszczenie powierzchni. Powierzchnię odtłuścić stosując detergent, następnie zmyć wodą wodociągową pod wysokim ciśnieniem. Wodą słodką zmyć sole. **Usunąć powłoki zniszczone w wyniku długotrwałej ekspozycji.** W/w metody czyszczenia powierzchni można zastąpić stosując prawidłowo wykonane czyszczenie wodą pod bardzo wysokim ciśnieniem. W razie potrzeby dodatkowych informacji udzieli firma HEMPEL. Ocena przygotowania powierzchni powinna być przeprowadzona z zastosowaniem odpowiedniego testu.

HEMPADUR FAST DRY 45410 jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego.

HEMPEL A/S- 4541012170CR003

Str.2/2



KARTA TECHNICZNA

Niniejsza karta katalogowa zastępuje poprzednio wydaną. Definicje i pojęcia wyjaśnione są w Objaśnieniach w katalogu. Dane, specyfikacje oraz zalecenia ujęte w niniejszej karcie katalogowej są wynikiem testów i doświadczeń prowadzonych w ściśle określonych warunkach. Ich aktualność, kompletność i dopuszczalność w warunkach rzeczywistych nie jest gwarantowana i zgodność z nimi musi być określona przez Użytkownika. Dostawa produktów oraz doradztwo techniczne są zgodne z OGÓLNYMI WARUNKAMI SPRZEDAŻY, DOSTAW I OBSŁUGI firmy Hempel, chyba że ustalono inaczej na piśmie. Producent i Sprzedawca nie ponosi innej odpowiedzialności, poza ujętą w Ogólnych Warunkach, za wyniki, defekty, bezpośrednie lub pośrednie uszkodzenia będące efektem zastosowania produktu. Karta katalogowa może ulec zmianie bez powiadomienia, a po pięciu latach od daty wydania automatycznie traci ważność.