

SIGMA PHENGUARD 930

(SIGMA PHENGUARD PRIMER)

Wrzesień 2005
Rewizja wydania z 01 – 2003

Str 1 / 4

OPIS:	Farba do gruntowania, dwuskładnikowa, grubopowłokowa, fenolowo-epoksydowa, utwardzana adduktem aminowym	
CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA:	<ul style="list-style-type: none"> – grunt w systemie powłokowym do zbiorników Sigma Phenguard, – doskonała odporność na oddziaływanie szerokiego zakresu kwasów organicznych, alkoholi, olejów jadalnych, tłuszczów (z pominięciem zawierających wolne kwasy tłuszczowe) i rozpuszczalników, – maksymalna uniwersalność zastosowań dla różnych magazynowanych mediów, – niska absorbcja magazynowanych produktów, – wysoka odporność na gorącą wodę, – dopuszczenie Loyd'a jako powłoki odpornej na korozję, patrz ark. 1886, – dobre właściwości aplikacyjne skutkujące gładkością powierzchni. 	
KOLOR I POŁYSK:	białawy; półmat	
DANE PODSTAWOWE:	(dane dla produktu po wymieszaniu składników w temp. 20°C)	
Gęstość:	ok. 1,7 g/cm ³	
Zawartość substancji stałych:	ok. 66 ± 2%	
VOC	maksymalnie 191 g/kg (dyr. 1999/13/EC)	
Zalecana grubość powłoki:	maksymalnie 315 g/l	
Wydajność teoretyczna:	100 μm *	
Suchość dotykowa:	6,6 m ² / l dla 100 μm *	
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok	po 2 godzinach	
Czas utwardzenia:	min. 36 godz.*	
	maks: 21 dni *	
	patrz tabela utwardzania	
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce):	(dane dla składników)	
Temperatura zapłonu:	co najmniej 12 miesięcy	
	baza = 25°C; utwardzacz = 32°C	
	* patrz dane dodatkowe	
ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI:	<ul style="list-style-type: none"> – stal - oczyścić strumieniowo- ściernie do co najmniej ISO-Sa2 1/2 z rdzy, zgorzeliny, powłoki czasowej ochrony, i innych zanieczyszczeń, – chropowatość powierzchni: R_z = 50 ÷ 100 μm, – powierzchnia musi być dokładnie osuszona przed i sucha podczas aplikacji Sigma Phenguard Primer, – temperatura powierzchni powinna być wyższa niż 10°C i wyższa od punktu rosy o co najmniej 3°C. 	
SPECYFIKACJE SYSTEMOWE:	okrętowe malowanie zbiorników	patrz: ark. nr 3141 patrz: ark. nr 3322

SIGMA PHENGUARD 930

(SIGMA PHENGUARD PRIMER)

Wrzesień 2005

Str 2 / 4

INSTRUKCJE DLA UŻYTKOWNIKA:

- stosunek mieszania objętościowo: baza do utwardzacza - 88 : 12
- temperatura mieszanych - bazy i utwardzacza powinna być wyższa niż 15°C; w przeciwnym razie może zaistnieć potrzeba dodatkowej ilości rozcieńczalnika dla uzyskania odpowiedniej lepkości,
 - nadmiar rozcieńczalnika ułatwia powstawanie zacieków i spowalnia proces utwardzania,
 - rozcieńczalnik powinien być dodawany dopiero po wymieszaniu składników

Czas wstępny

przed rozpoczęciem malowania odczekać:

w temp 15°C	20 min
w temp 20°C	15 min
w temp 25°C	10 min

Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników:

4 godziny *

* patrz dane dodatkowe

NATRYSK**BEZPOWIETRZNY:**

Zalecany rozcieńczalnik: Sigma thinner 91-92 (temp. zapłonu = 20°C)
 Objętość rozcieńczalnika: 5 ÷ 10 %
 Średnica dyszy: ok.0,46 – 0,53 mm
 Ciśnienie na dyszy: 15 MPa

NATRYSK**PNEUMATYCZNY:**

Zalecany rozcieńczalnik: Sigma thinner 91-92 (temp. zapłonu = 20°C)
 Objętość rozcieńczalnika: 5 ÷ 10 %
 Średnica dyszy: 2 mm
 Ciśnienie na dyszy: 0,3 MPa

MALOWANIE PĘDZLEM:

jedynie do napraw miejscowych i powlekania pasemkowego

Zalecany rozcieńczalnik: Sigma thinner 91-92 (temp. zapłonu = 20°C)
 Objętość rozcieńczalnika: 0 ÷ 5 %

ROZCIEŃCZALNIK DO MYCIA:

Sigma thinner 90-53 (temp. zapłonu - 30°C)

BHP:

Patrz arkusze BHP nr 1430, 1431 oraz stosowne materiałowe karty bezpieczeństwa.

Farba jest wyrobem rozpuszczalnikowym, w związku z czym należy zabezpieczyć się przed wdychaniem oparów lub mgły natryskowej a także unikać kontaktu farby z oczami i skórą.

SIGMA PHENGUARD 930

(SIGMA PHENGUARD PRIMER)

Wrzesień 2005

Str 3 / 4

DANE DODATKOWE:Grubość powłoki
a wydajność teoretyczna**Grubość powłoki, a wydajność teoretyczna**

wydajność teoretyczna [m ² / l]	6,6	5,3
GPS [μm]	100	125

maksymalna GPS przy malowaniu pędzlem 60 μm

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych powłok dla Sigma Phenguard Coating oraz Sigmaguard HS

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych powłok dla Sigma Phenguard 935 oraz SigmaGuard 790

Temperatura powierzchni	10°C	15°C	20°C	30°C	40°C
Przerwa minimalna	60 godz.	48 godz.	36 godz.	24 godz.	16 godz.
Przerwa maksymalna	28 dni	25 dni	21 dni	14 dni	7 dni

- powierzchnię należy osuszyć i usunąć wszelkie zanieczyszczenia

Tabela utwardzania

temperatura powierzchni	minimalny czas utwardzania systemu powłokowego na zbiorniki Sigma Phenguard przed transportowaniem ładunków bez uwag 4, 7, 8 oraz 11, a także wody balastowej i zbiorników wody morskiej
10°C	14 dni
15°C	14 dni
20°C	10 dni
30°C	7 dni
40°C	5 dni

- minimalny okres utwardzania systemu powłokowego Sigma Phenguard przed transportowaniem ładunków, których dotyczą uwagi u 4, 7, 8 i 11 wynosi 3 miesiące
- po szczegółowe dane w zakresie odporności i uwag dotyczących odporności trzeba się odnieść do ostatniego wydania listy odpornościowej
- do transportu metanolu i monomerów octanu winylu, wymagane jest utwardzanie wymuszone w gorących mediach, które nie może zostać zastąpione 3-miesięczną eksploatacją w nieagresywnych mediach.
- odpowiednia wentylacja wymagana jest tak w czasie aplikacji, jak i utwardzania (patrz ark. 1433 i 1434)
- zachowanie się i jakość zastosowanego systemu zależy od stopnia utwardzenia pierwszej powłoki w momencie nakładania kolejnej. Dlatego czas między nakładaniem kolejnych powłok, od 1-szej do 2-giej warstwy, jest wydłużony w stosunku do przerwy między nakładaniem kolejnych powłok pomiędzy warstwą 2-gą a 3-cią (patrz tabela przerw między nakładaniem kolejnych powłok)
- przy stosowaniu jako grunt pod bezrozpuszczalnikowe powłoki na zbiorniki, GPS należy ograniczyć do maks. 100 μm

SIGMA PHENGUARD 930

(SIGMA PHENGUARD PRIMER)

Wrzesień 2005

Str 4 / 4

**Przydatność do stosowania po zmieszaniu składników
(przy lepkości roboczej)**

10°C	6 godz.
20°C	4 godz.
30°C	1,5 godz.

Dostępność na świecie:

Mimo, że najważniejszym celem firmy Sigma Coatings jest dostarczanie w każdym miejscu na świecie takiego samego produktu, mogą się zdarzyć niewielkie modyfikacje wynikające z lokalnych uwarunkowań lub przepisów. W takim przypadku wydaje się alternatywną kartę danych technicznych produktu.

ODNIESIENIA:

Objaśnienia do kart technicznych produktów	patrz: arkusz informacyjny nr 1411
Wskazówki BHP	patrz: arkusz informacyjny nr 1430
Bezpieczeństwo w pomieszczeniach zamkniętych ochrona zdrowia, ryzyko wybuchu, ryzyko zatrucia	patrz: arkusz informacyjny nr 1431
Bezpieczna praca w pomieszczeniach zamkniętych	patrz: arkusz informacyjny nr 1433
Zalecenia praktyczne dotyczące wentylacji	patrz: arkusz informacyjny nr 1434
Czyszczenie stali i usuwanie rdzy	patrz: arkusz informacyjny nr 1490

Ograniczenie odpowiedzialności Informacje tu podane zostały oparte na wynikach badań laboratoryjnych i wierzymy w ich dokładność, choć zalecamy posługiwanie się nimi jako wskazówkami natury ogólnej. Wszelkie zalecenia i sugestie dotyczące zastosowania produktów, czynione przez firmę Sigma Coatings zarówno w dokumentacji technicznej, jak też w odniesieniu do konkretnego zapytania, czy w innych przypadkach, oparte są o dane, które są zgodne z naszym aktualnym stanem wiedzy i są wiarygodne. Produkty i informacje opracowane zostały dla użytkowników o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach w budownictwie przemysłowym. W związku z tym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada końcowy użytkownik.

Sigma Coatings nie ma wpływu ani na jakość, ani na stan powierzchni, ani też na wiele innych czynników mogących przeszkadzać w zastosowaniu i w aplikacji produktu. W takim przypadku Sigma Coatings nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z podanych tu informacji, o ile pisemna umowa nie stanowi inaczej.

Dane podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianom w wyniku nowych doświadczeń oraz stałego rozwoju technologicznego. Niniejszy arkusz zastępuje i anuluje wszelkie poprzednie wydania i do użytkownika należy upewnienie się co do jego aktualności.

Wersja Angielska jest wersją przeważającą nad wszelkimi tłumaczeniami.

DS. 7409
180706 offwhite 7001002200