

SIGMACOVER 805

(SIGMACOVER DTM COATING)

Wrzesień 2005
 Rewizja wydania z 03 – 2005

Str 1 / 3

OPIS: Farba epoksydowa, dwuskładnikowa, o wysokiej zawartości części stałych, utwardzana adduktem poliaminowym

CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA:

- może być stosowana bezpośrednio na metal
- bardzo dobra zwilżalność powierzchni
- doskonała odporność na korozję
- świetna odporność na działanie wody morskiej
- odporna na dobrze zaprojektowane systemy ochrony katodowej
- dobra odporność na wodę zanieczyszczoną chemicznie
- dobra odporność na ścieranie
- bezsmołowa

KOLOR I POŁYSK: ograniczona gama kolorów; z połyskiem

DANE PODSTAWOWE w 20°C: (dane dla produktu po wymieszaniu składników)

Gęstość: ok. 1,6 g/cm³
 Zawartość substancji stałych: ok. 82 ± 2%
 VOC Zalecana grubość powłoki: maksymalnie 158 g/kg (dyr. 1999/13/EC)
 maksymalnie 221g/l
 Wydajność teoretyczna: 150 µm zależnie od systemu
 Suchość dotykowa: 5,5 m²/l dla 150 µm *
 Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok: po 3 godz.
 min. 16 godz.*
 max. 28 dni *
 Pełne utwardzenie: 3 dni *

(dane dla składników)

Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce): co najmniej 12 miesięcy
 Temperatura zapłonu: baza = 26°C; utwardzacz = 26°C
 * patrz dane dodatkowe

ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI:

- **Dla eksploatacji w warunkach zanurzeniowych**
 - stal: oczyścić strumieniem ściernym do ISO – Sa2^{1/2}
 - stal zagruntowana zatwierdzonym etylokrzemianowym gruntem czasowej ochrony: przygotować do stopnia czystości SPSS – Ss
 - temperatura powierzchni powinna być wyższa niż 5°C i wyższa co najmniej o 3°C od punktu rosy
- **Dla eksploatacji w warunkach atmosferycznych**
 - stal: oczyścić strumieniem ściernym do ISO – Sa2^{1/2} lub ISO St 3
 - stal zagruntowana gruntem czasowej ochrony: przygotować do stopnia czystości SPSS – Pt3
 - poprzednia powłoka (np. SigmaCover 805 lub inny odpowiedni grunt): osuszyć i usunąć wszelkie zanieczyszczenia; sprawdzić czy zachowany jest okres między nakładaniem kolejnych powłok
 - temperatura powierzchni powinna być wyższa niż 5°C i wyższa co najmniej o 3°C od punktu rosy

SIGMACOVER 805

(SIGMACOVER DTM COATING)

Wrzesień 2005

Str 2 / 3

INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA:

stosunek mieszania składników objętościowo: baza do utwardzacza 75 : 25

- temperatura mieszanych bazy i utwardzacza powinna być wyższa niż 10°C; w przeciwnym wypadku należy dodać rozcieńczalnika celem uzyskania właściwej lepkości
- zbyt duża ilość dodanego rozcieńczalnika może ułatwiać powstawanie zacieków
- rozcieńczalnik należy dodawać dopiero po wymieszaniu składników
- patrz również: procedury aplikacji

Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników

2 godz. w temp. 20°C *

* patrz dane dodatkowe

NATRYSK BEZPOWIETRZNY:

Zalecany rozcieńczalnik:

Sigma thinner 91-92

Objętość rozcieńczalnika:

0 - 5 % zależnie od wymaganej grubości i warunków aplikacji

Średnica dyszy:

ok. 0,48 – 0,053 mm (0,019" ÷ 0,021")

Ciśnienie na dyszy:

15 MPa (ok. 150 bar)

ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA:

Sigma thinner 90 – 53

BHP

Patrz arkusze BHP nr 1430, 1431 oraz odpowiednie karty bezpieczeństwa produktu.

Wyrób zawiera rozpuszczalniki, w związku z czym należy zachować ostrożność i unikać wdychania oparów i mgły natryskowej oraz kontaktu farby z oczami i skórą.

DANE DODATKOWE:

Grubość powłoki a wydajność teoretyczna:

wydajność teoretyczna [m ² / l]	5,5
GPS [μm]	150

Tabela przerw przed nakładaniem kolejnych powłok Sigmacover 805 dla GPS do 150 μm dla

Temperatura powierzchni	5°C	10°C	20°C	30°C
Przerwa minimalna *	36 godz.	24 godz.	16 godz.	8 godz.
Przerwa maksymalna	28 dni	28 dni	28 dni	14 dni

* Dla powłok poliuretanoowych, jak Sigmadur 550 czy Sigmadur 520, minimalna przerwa międzypowłokowa powinna zostać powiększona o 50%

- powierzchnię osuszyć i usunąć wszelkie zanieczyszczenia
- podczas malowania i utwardzania należy zapewnić właściwą wentylację (patrz arkusze 1433 i 1434)

SIGMACOVER 805

(SIGMACOVER DTM COATING)

Wrzesień 2005

Str 3 / 3

Tabela utwardzania (czasy minimalne)	
temperatura powierzchni	dla warunków zanurzenia w wodzie
5°C	10 dni
10°C	7 dni
15°C	5 dni
20°C	3 dni
30°C	2,5 dnia
40°C	1,5 dnia

**Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników
(przy lepkości roboczej)**

15°C	3 godz.
20°C	2 godz.
30°C	1 godz.
40°C	30 min.

Dostępność na świecie:

Mimo, że najważniejszym celem firmy Sigma Coatings jest dostarczanie w każdym miejscu na świecie takiego samego produktu, mogą się zdarzyć niewielkie modyfikacje wynikające z lokalnych uwarunkowań lub przepisów. W takim przypadku wydaje się alternatywną kartę danych technicznych produktu.

ODNIESIENIA:

Objaśnienia do kart technicznych produktów

patrz: arkusz informacyjny nr 1411

Wskazówki BHP

patrz: arkusz informacyjny nr 1430

Bezpieczeństwo w pomieszczeniach zamkniętych ochrona zdrowia, ryzyko wybuchu, ryzyko zatrucia

patrz: arkusz informacyjny nr 1431

Bezpieczna praca w pomieszczeniach zamkniętych

patrz: arkusz informacyjny nr 1433

Zalecenia praktyczne dotyczące wentylacji

patrz: arkusz informacyjny nr 1434

Czyszczenie stali i usuwanie rdzy

patrz: arkusz informacyjny nr 1490

Ograniczenie odpowiedzialności Informacje tu podane zostały oparte na wynikach badań laboratoryjnych i wierzymy w ich dokładność, choć zalecamy posługiwanie się nimi jako wskazówkami natury ogólnej. Wszelkie zalecenia i sugestie dotyczące zastosowania produktów, czynione przez firmę Sigma Coatings zarówno w dokumentacji technicznej, jak też w odniesieniu do konkretnego zapytania, czy w innych przypadkach, oparte są o dane, które są zgodne z naszym aktualnym stanem wiedzy i są wiarygodne. Produkty i informacje opracowane zostały dla użytkowników o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach w budownictwie przemysłowym. W związku z tym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada końcowy użytkownik.

Sigma Coatings nie ma wpływu ani na jakość, ani na stan powierzchni, ani też na wiele innych czynników mogących przeszkadzać w zastosowaniu i w aplikacji produktu. W takim przypadku Sigma Coatings nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z podanych tu informacji, o ile pisemna umowa nie stanowi inaczej.

Dane podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianom w wyniku nowych doświadczeń oraz stałego rozwoju technologicznego. Niniejszy arkusz zastępuje i anuluje wszelkie poprzednie wydania i do użytkownika należy upewnienie się co do jego aktualności.

Wersja angielska jest wersją przeważającą nad wszelkimi tłumaczeniami.

DS	7726
182345 offwhite	7001002200
190856 brown	2000002200
182348 black	8000002200