

OPIS: Antykorozyjny system epoksydowy, dwuskładnikowy, o szerokim zastosowaniu.

**CHARAKTERYSTYKA
PODSTAWOWA:**

- uniwersalny system epoksydowy do wszelkich powierzchni stałych
- doskonała odporność na korozję i na penetrację wody
- dobra chemoodporność i odporność na ścieranie
- doskonała przyczepność do stal, gruntów czasowej ochrony, stali metalizowanej i metali nieżelaznych
- doskonała zdolność do przemalowania
- do stosowania w rozmaitych warunkach klimatycznych
- przystosowana do dostaw masowych i do aplikacji z dwóch źródeł zasilania

KOLOR I POŁYSK:

zielony i szary (czerwono-brunatny dla Sigmarime K); matowy

DANE PODSTAWOWE W 20°C:

	Sigmaprime	Sigmaprime K
Gęstość:	ok. 1,3 g/cm ³	ok. 1,3 g/cm ³
Zawartość substancji stałych: VOC	ok. 57% objętościowo maksymalnie 432 g/l	ok. 60% objętościowo maksymalnie 391 g/l
Zalecana grubość powłoki:	75 ÷ 200 μm – zależnie od systemu	100 ÷ 200 μm – zależnie od systemu
Wydajność teoretyczna:	7,6 m ² /l dla 75 μm * 2,9 m ² /l dla 200 μm *	6 m ² /l dla 100 μm * 3 m ² /l dla 200 μm *
Suchość dotykowa:	po 1,5 godz.	
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok:	min.: wg tabeli *	
Czas pełnego utwardzenia	max.: wg tabeli * 7 dni *	
	(dane dla składników)	
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce):	co najmniej 24 miesiące	
Temperatura zapłonu:	baza = 26°C; utwardzacz = 26,5°C	

**ZAŁECANE PRZYGOTOWANIE
POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI:**

- **dla narażenia zanurzeniowego:**
 - stal: oczyścić strumieniowo-ściernie (na mokro lub sucho) do ISO-Sa2 ½ ;
 - stal pokryta krzemianowo-cynkowym gruntem czasowej ochrony: oczyścić do SPSS-Ss lub SPSS-Pt3;
- **dla narażenia atmosferycznego:**
 - stal: oczyścić najlepiej do ISO-Sa2 ½ lub do ISO-St3;
 - stal pokryta gruntem czasowej ochrony: oczyścić do SPSS-Pt3;
 - stal metalizowaną: oczyścić z tłuszczu, soli i wszelkich zanieczyszczeń
- temperatura powinna przewyższać 5°C i być wyższa od punktu rosy przynajmniej o 3°C podczas aplikacji i utwardzania.

* patrz dane dodatkowe

Str 2 / 4

**INSTRUKCJA
DLA UŻYTKOWNIKA:**

- stosunek mieszania objętościowo: baza do utwardzacza – 80 : 20
- temperatura mieszanych – bazy i utwardzacza powinna przewyższać 15°C; w przeciwnym razie może zaistnieć potrzeba dodatkowej ilości rozpuszczalnika dla uzyskania odpowiedniej lepkości
 - nadmiar rozcieńczalnika ułatwia powstawanie zacieków i spowalnia proces utwardzania
 - rozcieńczalnik powinien być dodawany dopiero po wymieszaniu składników

Czas wstępny:
Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników: w 20°C

brak

7 godz. *

* patrz dane dodatkowe

NATRYSK BEZPOWIETRZNY:

Zalecany rozcieńczalnik:
Objętość rozcieńczalnika:
Średnica dyszy:
Ciśnienie na dyszy:

Sigma thinner 91-92
0 ÷ 10 % zależnie od wymaganej grubości i warunków aplikacji
ok. 0,53 ÷ 0,68 mm (0,021" ÷ 0,027")
15 MPa (= ok. 150 bar)

NATRYSK PNEUMATYCZNY:

Zalecany rozcieńczalnik:
Objętość rozcieńczalnika:
Średnica dyszy:
Ciśnienie na dyszy:

Sigma thinner 91-92
0 ÷ 10 % zależnie od wymaganej grubości i warunków aplikacji
1,5 ÷ 2 mm
0,3 ÷ 0,4 MPa (= ok. 3 – 4 bar)

MALOWANIE PĘDZLEM / WAŁKIEM:

Zalecany rozcieńczalnik:
Objętość rozcieńczalnika:

Nie jest wymagany
ale można dodać 0 ÷ 5 % Sigma thinner 91-92

ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA

Sigma thinner 90-53

BHP

Patrz arkusze BHP nr 1430, 1431 oraz odpowiednie karty bezpieczeństwa produktu.
Wyrób zawiera rozpuszczalniki, w związku z czym należy zachować ostrożność i unikać wdychania oparów i mgły natryskowej oraz kontaktu farby z oczami i skórą.

DANE DODATKOWE

Grubość powłoki a wydajność teoretyczna

wydajność teoretyczna [m ² /l]	7,6	2,9
Sigma prime	6	3
Sigma prime K		
GPS [µm]	75	100
		200

Max. GPS przy malowaniu pędzlem

50 µm

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych powłok dla dwuskładnikowych farb epoksydowych o GPS do 150 µm

Temperatura podłoża	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
Przerwa minimalna	13 godz.	6 godz.	2,5 godz.	1,5 godz.	1 godz.
Przerwa maksymalna bez nasłonecznienia	6 mieś.	6 mieś.	6 mieś.	4 mieś.	3 mieś.
Przerwa maksymalna przy nasłonecznieniu	3 mieś.	3 mieś.	3 mieś.	2 mieś.	2 mieś.

– powierzchnia powinna być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń

Tabela utwardzania (GPS do 150 µm)

temperatura powierzchni	suchość dotykowa	suchość transportowa	pełne utwardzenie
5°C	5 godz.	14 godz.	21 dni
10°C	3 godz.	8 godz.	14 dni
20°C	1,5 godz.	4 godz.	7 dni
30°C	45 min.	2,5 godz.	5 dni
40°C	30 min.	1,5 godz.	4 dni

Podczas nakładania i utwardzania należy zapewnić właściwą wentylację (patrz ark. 1433 i 1434)

Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników (przy lepkości roboczej)

15°C	10 godz.
20°C	7 godz.
30°C	4 godz.

Dostępność na świecie:

Mimo, że najważniejszym celem firmy Sigma Coatings jest dostarczanie w każdym miejscu na świecie takiego samego produktu, mogą się zdarzyć niewielkie modyfikacje wynikające z lokalnych uwarunkowań lub przepisów.

W takich przypadkach wydaje się alternatywną kartę danych technicznych produktu.

ODNIESIENIA:

Objaśnienia do kart technicznych produktów

patrz: arkusz informacyjny nr 1411

Wskazówki BHP

patrz: arkusz informacyjny nr 1430

Bezpieczeństwo w pomieszczeniach zamkniętych ochrona zdrowia, ryzyko wybuchu, ryzyko zatrucia

patrz: arkusz informacyjny nr 1431

Bezpieczeństwo pracy w pomieszczeniach zamkniętych

patrz: arkusz informacyjny nr 1433

Wskazówki dotyczące praktycznej wentylacji

patrz: arkusz informacyjny nr 1434

Ograniczenie odpowiedzialności Informacje tu podane zostały oparte na wynikach badań laboratoryjnych i wierzymy w ich dokładność, choć zalecamy posługiwanie się nimi jako wskazówkami natury ogólnej. Wszelkie zalecenia i sugestie dotyczące zastosowania produktów, czynione przez firmę Sigma Coatings zarówno w dokumentacji technicznej, jak też w odniesieniu do konkretnego zapytania, czy w innych przypadkach, oparte są o dane, które są zgodne z naszym aktualnym stanem wiedzy i są wiarygodne. Produkty i informacje opracowane zostały dla użytkowników o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach w budownictwie przemysłowym. W związku z tym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada końcowy użytkownik.

Sigma Coatings nie ma wpływu ani na jakość, ani na stan powierzchni, ani też na wiele innych czynników mogących przeszkadzać w zastosowaniu i w aplikacji produktu. W takim przypadku Sigma Coatings nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z podanych tu informacji, o ile pisemna umowa nie stanowi inaczej.

Dane podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianom w wyniku nowych doświadczeń oraz stałego rozwoju technologicznego

Niniejsza Karta Systemowa zastępuje i anuluje wszelkie poprzednie wydania i do użytkownika należy upewnienie się co do jej aktualności

Sigmaprime

202391	green	4009002200
211291	grey	9515052200

Sigmaprime K

green	4009002200
redbrown	2008002200