

# Karta techniczna

## Penguard Express ZP



### Charakterystyka wyrobu

Penguard Express ZP jest szybko schnącym, grubopowłokowym, dwuskładnikowym farbą epoksydową, pigmentowaną fosforanem cynku. Nakłada się w grubych warstwach i w obniżonych temperaturach.

### Zastosowanie

Jako grunt przeciwkorozyjny i / lub międzywarstwa do ochrony przed korozją powierzchni stalowych oraz innych, narażonych na działanie warunków atmosferycznych, wtedy, gdy wymagany jest krótki czas schnięcia powłoki, pozwalający na ponowne jej przemalowanie. Może być stosowana jako samodzielna powłoka lub w systemach z innymi gruntami i farbami nawierzchniowymi.

### Grubość powłoki, wydajność

	Min.	Max.	Typowa
Grubość powłoki (µm)	75	250	125
Grubość warstwy (µm)	100	340	170
Wydajność teoretyczna (m <sup>2</sup> /l)	9,9	3	5,9

### Właściwości fizyczne

Kolor	czerwony, szary
Zawartość cząstek stałych % obj.	74 ± 2
Temperatura zapłonu	32°C ± 2 (Setaflash)
VOC	2,17 lbs/gal (260 gram/ltr.) USA-EPA Metoda 24 230 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3
Połysk	Mat
Zachowanie połyski	Dość dobre
Odporność na wodę	Bardzo dobre
Odporność na cieranie	Bardzo dobre
Odporność na rozpuszczalniki	Doskonałe
Odporność chemiczna	Doskonałe
Elastyczność	Dobre

\*Pomiar wg ISO 3233 : 1998 (E)

## Przygotowanie powierzchni

Podło e czyste, suche, wolne od wszelkich zanieczyszcze . Powierzchnia powinna by przygotowana i oceniana według ISO 8504.

### Stal niegruntowana

Czysto : obróbka strumieniowo - cierna do Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Chropowato : stosowa odpowiednie cierniwo do osi gni cia chropowato ci o profilu Drobnziarnistym - Po rednim G (30-85 µm, Ry5) (ISO 8503-2).

### Stal z gruntem czasowej ochrony

Czysta, sucha i nie zniszczona powłoka zaakceptowanego gruntu czasowej ochrony.

### Powierzchnia malowana

Czysta, sucha i nie zniszczona powłoka kompatybilnego gruntu. Wi cej informacji mo na uzyska w najbli szym oddziale firmy Jotun.

### Inne podło e

Powłoka mo e by stosowana na innym podło u. Wi cej informacji mo na uzyska w najbli szym oddziale firmy Jotun.

---

## Warunki podczas malowania

Minimalna temperatura podło a -5°C i co najmniej 3°C powy ej punktu rosy otaczaj cego powietrza; pomiar temperatury i wilgotno ci wzgl dnej powietrza wykona w pobli u podło a. Konieczna dobra wentylacja w przestrzeni zamkni tej, aby zapewni prawidłowe schni cie. Powłoka nie powinna by nara ona na obci enia chemiczne, mechaniczne oraz olej przed pełnym utwardzeniem.

---

## Metoda aplikacji

**Natrysk** Stosowa natrysk bezpowietrzny.

**P dzel** Zalecany do niewielkich powierzchni oraz do wyrabiania kraw dzi, spawów i miejsc trudnodost pnych. Nale y uzyska specyfikowan grubo powłoki.

---

## Sposób stosowania

**Proporcje mieszania (obj.)** 4 : 1

**Mieszanie** 4 cz ci komp. A (baza) dokładnie wymiesza z 1 cz ci komp. B (utwardzacz)

**Przydatno do stosowania (23°C)** 2 godziny (w wy szej temp. czas krótszy)

**Rozcie czalnik/zmywacz** Jotun Thinner No. 17

### Instrukcja aplikacji natryskiem bezpowietrzny

**Ci nienie w dyszy** 15 MPa (150 kp/cm<sup>2</sup>, 2100 psi)

**rednica dyszy** 0.46 - 0.69 mm (0.018-0.027")

**K t natrysku dyszy** 40 - 80°

**Filtr** nale y sprawdzi , czy filtry s czyste.

---

## Czas schnięcia

Czas schnięcia zależy od cyrkulacji powietrza, temperatury, grubości i ilości powłok. Podane wartości typowe dla:

- Dobrej wentylacji (warunki zewnętrzne lub swobodny przepływ powietrza)
- Typowej grubości powłoki
- Jednej powłoki na podłożu obojętnym.

Temperatura podłoża	-5°C	0°C	5°C	10°C	23°C
Powierzchnia sucha	16 godz	11 godz	4 godz	2 godz	1 godz
Całkowite wyschnięcie	38 godz	24 godz	10 godz	6 godz	3 godz
Pełne utwardzenie	-	21 d	13 d	8 d	4 d
Ponowne malowanie, min.	24 godz	14 godz	8 godz	4 godz	2 godz
Ponowne malowanie, max. <sup>1</sup>					

Temperatura podłoża	40°C
Powierzchnia sucha	0,5 godz
Całkowite wyschnięcie	2 godz
Pełne utwardzenie	3 d
Ponowne malowanie, min.	1 godz

Ponowne malowanie, max. <sup>1</sup>

1. Jeżeli podłoże jest wolne od wszelkich zanieczyszczeń i produktów kredowania, nie ma ograniczeń czasowych przed nakładaniem kolejnej powłoki. Najlepszymi warunkami do uzyskania dobrej przyczepności jest wtedy, gdy kolejna warstwa nakładana jest przed utwardzeniem poprzedniej. Jeżeli powłoka przez jakiś czas narodziła się na skutek działania promieniowania słonecznego, należy dobrze oczyścić podłoże oraz zmatowić lub usunąć warstwy powierzchniowe w celu uzyskania właściwej przyczepności.

Powyższe informacje należy traktować jako wskazówki. Rzeczywisty czas schnięcia może ulec zmianie w zależności od grubości powłoki, warunków wentylacji, wilgotności powietrza, istniejącego systemu malarskiego oraz wymagań mechanicznych powłoki, przydatno ci do transportu pomalowanego elementu, itp. Wymagania dotyczące konkretnego systemu powłokowego mogą być przedstawione oddzielnie z uwzględnieniem rzeczywistych warunków.

---

## Zalecany system malarski

Penguard Express ZP 2 x 125 µm (grubo powłoki)  
Hardtop AS/Hardtop XP 1 x 50 µm (grubo powłoki)

Możliwe by specyfikowany inny system, w zależności od przeznaczenia

---

## Przechowywanie

Produkt musi być przechowywany zgodnie z obowiązującymi przepisami krajowymi. Zalecane jest przechowywanie pojemników w suchym, chłodnym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu, z dala od źródeł ciepła i ognia. Pojemniki powinny być szczelnie zamknięte.

---

## Przygotowanie

Ostro nie obchodzi się z produktem. Starannie wymieszać przed użyciem.

---

## Opakowanie

16 litrów komp. A (baza) w 20 litrowym opakowaniu i 4 litry komp. B (utwardzacz) w 5 litrowym opakowaniu lub 4 litry komp. A (baza) w 5 litrowym opakowaniu i 1 litr komp. B (utwardzacz) w 1 litrowym opakowaniu.

---

## BHP

Należy zwrócić uwagę na ostrzeżenia umieszczone na pojemniku. Stosować w warunkach dobrej wentylacji. Nie wdychać par i mgły produktu. Unikać kontaktu ze skórą. W przypadku zanieczyszczenia skóry, należy natychmiast usunąć materiał odpowiednim środkiem zmywającym, mydłem i wodą. W przypadku zanieczyszczenia oczu przemyć dużą ilością wody i natychmiast zwrócić się o pomoc lekarską.

**Szczegółowe informacje dotyczące BHP przy stosowaniu produktu znajdują się w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.**

---

## UWAGA

Informacje zawarte w tej Karcie Technicznej podane są zgodnie z naszą najlepszą wiedzą opartą na badaniach laboratoryjnych i doświadczeniu praktycznym. Ponieważ wyrób nie zawsze stosowany jest pod naszą kontrolą, możemy gwarantować jedynie jakość produktu. Zastrzegamy także prawo do zmiany informacji podanych w Karcie Technicznej bez uprzedzenia. Dopuszczalne są wprowadzenie niewielkich zmian w produkcie odpowiadających wymogom krajowym. W przypadku wystąpienia w tym tekście niezgodności, obowiązująca jest wersja angielska (UK).

Jotun jest firmą o zasięgu światowym, posiadającą fabryki, biura sprzedaży i magazyny w ponad 50 krajach. Prosimy o odwiedzenie naszej strony internetowej [www.jotun.com](http://www.jotun.com)

WYDANO 29. 3 2012 JOTUN  
POWYSZE WYDANIE ZASTĘPUJE POPRZEDNIE