

SIGMACOVER 280 LT

(SIGMA UNIVERSAL PRIMER LT)

Wrzesień 2005

Rewizja wydania z 11 – 2004

Str 1 / 4

OPIS:	Farba do gruntowania, epoksydowa, utwardzana poliamidem
CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA:	<ul style="list-style-type: none"> – grunt epoksydowy ogólnego stosowania w systemach powłokowych na powierzchni stalowe – dobra przyczepność do stali i stali metalizowanej – dobra rozlewność i zwilżalność powierzchni – dobra odporność na korozję i na penetrację wody – odpowiednia do zabezpieczania złączy spawanych i montażowych uszkodzeń gruntów epoksydowych – możliwość przemalowania większością dwuskładnikowych farb epoksydowych i poliuretanowych – zgodność z dobrze opracowanymi systemami ochrony katodowej
KOLOR I POŁYSK:	żółto-zielony; półmat
DANE PODSTAWOWE W 10°C:	
Gęstość:	ok. 1,4 g/cm ³
Zawartość substancji stałych:	ok. 57 ± 2%
VOC:	maksymalnie 332 g/kg (dyr. 1999/13/EC) maksymalnie 438 g/l
Zalecana grubość powłoki:	50 ÷ 75 μm – zależnie od systemu
Wydajność teoretyczna:	11,4 m ² /l dla 50 μm, 7,6 m ² /l dla 75 μm *
Suchość dotykowa:	po 3 godz.
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok:	min.: 8 godz *
Czas pełnego utwardzenia	max.: wg tabeli * 7 dni *
	(dane dla składników)
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce):	co najmniej 24 miesiące
Temperatura zapłonu:	baza = 26°C; utwardzacz = 26°C
	* patrz dane dodatkowe

SIGMACOVER 280 LT

(SIGMA UNIVERSAL PRIMER LT)

Wrzesień 2005

Str 2 / 4

**ZALECANE PRZYGOTOWANIE
POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI:**

- **dla narażenia zanurzeniowego:**
 - stal: oczyścić strumieniowo-ściernie (na mokro lub sucho) do ISO-Sa2 ½ ;
 - stal pokryta krzemianowo-cynkowym gruntem czasowej ochrony: oczyścić do SPSS-Ss;
- **dla narażenia atmosferycznego:**
 - stal: oczyścić najlepiej do ISO-Sa2 ½ lub do ISO-St3;
 - stal gruntem czasowej ochrony: oczyścić do SPSS-Pt3;
 - stal metalizowaną oczyścić z tłuszczu, soli i innych zanieczyszczeń
- temperatura powierzchni powinna zawierać się w przedziale: $-10^{\circ}\text{C} \div 15^{\circ}\text{C}$ i być wyższa od punktu rosy przynajmniej o 3°C podczas aplikacji i utwardzania, a powierzchnia powinna być wolna od oblodzeń i zanieczyszczeń.
- podczas aplikacji i utwardzania dopuszczalna jest temperatura -10°C , ale utwardzanie trwać będzie dłużej, a pełną odporność powłoka osiągnie dopiero, gdy temperatura wzrośnie.
- najwyższa wilgotność względna powietrza nie powinna przekraczać 85°C

NIEKTÓRE SPECYFIKACJE SYSTEMOWE: okrętowe: karty systemowe: 3101, 3102, 3103, 3104, 3105, 3106, 3107, 3108.

INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA:

- stosunek mieszania objętościowo: baza do utwardzacza – 80 : 20
- temperatura mieszanych – bazy i utwardzacza powinna przewyższać 10°C ; w przeciwnym razie może zaistnieć potrzeba dodatkowej ilości rozpuszczalnika dla uzyskania odpowiedniej lepkości
 - nadmiar rozcieńczalnika ułatwia powstawanie zacieków i spowalnia proces utwardzania
 - rozcieńczalnik powinien być dodawany dopiero po wymieszaniu składników

Czas wstępny:

nie ma

Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników: w 20°C 8 godz.* w 10°C

* patrz dane dodatkowe

NATRYSK BEZPOWIETRZNY:

Zalecany rozcieńczalnik:

Sigma thinner 91-92

Objętość rozcieńczalnika:

0 ÷ 10 % zależnie od wymaganej grubości i warunków aplikacji

Średnica dyszy:

ok. 0,46 mm (0,018")

Ciśnienie na dyszy:

15 MPa (= ok. 150 bar)

NATRYSK PNEUMATYCZNY:

Zalecany rozcieńczalnik:

Sigma thinner 91-92

Objętość rozcieńczalnika:

0 ÷ 10 % zależnie od wymaganej grubości i warunków aplikacji

Średnica dyszy:

1,5 ÷ 2 mm

Ciśnienie na dyszy:

0,3 ÷ 0,4 MPa (= ok. 3 – 4 bar)

MALOWANIE PĘDZLEM / WAŁKIEM:

Zalecany rozcieńczalnik:

Nie jest wymagany

Objętość rozcieńczalnika:

ale można dodać 0 ÷ 5 % Sigma thinner 91-92

SIGMACOVER 280 LT

(SIGMA UNIVERSAL PRIMER LT)

Wrzesień 2005

Str 3 / 4

ROZPUSSZCZALNIK DO MYCIA Sigma thinner 90-53

BHP

Patrz arkusze BHP nr 1430, 1431 oraz odpowiednie karty charakterystyki produktów.

Wyrób zawiera rozpuszczalniki, w związku z czym należy zachować ostrożność i unikać wdychania oparów i mgły natryskowej oraz kontaktu farby z oczami i skórą.

DANE DODATKOWE

Grubość powłoki a wydajność teoretyczna

wydajność teoretyczna [m ² / l]	11,4	7,6	5,7
GPS [μm]	50	75	100

Max. GPS przy malowaniu pędzlem

50 μm

dla dwuskładnikowych
farb epoksydowych lub poliuretanowych

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych powłok na powłokę SigmaCover 280LT o grubości do 75 μm

Temperatura podłoża	-10°C	-5°C	0°C	5°C	10°C	15°C
Przerwa minimalna	48 godz.	24 godz.	16 godz.	12 godz.	8 godz.	6 godz.
Przerwa maksymalna bez nasłonecznienia	3 mies.	3 mies.	3 mies.	2 mies.	2 mies.	1 mies.
Przerwa maksymalna przy nasłonecznieniu	2 mies.	2 mies.	2 mies.	1 mies.	1 mies.	1 mies.

– powierzchnia powinna być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń

Tabela utwardzania

temperatura powierzchni	suchość dotykowa	suchość transportowa	pełne utwardzenie
-10°C	20 godz.	32 godz.	21 dni
-5°C	10 godz.	16 godz.	14 dni
5°C	5 godz.	6 godz.	9 dni
10°C	3 godz.	4 godz.	7 dni
15°C	2 godz.	3 godz.	5 dni

Podczas nakładania i utwardzania należy zapewnić właściwą wentylację (patrz ark. 1433 i 1434)

Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników (przy lepkości roboczej)

5°C	10 godz.
10°C	8 godz.

Dostępność na świecie:

Mimo, że najważniejszym celem firmy Sigma Coatings jest dostarczanie w każdym miejscu na świecie takiego samego produktu, mogą się zdarzyć niewielkie modyfikacje wynikające z lokalnych uwarunkowań lub przepisów.

W takich przypadkach wydaje się alternatywną kartę danych technicznych produktu.

SIGMACOVER 280 LT

(SIGMA UNIVERSAL PRIMER LT)

Wrzesień 2005

Str 4 / 4

ODNIESIENIA:

Objaśnienia do kart technicznych produktów	patrz: arkusz informacyjny nr 1411
Wskazówki BHP	patrz: arkusz informacyjny nr 1430
Bezpieczeństwo w pomieszczeniach zamkniętych ochrona zdrowia, ryzyko wybuchu, ryzyko zatrucia	patrz: arkusz informacyjny nr 1431
Bezpieczeństwo pracy w pomieszczeniach zamkniętych	patrz: arkusz informacyjny nr 1433
Wskazówki dotyczące praktycznej wentylacji	patrz: arkusz informacyjny nr 1434

Ograniczenie odpowiedzialności Informacje tu podane zostały oparte na wynikach badań laboratoryjnych i wierzymy w ich dokładność, choć zalecamy posługiwanie się nimi jako wskazówkami natury ogólnej. Wszelkie zalecenia i sugestie dotyczące zastosowania produktów, czynione przez firmę Sigma Coatings zarówno w dokumentacji technicznej, jak też w odniesieniu do konkretnego zapytania, czy w innych przypadkach, oparte są o dane, które są zgodne z naszym aktualnym stanem wiedzy i są wiarygodne. Produkty i informacje opracowane zostały dla użytkowników o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach w budownictwie przemysłowym. W związku z tym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada końcowy użytkownik.

Sigma Coatings nie ma wpływu ani na jakość, ani na stan powierzchni, ani też na wiele innych czynników mogących przeszkadzać w zastosowaniu i w aplikacji produktu. W takim przypadku Sigma Coatings nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z podanych tu informacji, o ile pisemna umowa nie stanowi inaczej.

Dane podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianom w wyniku nowych doświadczeń oraz stałego rozwoju technologicznego. Niniejszy arkusz zastępuje i anuluje wszelkie poprzednie wydania i do użytkownika należy upewnienie się co do jego aktualności.

Wersja angielska jest wersją przeważającą nad wszelkimi tłumaczeniami.

DS 7424
181451 yellow/green 4009002200