

SIGMAZINC 19

(SIGMA PROFERRAL PR)

Wrzesień 2005
 Rewizja wydania z 07 – 2003

Str 1 / 3

OPIS:	Jednoskładnikowy grunt epoksydowy o dużej zawartości cynku
CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA:	<ul style="list-style-type: none"> – dobre właściwości antykorozyjne; powłoka zawiera 90% cynku wagowo – farba opracowana do wykonywania napraw powłok wykonanych z dwuskładnikowych gruntów epoksydowo-cynkowych lub krzemiano-cynkowych – może być stosowana do odnawiania zestarzonej, odrdzewionej stali ocynkowanej – utwardza się w niskich temperaturach obniżonych nawet do -10°C – odporna na temp. 125°C z okresowymi wzrostami do 175°C – stosowany na tę powłokę system powłokowy musi być niezmydlający się – szybko schnąca, może zostać przemalowana po krótkim czasie
KOLOR I POŁYSK:	szary; matowy
DANE PODSTAWOWE w temp. 20°C:	(dane dla produktu)
Gęstość:	ok. $2,4 \text{ g/cm}^3$
Zawartość substancji stałych:	ok. $38 \pm 2\%$ objętościowo
VOC:	maksymalnie 246 g/kg (dyr. 1999/13/EC) maksymalnie 584 g/l
Zalecana grubość powłoki:	$35 \mu\text{m}$
Wydajność teoretyczna:	$10,9 \text{ m}^2/\text{l}$ dla $35 \mu\text{m}$
Suchość dotykowa:	po 30 min. dla 10°C ; po 5 min. w 15°C ; po 4 min. w 20°C ,
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok:	min. 2 godz. dla 20°C^* maks.: kilka miesięcy
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce):	co najmniej 12 miesięcy
Temperatura zapłonu:	36°C * patrz dane dodatkowe
ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI	<ul style="list-style-type: none"> – powierzchnie stalowe: oczyścić strumieniem ściernym do Sa2$1/2$ – powierzchnie stalowe ocynkowane ogniowo z ogniskami rdzy: dokładnie odrdzewić do St3 lub Sa2$1/2$ – powierzchnie z powłokami epoksydowymi wysokocynkowymi lub krzemiano-cynkowymi: osuszyć i usunąć wszelkie zanieczyszczenia – temperatura podłoża powinna być wyższa co najmniej o 3°C od punktu rosy – może być nakładana w temp. Obniżonej do -10°C pod warunkiem, że powierzchnia wolna jest od wilgoci i lodu.
INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA:	<ul style="list-style-type: none"> – przed użyciem dobrze wymieszać – temperatura farby powinna być wyższa niż 15°C; w przeciwnym wypadku może zaistnieć potrzeba dodania rozcieńczalnika w celu uzyskania właściwej lepkości – zbyt duża ilość rozcieńczalnika ułatwia powstawanie zacieków – odpowiednia wentylacja wymagana jest zarówno podczas aplikacji, jak i utwardzania (patrz ark. 1433 i 1434)

SIGMAZINC 19

(SIGMA PROFERRAL PR)

Wrzesień 2005

Str 2 / 3

NATRYSK BEZPOWIETRZNY:

Zalecany rozcieńczalnik: Sigma thinner 91-79
 Objętość rozcieńczalnika: 20 - 25 % zależnie od wymaganej grubości i warunków aplikacji
 Średnica dyszy: ok. 0,43 mm (0,017")
 Ciśnienie na dyszy: 10 - 15 MPa (=ok.100 - 150 bar)

NATRYSK PNEUMATYCZNY:

Zalecany rozcieńczalnik: Sigma thinner 91-79
 Objętość rozcieńczalnika: 20 - 25 % zależnie od wymaganej grubości i warunków aplikacji
 Średnica dyszy: 1,5 ÷ 3 mm
 Ciśnienie na dyszy: 0,2 ÷ 0,3 MPa (=ok. 2 - 3 bar)

MALOWANIE PĘDZLEM:

Zalecany rozcieńczalnik: Sigma thinner 91-79
 Objętość rozcieńczalnika: 0 ÷ 3 %

ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA: Sigma thinner 90-53

BHP

Patrz arkusze BHP nr 1430, 1431 oraz odpowiednie karty bezpieczeństwa produktu.
 Farba jest wyrobem rozpuszczalnikowym, w związku z czym należy zabezpieczyć się przed wdychaniem oparów lub mgły natryskowej a także unikać kontaktu farby z oczami i skórą.

DANE DODATKOWE:

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych powłok

Temperatura	- 10°C	5°C	10°C	20°C
Podłoża				
Przerwa minimalna	6 godz.	4 godz.	3 godz.	2 godz.
Przerwa maksymalna	kilka miesięcy pod warunkiem dokładnego oczyszczenia podłoża z soli cynku i innych zanieczyszczeń			

- podkłady wysoko pigmentowane cynkiem mogą tworzyć sole cynku na powierzchni powłok; okres narażenia na działanie czynników atmosferycznych przed kolejnym malowaniem nie powinien być zbyt długi
- dopuszcza się przerwę do kilku miesięcy, o ile powierzchnia pozostaje w zamkniętym czystym pomieszczeniu
- gdy powierzchnia pozostaje na zewnątrz w czystych warunkach dopuszczalny jest okres maksymalnie 14 dni przed kolejnym malowaniem; nie dotyczy to warunków przemysłowych i morskich, gdzie okres ten należy zredukować do niezbędnego minimum
- przed kolejnym malowaniem należy usunąć z powierzchni wszelkie widoczne zanieczyszczenia – strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem, przez piaskowanie albo czyszczenie pneumatyczne lub mechaniczne
- jeżeli proces technologiczny wymaga długiego okresu przerwy, na powłokę SigmaZinc 19 należy jak najszybciej nałożyć zalecaną powłokę uszczelniającą

SIGMAZINC 19

(SIGMA PROFERRAL PR)

Wrzesień 2005

Str 3 / 3

Dostępność na świecie:

Mimo, że najważniejszym celem firmy Sigma Coatings jest dostarczanie w każdym miejscu na świecie takiego samego produktu, mogą się zdarzyć niewielkie modyfikacje wynikające z lokalnych uwarunkowań lub przepisów. W takim przypadku wydaje się alternatywną kartę danych technicznych produktu.

ODNIESIENIA:

Objaśnienia do kart technicznych produktów	patrz: arkusz informacyjny nr 1411
Wskazówki BHP	patrz: arkusz informacyjny nr 1430
Bezpieczeństwo w pomieszczeniach zamkniętych ochrona zdrowia, ryzyko wybuchu, ryzyko zatrucia	patrz: arkusz informacyjny nr 1431
Bezpieczeństwo pracy w pomieszczeniach zamkniętych	patrz: arkusz informacyjny nr 1433
Praktyczne wskazówki dotyczące wentylacji	patrz: arkusz informacyjny nr 1434
Czyszczenie stali i usuwanie rdzy	patrz: arkusz informacyjny nr 1490

Ograniczenie odpowiedzialności Informacje tu podane zostały oparte na wynikach badań laboratoryjnych i wierzymy w ich dokładność, choć zalecamy posługiwanie się nimi jako wskazówkami natury ogólnej. Wszelkie zalecenia i sugestie dotyczące zastosowania produktów, czynione przez firmę Sigma Coatings zarówno w dokumentacji technicznej, jak też w odniesieniu do konkretnego zapytania, czy w innych przypadkach, oparte są o dane, które są zgodne z naszym aktualnym stanem wiedzy i są wiarygodne. Produkty i informacje opracowane zostały dla użytkowników o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach w budownictwie przemysłowym. W związku z tym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada końcowy użytkownik.

Sigma Coatings nie ma wpływu ani na jakość, ani na stan powierzchni, ani też na wiele innych czynników mogących przeszkadzać w zastosowaniu i w aplikacji produktu. W takim przypadku Sigma Coatings nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z podanych tu informacji, o ile pisemna umowa nie stanowi inaczej.

Dane podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianom w wyniku nowych doświadczeń oraz stałego rozwoju technologicznego. Niniejszy arkusz zastępuje i anuluje wszelkie poprzednie wydania i do użytkownika należy upewnienie się co do jego aktualności.

Wersja angielska jest wersją przeważającą nad wszelkimi tłumaczeniami.

DS
136782 grey

7370
0000001800