

Karta techniczna

Jotamastic 80



Charakterystyka wyrobu

Jotamastic 80 jest dwuskładnikowy mastyk epoksydowy o dużej zawartości cząstek stałych, dobrze zwilający i penetrujący podłoże, który można nakładać w warstwach o mniejszych grubościach. Dostępna z różnymi utwardzaczami w zależności od temperatury podłoża, standardowym (Std) i niskotemperaturowym (WG).

Zastosowanie

Powłoka przeciwkorozyjna na konstrukcje stalowe powyżej i poniżej linii wodnej (wersja aluminiowa poniżej linii wodnej), również na stal, gdy obróbka strumieniowo-cienna nie jest możliwa lub nie jest wymagana.

Grubość powłoki, wydajność

Std Komp. B	Min.	Max.	Typowa
Grubość powłoki (µm)	75	200	100
Grubość warstwy (µm)	95	250	125
Wydajność teoretyczna (m ² /l)	10,6	4	8

WG Komp. B	Min.	Max.	Typowa
Grubość powłoki (µm)	75	200	100
Grubość warstwy (µm)	105	280	140
Wydajność teoretyczna (m ² /l)	9,6	3,6	7,2

Własności fizyczne

Kolor	alumiowy, alumiowo-czerwony, biały, czarny, czerwony, szary, zielony
Zawartość stałych % obj.	80 ± 2 Std komp. B 72 ± 2 WG komp. B
Temperatura zapłonu	Std komp. B: 35°C ± 2 (Setaflash) WG komp. B: 31°C ± 2 (Setaflash)
VOC	Std komp. B 145 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3 WG komp. B 210 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3
Połysk	Półpołysk
Zachowanie połyski	Do dobre
Odporność na wodę	Dobre
Odporność na cieranie	Bardzo dobre
Odporność na rozpuszczalniki	Dobre
Odporność chemiczna	Dobre
Elastyczność	Dobre

*Pomiar wg ISO 3233 : 1998 (E)

Przygotowanie powierzchni

Podłoże czyste, suche, wolne od wszelkich zanieczyszczeń. Powierzchnia powinna być przygotowana i oceniana według ISO 8504.

Stal niegruntowana

Czystość: Czyszczenie mechaniczne do min. St. 2, usunięta zgorzelina walcownicza (ISO 8501-1:2007). Lepsze przygotowanie podłoża (obróbka strumieniowo-ciepła do Sa 2 1/2) zwiększa trwałość powłoki. W przypadku czyszczenia wodą pod wysokim ciśnieniem, stopień rdzy nalotowej nie powinien przekraczać M (umiarkowanego) zgodnie ze standardami SSPC i NACE dla powierzchni czyszczonych za pomocą wody pod wysokim ciśnieniem.

Stal z gruntem czasowej ochrony

Czysta, sucha i nie zniszczona powłoka zaakceptowanego gruntu czasowej ochrony.

Powierzchnia malowana

Czysta, sucha i nie zniszczona powłoka kompatybilnego gruntu. Więcej informacji można uzyskać w najbliższym oddziale firmy Jotun. Przy renowacji z użyciem strumienia wody pod bardzo wysokim ciśnieniem, czyszczenie do WJ2 (NACE No.5/SSPC-SP 12) lub czyszczenie miejsc skorodowanych narzędziami z napędem mechanicznym do min. St. 2.

Inne podłoże

Powłoka może być stosowana na innym podłożu. Więcej informacji można uzyskać w najbliższym oddziale firmy Jotun.

Warunki podczas malowania

Minimalna temperatura podłoża +10°C (Std); -5°C (WG) i co najmniej 3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza; pomiar temperatury i wilgotności względnie powietrza wykonany w pobliżu podłoża. Konieczna dobra wentylacja w przestrzeni zamkniętej, aby zapewnić prawidłowe schnięcie powłoki.

Czyszczenie strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem powoduje, że powierzchnia jest mokra. Wilgotność względnie otaczającego powietrza nie powinna przekraczać 85%. Przed malowaniem powierzchnia nie powinna mieć połysku, który tworzy nadmiar wilgoci i powinna mieć niejednorodny wygląd.

Metoda aplikacji

Natrysk	Stosowa natrysk bezpowietrzny.
Pędzel	Mo e by stosowany; nale y uzyska specyfikowan grubo powłoki.
Wałek	Mo e by stosowany; nale y jednak zwróci uwag , aby nakładana była taka ilo farby, która zapewni uzyskanie specyfikowanej grubo powłoki.

Sposób stosowania

Proporcje mieszania (obj.)	Std komp. B: 7:1 WG komp. B: 4:1
Mieszanie	7 cz ci obj to ciowych komp. A (baza) z 1 cz ci Jotamastic 80, Std komp B (utwardzacz) 4 cz ci obj to ciowe komp. A (baza) z 1 cz ci Jotamastic 80, WG komp B (utwardzacz)
Wstępne przereagowanie	10 minut.
Przydatno do stosowania (23°C)	Std komp. B: 2 godziny WG komp. B: 1 godzina
Rozcieczalnik/zmywacz	Jotun Thinner No. 17
Instrukcja aplikacji natryskiem bezpowietrzny	
Cięnienie w dyszy	15 MPa (150 kp/cm ² , 2100 psi.).
średnica dyszy	0,43 - 0,58 mm (0,017 - 0,023")
Kąt natrysku dyszy	40 - 80°
Filtr	nale y sprawdzi , czy filtry s czyste
Uwaga	* zalecana temperatura mieszaniny bazy z utwardzaczem powinna wynosi co najmniej 15°C, je eli jest ni sza, mo e by konieczne dodanie rozcieczalnika w celu uzyskania prawidłowej lepko ci. * zbyt du a ilo rozcieczalnika zwi ksza tendencj farby do tworzenia zacieków i wydłu a czas utwardzania. * rozcieczalnik powinien by zawsze dodawany po wymieszaniu komponentów. Stosownie do ustawodawstwa krajowego, utwardzacz standardowy mo e by dostarczany w wersji STD lub SD.

Czas schni CIA

Czas schni CIA zależy od cyrkulacji powietrza, temperatury, grubości i ilości powłok. Podane wartości są typowe dla:

- Dobrej wentylacji (warunki zewnętrzne lub swobodny przepływ powietrza)
- Typowej grubości powłoki
- Jednej powłoki na podłożu obojętnym.

Std komp. B

Temperatura podłoża	10°C	23°C	40°C
Powierzchnia sucha	8 godz	4 godz	2 godz
Całkowite wyschnięcie	24 godz	10 godz	4 godz
Pełne utwardzenie	14 d	7 d	2 d
Ponowne malowanie, min.	24 godz	10 godz	4 godz
Ponowne malowanie, max. ¹			

WG komp. B

Temperatura podłoża	-5°C	0°C	5°C	10°C	23°C
Powierzchnia sucha	24 godz	18 godz	12 godz	6 godz	2,5 godz
Całkowite wyschnięcie	48 godz	26 godz	18 godz	12 godz	5 godz
Pełne utwardzenie	21 d	14 d	7 d	3 d	2 d
Ponowne malowanie, min.	48 godz	26 godz	18 godz	12 godz	5 godz
Ponowne malowanie, max. ¹					

1. Jeżeli podłoże jest wolne od wszelkich zanieczyszczeń i produktów kredowania, nie ma ograniczeń czasowych przed nakładaniem kolejnej powłoki. Najlepsze przyczepności dzywarstw uzyskuje się wtedy, gdy kolejna warstwa nakładana jest przed utwardzeniem poprzedniej. Jeżeli powłoka przez jakiś czas narodziła się na działanie promieniowania słonecznego, należy dobrze oczyścić podłoże oraz zmatowić lub usunąć warstwę powierzchniową w celu uzyskania właściwej przyczepności.
2. W temperaturach poniżej 15 °C zaleca się użycie WG komp. B w związku z możliwym spadkiem temperatur w trakcie utwardzania.

Powyższe informacje należy traktować jako wskazówki. Rzeczywisty czas schni CIA może ulec zmianie w zależności od grubości powłoki, warunków wentylacji, wilgotności powietrza, istniejącego systemu malarskiego oraz wymagań mechanicznych powłoki, przydatności do transportu pomalowanego elementu, itp. Wymagania dotyczące konkretnego systemu powłokowego mogą być przedstawione oddzielnie z uwzględnieniem rzeczywistych warunków.

Zalecany system malarski

Powyżej linii wody

Jotamastic 80 2 x 100 µm (grubo powłoki)
Hardtop AS/XP 1 x 50 µm (grubo powłoki)

W zanurzeniu

Jotamastic 80 Aluminum 2 x 150 µm (grubo powłoki)

lub

Jotamastic 80 Aluminum 1 x 200 µm (grubo powłoki)
Safeguard Universal ES 1 x 100 µm (grubo powłoki)

oraz farba przeciwpiorostowa zgodnie z wymaganiami

Może być specyfikowany inny system, w zależności od przeznaczenia

Przechowywanie

Produkt musi być przechowywany zgodnie z obowiązującymi przepisami krajowymi. Zalecane jest przechowywanie pojemników w suchym, chłodnym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu, z dala od źródeł ciepła i ognia. Pojemniki powinny być szczelnie zamknięte.

Przygotowanie

Ostro nie obchodzi się z produktem. Starannie wymieszać przed użyciem.

Opakowanie

16 litrów komp. A (baza) w 20 litrowym opakowaniu i 2.3 litra Jotamastic 80, Std komp. B (utwardzacz) w 3 litrowym opakowaniu

i
16 litrów komp. A (baza) w 20 litrowym opakowaniu i 4 litry Jotamastic 80, WG komp. B (utwardzacz) w 5 litrowym opakowaniu

BHP

Należy zwrócić uwagę na ostrzeżenia umieszczone na pojemniku. Stosować w warunkach dobrej wentylacji. Nie wdychać par i mgły produktu. Unikać kontaktu ze skórą. W przypadku zanieczyszczenia skóry, należy natychmiast usunąć materiał odpowiednim rodkiem zmywającym, mydłem i wodą. W przypadku zanieczyszczenia oczu przemyć dużą ilością wody i natychmiast zwrócić się o pomoc lekarską.

Szczegółowe informacje dotyczące BHP przy stosowaniu produktu znajdują się w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

UWAGA

Informacje zawarte w tej Karcie Technicznej podane są zgodnie z naszą najlepszą wiedzą opartą na badaniach laboratoryjnych i do wiadomości praktycznym. Ponieważ wyrób nie zawsze stosowany jest pod naszą kontrolą, możemy gwarantować jedynie jako produkt. Zastrzegamy także prawo do zmiany informacji podanych w Karcie Technicznej bez uprzedzenia. Dopuszczalne jest wprowadzenie niewielkich zmian w produkcie odpowiadających wymogom krajowym. W przypadku wystąpienia w tekście niezgodności, obowiązująca jest wersja angielska (UK).

Jotun jest firmą o zasięgu światowym, posiadającą fabryki, biura sprzedaży i magazyny w ponad 50 krajach. Prosimy o odwiedzenie naszej strony internetowej www.jotun.com

WYDANO 20. 3 2012 JOTUN
POWYSZE WYDANIE ZASTĘPUJE POPRZEDNIE