

# SIGMADUR 540

(SIGMACOVER HS NISO FINISH)

Marzec 2004  
 Rewizja wydania z 1 – 2001

Str 1 / 3

<b>OPIS:</b>	Farba nawierzchniowa epoksydowo-akrylowa, dwuskładnikowa, o wysokim połysku
<b>CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Nie zawiera isocjaninów</li> <li>– Retencja koloru i połysku wyższa niż standardowych powłok epoksydowych;</li> <li>– Nie kreduje, nie żółknie;</li> <li>– Długa przydatność do aplikacji po wymieszaniu składników mimo własności szybkoschnących.</li> </ul>
<b>KOLOR I POŁYSK:</b>	Szeroki zakres kolorów; wysoki połysk.
<b>DANE PODSTAWOWE:</b>	(dane dla produktu w temp. 20°C)
Gęstość:	ok. 1,3 g/cm <sup>3</sup>
Zawartość substancji stałych: VOC	ok. 54% objętościowo maksymalnie 400 g/l
Zalecana grubość powłoki:	50 ÷ 60 μm
Wydajność teoretyczna:	10,9 m <sup>2</sup> / l dla 50 μm *
Suchość dotykowa:	po 2 godz.
Czas pełnego utwardzenia	7 dni *
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce):	co najmniej 12 miesięcy
Temperatura zapłonu:	baza = 29°C; utwardzacz = 24°C
<b>ZALECANE PRZYGOTOWANIE</b>	– Poprzednią powłokę epoksydową uwolnić od wszelkich zanieczyszczeń i odpowiednio zmatowić
<b>POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI:</b>	– Temperatura powinna przewyższać 5°C i być wyższa od punktu rosy przy najmniej o 3°C
<b>INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA:</b>	<p>stosunek mieszania objętościowo: baza do utwardzacza – 90 : 10</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– temperatura mieszanych – bazy i utwardzacza powinna przewyższać 15°C; w przeciwnym razie może zaistnieć potrzeba dodatkowej ilości rozpuszczalnika dla uzyskania odpowiedniej lepkości</li> <li>– nadmiar rozcieńczalnika ułatwia powstawanie zacieków i spowalnia proces utwardzania</li> <li>– rozcieńczalnik powinien być dodawany dopiero po wymieszaniu składników</li> </ul>
Czas wstępny:	nie ma
Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników: w 20°C	6 godz.

\* patrz dane dodatkowe

# SIGMADUR 540

(SIGMACOVER HS NISO FINISH)

Marzec 2004

Str 2 / 4

**NATRYSK BEZPOWIETRZNY:**

Zalecany rozcieńczalnik: Sigma thinner 91-92  
 Objętość rozcieńczalnika: 0 – 5 % zależnie od wymaganej grubości i warunków aplikacyjnych  
 Średnica dyszy: ok. 0,38 ÷ 0,46 mm (0,015" ÷ 0,018")  
 Ciśnienie na dyszy: 15 MPa (= ok. 150 bar)

**NATRYSK PNEUMATYCZNY:**

Zalecany rozcieńczalnik: Sigma thinner 91-92  
 Objętość rozcieńczalnika: 5 ÷ 10 % zależnie od wymaganej grubości i warunków aplikacyjnych  
 Średnica dyszy: 1 ÷ 1,5 mm  
 Ciśnienie na dyszy: 0,3 ÷ 0,4 MPa (= ok. 3 – 4 bar)

**MALOWANIE****PĘDZLEM / WAŁKIEM:**

Zalecany rozcieńczalnik: Sigma thinner 91-92  
 Objętość rozcieńczalnika: 0 ÷ 5 %

**ROZCIEŃCZALNIK DO MYCIA**

Sigma thinner 91-92

**BHP**

Patrz arkusze BHP nr 1430, 1431 oraz odpowiednie karty bezpieczeństwa produktu.

Wyrób zawiera rozpuszczalniki, w związku z czym należy zachować ostrożność i unikać wdychania oparów i mgły natryskowej oraz kontaktu farby z oczami i skórą.

**DANE DODATKOWE**

Grubość  
a wydajność teoretyczna

powłoki	Wydajność teoretyczna	
	[m <sup>2</sup> / l]	
	10,9	9,1
GPS [μm]	50	60

Tabela przerw przed nakładaniem kolejnych powłok dla farb:

Temperatura Podłoża	5°C	10°C	20°C	30°C
Przerwa Minimalna	20 godz.	16 godz.	8 godz.	6 godz.
Przerwa Maksymalna	Bez ograniczeń pod warunkiem, że powierzchnia jest wolna od zanieczyszczeń			

\* patrz dane dodatkowe

# SIGMADUR 540

(SIGMACOVER HS NISO FINISH)

Marzec 2004

Str. 3/3

Tabela utwardzania powłoki o grubości na sucho 50  $\mu\text{m}$

temperatura powierzchni	suchość dotykowa	Pełne Utwardzenie
5°C	22 godz.	14 dni
10°C	16 godz.	12 dni
20°C	10 godz.	7 dni
30°C	6 godz.	4 dni

Podczas nakładania i utwardzania należy zapewnić właściwą wentylację (patrz ark. 1433 i 1434)

Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników (przy lepkości roboczej)

10°C	10 godz.
20°C	6 godz.
30°C	3 godz.

### Dostępność na świecie:

Mimo, że najważniejszym celem firmy Sigma Coatings jest dostarczanie w każdym miejscu na świecie takiego samego produktu, mogą się zdarzyć niewielkie modyfikacje wynikające z lokalnych uwarunkowań lub przepisów. W takich przypadkach wydaje się alternatywną kartę danych technicznych produktu.

### ODNIESIENIA:

Objaśnienia do kart technicznych produktów

patrz: arkusz informacyjny nr 1411

Wskazówki BHP

patrz: arkusz informacyjny nr 1430

Bezpieczeństwo w pomieszczeniach zamkniętych ochrona zdrowia, ryzyko wybuchu, ryzyko zatrucia

patrz: arkusz informacyjny nr 1431

**Ograniczenie odpowiedzialności** Informacje tu podane zostały oparte na wynikach badań laboratoryjnych i wierzymy w ich dokładność, choć zalecamy posługiwanie się nimi jako wskazówkami natury ogólnej. Wszelkie zalecenia i sugestie dotyczące zastosowania produktów, czynione przez firmę Sigma Coatings zarówno w dokumentacji technicznej, jak też w odniesieniu do konkretnego zapytania, czy w innych przypadkach, oparte są o dane, które są zgodne z naszym aktualnym stanem wiedzy i są wiarygodne. Produkty i informacje opracowane zostały dla użytkowników o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach w budownictwie przemysłowym. W związku z tym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada końcowy użytkownik.

Sigma Coatings nie ma wpływu ani na jakość, ani na stan powierzchni, ani też na wiele innych czynników mogących przeszkadzać w zastosowaniu i w aplikacji produktu. W takim przypadku Sigma Coatings nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z podanych tu informacji, o ile pisemna umowa nie stanowi inaczej.

Dane podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianom w wyniku nowych doświadczeń oraz stałego rozwoju technologicznego

Niniejsza Karta Produktu zastępuje i anuluje wszelkie poprzednie wydania i do użytkownika należy upewnienie się co do jej aktualności

DS.  
224030 white

7740  
7000001400

