

SIGMAZINC 109 HS

(SIGMARITE HS ZINC PRIMER)

Maj 2006
 Rewizja wyd. z 2-2006

Str 1 / 4

OPIS:	Farba do gruntowania, cynkowo-epoksydowa, dwuskładnikowa, o wysokiej zawartości składników stałych, utwardzana adduktem poliamidowym.
CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA:	<ul style="list-style-type: none"> – Opracowana jako grunt dla różnych systemów powłokowych – Doskonale własności antykorozyjne – szybko schnąca; może być przemaalowywana po upływie krótkiego czasu – może być stosowana jako grunt zwiększający przyczepność w różnych systemach konserwacyjnych do celów remontowych, – bardzo dobry grunt w pod powłoki o wysokiej zawartości składników stałych w systemach grubopowłokowych
KOLOR I POŁYSK:	Czerwonawo-szary; matowy
DANE PODSTAWOWE w temp. 20°C:	(dane dla produktu po wymieszaniu składników)
Gęstość:	ok. 2,8 g/cm ³
Zawartość składników stałych:	ok. 66 ± 2% objętościowo
VOC:	maksymalnie 106 g/kg (dyr. 1999/13/EC) maksymalnie 299 g/l
Zalecana grubość powłoki:	60 ÷ 150 µm zależnie od chropowatości
Wydajność teoretyczna:	11 m ² /l dla 60 µm *
Suchość dotykowa:	po 2,5 godz *
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok:	min. 8 godz.*
Czas całkowitego utwardzenia:	maks. Kilka miesięcy * 7 dni w temperaturze 20°C
	(dane dla składników)
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce):	co najmniej 12 miesięcy
Temperatura zapłonu:	baza = 29°C; utwardzacz = 26°C * patrz dane dodatkowe
ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI:	<ul style="list-style-type: none"> – Dla narażenia zanurzeniowego: <ul style="list-style-type: none"> • stal oczyścić strumieniem ściernym do Sa 2 ½ wg PN ISO 8501 Chropowatość powierzchni: R_z = 40 ÷ 70 µm • stal zabezpieczona zatwierdzonym, etylokrzemianowym cynkowym gruntem czasowej ochrony oczyścić do SPSS-Ss – Dla narażenia atmosferycznego: <ul style="list-style-type: none"> • stal zabezpieczona zatwierdzonym, etylokrzemianowym cynkowym gruntem czasowej ochrony oczyścić do SPSS-Ss lub tarczami ściernymi SPSS-Pt3 – temperatura powierzchni powinna być wyższa niż 5°C i wyższa od punktu rosy o co najmniej 3°C

SIGMAZINC 109 HS

(SIGMARITE HS ZINC PRIMER)

Maj 2006

Str 2 / 4

INSTRUKCJE DLA UŻYTKOWNIKA:

- stosunek mieszania objętościowo – baza do utwardzacza: 80 : 20
- temperatura mieszanych – bazy i utwardzacza powinna przewyższać 15°C; w przeciwnym razie może zaistnieć konieczność dodania dodatkowych ilości rozcieńczalnika do uzyskania odpowiedniej lepkości
 - zbyt duża ilość rozcieńczalnika ułatwia powstawanie zacieków i wydłuża czas utwardzania
 - rozcieńczalnik powinien być dodawany dopiero po wymieszaniu składników

Czas wstępny:
Przydatność do stosowania
po wymieszaniu składników:

brak
8 godzin w temp. 20°C;

NATRYSK BEZPOWIETRZNY:

Zalecany rozcieńczalnik:
Objętość rozcieńczalnika:
Średnica dyszy:
Ciśnienie na dyszy:

Sigma thinner 91-92
0 ÷ 15 % zależnie od wymaganej grubości i warunków aplikacji
ok. 0,43 ÷ 0,48 mm (0,017" ÷ 0,019")
15 MPa

NATRYSK PNEUMATYCZNY:

Zalecany rozcieńczalnik:
Objętość rozcieńczalnika:
Średnica dyszy:
Ciśnienie na dyszy:

Sigma thinner 91-92
0 ÷ 15 % zależnie od wymaganej grubości i warunków aplikacji
1,8 ÷ 2,2 mm
0,3 ÷ 0,6 MPa

MALOWANIE PĘDZLEM / WAŁKIEM:

Zalecany rozcieńczalnik:
Objętość rozcieńczalnika:

Sigma thinner 91-92
0 ÷ 10 %

ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA:

Sigma thinner 90-53

BHP:

Zalecane rękawice i maska; patrz ark. BHP nr 1430, 1431 i stosowne karty charakterystyki.
Farba jest wyrobem rozpuszczalnikowym, w związku z czym należy zabezpieczyć się przed wdychaniem oparów lub mgły natryskowej a także unikać kontaktu farby z oczami i skórą.

DANE DODATKOWE:

Grubość powłoki a wydajność teoretyczna

wydajność teoretyczna [m ² / l]	11	8,8	6,6	4,4
GPS [μm]	60	75	100	150

SIGMAZINC 109 HS

(SIGMARITE HS ZINC PRIMER)

Maj 2006

Str 3 / 4

Tabela przerw do nakładaniem kolejnych powłok przy GPS = 100µm

Temperatura powierzchni	10°C	20°C	30°C	40°C
Przerwa minimalna	12 godz.	8 godz.	4 godz.	3 godz.
Przerwa maksymalna	3 miesiące, jeśli powierzchnia wolna jest od soli cynku i zanieczyszczeń			

- na powłokach o wysokiej zawartości cynku mogą się tworzyć na powierzchni sole cynku, dlatego nie powinny być one narażone na warunki atmosferyczne przez długi okres przed ponownym malowaniem.
- przerwa kilku miesięcy jest dopuszczalna w warunkach **wewnętrznych**, w czystej atmosferze
- w warunkach przemysłowych albo nadmorskich, lub gdy wymagana jest dłuższa przerwa między nakładaniem kolejnych powłok, zaleca się nałożyć odpowiednią powłokę uszczelniającą, w możliwie najkrótszym czasie.
- przed ponownym malowaniem należy usunąć wszelkie widoczne zanieczyszczenia powierzchni przez czyszczenie wodą pod wysokim ciśnieniem, strumieniem ściernym lub mechanicznie

Tabela utwardzania przy GPS = 100µm

Temperatura Powierzchni	Suchość dotykowa	Suchość transportowa	Pełne utwardzenie
10°C	5 godz.	6 godz.	20 dni
15°C	3 godz.	4 godz.	10 dni
20°C	2,5 godz.	3 godz.	7 dni
30°C	1 godz.	1,5 godz.	5 dni

- SigmaZinc 109 HS można nakładać w temperaturze 5°C ÷ 10°C, ale utwardzanie będzie przebiegać bardzo wolno
- do takich warunków zaleca się stosować inne grunty o wysokiej zawartości cynku, jak: SigmaZinc 19, SigmaZinc 158 i SigmaZinc 160 w systemach narażonych działanie czynników atmosferycznych oraz SigmaGuard 750 w systemach narażonych na warunki zanurzeniowe
- odpowiednia wentylacja wymagana jest tak w czasie aplikacji, jak i utwardzania (patrz ark. 1433 i 1434)

Dostępność na świecie:

Mimo, że najważniejszym celem firmy Sigma Coatings jest dostarczanie w każdym miejscu na świecie takiego samego produktu, mogą się zdarzyć niewielkie modyfikacje wynikające z lokalnych uwarunkowań lub przepisów. W takim przypadku wydaje się alternatywną kartę danych technicznych produktu.

SIGMAZINC 109 HS

(SIGMARITE HS ZINC PRIMER)

Maj 2006

Str 4 / 4

ODNIESIENIA:

Objaśnienia do kart technicznych produktów	patrz: arkusz informacyjny nr 1411
Wskazówki BHP	patrz: arkusz informacyjny nr 1430
Bezpieczeństwo w pomieszczeniach zamkniętych ochrona zdrowia, ryzyko wybuchu, ryzyko zatrucia	patrz: arkusz informacyjny nr 1431
Bezpieczna praca w pomieszczeniach zamkniętych	patrz: arkusz informacyjny nr 1433
Zalecenia praktyczne dotyczące wentylacji	patrz: arkusz informacyjny nr 1434
Czyszczenie stali i usuwanie rdzy	patrz: arkusz informacyjny nr 1490

Ograniczenie odpowiedzialności Informacje tu podane zostały oparte na wynikach badań laboratoryjnych i wierzymy w ich dokładność, choć zalecamy posługiwanie się nimi jako wskazówkami natury ogólnej. Wszelkie zalecenia i sugestie dotyczące zastosowania produktów, czynione przez firmę Sigma Coatings zarówno w dokumentacji technicznej, jak też w odniesieniu do konkretnego zapytania, czy w innych przypadkach, oparte są o dane, które są zgodne z naszym aktualnym stanem wiedzy i są wiarygodne. Produkty i informacje opracowane zostały dla użytkowników o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach w budownictwie przemysłowym. W związku z tym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada końcowy użytkownik.

Sigma Coatings nie ma wpływu ani na jakość, ani na stan powierzchni, ani też na wiele innych czynników mogących przeszkadzać w zastosowaniu i w aplikacji produktu. W takim przypadku Sigma Coatings nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z podanych tu informacji, o ile pisemna umowa nie stanowi inaczej.

Dane podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianom w wyniku nowych doświadczeń oraz stałego rozwoju technologicznego. Niniejszy arkusz zastępuje i anuluje wszelkie poprzednie wydania i do użytkownika należy upewnienie się co do jego aktualności.

Wersja angielska jest wersją przeważającą nad wszelkimi tłumaczeniami.

DS	7701
218766 redish grey	5010001800