

SIGMAFAST 205

Wrzesień 2009
 Rewizja wydania z 05 – 2008

OPIS:	Farba epoksydowa, dwuskładnikowa, utwardzana poliamidem, pigmentowana fosforanem cynku, grubopowłokowa, do gruntowania i malowania nawierzchniowego.
CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA:	<ul style="list-style-type: none"> – farba do gruntowania i malowania nawierzchniowego ogólnego przeznaczenia; – szybkoschnąca; – może być przemalowana większością dwuskładnikowych farb epoksydowych poliuretanowych; – nie zawiera pigmentów ołowiowych ani chromianowych; – tworzy mocną powłokę o długotrwałej elastyczności; – łatwa w aplikacji natryskiem hydrodynamicznym.
KOLOR I POŁYSK:	szara (inne kolory (RAL) możliwe na życzenie); półmatowa
DANE PODSTAWOWE w temp. 20°C:	(dane dla produktu po wymieszaniu)
Gęstość:	ok. 1,4 g/cm ³
Zawartość substancji stałych:	ok. 70 ± 2%
VOC	maksymalnie 224 g/kg (dyr. 1999/13/EC) maksymalnie 322 g/l
Zalecana grubość powłoki:	80-120 μm – zależnie od systemu
Wydajność teoretyczna:	8,8 m ² / l dla 80 μm, 5,8 m ² / l dla 120 μm *
Suchość dotykowa:	po 2 godz.
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok:	max: 6 miesięcy *
Czas pełnego utwardzenia	4 dni *
	(dane dla składników)
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce):	co najmniej 12 miesięcy * patrz dane dodatkowe
ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI:	<ul style="list-style-type: none"> – stal: oczyścić strumieniem ściernym do ISO-Sa2 ½, chropowatość 40-70 μm – podczas aplikacji i utwardzania temperatura nie może spaść poniżej +5°C – temperatura powinna przewyższać 5°C i być wyższa od punktu rosy przynajmniej o 3°C

SIGMAFAST 205

INSTRUKCJA**DLA UŻYTKOWNIKA:**

- stosunek mieszania objętościowo: baza do utwardzacza – 75 : 25
- temperatura mieszanych – bazy i utwardzacza powinna przewyższać 15°C; w przeciwnym razie może zaistnieć potrzeba dodatkowej ilości rozpuszczalnika dla uzyskania odpowiedniej lepkości
 - nadmiar rozcieńczalnika ułatwia powstawanie zacieków i spowalnia proces utwardzania
 - rozcieńczalnik powinien być dodawany dopiero po wymieszaniu składników

Czas wstępny:

- nie ma w temperaturach powyżej 10°C
- 10 minut w temperaturach poniżej 10°C

Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników:

6 godz. w 20°C *
* patrz dane dodatkowe

NATRYSK BEZPOWIETRZNY:

Zalecany rozcieńczalnik:

Sigma thinner 91-92

Objętość rozcieńczalnika:

0 – 5 % zależnie od wymaganej grubości i warunków aplikacyjnych

Średnica dyszy:

ok. 0,48 mm (0,019")

Ciśnienie na dyszy:

15 MPa (= ok. 150 bar)

NATRYSK PNEUMATYCZNY:

Zalecany rozcieńczalnik:

Sigma thinner 91-92

Objętość rozcieńczalnika:

5 ÷ 15 % zależnie od wymaganej grubości i warunków aplikacyjnych

Średnica dyszy:

1,5 ÷ 3 mm

Ciśnienie na dyszy:

0,3 ÷ 0,4 MPa (= ok. 3 – 4 bar)

MALOWANIE PĘDZLEM / WAŁKIEM:

Zalecany rozcieńczalnik:

Sigma thinner 91-92

Objętość rozcieńczalnika:

0 ÷ 5 %

ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA

Sigma thinner 90-53

BHP

Patrz arkusze BHP nr 1430, 1431 oraz odpowiednie karty bezpieczeństwa produktu.

Wyrób zawiera rozpuszczalniki, w związku z czym należy zachować ostrożność i unikać wdychania oparów i mgły natryskowej oraz kontaktu farby z oczami i skórą.

SIGMAFAST 205

(SIGMA EP STEELINE N)

Wrzesień 2009

DANE DODATKOWE

Grubość powłoki a wydajność teoretyczna

Wydajność teoretyczna [m ² /l]	8,8	7,0	5,8
GPS [μm]	80	100	120

Tabela przerw przed nakładaniem kolejnych powłok dla farb: SigmaFast 205, SigmaCover 456, SigmaCover 435

Temperatura Podłoża	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
Przerwa Minimalna	10 godz.	6 godz.	4 godz.	3 godz.	2 godz.
Przerwa Maksymalna	6 miesięcy pod warunkiem, że powierzchnia jest wolna od wszelkich zanieczyszczeń				

Tabela przerw przed nakładaniem kolejnych powłok dla farb: SigmaDur 520, SigmaDur 580, SigmaDur 550, SigmaDur HB Miocoat

Temperatura Podłoża	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
Przerwa Minimalna	2 dni	24 godz.	12 godz.	8 godz.	6 godz.
Przerwa Maksymalna	6 miesięcy pod warunkiem, że powierzchnia jest wolna od wszelkich zanieczyszczeń				

Tabela utwardzania

temperatura powierzchni	suchość dotykowa	Pełne Utwardzenie
5°C	18 godz.	8 dni
10°C	12 godz.	6 dni
15°C	8 godz.	5 dni
20°C	6 godz.	4 dni
30°C	4 godz.	3 dni
40°C	3 godz.	2 dni

— Podczas nakładania i utwardzania należy zapewnić właściwą wentylację (patrz ark. 1433 i 1434)

Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników (przy lepkości roboczej)

10°C	10 godz.
15°C	8 godz.
20°C	6 godz.
30°C	3 godz.
35°C	2 godz.

SIGMAFAST 205

(SIGMA EP STEELINE N)

Wrzesień 2009

Dostępność na świecie:

Mimo, że najważniejszym celem firmy Sigma Coatings jest dostarczanie w każdym miejscu na świecie takiego samego produktu, mogą się zdarzyć niewielkie modyfikacje wynikające z lokalnych uwarunkowań lub przepisów.

W takim przypadku wydaje się alternatywną kartę danych technicznych produktu.

ODNIESIENIA:

Objaśnienia do kart technicznych produktów

patrz: arkusz informacyjny nr 1411

Wskazówki BHP

patrz: arkusz informacyjny nr 1430

Bezpieczeństwo w pomieszczeniach zamkniętych, ochrona zdrowia, ryzyko wybuchu, ryzyko zatrucia

patrz: arkusz informacyjny nr 1431

Bezpieczeństwo pracy w pomieszczeniach zamkniętych

patrz: arkusz informacyjny nr 1433

Wskazówki dotyczące praktycznej wentylacji

patrz: arkusz informacyjny nr 1434

Czyszczenie stali i usuwanie rdzy

patrz: arkusz informacyjny nr 1490

Ograniczenie odpowiedzialności Informacje tu podane zostały oparte na wynikach badań laboratoryjnych i wierzymy w ich dokładność, choć zalecamy posługiwanie się nimi jako wskazówkami natury ogólnej. Wszelkie zalecenia i sugestie dotyczące zastosowania produktów Sigma Coatings, czynione przez SigmaKalon Marine & Protective Coatings zarówno w dokumentacji technicznej, jak też w odniesieniu do konkretnego zapytania, czy w innych przypadkach, oparte są o dane, które uważamy za wiarygodne zgodnie z naszym aktualnym stanem wiedzy. Produkty i informacje opracowane zostały dla użytkowników o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach w budownictwie przemysłowym. W związku z tym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada końcowy użytkownik.

SigmaKalon Marine & Protective Coatings nie ma wpływu ani na jakość, ani na stan powierzchni, ani też na wiele innych czynników mogących przeszkadzać w zastosowaniu i w aplikacji produktu. W takim przypadku SigmaKalon Marine & Protective Coatings nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z podanych tu informacji, o ile pisemna umowa nie stanowi inaczej.

Dane podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianom w wyniku nowych doświadczeń oraz stałego rozwoju technologicznego
Niniejszy arkusz zastępuje i anuluje wszelkie poprzednie wydania i do użytkownika należy upewnienie się co do jego aktualności

W razie jakichkolwiek nieporozumień znaczeniowych angielski tekst oryginalny przeważa nad wszelkimi tłumaczeniami

DS
225064 grey

7802
5188052200