

Karta techniczna

Jotamastic 87



Charakterystyka wyrobu

Jotamastic 87 jest dwuskładnikowa, dobrze zwilżająca i penetrująca podłoża, grubopowłokowa farba epoksydowa utwardzana poliaminami, odporna na ścieranie, stosowana jako grunt i powłoka powierzchniowa. Dostępna z różnymi utwardzaczami, w zależności od temperatury malowanego podłoża: standardowym (Std), niskotemperaturowym (WG). Farba ta wchodzi w skład systemu certyfikowanego na wolne rozprzestrzenianie płomienia.

Zastosowanie

Na stal, gdy obróbka strumieniowo-ścierna nie jest możliwa, a zachowanie połysku jest nieistotne. Może być również nakładana na powierzchnie, które po czyszczeniu strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem pozostają wilgotne. Stosowana jako samodzielne zabezpieczenie lub w systemie z innym gruntem lub farbą powierzchniową. Zapewnia doskonałą ochronę przeciwkorozyjną konstrukcji zanurzonych w wodzie słodkiej i słonej. Przy ekspozycji na promieniowanie słoneczne, może występować kredowanie powłoki.

Do zbiorników balastowych na statkach nowobudowanych, stosowana zgodnie z PSPC (IMO Res. MSC 82/W - patrz "Procedura aplikacji dla zbiorników balastowych - Jotamastic 87")

Grubość powłoki, wydajność

Std komp. B	Min.	Max.	Typowa
Grubość powłoki (µm)	150	300	200
Grubość warstwy (µm)	180	365	245
Wydajność teoretyczna (m ² /l)	5,5	2,7	4,1

WG komp. B	Min.	Max.	Typowa
Grubość powłoki (µm)	150	250	200
Grubość warstwy (µm)	200	340	270
Wydajność teoretyczna (m ² /l)	4,9	3	3,7

Aprobata

Zatwierdzona przez APAS dot. specyfikacji 0156/2, 2973, 2973F, 2976 i 2977.
Klasyfikacja B1 Det Norske Veritas (DNV) dla zbiorników balastowych

Właściwości fizyczne

Kolor	ograniczona gama kolorów
Zawartość ci stałych % obj.	82 ± 2 utwardzacz standardowy Std 74 ± 2 utwardzacz niskotemperaturowy WG
Temperatura zapłonu	Std komp. B: 35°C ± 2 (Setaflash) WG komp. B: 31°C ± 2 (Setaflash)
VOC	Std komp. B 1,8 lbs/gal (216 gram/ltr.) USA-EPA Metode 24 150 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3 WG komp. B 2,1 lbs/gal (250 gram/ltr.) USA-EPA Metode 24 210 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3
Połysk	Półpołysk
Zachowanie połyski	Do dobre
Odporność na wodę	Doskonała
Odporność na cieranie	Bardzo dobre
Odporność na rozpuszczalniki	Dobre
Odporność chemiczna	Bardzo dobre
Elastyczność	Dobre

*Pomiar wg ISO 3233 : 1998 (E)

Normy w Hong Kongu: Kategoria farb - Inne powłoki okrągłe; Zawartość lotnych substancji organicznych VOC 270 gms/litr metoda HK EPD (Gotowe do użycia); Wolne związki chemiczne - nie występują, Ciężar właściwy: 1.43 (A+B);

Wartości VOC i ciężaru właściwego podane są jako typowe, mogą się zmieniać w przypadku innych kolorów.

Przygotowanie powierzchni

Podłoże czyste, suche i wolne od wszelkich zanieczyszczeń. Powierzchnia powinna być przygotowana i oceniana wg ISO 8504.

Stal niegruntowana

Czystość: Czyszczenie mechaniczne do min. St. 2, usunięcie zgorzeliny walcownicza (ISO 8501-1:2007). Lepsze przygotowanie podłoża (obróbka strumieniowo-ścieralna do Sa 2 ½) zwiększa trwałość powłoki. W przypadku czyszczenia wodą pod wysokim ciśnieniem, stopień rdzy nalotowej nie powinien przekraczać M (umiarkowanego) zgodnie ze standardami SSPC i NACE dla powierzchni czyszczonych za pomocą wody pod wysokim ciśnieniem.

Stal z gruntem czasowej ochrony

Czysta, sucha i nie zniszczona powłoka zaakceptowanego gruntu czasowej ochrony.

Powierzchnia malowana

Czysta, sucha i nie zniszczona powłoka kompatybilnego gruntu. Więcej informacji można uzyskać w najbliższym oddziale firmy Jotun. Przy renowacji z użyciem strumienia wody pod bardzo wysokim ciśnieniem, czyszczenie do WJ2 (NACE No.5/SSPC-SP 12) lub czyszczenie miejsc skorodowanych narzędziami z napędem mechanicznym do min. St. 2.

Inne podłoże

Powłoka może być stosowana na innym podłożu. Więcej informacji można uzyskać w najbliższym oddziale firmy Jotun.

Warunki podczas malowania

Minimalna temperatura podłoga +10°C (Std); -5°C (WG) i co najmniej 3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza; pomiar temperatury i wilgotności względnie powietrza wykonany w pobliżu podłogi. Konieczna dobra wentylacja w przestrzeni zamkniętej, aby zapewnić prawidłowe schnięcie powłoki. Czyszczenie strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem powoduje, że powierzchnia jest mokra. Wilgotność względnie powietrza nie powinna przekraczać 85%. Przed malowaniem powierzchnia nie powinna mieć połysku, który tworzy nadmiar wilgoci i powinna mieć niejednorodny wygląd.

Metoda aplikacji

Natrysk	Stosować natrysk bezpowietrzny.
Pędzel	Zalecany do niewielkich powierzchni oraz do wyrabiania krawędzi, spawów i miejsc trudnodostępnych. Należy uzyskać specyfikowaną grubość powłoki.
Wałek	Może być zastosowany przy małej powierzchni, ale nie jest zalecany do nakładania pierwszej warstwy przeciwkorozyjnej; należy uzyskać specyfikowaną grubość powłoki.

Sposób stosowania

Proporcje mieszania (obj.)	Std komp. B: 6 : 1 WG komp. B: 4 : 1
Mieszanie	6 części komp. A (baza) dokładnie wymieszać z 1 częścią Jotamastic 87 Std, komp. B (utwardzacz) 4 części komp. A (baza) dokładnie wymieszać z 1 częścią Jotamastic 87 WG, komp. B (utwardzacz)
Wstępne przereagowanie	10 minut.
Przydatność do stosowania (23°C)	Std komp. B: 2 godziny WG komp. B: 1 godzina
Rozcieńczalnik/zmywacz	Jotun Thinner No. 17
Instrukcja aplikacji natryskiem bezpowietrzny	
Ciężenie w dyszy	15 MPa (150 kp/cm ² , 2100 psi).
Grubość dyszy	0.58-0.79 mm (0.023-0.031")
Kąt natrysku dyszy	40-80°
Filtr	należy sprawdzić, czy filtry są czyste.
Uwaga	* temperatura farby po zmieszaniu obu komponentów powinna wynosić co najmniej 15°C, jeżeli jest niższa, może być konieczne dodanie rozcieńczalnika, aby uzyskać odpowiedni lepkość, * zbyt duża ilość rozcieńczalnika może powodować wystąpienie zacieków i dłuższe utwardzanie, * rozcieńczalnik zawsze powinien być dodawany po wymieszaniu komponentów.

Czas schni CIA

Czas schni CIA zależy od cyrkulacji powietrza, temperatury, grubości i ilości powłok. Podane wartości są typowe dla:

- Dobrej wentylacji (warunki zewnętrzne lub swobodny przepływ powietrza)
- Typowej grubości powłoki
- Jednej powłoki na podłożu obojętnym.

Std komp. B

Temperatura podłoża	10°C	23°C	40°C
Powierzchnia sucha	18 godz	7 godz	2 godz
Całkowite wyschnięcie	24 godz	10 godz	4 godz
Pełne utwardzenie	14 d	7 d	2 d
Ponowne malowanie, min.	24 godz	10 godz	4 godz
Ponowne malowanie, max. ¹			

WG komp. B

Temperatura podłoża	-5°C	0°C	5°C	10°C	23°C
Powierzchnia sucha	24 godz	18 godz	12 godz	6 godz	3.5 godz
Całkowite wyschnięcie	80 godz	44 godz	26 godz	16 godz	6 godz
Pełne utwardzenie	21 d	14 d	7 d	3 d	2 d
Ponowne malowanie, min.	80 godz	44 godz	26 godz	16 godz	6 godz
Ponowne malowanie, max. ¹					

1. Jeżeli podłoże jest wolne od wszelkich zanieczyszczeń i produktów kredowania, nie ma ograniczeń czasowych przed nakładaniem kolejnej powłoki. Najlepszym przyczepnościami przywarstw uzyskuje się wtedy, gdy kolejna warstwa nakładana jest przed utwardzeniem poprzedniej. Jeżeli powłoka przez jakiś czas narona była na działanie promieniowania słonecznego, należy dobrze oczyścić podłoże oraz zmatowić lub usunąć warstwy powierzchniowe w celu uzyskania właściwej przyczepności.

Powyższe informacje należy traktować jako wskazówki. Rzeczywisty czas schnięcia może ulec zmianie w zależności od grubości powłoki, warunków wentylacji, wilgotności powietrza, istniejącego systemu malarskiego oraz wymagań mechanicznych powłoki, przydatności do transportu pomalowanego elementu, itp. Wymagania dotyczące konkretnego systemu powłokowego mogą być przedstawione oddzielnie z uwzględnieniem rzeczywistych warunków.

Zalecany system malarski

Jotamastic 87	2 x 200 µm	(grubo powłoki)
Hardtop AS / XP	1 x 50 µm	(grubo powłoki)

Możliwe by specyfikowany inny system, w zależności od przeznaczenia

Przechowywanie

Produkt musi być przechowywany zgodnie z obowiązującymi przepisami krajowymi. Zalecane jest przechowywanie pojemników w suchym, chłodnym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu, z dala od źródeł ciepła i ognia. Pojemniki powinny być szczelnie zamknięte.

Przygotowanie

Ostro nie obchodzi się z produktem. Starannie wymieszać przed użyciem.

Opakowanie

18,7 litrowy zestaw: 16 litrów komp. A w 20 litrowym opakowaniu i 2.7 litra Jotamastic 87, Std komp. B w 3 litrowym opakowaniu

i
20 litrowy zestaw: 16 litrów komp. A w 20 litrowym opakowaniu i 4 litry Jotamastic 87, WG komp. B w 5 litrowym opakowaniu

BHP

Należy zwrócić uwagę na ostrzeżenia umieszczone na pojemniku. Stosować w warunkach dobrej wentylacji. Nie wdychać par i mgły produktu. Unikać kontaktu ze skórą. W przypadku zanieczyszczenia skóry, należy natychmiast usunąć materiał odpowiednim rodkiem zmywającym, mydłem i wodą. W przypadku zanieczyszczenia oczu przemyć dużą ilością wody i natychmiast zwrócić się o pomoc lekarską.

Szczegółowe informacje dotyczące BHP przy stosowaniu produktu znajdują się w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

UWAGA

Informacje zawarte w tej Karcie Technicznej podane są zgodnie z naszą najlepszą wiedzą opartą na badaniach laboratoryjnych i do wiadomości praktycznym. Ponieważ wyrób nie zawsze stosowany jest pod naszą kontrolą, możemy gwarantować jedynie jakość produktu. Zastrzegamy także prawo do zmiany informacji podanych w Karcie Technicznej bez uprzedzenia. Dopuszczalne jest wprowadzenie niewielkich zmian w produkcie odpowiadających wymogom krajowym. W przypadku wystąpienia w tekście niezgodności, obowiązująca jest wersja angielska (UK).

Jotun jest firmą o zasięgu światowym, posiadającą fabryki, biura sprzedaży i magazyny w ponad 50 krajach. Prosimy o odwiedzenie naszej strony internetowej www.jotun.com

WYDANO 20. 3 2012 JOTUN
POWYŻSZE WYDANIE ZASTĘPUJE POPRZEDNIE