

Karta techniczna

Balloxy HB Light



Charakterystyka wyrobu

Balloxy HB Light jest dwuskładnikowy, dobrze zwilający i penetrujący podłoże, grubopowłokowy mastyk epoksydowy, utwardzany poliamidami, stosowany w temperaturach między -5°C i 40°C . Dostępna z różnymi utwardzaczami w zależności od temperatury podłoża: standardowym (Std) i niskotemperaturowym (WG).

Zastosowanie

Balloxy HB Light jest przeznaczony do zabezpieczania zbiorników balastowych, koferdamów, powierzchni stalowych pod izolacją, powierzchni, na których występuje kondensacja oraz takich, których obróbka strumieniowo-cienna jest niemożliwa. Farba może być również stosowana na powierzchni, które po czyszczeniu strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem pozostają wilgotne. Balloxy HB Light dostępna jest w wersji Lumi do stosowania jako pierwsza warstwa w zbiornikach balastowych, gdzie więc ce pigmenty zawarte w farbie wykorzystuje się do ułatwienia aplikacji i inspekcji.

Do zbiorników balastowych na statkach nowobudowanych, stosowana zgodnie z PSPC (IMO Res.MSC 82/W) - patrz "Procedura aplikacyjna dla zbiorników balastowych - Balloxy HB Light".

Grubość powłoki, wydajność

Std komp. B	Min.	Max.	Typowa
Grubość powłoki (μm)	125	300	160
Grubość warstwy (μm)	150	365	190
Wydajność teoretyczna (m^2/l)	6,6	2,7	5,1

WG komp. B	Min.	Max.	Typowa
Grubość powłoki (μm)	125	300	160
Grubość warstwy (μm)	175	420	225
Wydajność teoretyczna (m^2/l)	5,7	2,4	4,4

Uwagi

Normy w Hong Kongu: Kategoria farb - Inne powłoki okrętowe; Zawartość lotnych związków organicznych VOC 300 gms/ltr HK EPD metoda (gotowe do użycia); Wolne związki chemiczne - nie występują Ciężar właściwy: 1.40 (A+B); Wartość VOC i ciężar właściwy podane są jako typowe, mogą się zmieniać w przypadku innych kolorów. Aprobaty: klasyfikacja B1 towarzystwa Det Norske Veritas (DNV) dla zbiorników balastowych

Aprobaty

Klasyfikacja B1 towarzystwa Det Norske Veritas (DNV) dla zbiorników balastowych

Własności fizyczne

Kolor	be owoy, zielony
Zawartość stałych % obj.	82 ± 2 Std komp.B 71 ± 2 WG komp.B
Temperatura zapłonu	Std komp. B 35°C ± 2 (Setaflash) WG komp.B 35°C ± 2
VOC	Std komp. B 2,5 lbs/gal (300 gram/ltr.) USA-EPA Metode 24 150 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3 WG komp.B 2,5 lbs/gal (300 gram/ltr.) USA-EPA Metode 24 240 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3
Połysk	Półpołysk
Odporność na wodę	Doskonała
Odporność na cieranie	Bardzo dobre
Odporność na rozpuszczalniki	Dobre
Odporność chemiczna	Dobre
Elastyczność	Dobre

*Pomiar wg ISO 3233 : 1998 (E)

Przygotowanie powierzchni

Podłoże czyste, suche, wolne od wszelkich zanieczyszczeń. Powierzchnia powinna być przygotowana i oceniana według ISO 8504.

Stal niegruntowana

Czystość: Czyszczenie mechaniczne do min. St. 2, usunięcie zgorzeliny walcowniczej (ISO 8501-1:2007). Lepsze przygotowanie podłoża (obróbka strumieniowo-ścieralna do Sa 2 ½) zwiększa trwałość powłoki. W przypadku czyszczenia wodą pod wysokim ciśnieniem, stopień rdzy nalotowej nie powinien przekraczać M (umiarkowanego) zgodnie ze standardami SSPC i NACE dla powierzchni czyszczonych za pomocą wody pod wysokim ciśnieniem.

Stal z gruntem czasowej ochrony

Czysta, sucha i nie zniszczona powłoka gruntu.

Powierzchnia malowana

Czysta, sucha i nie zniszczona powłoka kompatybilnego gruntu. Więcej informacji można uzyskać w najbliższym oddziale firmy Jotun. Przy renowacji z użyciem strumienia wody pod bardzo wysokim ciśnieniem, czyszczenie do WJ2 (NACE No.5/SSPC-SP 12) lub czyszczenie miejsc skorodowanych narzędziami z napędem mechanicznym do min. St. 2.

Inne podłoże

Powłoka może być stosowana na innym podłożu. Więcej informacji można uzyskać w najbliższym oddziale firmy Jotun.

Warunki podczas malowania

Minimalna temperatura podłoża +10°C (Std); -5°C (WG) i co najmniej 3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza; pomiar temperatury i wilgotności względniej powietrza wykonany w pobliżu podłoża. Konieczna dobra wentylacja w przestrzeni zamkniętej, aby zapewnić prawidłowe schnięcie powłoki.

Czyszczenie strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem powoduje, że powierzchnia jest mokra. Wilgotność względnie powietrza nie powinna przekraczać 85%. Przed malowaniem powierzchnia nie powinna mieć połysku, który tworzy nadmiar wilgoci i powinna mieć niejednorodny wygląd.

Metoda aplikacji

Natrysk	Stosowa natrysk bezpowietrzny.
P dzel	Zalecany do niewielkich powierzchni oraz do wyrabiania kraw dzi, spawów i miejsc trudnodost pnych. Nale y uzyska specyfikowan grubo powłoki.
Wałek	Mo e by zastosowany przy małej powierzchni, ale nie jest zalecany do nakładania pierwszej warstwy przeciwkorozyjnej; nale y uzyska specyfikowan grubo powłoki.

Sposób stosowania

Proporcje mieszania (obj.)	Std komp. B 5 : 1. WG komp.B 3 : 1
Mieszanie	5 cz ci komp. A (baza) dokładnie wymiesza z 1 cz ci Balloxy HB Light Std komp. B (utwardzacz) 3 cz ci komp. A (baza) dokładnie wymiesza z 1 cz ci Balloxy HB Light WG komp. B (utwardzacz)
Wst pne przereagowanie	10 minut.
Przydatno do stosowania (23°C)	Std komp. B 2 godz. (w wy szej temp. czas krótszy) WG komp. B 1½ godz. (w wy szej temp. czas krótszy)
Rozcie czalnik/zmywacz	Jotun Thinner No. 17
Instrukcja aplikacji natryskiem bezpowietrznym	
Ci nienie w dyszy	15 MPa (150 kp/cm ² , 2100 psi.).
rednica dyszy	0.53 - 0.79 mm (0.021 - 0.031").
K t natrysku dyszy	40 - 80°
Filtr	nale y sprawdzi , czy filtry s czyste
Uwaga	* temperatura farby po zmieszaniu obu komponentów powinna wynosi co najmniej 15°C, je eli jest ni sza, mo e by konieczne dodanie rozcie czalnika, aby uzyska odpowiedni lepko ; * zbyt du a ilo rozcie czalnika mo e powodowa wyst pienie zacieków i dłu sze utwardzanie; * rozcie czalnik zawsze powinien by dodawany po wymieszaniu komponentów.

Czas schni CIA

Czas schni CIA zależy od cyrkulacji powietrza, temperatury, grubości i ilości powłok. Podane wartości są typowe dla:

- Dobrej wentylacji (warunki zewnętrzne lub swobodny przepływ powietrza)
- Typowej grubości powłoki
- Jednej powłoki na podłożu obojętnym.

Std komp. B

Temperatura podłoża	10°C	23°C	40°C
Powierzchnia sucha	8 godz	4 godz	2 godz
Całkowite wyschnięcie	24 godz	10 godz	4 godz
Pełne utwardzenie	14 d	7 d	2 d
Ponowne malowanie, min.	24 godz	10 godz	4 godz
Ponowne malowanie, max. ¹			

WG komp. B

Temperatura podłoża	-5°C	0°C	5°C	10°C	23°C
Powierzchnia sucha	24 godz	18 godz	12 godz	6 godz	2,5 godz
Całkowite wyschnięcie	48 godz	26 godz	18 godz	12 godz	5 godz
Pełne utwardzenie	21 d	14 d	7 d	3 d	2 d
Ponowne malowanie, min.	48 godz	26 godz	18 godz	12 godz	5 godz
Ponowne malowanie, max.	-	-	-	-	-

1. Jeżeli podłoże jest wolne od wszelkich zanieczyszczeń i produktów kredowania, nie ma ograniczeń czasowych przed nakładaniem kolejnej powłoki. Najlepszą przyczepność międzywarstwową uzyskuje się wtedy, gdy kolejna warstwa nakładana jest przed utwardzeniem poprzedniej. Jeżeli powłoka przez jakiś czas narażona była na działanie promieniowania słonecznego, należy dobrze oczyścić podłoże oraz zmatowić lub usunąć warstwy powierzchniowe w celu uzyskania właściwej przyczepności.

Powyższe informacje należy traktować jako wskazówki. Rzeczywisty czas schnięcia może ulec zmianie w zależności od grubości powłoki, warunków wentylacji, wilgotności powietrza, istniejącego systemu malarskiego oraz wymagań mechanicznych powłoki, przydatności do transportu pomalowanego elementu, itp. Wymagania dotyczące konkretnego systemu powłokowego mogą być przedstawione oddzielnie z uwzględnieniem rzeczywistych warunków.

Zalecany system malarski

Balloxy HB Light 2 x 160 µm (grubość powłoki)

Możliwy jest specyfikowany inny system, w zależności od przeznaczenia

Przechowywanie

Produkt musi być przechowywany zgodnie z obowiązującymi przepisami krajowymi. Zalecane jest przechowywanie pojemników w suchym, chłodnym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu, z dala od źródeł ciepła i ognia. Pojemniki powinny być szczelnie zamknięte.

Przygotowanie

Ostro nie obchodzi się z produktem. Starannie wymieszać przed użyciem.

Opakowanie

18 litrowy zestaw: 15 litrów komp. A w 20 litrowym opakowaniu i 3 litry Balloxy HB Light, Std komp. B w 5 litrowym opakowaniu.

20 litrowy zestaw: 15 litrów komp. A w 20 litrowym opakowaniu i 5 litrów Balloxy HB Light, WG komp. B w 5 litrowym opakowaniu

BHP

Należy zwrócić uwagę na ostrzeżenia umieszczone na pojemniku. Stosować w warunkach dobrej wentylacji. Nie wdychać par i mgły produktu. Unikać kontaktu ze skórą. W przypadku zanieczyszczenia skóry, należy natychmiast usunąć materiał odpowiednim rodkiem zmywającym, mydłem i wodą. W przypadku zanieczyszczenia oczu przemyć dużą ilością wody i natychmiast zwrócić się o pomoc lekarską.

Szczegółowe informacje dotyczące BHP przy stosowaniu produktu znajdują się w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

UWAGA

Informacje zawarte w tej Karcie Technicznej podane są zgodnie z naszą najlepszą wiedzą opartą na badaniach laboratoryjnych i do wiadomości praktycznym. Ponieważ wyrób nie zawsze stosowany jest pod naszą kontrolą, możemy gwarantować jedynie jako produkt. Zastrzegamy także prawo do zmiany informacji podanych w Karcie Technicznej bez uprzedzenia. Dopuszczalne jest wprowadzenie niewielkich zmian w produkcie odpowiadających wymogom krajowym. W przypadku wystąpienia w tekście niezgodności, obowiązująca jest wersja angielska (UK).

Jotun jest firmą o zasięgu światowym, posiadającą fabryki, biura sprzedaży i magazyny w ponad 50 krajach. Prosimy o odwiedzenie naszej strony internetowej www.jotun.com

WYDANO 20. 3 2012 JOTUN
POWYŻSZE WYDANIE ZASTĘPUJE POPRZEDNIE