

SIGMACOVER 522

(SIGMARITE SEALER)

Wrzesień 2005

Rewizja wydania z 09 – 2004

Str 1 / 4

OPIS:

Farba do gruntowania lub (grunt uszczelniający) i/lub międzywarstwa, epoksydowa, utwardzana poliamidem, pigmentowana blaszkowatym tlenkiem żelaza (błyszcz żelaza, MIO)

**CHARAKTERYSTYKA
PODSTAWOWA:**

- można stosować jako grunt, grunt uszczelniający lub międzywarstwę
- doskonała przyczepność i uszczelnienie dla wystawionych na czynniki atmosferyczne gruntów wysokocynkowych i stali metalizowanej natrikowo.
- dobra adhezja do prawidłowo przygotowanej stali metalizowanej
- doskonała przyczepność do stali po czyszczeniu strumieniowo-ściernym
- może być stosowana w warunkach narażenia na czynniki atmosferyczne i do zanurzenia w wodzie
- dobra odporność w warunkach przemysłowych i chemicznie zanieczyszczonej atmosfery
- dobra odporność na ścieranie i uderzenie
- zapewnia dobrą przyczepność następnym powłok
- odporność na wysokie temperatury do 200°C w suchych warunkach atmosferycznych

KOLOR I POŁYSK:

brunatno-czerwony lub zielonawo-szary – lekko metaliczny poblask

DANE PODSTAWOWE w 20°C:

Gęstość:	ok. 1,7 g/cm ³
Zawartość substancji stałych:	ok. 60 ± 2%
VOC	maksymalnie 210 g/kg (dyr. 1999/13/EC)
Zalecana grubość powłoki:	maksymalnie 384 g/l
Wydajność teoretyczna:	40 – 80 μm* – zależnie od systemu
Suchość dotykowa:	15 m ² / l dla 40 μm *
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok	po 2 godz.* min. 8 godz. *
Czas utwardzenia:	max: 1 miesiąc * 7 dni *

Okres przechowywania
(chłodne i suche miejsce):

(dane dla składników)

Temperatura zapłonu:

co najmniej 24 miesięcy
baza = 26 °C, utwardzacz = 26,5° C

* patrz dane dodatkowe

SIGMACOVER 522

(SIGMARITE SEALER)

Wrzesień 2005

Str 2 / 4

**ZALECANE PRZYGOTOWANIE
POWIERZCHNI I WARUNKI
APLIKACJI:**

- stal: oczyścić strumieniowo-ściernie do ISO-Sa2 ½
- stal zagruntowana: oczyścić pneumatycznie do SPSS-Ss lub mechanicznie do SPSS-Pt3
- stal z gruntem cynkowym: usunąć zanieczyszczenia i sole cynku
- stal ocynkowana: dla narażenia atmosferycznego – zeszlifować tarczą ścierną, usunąć wszelkie zanieczyszczenia i sole cynku; dla zanurzenia w wodzie: omieść ścierniwnem
- niestarzona stal natryskiwana cynkiem: usunąć wszelkie zanieczyszczenia i sole cynku
- poprzednia (odpowiednia) powłoka: osuszyć i usunąć wszelkie zanieczyszczenia
- temperatura powierzchni musi być wyższa niż 10°C podczas aplikacji i utwardzania i co najmniej o 3°C wyższa od punktu rosy
- dla warunków narażenia atmosferycznego – minimalna temperatura powierzchni podczas aplikacji może wynosić 5°C, ale utwardzanie powłoki w niskich temperaturach będzie wolniejsze niż podane w tabelach danych dla okresu między nakładaniem kolejnych powłok i utwardzania

UWAGA:

przy stosowaniu produktu jako gruntu zwiększającego przyczepność lub w przypadku spodziewanego długiego okresu między nakładaniem kolejnych powłok należy określić maks. GSP 50 µm dla zapewnienia odpowiedniej chropowatości

INSTRUKCJE DLA UŻYTKOWNIKA:

stosunek mieszania objętościowo: baza do utwardzacza – 82 : 18

- temperatura mieszanych: bazy i utwardzacza powinna przewyższać 15°C; w przeciwnym razie może zaistnieć potrzeba dodatkowej ilości rozpuszczalnika dla uzyskania odpowiedniej lepkości
- nadmiar rozpuszczalnika ułatwia powstawanie zacieków i spowalnia proces utwardzania
- rozpuszczalnik powinien być dodany dopiero po wymieszaniu składników

Czas wstępny

Nie ma

Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników:

8 godzin *

* patrz dane dodatkowe

NATRYSK BEZPOWIETRZNY:

Zalecany rozcieńczalnik:

Sigma thinner 91-92

Objętość rozcieńczalnika:

5 – 10 % dla GSP ok. 80 µm;

25 – 30% dla GSP ok. 40 µm – gdy stosuje się do uszczelniania gruntów cynkowych nieorganicznych i stali metalizowanych

Średnica dyszy:

ok. 0,48 ÷ 0,53mm (0,019 ÷ 0,021")

Ciśnienie na dyszy:

12 – 15 Mpa (ok 120 ÷ 150 bar)

NATRYSK PNEUMATYCZNY:

Zalecany rozcieńczalnik:

Sigma thinner 91-92

Objętość rozcieńczalnika:

10 – 30% w zależności od grubości nakładanej powłoki

Średnica dyszy:

1,5 ÷ 2 mm

Ciśnienie na dyszy:

0,3 ÷ 0,4 MPa (ok 30 ÷ 40 bar)

SIGMACOVER 522

(SIGMARITE SEALER)

Wrzesień 2005

Str 3 / 4

MALOWANIE PĘDZLEM \ WAŁKIEM:

Zalecany rozcieńczalnik: Sigma thinner 91-92
 Objętość rozcieńczalnika: 0 ÷ 5 %

ROZCIEŃCZALNIK DO MYCIA:

Sigma thinner 90-53

BHP:

Patrz arkusze BHP nr 1430, 1431 oraz stosowne materiałowe karty bezpieczeństwa.

Farba jest wyrobem rozpuszczalnikowym, w związku z czym należy zabezpieczyć się przed wdychaniem oparów lub mgły natryskowej a także unikać kontaktu farby z oczami i skórą.

DANE DODATKOWE:**Grubość powłoki a wydajność teoretyczna:**

wydajność teoretyczna [m ² / l]	15	7,5
GPS [μm]	40	80

Tabela przerw przed nakładaniem kolejnych warstw:

Temperatura powierzchni	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
Przerwa minimalna dla GSP 50 μm	36 godz.	16 godz.	8 godz.	6 godz.	4 godz.
Przerwa minimalna dla GSP 80 μm	3 dni	32 godz.	16 godz.	12 godz.	8 godz.
Przerwa maksymalna	28 dni	28 dni	28 dni	14 dni	7 dni

- powierzchnię należy osuszyć i usunąć wszelkie zanieczyszczenia

Uwagi:

- czas przerwy minimalnej powinien zostać 5-krotnie zwiększony, jeśli SigmaCover 522 będzie malowany na istniejący stary grunt lub powłokę (alkidową)
- czas przerwy maksymalnej może przedłużyć do 6 miesięcy pod warunkiem, że GSP nie przekracza 50 μm
- powierzchnia powinna być poprawnie oczyszczona
- powłoki nawierzchniowe z połyskiem wymagają międzywarstwy zwiększającej przyczepność

SIGMACOVER 522

(SIGMARITE SEALER)

Wrzesień 2005

Str 4 / 4

Tabela utwardzania:

temperatura powierzchni	suchość dotykowa	Suchość transportowa	pełne utwardzenie
5°C	8 godz.	18 godz.	--
10°C	5 godz.	8 godz.	15 dni
15°C	3,5 godz.	6 godz.	10 dni
20°C	2 godz.	4 godz.	7 dni
25°C	1,5 godz.	4 godz.	5 dni

- podczas nakładania i utwardzania należy zapewnić odpowiednią wentylację (patrz arkusze 1433 i 1434)
- dla uzyskania optymalnej odporności w systemach powłokowych na zbiorniki temperatura powierzchni powinna być minimum 10°C

Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników (przy lepkości roboczej)

15°C	10 godz.
20°C	8 godz.
25°C	6 godz.
30°C	5 godz.
35°C	4 godz.

Dostępność na świecie:

Mimo, że najważniejszym celem firmy Sigma Coatings jest dostarczanie w każdym miejscu na świecie takiego samego produktu, mogą się zdarzyć niewielkie modyfikacje wynikające z lokalnych uwarunkowań lub przepisów. W takim przypadku wydaje się alternatywną kartę danych technicznych produktu.

ODNIESIENIA:

Objaśnienia do kart technicznych produktów

patrz: arkusz informacyjny nr 1411

Wskazówki BHP

patrz: arkusz informacyjny nr 1430

Bezpieczeństwo w pomieszczeniach zamkniętych ochrona zdrowia, ryzyko wybuchu, ryzyko zatrucia

patrz: arkusz informacyjny nr 1431

Bezpieczna praca w pomieszczeniach zamkniętych

patrz: arkusz informacyjny nr 1433

Zalecenia praktyczne dotyczące wentylacji

patrz: arkusz informacyjny nr 1434

Czyszczenie stali i usuwanie rdzy

patrz: arkusz informacyjny nr 1490

Ograniczenie odpowiedzialności Informacje tu podane zostały oparte na wynikach badań laboratoryjnych i wierzymy w ich dokładność, choć zalecamy posługiwanie się nimi jako wskazówkami natury ogólnej. Wszelkie zalecenia i sugestie dotyczące zastosowania produktów, czynione przez firmę Sigma Coatings zarówno w dokumentacji technicznej, jak też w odniesieniu do konkretnego zapytania, czy w innych przypadkach, oparte są o dane, które są zgodne z naszym aktualnym stanem wiedzy i są wiarygodne. Produkty i informacje opracowane zostały dla użytkowników o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach w budownictwie przemysłowym. W związku z tym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada końcowy użytkownik.

Sigma Coatings nie ma wpływu ani na jakość, ani na stan powierzchni, ani też na wiele innych czynników mogących przeszkadzać w zastosowaniu i w aplikacji produktu. W takim przypadku Sigma Coatings nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z podanych tu informacji, o ile pisemna umowa nie stanowi inaczej.

Dane podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianom w wyniku nowych doświadczeń oraz stałego rozwoju technologicznego. Niniejszy arkusz zastępuje i anuluje wszelkie poprzednie wydania i do użytkownika należy upewnienie się co do jego aktualności.

Wersja angielska jest wersją przeważającą nad wszelkimi tłumaczeniami

DS	7420
179510 greenish-grey	9048052200
179508 red-brown	9028052200