

**SIGMA PHENGUARD 940**

(SIGMA PHENGUARD FINISH)

Wrzesień 2005  
Rewizja wydania z 01 – 2003

Str 1 / 4

<b>OPIS:</b>	Farba nawierzchniowa, fenolowo-epoksydowa, dwuskładnikowa, grubopowłokowa, utwardzana adduktem aminowym	
<b>CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– powłoka nawierzchniowa w systemie powłokowym Sigma Phenguard na zbiorniki</li> <li>– doskonała odporność na działanie szerokiej gamy kwasów organicznych, alkoholi, olejów jadalnych, tłuszczów (z pominięciem zawierających wolne kwasy tłuszczowe) i rozpuszczalników,</li> <li>– maksymalna uniwersalność zastosowań dla różnych magazynowanych mediów,</li> <li>– niska absorpcja magazynowanych produktów</li> <li>– wysoka odporność na gorącą wodę</li> <li>– dopuszczenie Lloyd'a jako dla powłoki odpornej na korozję, patrz arkusz 1886</li> <li>– dobre właściwości aplikacyjne, skutkujące gładkością powierzchni</li> <li>– łatwa do mycia</li> </ul>	
<b>KOLOR I POŁYSK:</b>	Jasno szara; półmat	
<b>DANE PODSTAWOWE:</b>	(dane dla produktu po wymieszaniu składników w temp. 20°C)	
Gęstość:	ok. 1,7 g/cm <sup>3</sup>	
Zawartość substancji stałych:	ok. 66 ± 2%	
VOC	maksymalnie 191 g/kg (dyr. 1999/13/EC)	
Zalecana grubość powłoki:	maksymalnie 315 g/l	
Wydajność teoretyczna:	100 μm *	
Suchość dotykowa:	6,6 m <sup>2</sup> / l dla 100 μm *	
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok	po 2 godzinach	
Czas utwardzenia:	min. 24 godz. *	
	maks: 21 dni *	
	patrz tabela utwardzania	
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce):	(dane dla składników)	
Temperatura zapłonu:	co najmniej 12 miesięcy	
	baza = 25°C; utwardzacz = 32°C	
	* patrz dane dodatkowe	
<b>ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– poprzednia powłoka z Sigma Phenguard 935: osuszyć i usunąć wszelkie zanieczyszczenia</li> <li>– powierzchnia musi być dokładnie osuszona przed i sucha podczas aplikacji Sigma Phenguard 940</li> <li>– temperatura powierzchni musi być wyższa niż 10°C oraz wyższa co najmniej o 3°C od punktu rosy.</li> </ul>	
<b>SPECYFIKACJE SYSTEMOWE:</b>	okrętowe malowanie zbiorników	patrz: ark. nr 3141 patrz: ark. nr 3322

**SIGMA PHENGUARD 940**

(SIGMA PHENGUARD FINISH)

Wrzesień 2005

Str 2 / 4

**INSTRUKCJE DLA UŻYTKOWNIKA:**

- stosunek mieszania objętościowo: baza do utwardzacza - 88 : 12
- temperatura mieszanych - bazy i utwardzacza powinna być wyższa niż 15°C; w przeciwnym razie może zaistnieć potrzeba dodatkowej ilości rozcieńczalnika dla uzyskania odpowiedniej lepkości,
  - nadmiar rozcieńczalnika ułatwia powstawanie zacieków i spowalnia proces utwardzania,
  - rozcieńczalnik powinien być dodawany dopiero po wymieszaniu składników

Czas wstępny

przed rozpoczęciem malowania odczekać:

w temp 15°C	20 min
w temp 20°C	15 min
w temp 25°C	10 min

Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników:

4 godziny \*

\* patrz dane dodatkowe

**NATRYSK PNEUMATYCZNY:**

Zalecany rozcieńczalnik:

Sigma thinner 91-92

Objętość rozcieńczalnika:

2 ÷ 10 % zależnie od grubości i warunków aplikacji

Średnica dyszy:

ok.0,46 – 0,53 mm

Ciśnienie na dyszy:

15 MPa

**NATRYSK PNEUMATYCZNY:**

Zalecany rozcieńczalnik:

Sigma thinner 91-92

Objętość rozcieńczalnika:

2 ÷ 10 % zależnie od grubości i warunków aplikacji

Średnica dyszy:

2 mm

Ciśnienie na dyszy:

0,3 MPa

**MALOWANIE PĘDZLEM:**

jedynie do napraw miejscowych i powlekania pasemkowego

Zalecany rozcieńczalnik:

Sigma thinner 91-92

Objętość rozcieńczalnika:

0 ÷ 5 %

**ROZCIEŃCZALNIK DO MYCIA:**

Sigma thinner 90-53

**BHP:**

Patrz arkusze BHP nr 1430, 1431 oraz stosowne materiałowe karty bezpieczeństwa.

Farba jest wyrobem rozpuszczalnikowym, w związku z czym należy zabezpieczyć się przed wdychaniem oparów lub mgły natryskowej a także unikać kontaktu farby z oczami i skórą.

## SIGMA PHENGUARD 940

(SIGMA PHENGUARD FINISH)

Wrzesień 2005

Str 3 / 4

**DANE DODATKOWE:**Grubość powłoki  
a wydajność teoretyczna**Grubość powłoki, a wydajność teoretyczna**

wydajność teoretyczna [ m <sup>2</sup> / l ]	6,6	5,3
GPS [ μm ]	100	125
maksymalna GPS przy malowaniu pędzlem		60 μm

**Tabela przerw między nakładaniem kolejnych powłok dla Sigma Phenguard 940**

Temperatura powierzchni	10°C	15°C	20°C	30°C	40°C
Przerwa minimalna	36 godz.	32 godz.	24 godz.	16 godz.	12 godz.
Przerwa maksymalna	28 dni	25 dni	21 dni	14 dni	7 dni

powierzchnię należy osuszyć i usunąć wszelkie zanieczyszczenia

**Tabela utwardzania**

temperatura powierzchni	minimalny czas utwardzania systemu powłokowego na zbiorniki Sigma Phenguard przed transportowaniem ładunków bez uwag 4, 7, 8 oraz 11, a także wody balastowej i zbiorników wody morskiej
10°C	14 dni
15°C	14 dni
20°C	10 dni
30°C	7 dni
40°C	5 dni

- minimalny okres utwardzania systemu powłokowego na zbiorniki Sigma Phenguard przed transportowaniem ładunków, których dotyczą uwagi u 4, 7, 8 i 11 wynosi 3 miesiące
- szczegółowe dane w zakresie odporności i uwag dot. odporności znajdują się w wykazie odporności na ładunki (Cargo Resistance List)
- przy transportowaniu metanolu, wymagane jest utwardzanie termiczne i nie można zastąpić tego 3-miesięczną eksploatacją w przewozie ładunków nieagresywnych
- odpowiednia wentylacja wymagana jest tak w czasie aplikacji, jak i utwardzania (patrz ark. 1433 i 1434)
- zachowanie się i jakość zastosowanego systemu zależy od stopnia utwardzenia pierwszej powłoki w momencie nakładania kolejnej. Dlatego czas między nakładaniem kolejnych powłok, od 1-szej do 2-giej warstwy, jest wydłużony w stosunku do przerwy między nakładaniem kolejnych powłok pomiędzy warstwą 2-gą a 3-cią (patrz tabela przerw między nakładaniem kolejnych powłok)

## SIGMA PHENGUARD 940

(SIGMA PHENGUARD FINISH)

Wrzesień 2005

Str 4 / 4

**Przydatność do stosowania po zmieszaniu składników  
(przy lepkości roboczej)**Przydatność do stosowania po zmieszaniu składników  
(przy lepkości roboczej)

10°C	6 godz.
20°C	4 godz.
30°C	1,5 godz.

**Dostępność na świecie:**

Mimo, że najważniejszym celem firmy Sigma Coatings jest dostarczanie w każdym miejscu na świecie takiego samego produktu, mogą się zdarzyć niewielkie modyfikacje wynikające z lokalnych uwarunkowań lub przepisów.

W takim przypadku wydaje się alternatywną kartę danych technicznych produktu.

**ODNIESIENIA:**

Objaśnienia do kart technicznych produktów

patrz: arkusz informacyjny nr 1411

Wskazówki BHP

patrz: arkusz informacyjny nr 1430

Bezpieczeństwo w pomieszczeniach zamkniętych ochrona  
zdrowia, ryzyko wybuchu, ryzyko zatrucia

patrz: arkusz informacyjny nr 1431

Bezpieczna praca w pomieszczeniach zamkniętych

patrz: arkusz informacyjny nr 1433

Zalecenia praktyczne dotyczące wentylacji

patrz: arkusz informacyjny nr 1434

Czyszczenie stali i usuwanie rdzy

patrz: arkusz informacyjny nr 1490

**Ograniczenie odpowiedzialności** Informacje tu podane zostały oparte na wynikach badań laboratoryjnych i wierzymy w ich dokładność, choć zalecamy posługiwanie się nimi jako wskazówkami natury ogólnej. Wszelkie zalecenia i sugestie dotyczące zastosowania produktów, czynione przez firmę Sigma Coatings zarówno w dokumentacji technicznej, jak też w odniesieniu do konkretnego zapytania, czy w innych przypadkach, oparte są o dane, które są zgodne z naszym aktualnym stanem wiedzy i są wiarygodne. Produkty i informacje opracowane zostały dla użytkowników o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach w budownictwie przemysłowym. W związku z tym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada końcowy użytkownik.

Sigma Coatings nie ma wpływu ani na jakość, ani na stan powierzchni, ani też na wiele innych czynników mogących przeszkadzać w zastosowaniu i w aplikacji produktu. W takim przypadku Sigma Coatings nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z podanych tu informacji, o ile pisemna umowa nie stanowi inaczej.

Dane podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianom w wyniku nowych doświadczeń oraz stałego rozwoju technologicznego  
Niniejszy arkusz zastępuje i anuluje wszelkie poprzednie wydania i do użytkownika należy upewnienie się co do jego aktualności

Wersja Angielska jest wersją przeważającą nad wszelkimi tłumaczeniami.

DS.	7436
179116 green	4000002200
179118 grey	5000002200