

Karta techniczna

Penguard Express



Charakterystyka wyrobu

Penguard Express jest szybko schnącym, dwuskładnikowym farbą epoksydową, którą można nakładać w grubych warstwach i w niskich temperaturach.

Zastosowanie

Jako grunt przeciwkorozyjny i / lub międzywarstwa do ochrony przeciwkorozyjnej powierzchni stalowych i innych, narażonych na działanie warunków atmosferycznych, stosowany wówczas, gdy wymaga się od farby krótkiego czasu schnięcia powłoki, umożliwiając ponowne jej przemalowanie. Może być stosowany jako samodzielna powłoka lub w systemach z innymi gruntami i farbami nawierzchniowymi.

Grubość powłoki, wydajność

	Min.	Max.	Typowa
Grubość powłoki (µm)	75	250	125
Grubość warstwy (µm)	100	340	170
Wydajność teoretyczna (m ² /l)	9,9	3	5,9

Uwagi

Należy pamiętać, że grunty stosowane jako warstwy ostatnie mogą być błękitne i kredowe, jeżeli narażone są na działanie promieniowania słonecznego i różnorodnych warunków atmosferycznych. W zależności od partii mogą występować różnice w kolorze. Jeżeli wymagana jest kolorystyka dokładnie taka jak w standardzie oraz zachowanie kosmetycznego wyglądu przez długi okres czasu, prosimy obejrzeć naszą ofertę wykończeniowych farb nawierzchniowych.

Normy w Hong Kongu: Kategoria farb - Inne powłoki okrętowe; Zawartość lotnych związków organicznych VOC 260 g/l HK EPD Metoda (Gotowe do użycia); Wolne związki chemiczne - nie występują; Ciężar właściwy: 1.51 kg/l; Wartości VOC i ciężaru właściwego podane są jako typowe, mogą się zmieniać w przypadku innych kolorów.

Właściwości fizyczne

Kolor	czerwony, jasny czerwony, płowo-óły, szary
Zawartość ci stałych % obj.	74 ± 2
Temperatura zapłonu	32°C ± 2 (Setaflash)
VOC	230 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3
Połysk	Mat
Zachowanie połyski	Do dobre
Odporność na wodę	Bardzo dobre
Odporność na cieranie	Bardzo dobre
Odporność na rozpuszczalniki	Doskonale
Odporność chemiczna	Doskonale
Elastyczność	Dobre

*Pomiar wg ISO 3233 : 1998 (E)

Przygotowanie powierzchni

Podło e czyste, suche, wolne od wszelkich zanieczyszczeń. Powierzchnia powinna być przygotowana i oceniana według ISO 8504.

Stal niegruntowana

Czysto : obróbka strumieniowo - cienna do Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Chropowato : stosowa odpowiednie cierniwo do osi gni cia chropowato ci o profilu Droбноziarnistym - Po rednim G (30-85 µm, Ry5) (ISO 8503-2).

Stal z gruntem czasowej ochrony

Czysta, sucha i nie zniszczona powłoka zaakceptowanego gruntu czasowej ochrony.

Powierzchnia malowana

Czysta, sucha i nie zniszczona powłoka kompatybilnego gruntu. Wi cej informacji mo na uzyska w najbliższym oddziale firmy Jotun.

Inne podło e

Powłoka mo e być stosowana na innym podło u. Wi cej informacji mo na uzyska w najbliższym oddziale firmy Jotun.

Warunki podczas malowania

Minimalna temperatura podło a -5°C i co najmniej 3°C powy ej punktu rosy otaczaj cego powietrza; pomiar temperatury i wilgotno ci wzgl dnej powietrza wykona w pobli u podło a. Konieczna dobra wentylacja w przestrzeni zamkni tej, aby zapewni prawidłowe schni cie. Powłoka nie powinna być nara ona na obci enia chemiczne, mechaniczne oraz olej przed pełnym utwardzeniem.

Metoda aplikacji

Natrysk Stosowa natrysk bezpowietrzny.

P dzel Zalecany do niewielkich powierzchni oraz do wyrabiania kraw dzi, spawów i miejsc trudnodost pnych. Nale y uzyska specyfikowan grubo powłoki.

Sposób stosowania

Proporcje mieszania (obj.)	4 : 1
Mieszanie	4 cz. ci. komp. A (baza) dokładnie wymiesza z 1 cz. ci. komp. B (utwardzacz)
Przydatno do stosowania (23°C)	2 godziny. (w wyższej temp. czas krótszy)
Rozcieczalnik/zmywacz	Jotun Thinner No. 17
Instrukcja aplikacji natryskiem bezpowietrznym	
Cięnienie w dyszy	15 MPa (150 kp/cm ² , 2100 psi)
średnica dyszy	0.46 - 0.69 mm (0.018-0.027")
Kąt natrysku dyszy	40 - 80°
Filtr	należy sprawdzić, czy filtry są czyste.

Czas schnięcia

Czas schnięcia zależy od cyrkulacji powietrza, temperatury, grubości i ilości powłok. Podane wartości są typowe dla:

- Dobrej wentylacji (warunki zewnętrzne lub swobodny przepływ powietrza)
- Typowej grubości powłoki
- Jednej powłoki na podłożu obojętnym.

Temperatura podłoża	-5°C	0°C	10°C	23°C	40°C
Powierzchnia sucha	16 godz	11 godz	2 godz	1 godz	0,5 godz
Całkowite wyschnięcie	38 godz	24 godz	6 godz	3 godz	2 godz
Pełne utwardzenie	-	21 d	8 d	4 d	3 d
Ponowne malowanie, min.	24 godz	14 godz	4 godz	2 godz	1 godz
Ponowne malowanie, max. ¹					

Temperatura podłoża	5°C
Powierzchnia sucha	4 godz
Całkowite wyschnięcie	10 godz
Pełne utwardzenie	13 d
Ponowne malowanie, min.	8 godz
Ponowne malowanie, max. ¹	

1. Jeżeli podłoże jest wolne od wszelkich zanieczyszczeń i produktów kredowania, nie ma ograniczeń czasowych przed nakładaniem kolejnej powłoki. Najlepsze przyczepności uzyskuje się wtedy, gdy kolejna warstwa nakładana jest przed utwardzeniem poprzedniej. Jeżeli powłoka przez jakiś czas narażona była na działanie promieniowania słonecznego, należy dobrze oczyścić podłoże oraz zmatowić lub usunąć warstwy powierzchniowe w celu uzyskania właściwej przyczepności.

Powyższe informacje należy traktować jako wskazówki. Rzeczywisty czas schnięcia może ulec zmianie w zależności od grubości powłoki, warunków wentylacji, wilgotności powietrza, istniejącego systemu malarskiego oraz wymagań mechanicznych powłoki, przydatności do transportu pomalowanego elementu, itp. Wymagania dotyczące konkretnego systemu powłokowego mogą być przedstawione oddzielnie z uwzględnieniem rzeczywistych warunków.

Zalecany system malarski

Barrier	1 x 50 µm	(grubo powłoki)
Penguard Express	1 x 150 µm	(grubo powłoki)
Hardtop AS/Hardtop XP lub	1 x 50 µm	(grubo powłoki)
Penguard Express	2 x 125 µm	(grubo powłoki)
Hardtop AS/Hardtop XP	1 x 50 µm	(grubo powłoki)

Może być specyfikowany inny system, w zależności od przeznaczenia

Przechowywanie

Produkt musi być przechowywany zgodnie z obowiązującymi przepisami krajowymi. Zalecane jest przechowywanie pojemników w suchym, chłodnym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu, z dala od źródeł ciepła i ognia. Pojemniki powinny być szczelnie zamknięte.

Przygotowanie

Ostro nie obchodzi się z produktem. Starannie wymieszać przed użyciem.

Opakowanie

16 litrów komp. A (baza) w 20 litrowym opakowaniu i 4 litry Penguard Express, komp. B (utwardzacz) w 5 litrowym opakowaniu
i 4 litry komp. A (baza) w 5 litrowym opakowaniu i 1 litr Penguard Express, komp. B (utwardzacz) w 1 litrowym opakowaniu.

BHP

Należy zwrócić uwagę na ostrzeżenia umieszczone na pojemniku. Stosować w warunkach dobrej wentylacji. Nie wdychać par i mgły produktu. Unikać kontaktu ze skórą. W przypadku zanieczyszczenia skóry, należy natychmiast usunąć materiał odpowiednim rodkiem zmywającym, mydłem i wodą. W przypadku zanieczyszczenia oczu przemyć dużą ilością wody i natychmiast zwrócić się o pomoc lekarską.

Szczegółowe informacje dotyczące BHP przy stosowaniu produktu znajdują się w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

UWAGA

Informacje zawarte w tej Karcie Technicznej podane są zgodnie z naszą najlepszą wiedzą opartą na badaniach laboratoryjnych i do wiadomości praktycznym. Ponieważ wyrób nie zawsze stosowany jest pod naszą kontrolą, możemy gwarantować jedynie jakość produktu. Zastrzegamy także prawo do zmiany informacji podanych w Karcie Technicznej bez uprzedzenia. Dopuszcza się wprowadzenie niewielkich zmian w produkcie odpowiadających wymogom krajowym. W przypadku wystąpienia w tekście niezgodności, obowiązującą jest wersja angielska (UK).

Jotun jest firmą o zasięgu światowym, posiadającą fabryki, biura sprzedaży i magazyny w ponad 50 krajach. Prosimy o odwiedzenie naszej strony internetowej www.jotun.com

WYDANO 3. 9 2012 JOTUN
POWYSZE WYDANIE ZASTĘPUJE POPRZEDNIE