

Acropox 1201 – Karta Techniczna

Dwuskładnikowa, farba epoksydowa o dużej zawartości części stałych. Farba ze specjalnymi dodatkami antykorozyjnymi. Do stosowania na gorzej przygotowane powierzchnie. Jako farba nawierzchniowa może ulegać kredowaniu.

ZASTOSOWANIE:

- Tolerująca gorzej przygotowane powierzchnie
- Dostępna z utwardzaczami przyspieszającymi proces
- Z dodatkami antykorozyjnymi
- Idealna jako gruntoemalia w wewnętrznych systemach powłokowych

WŁAŚCIWOŚCI		APLIKACJA	
Połysk	półpołysk	Mieszanie (objętościowo)	Baza 4 części Utwardzacz 1 część (standardowy lub szybki)
Kolor	zgodnie z paletą RAL	Przygotowanie	Minimalna temperatura gotowego produktu powinna być powyżej 5°C, mieszać intensywnie przy użyciu narzędzi mechanicznych
Części stałe	72% ± 2% objętościowo	Czas życia	Maksymalnie 5 h przy 20°C
VOC	do 290 g/l	Rozcieńczanie	Standardowo użycie bez rozcieńczania
DFT	50 – 170 µm	Metody aplikacji	Natrysk bezpowietrzny Airmix Pędzel Wałek
Gęstość	1,45 kg/l w 20°C	Warunki aplikacji	Temperatura podłoża min. 3°C powyżej temp. punktu rosy RH max. 85% Aplikacja także w temperaturach ujemnych
Wydajność	teoretyczna 14,4 m ² /l przy DFT 50 µm 4,24 m ² /l przy DFT 170 µm		
Odporność na temperaturę	Maksymalnie do 150°C		

ZALECENIA DO POSZCZEGÓLNYCH METOD APLIKACJI

Natrysk bezpowietrzny	Rozcieńczanie niewymagane Dysze od 0,015 cala Ciśnienie robocze 140 - 160 bar DFT 50 -170 µm	Airmix	Rozcieńczanie do 10% obj. Dysze od 0,015 cala Ciśnienie robocze do 100 bar DFT 50 - 170 µm
Natrysk powietrzny	Rozcieńczanie do 10% obj. Dysze 2 – 3 mm Ciśnienie robocze 3-4 bar DFT 50-170 µm	Pędzel / wałek	Rozcieńczanie do 5% obj. DFT do 70 µm

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Powierzchnia powinna być wolna od smarów, olejów, soli oraz innych zanieczyszczeń, zgodnie z ISO 12944-4. Należy wybrać prawidłową metodę czyszczenia. Zalecany stopień czystości Sa 2½ zgodnie z ISO 8501-1. Oczyszczyć powierzchnię przy użyciu czystego, wolnego od zabrudzeń sprężonego powietrza. Aplikację rozpocząć do 6 godzin pod warunkiem prawidłowego zabezpieczenia powierzchni w międzyczasie

Powierzchnie ocynkowane ogniowo powinny być wolne od smarów, olejów i innych zanieczyszczeń zgodnie z ISO 12944-4. Następnie powierzchnię ocynkowaną należy omieść przy użyciu ścierniwa niemetalicznego (o,3 – 0,5mm) pod maksymalnym ciśnieniem 2,5 bara, otwarciem dyszy min. 6mm. Proces przeprowadzać w sposób staranny, nie dopuszczając do nadmiernego usunięcia cynku. Oczyszczyć omiecioną powierzchnię przy użyciu czystego, wolnego od zabrudzeń sprężonego powietrza. Aplikację rozpocząć do 2 godzin pod warunkiem prawidłowego zabezpieczenia powierzchni w międzyczasie.

CZAS SCHNIĘCIA I UTWARDZANIA

W zależności od temperatury otoczenia przy DFT 100µm i RH 50% oraz rodzaju utwardzacza czasy prezentują się następująco:

	standard / szybki	standard / szybki	standard / szybki	standard / szybki
	0 °C	5°C	10 °C	20 °C
Pyłosuchość	- / 4 h	6 h / 3 h	4 h / 1,5 h	2 h / 0,5 h
Suchość manipulacyjna	- / 16 h	30 h / 10 h	16 h / 7 h	8 h / 4 h
Przemalowanie	- / 16 h	24 h / 10 h	16 h / 6 h	8 h / 4 h

Maksymalny czas przemalowania jest nieograniczony pod warunkiem zachowania czystości powierzchni. Przy wyższych grubościach powłoki należy wziąć pod uwagę dłuższe czasy schnięcia. Podczas suszenia i utwardzania RH max. 80%. Podczas całego procesu schnięcia należy zabezpieczyć powierzchnię przed zawilgoceniem.

INFORMACJE DODATKOWE

Opakowania	puszki 20l,
Dedykowany rozcieńczalnik	Rozcieńczalnik nr. 20 w opakowaniach 25l
Okres przechowywania	W szczelnych oryginalnych opakowaniach 12 miesięcy w zakresie temperatur od 5°C do 40°C

INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

Oznaczenia zgodne z wytycznymi EU 67/548/EEG

Szkodliwy i drażniący w kontakcie ze skórą, oczami i drogami oddechowymi. W przypadku kontaktu z oczami natychmiast przemyć dużą ilością czystej wody i skontaktować się z lekarzem, nie jeść nie pić oraz nie palić podczas aplikacji.

Więcej informacji w Karcie Charakterystyki Niebezpiecznego Preparatu Chemicznego

GWARANCJA I OGRANICZENIE ODPOWIEDZIALNOŚCI

Dane techniczne oraz inne publikowane informacje przedstawione przez producenta są prawdziwe i odpowiadają naszej najlepszej wiedzy o produkcie. Dla produktu deklarujemy udzielenie gwarancji w myśl gwarancji o ograniczonej odpowiedzialności. Odpowiedzialność, jeżeli zaistnieje jej wymagalność ogranicza się do wymiany wadliwego materiału w myśl ograniczenia odpowiedzialności producenta za dostarczony materiał.

Umowa Gwarancyjna określa warunki i zakres odpowiedzialności za produkt. Modyfikacja jakiegokolwiek punktu umowy gwarancyjnej powoduje unieważnienie gwarancji, chyba, że zostanie ona uzgodniona w formie pisemnej z POLYBOND. Żadne inne formy czy wzory umowy gwarancyjnej nie będą stosowane i respektowane. Produkty i informacje techniczne zostały opracowane dla użytkowników profesjonalnych o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach. W związku z powyższym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada użytkownik tego produktu.

POLYBOND nie odpowiada za stan przygotowania powierzchni przygotowanej do aplikacji ani za inne powiązane czynniki w trakcie nanoszenia powłok i wiele innych w związku z czym nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikłe z przedstawionych tu informacji, o ile umowa pisemna nie określa tego w inny sposób. Wszystkie produkty są wytwarzane w oparciu o standardy kolorystyki przemysłowej w związku z czym kolor/odcień produktu o tym samym oznaczeniu może się różnić odcieniem zależnie od partii produkcyjnej chyba, że uzgodniono inaczej w formie pisemnej dla produktu/koloru opracowanego i wytworzonego na specjalne życzenie Klienta.

W wyniku ciągłych prac badawczo-rozwojowych oraz nieustającym rozwojem technologicznym produktu zastrzegamy sobie prawo zmiany danych technicznych produktu bez wcześniejszego powiadomienia. Niniejsza karta zastępuje i anuluje wszystkie wcześniejsze wydania i informacje dotyczące produktu.

KONTAKT

e-mail: polybond@polybond.pl

telefon: +48 604 744 130

Wersja nr 20150608