

SIGMACOVER 350 LT

Styczeń 2007
Aktualizacja wydania z lutego 2006

OPIS:	Farba epoksydowa do gruntowania i malowania nawierzchniowego, dwuskładnikowa, grubopowłokowa, utwardzana poliamidem,
CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA:	<ul style="list-style-type: none"> – farba tolerująca gorsze przygotowanie powierzchni do prac konserwacyjnych w pomieszczeniach do przechowywania suchych ładunków, – dobra odporność na uderzenia i ścieranie – zgodna z większością starych powłok, – doskonała odporność na korozję, – odporna na zachlapanie różnego rodzaju chemikaliami w szerokim zakresie, – dobre utwardzanie na powierzchni o obniżonej temperaturze do -5°C
KOLOR I POŁYSK:	szary, czerwono-brunatny; półpołysk
DANE PODSTAWOWE W 20°C:	(dane dla produktu po wymieszaniu składników)
Gęstość:	ok. $1,4 \text{ g/cm}^3$
Zawartość substancji stałych:	$74 \pm 2\%$
VOC:	maksymalnie 264 g/kg (dyr. 1999/13/EC) maksymalnie 361 g/l
Zalecana grubość powłoki:	$125 - 150 \mu\text{m}$
Wydajność teoretyczna:	$5,9 \text{ m}^2/\text{l}$ dla $125 \mu\text{m}$; $4,9 \text{ m}^2/\text{l}$ dla $150 \mu\text{m}$
Suchość dotykowa po:	4 godz. *
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok:	min. - patrz tabele* max: - patrz tabele *
Czas pełnego utwardzenia:	7 dni *
	(Dane dla składników)
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce):	co najmniej 12 miesięcy * patrz dane dodatkowe
ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI:	<ul style="list-style-type: none"> – dla narażenia atmosferycznego: <ul style="list-style-type: none"> • stal: oczyścić strumieniem ściernym do ISO-Sa2 ½ dla osiągnięcia doskonałej ochrony przed korozją, • stal: oczyścić strumieniem ściernym do ISO-Sa2 lub narzędziami mechanicznymi do St2 dla osiągnięcia dobrej ochrony przed korozją, • istniejący, w dobrym stanie, system epoksydowy i większość alkidowych odpowiednio zmatowić, osuszyć i uwolnić od wszelkich zanieczyszczeń • temperatura powierzchni powinna zawierać się w granicach od -10°C do $+15^{\circ}\text{C}$ podczas aplikacji i utwardzania i przewyższać o co najmniej 3°C punkt rosy

SIGMACOVER 350 LT

Styczeń 2007

INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA:

- stosunek mieszania objętościowo: baza do utwardzacza – 80 : 20
- temperatura mieszanych – bazy i utwardzacza powinna być wyższa niż 15°C; w przeciwnym razie może zaistnieć potrzeba dodatkowej ilości rozcieńczalnika dla uzyskania odpowiedniej lepkości
 - nadmiar rozcieńczalnika ułatwia powstawanie zacieków i spowalnia proces utwardzania
 - rozcieńczalnik powinien być dodawany dopiero po wymieszaniu składników

Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników:

3 godz. w 10°C *
* patrz dane dodatkowe

NATRYSK BEZPOWIETRZNY:

Zalecany rozcieńczalnik: Sigma thinner 91-92
 Objętość rozcieńczalnika: 0 – 10 % w zależności od wymaganej grubości i warunków aplikacji
 Średnica dyszy: ok. 0,48 ÷ 0,53 mm (0,019 ÷ 0,021")
 Ciśnienie na dyszy: 15 MPa (= ok. 150 bar)

NATRYSK PNEUMATYCZNY:

Zalecany rozcieńczalnik: Sigma thinner 91-92
 Objętość rozcieńczalnika: 5 – 10 % w zależności od wymaganej grubości i warunków aplikacji
 Średnica dyszy: 1,8 – 2 mm
 Ciśnienie na dyszy: 0,3 ÷ 0,4 MPa (ok. 3-4 bar)

MALOWANIE PĘDZLEM / WAŁKIEM:

Zalecany rozcieńczalnik: Sigma thinner 91-92
 Objętość rozcieńczalnika: 0 ÷ 5 %

ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA:

Sigma thinner 91-92

BHP:

Patrz arkusze BHP nr 1430, 1431 oraz odpowiednie karty bezpieczeństwa produktu.
 Farba jest wyrobem rozpuszczalnikowym, w związku z czym należy zabezpieczyć się przed wdychaniem oparów lub mgły natryskowej, a także unikać kontaktu farby z oczami i skórą.

DANE DODATKOWE:

Grubość powłoki a wydajność teoretyczna:

wydajność teoretyczna [m ² /l]	5,9	4,9
GPS [µm]:	125	150

maks. GPS przy malowaniu pędzlem:

100 µm

SIGMACOVER 350 LT

Styczeń 2007

farbami epoksydowymi

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych powłok na Sigmacover 350 LT o grubości do 150 µm

Temperatura podłoża	-5°C	0°C	5°C	10°C	15°C
Przerwa minimalna	36 godz.	24 godz.	12 godz.	8 godz.	6 godz.
Przerwa maksymalna	28 dni	28 dni	28 dni	14 dni	10 dni

- powierzchnia powinna być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń

Tabela utwardzania dla Sigmacover 350 LT o grubości do 150 µm:

temperatura powierzchni	suchość dotykowa	suchość transportowa	pełne utwardzenie
-5°C	24 godz.	32 godz.	16 dni
0°C	16 godz.	20 godz.	12 dni
5°C	8 godz.	10 godz.	9 dni
10°C	4 godz.	6 godz.	7 dni
15°C	2 godz.	4 godz.	4 dni

- Przy aplikacji w ładowniach: w sprawie pełnego utwardzenia do narażenia na twardo-graniasto-cząsteczkowe ładunki należy skontaktować się z najbliższym przedstawicielstwem handlowym SigmaKalon Marine & Protective Coatings.
- podczas nakładania i utwardzania należy zapewnić właściwą wentylację (patrz arkusze 1433 i 1434)
- W przypadku przekroczenia zalecanej grubości całkowitej systemu powłokowego SigmaCover 350 (2 x 125 µm), czas do osiągnięcia pełnego utwardzenia ulegnie wydłużeniu.

Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników (przy lepkości roboczej)

10°C	3 godz.
15°C	2 godz.

Dostępność na świecie:

Mimo, że najważniejszym celem firmy Sigma Coatings jest dostarczanie w każdym miejscu na świecie takiego samego produktu, mogą się zdarzyć niewielkie modyfikacje wynikające z lokalnych uwarunkowań lub przepisów.

W takim przypadku wydaje się alternatywną kartę danych technicznych produktu.

SIGMACOVER 350 LT

Styczeń 2007

ODNIESIENIA:

Objaśnienia do kart technicznych produktów	patrz: arkusz informacyjny nr 1411
Wskazówki BHP	patrz: arkusz informacyjny nr 1430
Bezpieczeństwo w pomieszczeniach zamkniętych, ochrona zdrowia, ryzyko wybuchu, ryzyko zatrucia	patrz: arkusz informacyjny nr 1431
Bezpieczeństwo pracy w pomieszczeniach zamkniętych	patrz: arkusz informacyjny nr 1433
Wskazówki dotyczące praktycznej wentylacji	patrz: arkusz informacyjny nr 1434

Ograniczenie odpowiedzialności Informacje tu podane zostały oparte na wynikach badań laboratoryjnych i wierzymy w ich dokładność, choć zalecamy posługiwanie się nimi jako wskazówkami natury ogólnej. Wszelkie zalecenia i sugestie dotyczące zastosowania produktów Sigma Coatings, czynione przez SigmaKalon Marine & Protective Coatings zarówno w dokumentacji technicznej, jak też w odniesieniu do konkretnego zapytania, czy w innych przypadkach, oparte są o dane, które uważamy za wiarygodne zgodnie z naszym aktualnym stanem wiedzy. Produkty i informacje opracowane zostały dla użytkowników o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach w budownictwie przemysłowym. W związku z tym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada końcowy użytkownik.

SigmaKalon Marine & Protective Coatings nie ma wpływu ani na jakość, ani na stan powierzchni, ani też na wiele innych czynników mogących przeszkadzać w zastosowaniu i w aplikacji produktu. W takim przypadku SigmaKalon Marine & Protective Coatings nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z podanych tu informacji, o ile pisemna umowa nie stanowi inaczej.

Dane podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianom w wyniku nowych doświadczeń oraz stałego rozwoju technologicznego. Niniejszy arkusz zastępuje i anuluje wszelkie poprzednie wydania i do użytkownika należy upewnienie się co do jego aktualności.

W razie jakichkolwiek nieporozumień znaczeniowych angielski tekst oryginalny przeważa nad wszelkimi tłumaczeniami.

PDS	7977
246239 grey	5177052200
246240 redbrown	6179052200