



# Karta Techniczna Produktu

## HEMPADUR 47140

47140: BAZA 47149: UTWARDZACZ 98140

### Charakterystyka:

HEMPADUR 47140 jest dwuskładnikową, grubopowłokową farbą epoksydową utwardzaną adduktami poliamidowymi, o stosunkowo wysokiej zawartości części stałych i o krótkim czasie schnięcia. Spełnia wymagania ochrony środowiska w zakresie emisji lotnych związków organicznych.

### Zalecane użycie:

Jako warstwa podkładowa pracująca w warunkach od niskich do średnio korozyjnych.  
Jako międzywarstwa lub warstwa nawierzchniowa w systemach epoksydowych pracujących w warunkach od średnich do silnie korozyjnych.  
Jako warstwa nawierzchniowa, gdzie wygląd zewnętrzny powłok epoksydowych jest akceptowalny.  
Można nakładać bezpośrednio na powierzchnie pokryte utwardzoną powłoką cynkowo-krzemianową ( GALVOSIL) lub na powierzchnie metalizowane natryskowo, aby zminimalizować oczkowanie.

### Temperatura pracy:

Maksymalna, tylko w suchym środowisku: 140°C/284°F

### Certyfikaty:

Spełnia wymagania Dyrektywy 2004/ 42/ WE Parlamentu Europejskiego i Rady: podkategoria j.

### Dostępność:

Wymaga potwierdzenia.

### DANE FIZYKOCHEMICZNE:

Kolor/ nr koloru:	20450 (RAL 9001)* / Kremowy
Połysk powłoki:	Półpołysk
Części stałe, % obj.:	70 ± 1
wydajność teoretyczna wynosić będzie:	5.6 m <sup>2</sup> /dm <sup>3</sup> [224.6 sq.ft./US gallon] - 125 mikronów/5 milcale
Temperatura zapłonu:	23 °C [73.4 °F]
Gęstość:	1.5 kg/dm <sup>3</sup> [12.9 funty/galon USA]
Sucha na dotyk:	2 ok. godzin(y) 20°C
Pełne utwardzenie:	7 dzień/dni 20°C
Zawartość L.Z.O.:	298 g/l [2.5 funty/galon USA]

\* inne kolory zgodnie z listą asortymentową

Podane dane fizykochemiczne są wartościami nominalnymi, zgodnymi z formułami zatwierdzonymi przez HEMPLA.

### SPOSÓB APLIKACJI:

#### Nr asortymentu:

**47140**

#### Proporcje mieszania składników:

BAZA 47149: UTWARDZACZ 98140

4:1 objętościowo

#### Metoda nakładania:

Natrysk bezpowietrzny / Pędzel

#### Rozcieńczalnik (max. obj.):

Zwykle mniej niż: 5%, w zależności od przeznaczenia patrz UWAGI poniżej

#### Przydatność mieszaniny do stosowania:

1 godzina/godzin 20°C

#### Średnica dyszy:

0.019 - 0.021 "

#### Ciśnienie w dyszy:

225 bar [3262.5 psi] (Dane dotyczące natrysku bezpowietrznego podane są orientacyjnie i mogą ulce korekcie)

#### Czyszczenie narzędzi:

HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610

#### Grubość powłoki (DFT):

125 µm [5 mils] patrz UWAGI poniżej

#### Grubość warstwy (WFT):

175 µm [7 mils]

#### Czas do nałożenia następnej warstwy, min:

patrz UWAGI poniżej

#### Czas do nałożenia następnej warstwy, max:

patrz UWAGI poniżej

### Warunki BIHP:

Stosować z zachowaniem środków ostrożności. Opakowania są dostarczane z odpowiednimi oznaczeniami bezpieczeństwa, których należy przestrzegać. Stosować się do zaleceń zawartych w Kartach Charakterystyki oraz przestrzegać polskich przepisów bezpieczeństwa.

# HEMPEL

Karta Techniczna Produktu



## HEMPADUR 47140

- PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:** **Nowa stal:** Odtłuścić stosując detergent, sole i inne zanieczyszczenia zmyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem. Oczyszczanie strumieniowo-ścierne do minimum Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) z profilem powierzchni odpowiadającym Rugotest nr 3 min. N9a do N10, najlepiej BN9a do BN10, Keane-Tator Comparator 2,0 G/S lub ISO Comparator MEDIUM (G).  
**Naprawa i konserwacja:** Odtłuścić stosując detergent, sole i inne zanieczyszczenia zmyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem. Usunąć produkty korozji i słabo przylegające powłoki poprzez mokre lub suche oczyszczanie strumieniowo-ścierne lub czyszczenie narzędziami mechanicznymi. Szlifować krawędzie do osiągnięcia zdrowych i nienaruszonych obszarów. Powierzchnię odkurzyć. Wykonać zaprawki na odsłoniętych miejscach za pomocą: określona farba HEMPADUR
- WARUNKI APLIKACJI:** Stosować tylko, gdy nakładanie i utwardzanie przebiegają w temperaturach powyżej: 0°C. Temperatura samej farby powinna wynosić 15°C lub więcej. Należy stosować tylko na suchej i czystej powierzchni w temperaturze powyżej punktu rosy, aby uniknąć kondensacji. W przestrzeniach zamkniętych zapewnić odpowiednią wentylację podczas nakładania i wysychania powłok.
- POWŁOKA POPRZEDNIA::** Zgodnie ze specyfikacją. Zalecane systemy malarskie: Metalizacja natryskowa, HEMPADUR ZINC 17360, HEMPEL'S GALVOSIL 15700
- POWŁOKA NASTĘPNA:** Nie stosuje się, lub zgodnie ze specyfikacją. Zalecane systemy malarskie: HEMPATHANE, HEMPAXANE

### Uwagi

VOC - Dyrektywa 2004/ 42/ WE Parlamentu Europejskiego i Rady:

Produkt	Bez rozcieńczenia	5 vol. % thinning	Faza II, od 01.01.2010
4714020450	298 g/l	326 g/l	500 g/l

Dane dot. LZO dla innych kolorów podane w odpowiedniej Karcie Charakterystyki.

Ekspozycja zewnętrzna/  
temperatury pracy:

Podczas ekspozycji zewnętrznej występuje naturalna tendencja farb epoksydowych do kredowania, a przy wyższych temperaturach, zwiększenie wrażliwości na uszkodzenia mechaniczne i spadek odporności na czynniki chemiczne.

Aplikacja:

W przypadku aplikacji na powierzchnie nieregularne (szwy spawalnicze, podtopienia itd.) szczególną uwagę zwrócić na nie przegrubianie, gdyż może to powodować pękanie powłok.

Zaleca się nałożenie farby przy użyciu procedury dla powłoki natryskiwanej. Technika „mist coat”: na powierzchnię nakłada się cienką warstwę nierozcieńczonej farby, a po kilku minutach kolejną warstwę, w pełnej specyfikowanej grubości

W zależności od aktualnych warunków aplikacji, takich jak: temperatura, porowatość podłoża, metoda aplikacji, można ograniczyć „oczekowanie” nakładając warstwę uszczelniającą (farba rozcieńczona do 30%), a następnie pełnej grubości warstwę.

Grubość powłok/ rozcieńczanie:

Typ i ilość rozcieńczalnika są zależne od warunków aplikacji, metody aplikacji, temperatury, wentylacji i podłoża. Zalecane systemy malarskie: HEMPEL'S THINNER 08450, HEMPEL'S THINNER 08700

W zależności od przeznaczenia, można specyfikować inne grubości powłoki. Zmieni to zużycie farby i może wpłynąć na czas schnięcia oraz czas do nałożenia następnej warstwy. Stosowany zakres grubości powłoki wynosi: 80-150 mikronów/3.2-6 milicale.

Nakładanie kolejnych warstw:

czasy do nałożenia następnej warstwy są związane z późniejszymi warunkami ekspozycji: Jeżeli przekroczony jest czas do nałożenia kolejnej warstwy, konieczne jest szorstkowanie powierzchni celem zapewnienia przyczepności międzywarstwowej.

Powierzchnie eksponowane w zanieczyszczonym środowisku, przed nałożeniem kolejnej warstwy, umyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem i pozostawić do wyschnięcia.

A specification supersedes any guideline overcoat intervals indicated in the table.

Środowisko	Środowisko, średnie					
	0°C (32°F)		10°C (50°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	9 h	90 d	4 h	60 d	2 h	30 d
HEMPATHANE	9 h	14 d	4 h	6 d	2 h	3 d

NR = Nie zalecane , Ext. = Wydłużony , m = minut(y), h = godzin(y), d = dzień/dni

Uwaga:

**HEMPADUR 47140 Jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego.**

Wydany przez:

HEMPEL A/S  
4714020450

# HEMPEL

## Karta Techniczna Produktu



## HEMPADUR 47140

Niniejsza karta produktu zastępuje wszelkie wcześniej wydane karty.

Objaśnienia, definicje i zakres można znaleźć w "Objaśnieniach" dostępnych na stronie [www.hempel.com](http://www.hempel.com). Dane, specyfikacje, wskazówki i zalecenia znajdujące się na tej karcie charakterystyki produktu przedstawiają wyłącznie wyniki badań i doświadczeń uzyskane w kontrolowanych i specjalnie określonych warunkach. Ich dokładność, kompletność lub prawidłowość w warunkach rzeczywistych dowolnego zastosowania Produktów muszą zostać stwierdzone przez Kupującego i/lub Użytkownika.

Dostawa Produktów oraz doradztwo techniczne dokonywane są zgodnie z OGÓLNYMI WARUNKAMI SPRZEDAŻY, DOSTAW I USŁUG FIRMY HEMPEL, chyba że wyraźnie ustalono inaczej na piśmie. Producent i Sprzedający wyłączają, a Kupujący i/lub Użytkownik zrzekają się wszelkich roszczeń wiążących się z jakąkolwiek odpowiedzialnością, obejmującą, między innymi, zaniedbanie, z wyjątkiem zakresu przewidzianego w OGÓLNYCH WARUNKACH, o których mowa wyżej, z tytułu wszelkich skutków, uszkodzenia ciała bądź bezpośrednich lub pośrednich strat bądź szkód wynikających z użycia Produktów zgodnie z zaleceniami określonymi powyżej, na odwrocie lub przekazany w inny sposób. Dane dotyczące produktu mogą ulec zmianie bez powiadomienia i przestają obowiązywać pięć lat od daty wydania.

# HEMPEL