

SIGMAGUARD CSF 650

(SIGMAGUARD CSF)

Luty 2006

Rewizja wydania z 09 – 2005

Str 1 / 5

OPIS:	Farba epoksydowa, bezrozpuszczalnikowa, dwuskładnikowa, utwardzana aminą
CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA:	<ul style="list-style-type: none"> – do malowania zbiorników na ropę naftową, wodę balastową i alifatyczne produkty ropopochodne – dobra odporność na oddziaływanie wielu chemikaliów – jednopowłokowa ochrona konstrukcji stalowych, statków i zbiorników magazynowych, o doskonałej odporności na korozję – może być zbrojona ciętym włóknem szklanym lub matą szklaną – może być nakładana wysoko wydajnym sprzętem do natrysku bezpowietrznego o przełożeniu 60 : 1 – eliminuje niebezpieczeństwo wybuchu i pożaru – zapewnia dobrą widzialność dzięki jasnemu kolorowi – dopuszczenie Lloyd'a jako powłoki do ochrony przed korozją; patrz arkusz 1886 – spełnia wymagania Mil-C-4556E dotyczące odporności na oddziaływanie paliw lotniczych i produktów degradacji paliw – dostępna jest wersja powłok przewodzących ładunki (patrz ark. 7753) – dostępna jest wersja bezbarwna do stosowanie z zbrojenia matami szklanymi na dna zbiorników (patrz ark. systemowy 4144)
KOLOR I POŁYSK:	Zielony, bezbarwny; z połyskiem
DANE PODSTAWOWE w 20°C:	(dane dla produktu po wymieszaniu składników)
Gęstość:	ok. 1,3 g/cm ³
Zawartość substancji stałych:	ok. 100%
VOC:	maksymalnie 109 g/kg (dyr. 1999/13/EC) maksymalnie 143 g/l patrz ark. inf. 1411
Zalecana grubość powłoki:	300 µm
Wydajność teoretyczna:	3,3 m ² / l dla 300 µm *
Suchość dotykowa:	po 8 godz.
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok	min. 24 godz.*
Czas pełnego utwardzenia:	max: 20 dni * 5 dni *
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce):	(dane dla składników) co najmniej 12 miesięcy
Temperatura zapłonu:	baza i utwardzacz ponad 65°C * patrz dane dodatkowe
ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI:	<ul style="list-style-type: none"> – stal: oczyścić strumieniem ściernym do ISO Sa2 ½ – chropowatość: Rz = 50 – 100 µm – odpowiedni grunt: SigmaCover 280 lub SigmaCover 522 – temperatura powierzchni musi być wyższa niż 5°C oraz wyższa o co najmniej 3°C od punktu rosy.

SIGMAGUARD CSF 650

(SIGMAGUARD CSF)

Luty 2006

Str 2 / 5

SPECYFIKACJE SYSTEMOWE:	okrętowe	1 x 300 µm SigmaGuard CSF 650
INSTRUKCJE DLA UŻYTKOWNIKA:	<p>stosunek mieszania objętościowo: baza do utwardzacza – 80 : 20</p> <ul style="list-style-type: none"> – temperatura mieszanych – bazy i utwardzacza powinna być wyższa niż 20°C; – w niższych temperaturach lepkość będzie zbyt wysoka do natrysku – nie należy dodawać rozcieńczalnika – Zalecane instrukcje aplikacyjne można znaleźć w technologii wykonawczej 	
Czas wstępny	nie ma	
Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników:	1 godzina w 20°C* * patrz dane dodatkowe	
NATRYSK BEZPOWIETRZNY:	<ul style="list-style-type: none"> – stosować wysokowydajny agregat hydrodynamiczny o przełożeniu 60 : 1 i węże wysokociśnieniowe – dla uniknięcia nadmiernego schładzania farby w węzłach, w niskich temperaturach otoczenia, może okazać się konieczne podgrzewanie przesyłowe lub zastosowanie węży izolowanych – można stosować pompy malarskie o przełożeniu 45 : 1 pod warunkiem stosowania podgrzewania przesyłowego węży wysokociśnieniowych – w przypadku stosowania pomp o przełożeniu 45 : 1, dla zapewnienia odpowiedniej lepkości farby należy podgrzewać ją do 30°C – długość węża powinna być możliwie najkrótsza 	
Zalecany rozcieńczalnik:	nie zalecany	
Średnica dyszy:	ok. 0,53 – 0,64 mm	
Ciśnienie na dyszy:	<ul style="list-style-type: none"> – dla farby o temp. 20°C – min. 28 MPa – dla farby o temp. 30°C – min. 22 MPa 	
MALOWANIE PĘDZLEM:	jedynie do napraw miejscowych i powlekania pasemkowego (
Zalecany rozcieńczalnik:	nie zalecany	
ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA:	Sigma thinner 90-83 (zalecany) lub Sigma thinner 90-53	
	<ul style="list-style-type: none"> – cały sprzęt malarski należy umyć natychmiast po aplikacji – farba musi być usunięta z wnętrza sprzętu przed upływem czasu przydatności do stosowania 	
BHP:	<p>Zalecane rękawice i maska, patrz arkusze BHP nr 1430, 1431, oraz właściwe karty bezpieczeństwa produktu</p> <p>Mimo, że farba jest wyrobem bezrozpuszczalnikowym, należy unikać wdychania mgły natryskowej, a także jej kontaktu z oczami i skórą.</p> <ul style="list-style-type: none"> – mimo braku rozpuszczalnika, mgła natryskowa nie jest nieszkodliwa, więc zaleca się stosować maskę z dopływem świeżego powietrza – dla zapewnienia dobrej widoczności w pomieszczeniach zamkniętych należy zapewnić odpowiednią wentylację 	

SIGMAGUARD CSF 650

(SIGMAGUARD CSF)

Luty 2006

Str 3 / 5

DANE DODATKOWE:

Grubość powłoki, a wydajność teoretyczna:

wydajność teoretyczna [m ² / l]	3,3	2,5
GPS [μm]	300	400
maksymalna GPS przy malowaniu pędzlem		150 ÷ 200 μm

Pomiary grubości warstwy (mokrej powłoki):

- pomiar grubości warstwy może wykazywać wyraźne odchylenia od rzeczywiście nałożonej grubości warstwy
- odchylenia spowodowane są zjawiskiem tiksotropii i napięciem powierzchniowym farby, które utrudniają natychmiastowe uwolnienie powietrza za schnącej powłoki
- zaleca się nakładać warstwę dodając do wartości GSP podawanej w specyfikacjach dodatkowo 60 μm

Pomiary grubości powłoki:

- z powodu niskiej początkowej twardości powłoki, nie powinno się dokonywać pomiarów przed upływem kilku dni od nałożenia, gdyż urządzenie pomiarowe zagłębia się w miękką powłokę farby
- najlepiej dokonywać pomiaru z zastosowaniem folii do kalibracji urządzenia, o znanej grubości, umieszczonej między urządzeniem pomiarowym a mierzoną powłoką

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych powłok dla farb SigmaGuard CSF 650 (naprawy miejscowe i wyrabianie krawędzi)

Temperatura podłoża	5°C	10°C	20°C	30°C
Przerwa minimalna	80 godz.	36 godz.	24 godz.	16 godz.
Przerwa maksymalna	20 dni	20 dni	20 dni	14 dni

- powierzchnia powinna być sucha i bez żadnych zanieczyszczeń

Tabela utwardzania dla warstw do 150 μm:

temperatura powierzchni	suchość transportowa	pełne utwardzenie
5°C	60 godz.	15 dni
10°C	30 godz.	7 dni
20°C	16 godz.	5 dni
30°C	10 godz.	3 dni

- podczas aplikacji oraz utwardzania należy zapewnić właściwą wentylację (patrz arkusze 1433 i 1434)
- Zbiorniki wody pitnej muszą zostać umyte po zakończeniu procesu utwardzania, a przed oddaniem zbiornika do eksploatacji.
- Do przechowywania i transportu wody pitnej należy stosować odpowiednie instrukcje technologiczne.

SIGMAGUARD CSF 650

(SIGMAGUARD CSF)

Luty 2006

Str 4 / 5

PROCEDURA MYCIA:

- Cały personel powinien być ubrany w wodoszczelne kombinezony, buty i rękawice dobrze umyte w roztworze podchlorynu sodu (1% aktywnego chloru)
- Wszystkie elementy zbiornika: dno, ściany i dach należy myć szczotkami lub strumieniem wysokociśnieniowym 1% roztworem aktywnego chloru j.w.
- Wszystkie elementy umyć wodą wodociągową pod wysokim ciśnieniem a zbiornik opróżniony
- Dno zbiornika spryskać stężonym roztworem aktywnego chloru
 - ok. 1 ltr/10m²
- Napełnić zbiornik wodą wodociągową do poziomu ok. 20 cm i pozostawić tak co najmniej 24 godziny (max. 24 godz.)
- Wypłukać zbiornik w wodzie wodociągowej
- Zależnie od lokalnych przepisów może zaistnieć potrzeba pobrania próbek wody do badań bakteriologicznych
- Po wypełnieniu powyższej procedury zbiornik może zostać przeznaczony do przechowywania wody pitnej

Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników (przy lepkości roboczej)

20°C	60 min.
30°C	45 min.

- w wyniku reakcji egzotermicznej temperatura może wzrosnąć zarówno podczas mieszania, jak i po wymieszaniu składników

ZASTRZEŻENIA:

- SigmaGuard 650 jest specjalnie opracowana do magazynowania i transportu wody pitnej
- Dla spełnienia wymagań koniecznym jest zadbanie o odpowiednią wentylację podczas aplikacji i utwardzania, i zapewnienie pełnego utwardzenia.
- Ponadto należy stosować się do zalecanej procedury mycia przed kontaktem z wodą pitną zgodnie z zaleceniami naszych ostatnich arkuszy danych technicznych i procedur roboczych.

Dostępność na świecie:

Mimo, że najważniejszym celem firmy Sigma Coatings jest dostarczanie w każdym miejscu na świecie takiego samego produktu, mogą się zdarzyć niewielkie modyfikacje wynikające z lokalnych uwarunkowań lub przepisów. W takim przypadku wydaje się alternatywną kartę danych technicznych produktu.

SIGMAGUARD CSF 650

(SIGMAGUARD CSF)

Luty 2006

Str 5/ 5

ODNIESIENIA:

Objaśnienia do kart technicznych produktów	patrz: arkusz informacyjny nr 1411
Wskazówki BHP	patrz: arkusz informacyjny nr 1430
Bezpieczeństwo w pomieszczeniach zamkniętych ochrona zdrowia, ryzyko wybuchu, ryzyko zatrucia	patrz: arkusz informacyjny nr 1431
Bezpieczna praca w pomieszczeniach zamkniętych	patrz: arkusz informacyjny nr 1433
Zalecenia praktyczne dotyczące wentylacji	patrz: arkusz informacyjny nr 1434
Czyszczenie stali i usuwanie rdzy	patrz: arkusz informacyjny nr 1490
Ścierniwa mineralne	patrz: arkusz informacyjny nr 1491

Ograniczenie odpowiedzialności Informacje tu podane zostały oparte na wynikach badań laboratoryjnych i wierzymy w ich dokładność, choć zalecamy posługiwanie się nimi jako wskazówkami natury ogólnej. Wszelkie zalecenia i sugestie dotyczące zastosowania produktów, czynione przez firmę Sigma Coatings zarówno w dokumentacji technicznej, jak też w odniesieniu do konkretnego zapytania, czy w innych przypadkach, oparte są o dane, które są zgodne z naszym aktualnym stanem wiedzy i są wiarygodne. Produkty i informacje opracowane zostały dla użytkowników o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach w budownictwie przemysłowym. W związku z tym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada końcowy użytkownik.

Sigma Coatings nie ma wpływu ani na jakość, ani na stan powierzchni, ani też na wiele innych czynników mogących przeszkadzać w zastosowaniu i w aplikacji produktu. W takim przypadku Sigma Coatings nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z podanych tu informacji, o ile pisemna umowa nie stanowi inaczej.

Dane podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianom w wyniku nowych doświadczeń oraz stałego rozwoju technologicznego
Niniejszy arkusz zastępuje i anuluje wszelkie poprzednie wydania i do użytkownika należy upewnienie się co do jego aktualności

Wersja angielska jest wersją przeważającą nad wszelkimi tłumaczeniami

DS:	7443
179131 green	4000002200
179511 clear	0000002200