

Karta techniczna

Penguard HSP

Charakterystyka wyrobu

Penguard HSP jest szybkoschnąca, dwuskładnikowa farba epoksydowa o dużej zawartości substancji stałych, zawierająca fosforan cynku.

Zastosowanie

Jako farba gruntowa do ochrony podłoża stalowego oraz innych podłoży w środowisku atmosferycznym od łagodnego do średniego, jeśli pożądanym jest krótki czas schnięcia do przemalowania i/lub krótki czas do osiągnięcia stanu pyłosuchoci. Zalecana również jako grunt pod peczęjącą cienką warstwę powłok z grupy Steelmaster. Osiągnięcie niższych grubości może wymagać rozcieńczenia.

Grubość powłoki, wydajność

	Min.	Max.	Typowa
Grubość powłoki (µm)	60	250	125
Grubość warstwy (µm)	85	340	170
Wydajność teoretyczna (m ² /l)	12	3	5,8

Właściwości fizyczne

Kolor czerwony, szary

Zawartość części stałych 73 ± 2

% obj.

Temperatura zapłonu 29°C ± 2 (Setaflash)

VOC 240 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3

Polysk Mat

Zachowanie polyski Dostatecznie dobre

Odporność na wodę Bardzo dobre

Odporność na ścieranie Bardzo dobre

Odporność na Doskonale

rozpuszczalniki

Odporność chemiczna Doskonale

Elastyczność Dobre

*Pomiar wg ISO 3233 : 1998 (E)

Trzeba zaznaczyć, że grunty użyte jako powłoki finalne mogą plowieć i kredować, jeśli są ekspozowane na światło słoneczne i wpływ czynników atmosferycznych. Między partiami mogą występować różnice w kolorze. Jeśli wymagana jest wysoka zgodność ze standardem kolorów oraz długoterminowe zachowanie kosmetycznego wyglądu, należy przejrzeć w tym celu asortyment farb nawierzchniowych firmy Jotun.

Normy w Hong Kongu: Kategoria farb - inne powłoki okretowe ; Zawartość lotnych substancji organicznych VOC 254 gms/litr metoda HK EPD (gotowe do użycia); Wolne związki chemiczne - nie występują, Ciężar właściwy: 1.594 gms/litr (A + B); Wartości VOC i ciężaru właściwego podane są jako typowe, mogą się zmieniać w przypadku innych kolorów.

Przygotowanie powierzchni

Podłoże czyste, suche, wolne od wszelkich zanieczyszczeń. Powierzchnia powinna być przygotowana i oceniana według ISO 8504.

Stal niegruntowana

Czystosc: obróbka strumieniowo - scierna do Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Chropowatosc: stosowac odpowiednie scierniwo do osiagniecia chropowatosci o profilu Drobnziarnistym - Posrednim G (30-85 µm, Ry5) (ISO 8503-2).

Stal z gruntem czasowej ochrony

Czysta, sucha i nie zniszczona powloka zaakceptowanego gruntu czasowej ochrony.

Powierzchnia malowana

Czysta, sucha i nie zniszczona powloka kompatybilnego gruntu. Wiecej informacji mozna uzyskac w najblizszym oddziale firmy Jotun.

Inne podloze

Powloka moze byc stosowana na innym podlozu. Wiecej informacji mozna uzyskac w najblizszym oddziale firmy Jotun.

Warunki podczas malowania

Minimalna temperatura podloza 0°C i co najmniej 3°C powyzej punktu rosy otaczajacego powietrza, pomiar temperatury i wilgotnosci wzglednej powietrza wykonac w poblizu podloza. Konieczna dobra wentylacja w przestrzeni zamknietej, aby zapewnic prawidlowe schniecie powloki.

Metoda aplikacji

Natrysk Stosowac natrysk bezpowietrzny.

Pedzel Zalecany do niewielkich powierzchni oraz do wyrabiania krawedzi, spawów i miejsc trudnodostepnych. Nalezy uzyskac specyfikowana grubosc powloki.

Sposób stosowania

Proporcje mieszania (obj.) 4:1

Mieszanie 4 zesci komp. A (baza) dokladnie wymieszac z 1 czescia Penguard HSP, komp. B (utwardzacz) na 10 min. przed uzyciem.

Przydatnosc do stosowania (23°C) 2 godziny. (w wyzszej temp. czas krótszy)

Rozcienczalnik/zmywacz Jotun Thinner No. 17

Instrukcja aplikacji natryskiem bezpowietrzny

Cisnienie w dyszy 15 MPa (150 kp/cm², 2100 psi)

Srednica dyszy 0.38 - 0.58 mm (0.015 - 0.023")

Kat natrysku dyszy 40 - 80°

Filtr nalezy sprawdzic, czy filtry sa czyste.

Czas schniecia

Czas schniecia zalezy od cyrkulacji powietrza, temperatury, grubosci i ilosci powlok. Podane wartosci sa typowe dla:

- | Dobrej wentylacji (warunki zewnetrzne lub swobodny przeplyw powietrza)
- | Typowej grubosci powloki
- | Jednej powloki na podlozu obojetnym.

Temperatura podloza	0°C	5°C	10°C	23°C	40°C
Powierzchnia sucha	11 godz	5 godz	2 godz	1 godz	0,5 godz
Calkowite wyschniecie	18 godz	12 godz	6 godz	3 godz	2 godz
Pelne utwardzenie	21 d	13 d	8 d	4 d	3 d
Ponowne malowanie, min.	18 godz	12 godz	4 godz	2 godz	1 godz

Ponowne malowanie, max.¹ **Ponowne malowanie, max.¹**

1. Jeżeli podłoże jest wolne od wszelkich zanieczyszczeń i produktów kredowania, nie ma ograniczeń czasowych przed nakładaniem kolejnej powłoki. Najlepsza przyczepność międzywarstwowa uzyskuje się wtedy, gdy kolejna warstwa nakładana jest przed utwardzeniem poprzedniej. Jeżeli powłoka przez jakiś czas narazona była na działanie promieniowania słonecznego, należy dobrze oczyścić podłoże oraz zmatowić lub usunąć warstwę powierzchniową w celu uzyskania właściwej przyczepności.

Powyższe informacje należy traktować jako wskazówki. Rzeczywisty czas schnięcia może ulec zmianie w zależności od grubości powłoki, warunków wentylacji, wilgotności powietrza, istniejącego systemu malarskiego oraz wymagań mechanicznych powłoki, przydatności do transportu pomalowanego elementu, itp. Wymagania dotyczące konkretnego systemu powłokowego mogą być przedstawione oddzielnie z uwzględnieniem rzeczywistych warunków.

Zalecany system malarski

Penguard HSP	1 x 125 µm	(grubość powłoki)
Hardtop AS/Hardtop XP	1 x 60 µm	(grubość powłoki)

Jako grunt pod Steelmaster WB/SB (cienka warstwa pędzących powłok)

Penguard HSP	1 x 75 µm	(grubość powłoki)
Steelmaster WB/SB	Zgodnie z wymogami określonymi klasyfikacją ogniową*	

Zatwierdzona farba nawierzchniowa

*WFT/ DFT zgodnie z aktualnymi tabelami obciążeń

Nie przekraczać maksymalnych grubości poszczególnych warstw. W przypadku aplikacji wielowarstwowych, optymalne wartości schnięcia osiąga się poprzez typowe grubości poszczególnych warstw. Grunty i farby nawierzchniowe muszą być zgodne z produktami Steelmaster WB/SB w celu zapewnienia działania przeciwogniowego.

Listę zatwierdzonych farb nawierzchniowych firmy Jotun można uzyskać w lokalnym biurze firmy.

Może być specyfikowany inny system, w zależności od przeznaczenia

Przechowywanie

Produkt musi być przechowywany zgodnie z obowiązującymi przepisami krajowymi. Zalecane jest przechowywanie pojemników w suchym, chłodnym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu, z dala od źródeł ciepła i ognia.

Pojemniki powinny być szczelnie zamknięte.

Czas przydatności do stosowania w temp. 23°C: 12 miesięcy dla koloru(ów) standardowych i 6 miesięcy dla innych(ego) kolorów

jeśli są dostępne.

Po przekroczeniu tego czasu, jakość farby należy poddać inspekcji.

Przygotowanie

Ostrożnie obchodzić się z produktem. Starannie wymieszać przed użyciem.

Opakowanie

20 litrowy zestaw: 16 litrów komp. A (baza) w 20 litrowym opakowaniu i 4 litry Penguard HSP, komp. B (utwardzacz) w 5 litrowym opakowaniu.

BHP

Należy zwrócić uwagę na ostrzeżenia umieszczone na pojemniku. Stosować w warunkach dobrej wentylacji. Nie wdychać par i mgły produktu. Unikać kontaktu ze skórą. W przypadku zanieczyszczenia skóry, należy natychmiast usunąć materiał odpowiednim środkiem zmywającym, mydłem i wodą. W przypadku zanieczyszczenia oczu przemyć dużą ilością wody i natychmiast zwrócić się o pomoc lekarską.

Szczegółowe informacje dotyczące BHP przy stosowaniu produktu znajdują się w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

UWAGA

Informacje zawarte w tej Karcie Technicznej podane są zgodnie z naszą najlepszą wiedzą opartą na badaniach laboratoryjnych i doświadczeniu praktycznym. Ponieważ wyrób nie zawsze stosowany jest pod naszą kontrolą, możemy gwarantować jedynie jakość produktu. Zastrzegamy także prawo do zmiany informacji podanych w Karcie Technicznej bez uprzedzenia. Dopuszcza się wprowadzenie niewielkich zmian w produkcji odpowiadających wymogom krajowym.

W przypadku wystąpienia w tekście niezgodności, obowiązująca jest wersja angielska (UK).

Jotun jest firmą o zasięgu światowym, posiadającą fabryki, biura sprzedaży i magazyny w ponad 50 krajach. Prosimy o odwiedzenie naszej strony internetowej www.jotun.com

WYDANO 16. 6 2011 JOTUN
POWYZSZE WYDANIE ZASTĘPUJE POPRZEDNIE

PDF Version :