

Karta techniczna

Jotamastic Plus



Charakterystyka wyrobu

Jotamastic Plus jest dwuskładnikowy, dobrze zwilający i penetrujący podłoże farb epoksydowy, odporny na cieranie, która może być nakładana w grubych warstwach.

Zastosowanie

Grunt przeciwkorozyjny na stalowe konstrukcje powyżej i poniżej linii wody, również na stal, gdy obróbka strumieniowocierna nie jest możliwa. Może być także nakładany na powierzchnie, które po czyszczeniu strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem pozostają wilgotne.

Grubość powłoki, wydajność

	Min.	Max.	Typowa
Grubość powłoki (µm)	125	300	150
Grubość warstwy (µm)	175	415	210
Wydajność teoretyczna (m ² /l)	5,7	2,4	4,8

Właściwości fizyczne

Kolor	aluminowy, czerwono-aluminowy
Zawartość cząstek stałych % obj.	72 ± 2
Temperatura zapłonu	35°C ± 2 (Setaflash)
VOC	240 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3
Połysk	Półpołysk
Zachowanie połyski	Do dobre
Odporność na wodę	Bardzo dobre
Odporność na cieranie	Bardzo dobre
Odporność na rozpuszczalniki	Dobre
Odporność chemiczna	Dobre
Elastyczność	Dobre

*Pomiar wg ISO 3233 : 1998 (E)

Przygotowanie powierzchni

Podło e czyste, suche i wolne od wszelkich zanieczyszcze . Powierzchnia powinna by przygotowana i oceniana wg ISO 8504.

Stal niegruntowana

Czysto : Czyszczenie mechaniczne do min. St. 2, usuni ta zgorzelina walcownicza (ISO 8501-1:2007). Lepsze przygotowanie podło a (obróbka strumieniowo- cierna do Sa 2 ½) zwi ksza trwało powłoki. W przypadku czyszczenia wod pod wysokim ci nieniem, stopie rdzy nalotowej nie powinien przekracza M (umiarkowanego) zgodnie ze standardami SSPC i NACE dla powierzchni czyszczonych za pomoc wody pod wysokim ci nieniem.

Stal z gruntem czasowej ochrony

Czysta, sucha i nie zniszczona powłoka zaakceptowanego gruntu czasowej ochrony.

Powierzchnia malowana

Czysta, sucha i nie zniszczona powłoka kompatybilnego gruntu. Wiecej informacji mo na uzyska w najblizszym oddziale firmy Jotun. Przy renowacji z u yciem strumienia wody pod bardzo wysokim ci nieniem, czyszczenie do WJ2 (NACE No.5/SSPC-SP 12) lub czyszczenie miejsc skorodowanych narz dziami z nap dem mechanicznym do min. St 2.

Inne podło e

Powłoka mo e by stosowana na innym podło u. Wi cej informacji mo na uzyska w najbli szym oddziale firmy Jotun.

Warunki podczas malowania

Minimalna temperatura podło a 0°C i 3°C powy ej punktu rosy otaczaj cego powietrza; pomiar temperatury i wilgotno ci wzgl dnej powietrza wykona w pobli u podło a. Konieczna dobra wentylacja w przestrzeni zamkni tej w celu zapewnienia wła ciwego schni cia powłoki. Przy wymuszonej wentylacji unika ogrzanego powietrza gdy szybkie schni cie powoduje zamkni cie rozpuszczalnika w powłoce. Powłoka nie powinna by nara ona na obci enia chemiczne, mechaniczne oraz olej przed pełnym utwardzeniem.

Czyszczenie strumieniem wody pod wysokim ci nieniem powoduje, e powierzchnia jest mokra. Wilgotno wzgl dna otaczaj cego powietrza nie powinna przekracza 85 %. Powierzchnia przed malowaniem nie powinna mie połysku, spowodowanego nadmiarem wilgoci i powinna mie niejednorodny wygl d.

Metoda aplikacji

Natrysk Stosowa natrysk bezpowietrzny.

P dzel Zalecany do niewielkich powierzchni oraz do wyrabiania kraw dzi, spawów i miejsc trudnodost pnych. Nale y uzyska specyfikowan grubo powłoki.

Wałek Mo e by zastosowany przy małej powierzchni, ale nie jest zalecany do nakładania pierwszej warstwy przeciwkorozyjnej; nale y uzyska specyfikowan grubo powłoki.

Sposób stosowania

Proporcje mieszania (obj.)	3 : 1
Mieszanie	3 części komp.A (baza) dokładnie wymiesza z 1 częścią komp. B (utwardzacz).
Wstępne przereagowanie	10 minut.
Przydatność do stosowania (23°C)	1½ godziny
Rozcieńczalnik/zmywacz	Jotun Thinner No. 17
Instrukcja aplikacji natryskiem bezpowietrznym	
Ciężkość w dyszy	15 MPa (150 kp/cm ² , 2100 psi.)
Średnica dyszy	0.43 - 0.79 mm (0.017 - 0.031")
Kąt natrysku dyszy	40-80°
Filtr	należy sprawdzić, czy filtry są czyste.
Uwaga	* temperatura farby po zmieszaniu obu komponentów powinna wynosić co najmniej 15°C, jeżeli jest niższa, może być konieczne dodanie rozcieńczalnika, aby uzyskać odpowiednią lepkość, * zbyt duża ilość rozcieńczalnika może powodować wystąpienie zacieków i dłuższe utwardzanie, * rozcieńczalnik zawsze powinien być dodawany po wymieszaniu komponentów.

Czas schnięcia

Czas schnięcia zależy od cyrkulacji powietrza, temperatury, grubości i ilości powłok. Podane wartości są typowe dla:

- Dobrej wentylacji (warunki zewnętrzne lub swobodny przepływ powietrza)
- Typowej grubości powłoki
- Jednej powłoki na podłożu obojętnym.

Temperatura podłoża	0°C	5°C	10°C	23°C	40°C
Powierzchnia sucha	24 godz	12 godz	7 godz	4 godz	2 godz
Całkowite wyschnięcie	42 godz	18 godz	12 godz	7 godz	3 godz
Pełne utwardzenie	21 d	14 d	10 d	7 d	3 d
Ponowne malowanie, min.	42 godz	18 godz	12 godz	7 godz	3 godz
Ponowne malowanie, max. ¹					

1. Jeżeli podłoże jest wolne od wszelkich zanieczyszczeń i produktów kredowania, nie ma ograniczeń czasowych przed nakładaniem kolejnej powłoki. Najlepszymi przyczepnościami dzywarstw uzyskuje się wtedy, gdy kolejna warstwa nakładana jest przed utwardzeniem poprzedniej. Jeżeli powłoka przez jakiś czas narażona była na działanie promieniowania słonecznego, należy dobrze oczyścić podłoże oraz zmatowić lub usunąć warstwy powierzchniowe w celu uzyskania właściwej przyczepności.

Powyższe informacje należy traktować jako wskazówki. Rzeczywisty czas schnięcia może ulec zmianie w zależności od grubości powłoki, warunków wentylacji, wilgotności powietrza, istniejącego systemu malarskiego oraz wymagań mechanicznych powłoki, przydatności do transportu pomalowanego elementu, itp. Wymagania dotyczące konkretnego systemu powłokowego mogą być przedstawione oddzielnie z uwzględnieniem rzeczywistych warunków.

Zalecany system malarski

Jotamastic Plus Hardtop AS/PS5/XP	2 x 150 µm 1 x 50 µm	(grubo powłoki) (grubo powłoki)
---	--------------------------------	---

Może być specyfikowany inny system, w zależności od przeznaczenia

Przechowywanie

Produkt musi być przechowywany zgodnie z obowiązującymi przepisami krajowymi. Zalecane jest przechowywanie pojemników w suchym, chłodnym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu, z dala od źródeł ciepła i ognia. Pojemniki powinny być szczelnie zamknięte.

Przygotowanie

Ostro nie obchodzi się z produktem. Starannie wymieszać przed użyciem.

Opakowanie

13.5 litra komp. A (baza) w 20 litrowym opakowaniu i 4.5 litra Jotamastic Plus komp. B (utwardzacz) w 5 litrowym opakowaniu.

BHP

Należy zwrócić uwagę na ostrzeżenia umieszczone na pojemniku. Stosować w warunkach dobrej wentylacji. Nie wdychać par i mgły produktu. Unikać kontaktu ze skórą. W przypadku zanieczyszczenia skóry, należy natychmiast usunąć materiał odpowiednim rodzajem zmywającym, mydłem i wodą. W przypadku zanieczyszczenia oczu przemyć dużą ilością wody i natychmiast zwrócić się o pomoc lekarską.

Szczegółowe informacje dotyczące BHP przy stosowaniu produktu znajdują się w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

UWAGA

Informacje zawarte w tej Karcie Technicznej podane są zgodnie z naszą najlepszą wiedzą opartą na badaniach laboratoryjnych i do wiadomości praktycznym. Ponieważ wyrób nie zawsze stosowany jest pod naszą kontrolą, możemy gwarantować jedynie jakość produktu. Zastrzegamy także prawo do zmiany informacji podanych w Karcie Technicznej bez uprzedzenia. Dopuszczalne jest wprowadzenie niewielkich zmian w produkcie odpowiadających wymogom krajowym. W przypadku wystąpienia w tekście niezgodności, obowiązująca jest wersja angielska (UK).

Jotun jest firmą o zasięgu światowym, posiadającą fabryki, biura sprzedaży i magazyny w ponad 50 krajach. Prosimy o odwiedzenie naszej strony internetowej www.jotun.com

WYDANO 21. 3 2012 JOTUN
POWYSZE WYDANIE ZASTĘPUJE POPRZEDNIE