

SIGMACOVER 1500

Wrzesień 2005
 Rewizja wydania z 11 – 2004

Str 1 / 4

OPIS:	Dwuskładnikowa, tolerująca niedoskonałości przygotowania powierzchni, bezrozpuszczalnikowa grunto-emalia epoksydowa, utwardzana poliaminami.
CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA:	<ul style="list-style-type: none"> – Grunto-emalia epoksydowa ogólnego stosowania do długotrwałej ochrony konstrukcji stalowych – Doskonała odporność na korozję – Zgodna z różnymi starymi powłokami, jak stare alкиды, epoksydy, czy poliuretany – Zmniejsza ryzyko wybuchu czy pożaru w obszarach zamkniętych. – Dobra rolewność i własności zwilżające. – Może być stosowana w temperaturach ponad 5°C – Może być nakładana wałkiem
KOLOR I POŁYSK:	Szary; z połyskiem
DANE PODSTAWOWE w 20°C:	
Gęstość:	ok. 1,4 g/cm ³
Zawartość substancji stałych:	ok. 99 ± 1%
VOC	maksymalnie 2 g/kg (dyr. 1999/13/EC) maksymalnie 3 g/l patrz arkusz informacyjny nr 1411
Zalecana grubość powłoki:	125 µm
Wydajność teoretyczna:	9,9 m ² /l dla 100 µm *
Suchość dotykowa:	po 12 godz.
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok:	min.: patrz tabele* max: patrz tabele*
Czas pełnego utwardzenia	7 dni * (dane dla składników)
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce):	co najmniej 12 miesięcy
Temperatura zapłonu:	baza i utwardzacz: ponad 65°C * patrz dane dodatkowe
ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI:	<ul style="list-style-type: none"> – stal: oczyścić strumieniem ściernym do Sa 2^{1/2} wg PN ISO 8501 dla doskonałej ochrony antykorozyjnej; – stal: oczyścić strumieniem ściernym do Sa 2 wg PN ISO 8501 dla dobrej ochrony antykorozyjnej; – stal pokrytą zatwierdzonym gruntem krzemianowo-cynkowym: lekko opiaskować („omiatanie”) do SPSS-Ss lub oczyścić mechanicznie do SPSS-Pt3; – stal nierdzewna: odtłuścić i poddać obróbce strumieniem ściernym do uzyskania chropowatości Rz = 40 – 70 µm; – Istniejącą, w dobrym stanie powłokę epoksydową, poliuretanową lub większość systemów alkidowych: odpowiednio zmatowić, umyć i osuszyć; – temperatura powierzchni powinna być wyższa niż 5°C i wyższa od punktu rosy o co najmniej 3°C – max. wilgotność względna podczas utwardzania i aplikacji: 80%

SIGMACOVER 1500

Wrzesień 2005

Str 2 / 4

INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA: stosunek mieszania objętościowo: baza do utwardzacza 80 : 20

- do aplikacji natryskiem hydrodynamicznym temperatura bazy i utwardzacza powinna przewyższać 20°C;
- niższą temperaturę dopuszcza się przy aplikacji wałkiem;
- nie dodawać rozcieńczalnika.

Czas wstępny: nie ma

Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników: ok. 1godz. w temp. 20°C *

* - patrz dane dodatkowe

NATRYSK BEZPOWIETRZNY:

- należy używać wysokowydajnego sprzętu do natrysku bezpowietrznego, zalecana pompa o przełożeniu 60:1 i węże wysokociśnieniowe
- może okazać się konieczne ogrzewanie przesyłowe lub zastosowanie węży izolowanych, aby w warunkach niskich temperatur uniknąć ochłodzenia farby w węzłach
- długość węży powinna być możliwie najkrótsza

Zalecany rozcieńczalnik: nie dodawać rozcieńczalnika

Średnica dyszy: ok. 0,43 mm

Ciśnienie na dyszy: – w temp. 20°C (temp. farby) – min. 15 MPa

MALOWANIE PĘDZLEM / WAŁKIEM: **WAŁEK:** Nylonowy, do epoksydów dwuskładnikowych, o włosie długości 8 mm
PĘDZEL: Jedynie do napraw miejscowych i wyrabiania krawędzi

Zalecany rozcieńczalnik: nie dodawać rozcieńczalnika

ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA: Sigma thinner 90-83 (zalecany) lub Sigma thinner 90-53

- sprzęt natryskowy należy umyć natychmiast po użyciu
- zanim upłynie okres przydatności farby do stosowania należy usunąć wszelkie jej pozostałości z wnętrza sprzętu natryskowego

BHP: Patrz arkusze BHP nr 1430, 1431 oraz stosowne materiałowe karty bezpieczeństwa.

Pomimo, że farba nie zawiera rozpuszczalnika, należy unikać wdychania oparów lub mgły natryskowej, a także unikać kontaktu farby z oczami i skórą.

- pomimo, że farba nie zawiera rozpuszczalnika, mgła natryskowa nie jest nieszkodliwa, zatem należy używać maski z dopływem powietrza w trakcie aplikacji
- aby zapewnić dobrą widoczność, pomieszczenia zamknięte należy odpowiednio wentylować.

DODATKOWE DANE:**Grubość powłoki a wydajność teoretyczna:**

wydajność teoretyczna [m ² /l]	9,9	7,9
GPS [µm]	100	125

Max GPS prz malowaniu pędzlem:

100 µm

SIGMACOVER 1500

Wrzesień 2005

Str 3 / 4

Pomiary grubości warstwy (mokrej powłoki):

- pomiar grubości warstwy może wykazywać wyraźne odchylenia od rzeczywście nałożonej grubości warstwy
- odchylenia spowodowane są zjawiskiem tiksotropii i napięciem powierzchniowym farby, które utrudniają natychmiastowe uwolnienie powietrza ze schnącej powłoki
- zaleca się nakładać warstwę dodając do wartości GSP podawanej w specyfikacjach 100 µm dodatkowo 20 µm

Pomiary grubości powłoki suchej:

- z powodu niskiej początkowej twardości powłoki, nie powinno się dokonywać pomiarów przed upływem kilku dni od nałożenia, gdyż urządzenie pomiarowe zagłębia się w miękką powłokę farby
- najlepiej dokonywać pomiaru z zastosowaniem folii do kalibracji urządzenia, o znanej grubości, umieszczonej między urządzeniem pomiarowym a mierzoną powłoką

Tabela przerw międzywarstwowych (dla SigmaCover 256, SigmaCover 435, SigmaCover 456) poliuretanowych i alkidowych

temperatura powierzchni	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
przerwa minimalna	3 dni	48 godz.	24 godz.	16 godz.	12 godz.
przerwa maks. bez bezpośredniego nasłonecznienia:	1 miesiąc				
przerwa maks. przy bezpośr. nasłonecznieniu:	28 dni	28 dni	28 dni	14 dni	7 dni

Uwaga:

- powierzchnia powinna być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń
- najlepszą adhezję międzypowłokową uzyskuje się przed pełnym utwardzeniem powlekanej warstwy;
- w razie pełnego utwardzenia wymagane będzie zmatowienie powierzchni.

Tabela utwardzania:

Temperatura powierzchni	suchość dotykowa	suchość transportowa	pełne utwardzenie
5°C	48 godz.	3 dni	21 dni
10°C	24 godz.	2 dni	14 dni
20°C	12 godz.	24 godz.	7 dni
30°C	8 godz.	16 godz.	3 dni
40°C	6 godz.	12 godz.	2 dni

Podczas nakładania i utwardzania należy zapewnić właściwą wentylację (patrz ark. 1433 i 1434)

SIGMACOVER 1500

Wrzesień 2005

Str 4 / 4

**Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników
(przy lepkości roboczej)**

20°C	60 min.
30°C	30 min.

- z uwagi na reakcje egzotermiczne zachodzące w czasie mieszania i po wymieszaniu, temperatura produktu może wzrosnąć do 60°C (w punkcie żelowania)

Dostępność na świecie:

Mimo, że najważniejszym celem firmy Sigma Coatings jest dostarczanie w każdym miejscu na świecie takiego samego produktu, mogą się zdarzyć niewielkie modyfikacje wynikające z lokalnych uwarunkowań lub przepisów. W takim przypadku wydaje się alternatywną kartę danych technicznych produktu.

ODNIESIENIA:

Objaśnienia do kart technicznych produktów

patrz: arkusz informacyjny nr 1411

Wskazówki BHP

patrz: arkusz informacyjny nr 1430

Bezpieczeństwo w pomieszczeniach zamkniętych ochrona zdrowia, ryzyko wybuchu, ryzyko zatrucia

patrz: arkusz informacyjny nr 1431

Bezpieczeństwo pracy w pomieszczeniach zamkniętych

patrz: arkusz informacyjny nr 1433

Wskazówki dotyczące praktycznej wentylacji

patrz arkusz informacyjny nr 1434

Ograniczenie odpowiedzialności Informacje tu podane zostały oparte na wynikach badań laboratoryjnych i wierzymy w ich dokładność, choć zalecamy posługiwanie się nimi jako wskazówkami natury ogólnej. Wszelkie zalecenia i sugestie dotyczące zastosowania produktów, czynione przez firmę Sigma Coatings zarówno w dokumentacji technicznej, jak też w odniesieniu do konkretnego zapytania, czy w innych przypadkach, oparte są o dane, które są zgodne z naszym aktualnym stanem wiedzy i są wiarygodne. Produkty i informacje opracowane zostały dla użytkowników o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach w budownictwie przemysłowym. W związku z tym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada końcowy użytkownik.

Sigma Coatings nie ma wpływu ani na jakość, ani na stan powierzchni, ani też na wiele innych czynników mogących przeszkadzać w zastosowaniu i w aplikacji produktu. W takim przypadku Sigma Coatings nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z podanych tu informacji, o ile pisemna umowa nie stanowi inaczej.

Dane podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianom w wyniku nowych doświadczeń oraz stałego rozwoju technologicznego. Niniejszy arkusz zastępuje i anuluje wszelkie poprzednie wydania i do użytkownika należy upewnienie się co do jego aktualności.

Wersja angielska jest wersją przeważającą nad wszelkimi tłumaczeniami.

DS	7715
231790 grey	5000001400
237619 grey	5000002200