

# SIGMAZINC 102

(SIGMACOVER ZINC PRIMER)

Wrzesień 2005  
 Rewizja wydania z 04 – 2005

Str 1 / 4

<b>OPIS:</b>	Dwuskładnikowa, cynkowo-epoksydowa farba do gruntowania, utwardzana poliamidem
<b>CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– ekonomiczny grunt cynkowo-epoksydowy do różnych systemów powłokowych</li> <li>– dobre właściwości antykorozyjne</li> <li>– szybko schnąca; może być przemaalowywana po upływie krótkiego czasu</li> <li>– może być stosowana jako grunt zwiększający przyczepność w różnych systemach renowacyjnych.</li> <li>– nałożony system powłokowy nie może ulegać zmydłaniu</li> </ul>
<b>KOLOR I POŁYSK:</b>	szary; matowy
<b>DANE PODSTAWOWE w 20°C:</b>	(dane dla produktu po wymieszaniu składników)
Gęstość:	ok. 2,2 g/cm <sup>3</sup>
Zawartość substancji stałych:	ok. 55 ± 2% objętościowo
VOC	193 g/kg (dyr. 1999/13/EC, SED) 430 g/l
Zalecana grubość suchej powłoki:	25 ÷ 50 µm zależnie od chropowatości; grubości powłoki suchej ponad 50 µm nie są zalecane.
Wydajność teoretyczna:	22 m <sup>2</sup> / l dla 25 µm *
Suchość dotykowa:	po 15 min w 20°C *
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok:	min. 6 godz.*
Czas całkowitego utwardzenia:	maks: kilka miesięcy * 7 dni
	(dane dla składników)
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce):	co najmniej 12 miesięcy
Temperatura zapłonu:	baza = 46°C; utwardzacz = 32°C
<b>ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– stal oczyścić strumieniowo-ściernie do Sa 2 ½ wg PN ISO 8501</li> <li>– Chropowatość powierzchni: R<sub>z</sub> = 40 ÷ 70 µm</li> <li>– temperatura powierzchni powinna być wyższa niż 10°C i wyższa od punktu rosy o co najmniej 3°C</li> </ul>
<b>INSTRUKCJE DLA UŻYTKOWNIKA:</b>	<p>stosunek mieszania objętościowo: baza do utwardzacza - 78 : 22</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– temperatura mieszanych – bazy i utwardzacza powinna przewyższać 15°C; w przeciwnym razie może zaistnieć konieczność dodania dodatkowych ilości rozcieńczalnika dla zapewnienia odpowiedniej lepkości</li> <li>– zbyt duża ilość rozcieńczalnika ułatwia powstawanie zacieków i wydłuża czas utwardzania</li> <li>– rozcieńczalnik powinien być dodawany dopiero po wymieszaniu składników</li> </ul>

\* patrz dane dodatkowe

# SIGMAZINC 102

(SIGMACOVER ZINC PRIMER)

Wrzesień 2005

Str 2 / 4

Czas wstępny: brak

Przydatność do stosowania  
po wymieszaniu składników: 24 godziny w temp. 20°C; 6 godzin w temp. 35°C

## NATRYSK BEZPOWIETRZNY:

Zalecany rozcieńczalnik: Sigma thinner 91-92  
Objętość rozcieńczalnika: 0 ÷ 20 % zależnie od grubości powłoki do nałożenia  
Średnica dyszy: ok. 0,43 ÷ 0,48 mm  
Ciśnienie na dyszy: 15 MPa

## NATRYSK PNEUMATYCZNY:

Zalecany rozcieńczalnik: Sigma thinner 91-92  
Objętość rozcieńczalnika: 0 ÷ 20 % zależnie od grubości powłoki do nałożenia  
Średnica dyszy: 1,8 ÷ 2,2 mm  
Ciśnienie na dyszy: 0,3 ÷ 0,6 MPa

## MALOWANIE PĘDZLEM / WAŁKIEM:

Zalecany rozcieńczalnik: Sigma thinner 91-92  
Objętość rozcieńczalnika: 0 ÷ 5 %

ROZCIEŃCZALNIK DO MYCIA: Sigma thinner 90-53

## BHP:

Patrz arkusze BHP nr 1430, 1431 oraz stosowne materiałowe karty bezpieczeństwa.

Farba jest wyrobem rozpuszczalnikowym, w związku z czym należy zabezpieczyć się przed wdychaniem oparów lub mgły natryskowej a także unikać kontaktu farby z oczami i skórą.

## DANE DODATKOWE:

### Grubość powłoki a wydajność teoretyczna:

wydajność teoretyczna [ m <sup>2</sup> / l ]	22	15,7	11	7,3
GPS [ μm ]	25	35	50	75

\* patrz dane dodatkowe

# SIGMAZINC 102

(SIGMACOVER ZINC PRIMER)

Wrzesień 2005

Str 3 / 4

**Tabela przerw między nakładaniem kolejnych powłok dla GPS 25-50 $\mu$ m:**

Temperatura powierzchni	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
Przerwa minimalna	24 godz.	8 godz.	6 godz.	4 godz.	3 godz.
Przerwa maksymalna warunki wewnętrzne	kilka miesięcy, jeśli powierzchnia jest wolna od soli cynku i zanieczyszczeń				
Przerwa maksymalna warunki zewnętrzne	14 dni w czystych warunkach				

- na powłokach o wysokiej zawartości cynku mogą się tworzyć na powierzchni sole cynku, dlatego nie powinny być one narażone na warunki atmosferyczne przez długi okres przed ponownym malowaniem.
- przerwa kilku miesięcy jest dopuszczalna w warunkach **wewnętrznych**, w czystej atmosferze
- w warunkach przemysłowych albo nadmorskich, lub gdy wymagana jest dłuższa przerwa między nakładaniem kolejnych powłok, zaleca się nałożyć odpowiednią powłokę uszczelniającą, w możliwie najkrótszym czasie.
- przed ponownym malowaniem należy usunąć wszelkie widoczne zanieczyszczenia powierzchni przez czyszczenie wodą pod wysokim ciśnieniem, strumieniowo-ścieranie lub mechanicznie

**Tabela utwardzania:**

temperatura powierzchni	suchość dotykowa	Suchość transportowa	pełne utwardzenie
10°C	40 minut	4 godz.	20 dni
15°C	30 minut	2 godz.	10 dni
20°C	15 minut	2 godz.	7 dni
30°C	10 minut	1 godz.	5 dni

- SigmaZinc 102 można nakładać w temperaturze 5°C ÷ 10°C, ale utwardzanie będzie przebiegać bardzo wolno
- Dla warunków termicznych poniżej 5°C zaleca się stosowanie innej farby gruntowej – np.: SigmaZinc 19
- odpowiednia wentylacja wymagana jest tak w czasie aplikacji, jak i utwardzania (patrz ark. 1433 i 1434)

## Dostępność na świecie:

Mimo, że najważniejszym celem firmy Sigma Coatings jest dostarczanie w każdym miejscu na świecie takiego samego produktu, mogą się zdarzyć niewielkie modyfikacje wynikające z lokalnych uwarunkowań lub przepisów.

W takim przypadku wydaje się alternatywną kartę danych technicznych produktu.

# SIGMAZINC 102

(SIGMACOVER ZINC PRIMER)

Wrzesień 2005

Str 4 / 4

**ODNIESIENIA:**

Objaśnienia do kart technicznych produktów	patrz: arkusz informacyjny nr 1411
Wskazówki BHP	patrz: arkusz informacyjny nr 1430
Bezpieczeństwo w pomieszczeniach zamkniętych ochrona zdrowia, ryzyko wybuchu, ryzyko zatrucia	patrz: arkusz informacyjny nr 1431
Bezpieczna praca w pomieszczeniach zamkniętych	patrz: arkusz informacyjny nr 1433
Zalecenia praktyczne dotyczące wentylacji	patrz: arkusz informacyjny nr 1434
Czyszczenie stali i usuwanie rdzy	patrz: arkusz informacyjny nr 1490

**Ograniczenie odpowiedzialności** Informacje tu podane zostały oparte na wynikach badań laboratoryjnych i wierzymy w ich dokładność, choć zalecamy posługiwanie się nimi jako wskazówkami natury ogólnej. Wszelkie zalecenia i sugestie dotyczące zastosowania produktów, czynione przez firmę Sigma Coatings zarówno w dokumentacji technicznej, jak też w odniesieniu do konkretnego zapytania, czy w innych przypadkach, oparte są o dane, które są zgodne z naszym aktualnym stanem wiedzy i są wiarygodne. Produkty i informacje opracowane zostały dla użytkowników o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach w budownictwie przemysłowym. W związku z tym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada końcowy użytkownik.

Sigma Coatings nie ma wpływu ani na jakość, ani na stan powierzchni, ani też na wiele innych czynników mogących przeszkadzać w zastosowaniu i w aplikacji produktu. W takim przypadku Sigma Coatings nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z podanych tu informacji, o ile pisemna umowa nie stanowi inaczej.

Dane podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianom w wyniku nowych doświadczeń oraz stałego rozwoju technologicznego  
Niniejsza Karta Systemowa zastępuje i anuluje wszelkie poprzednie wydania i do użytkownika należy upewnienie się co do jej aktualności

W razie różnic interpretacyjnych zawsze przeważa angielska wersja tego tekstu nad wszelkimi tłumaczeniami.

DS. 7402  
179384 0000001800