

SIGMACOVER 256

(SIGMACOVER CM PRIMER)

Wrzesień 2005

Rewizja wydania z 09 – 2004

Str 1 / 4

OPIS:	Farba do gruntowania, , dwuskładnikowa, grubopowłokowa, epoksydowa, utwardzana poliamidami, pigmentowana fosforanem cynku
CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA:	<ul style="list-style-type: none"> – grunt epoksydowy ogólnego stosowania lub grunt w systemie powłokowym na konstrukcje stalowe i betonowe, narażone na oddziaływanie czynników atmosferycznych – Odpowiedni do stosowania w warunkach atmosferycznych i morskich – może być ponownie malowany dwuskładnikowymi i konwencjonalnymi farbami, nawet po długim okresie eksploatacji w warunkach atmosferycznych – nie zawiera związków ołowiwych i chromianowych – doskonale właściwości antykorozyjne w atmosferze przemysłowej i nadmorskiej – odporność mechaniczna połączona z długotrwałą elastycznością – utwardza się nawet w temperaturze obniżonej do -10°C – dobra przyczepność do stali, stali ocynkowanej oraz starych powłok epoksydowych – łatwa w aplikacji zarówno natryskiem bezpowietrznym, jak i pędzlem
KOLOR I POŁYSK:	kremowy i różowy (inne kolory – na zamówienie); mat
DANE PODSTAWOWE w 20°C:	
Gęstość:	ok. $1,4 \text{ g/cm}^3$
Zawartość substancji stałych:	ok. $63 \pm 2\%$
VOC	maksymalnie 245 g/kg (dyr. 1999/13/EC) maksymalnie 338 g/l
Zalecana grubość powłoki:	$75 - 150 \mu\text{m}$ – w zależności od systemu
Wydajność teoretyczna:	$6,3 \text{ m}^2 / \text{l}$ dla $100 \mu\text{m}^*$
Suchość dotykowa:	po 2 godz.
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok:	min. 3 godz.*
Czas pełnego utwardzenia	max: nieograniczona 4 dni * (dane dla składników)
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce):	co najmniej 12 miesięcy
Temperatura zapłonu:	baza = 26°C ; utwardzacz = $26,5^{\circ}\text{C}$ * patrz dane dodatkowe
ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI:	<ul style="list-style-type: none"> – stal: oczyścić strumieniem ściernym do Sa $2\frac{1}{2}$ wg PN ISO 8501 – stal ocynkowana: usunąć wszelkie zanieczyszczenia i lekko piaskować (omieść) do uzyskania matowej powierzchni (wyłącznie dla eksploatacji powłok w wewnętrznych, suchych warunkach) – inna zesterzała i odpowiednia powłoka – osuszyć, zmatować i uwolnić od wszelkich zanieczyszczeń – podczas aplikacji i utwardzania temperatura powierzchni -10°C jest dopuszczalna pod warunkiem, że na powierzchni nie ma wody ani lodu – temperatura powierzchni powinna być wyższa od punktu rosy o co najmniej 3°C – max. wilgotność względna: 95%

SIGMACOVER 256

(SIGMACOVER CM PRIMER)

Wrzesień 2005

Str 2 / 4

**INSTRUKCJA
DLA UŻYTKOWNIKA:**

stosunek mieszania objętościowo: baza do utwardzacza 82 : 18

- temperatura mieszanych – bazy i utwardzacza powinna przewyższać 15°C; w przeciwnym razie może zaistnieć potrzeba dodatkowej ilości rozcieńczalnika dla uzyskania odpowiedniej lepkości
- nadmiar rozcieńczalnika powoduje powstawanie zacieków i spowalnia proces utwardzania
- rozcieńczalnika powinien być dodawany dopiero po wymieszaniu składników

Czas wstępny:

w temp. poniżej 10°C – 20 minut
w temp. ponad 10°C – nie ma

Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników w temp. 20°C:

8 godz. *
* - patrz dane dodatkowe**NATRYSK BEZPOWIETRZNY:**

Zalecany rozcieńczalnik:

Sigma thinner 91-92

Objętość rozcieńczalnika:

5 – 10 % w zależności od wymaganej grubości i warunków aplikacji

Średnica dyszy:

ok. 0,48 mm (=0,019")

Ciśnienie na dyszy:

15 MPa (= ok. 150 bar)

NATRYSK PNEUMATYCZNY:

Zalecany rozcieńczalnik:

Sigma thinner 91-92

Objętość rozcieńczalnika:

10 – 15 % w zależności od wymaganej grubości i warunków aplikacji

Średnica dyszy:

1,5 – 3 mm

Ciśnienie na dyszy:

0,3 ÷ 0,4 MPa (ok. 3-4 bar)

MALOWANIE PĘDZLEM / WAŁKIEM:

Zalecany rozcieńczalnik:

Sigma thinner 91-92

Objętość rozcieńczalnika:

0 ÷ 5 %

ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA:

Sigma thinner 90-53

BHP

Patrz arkusze BHP nr 1430, 1431 oraz odpowiednie karty bezpieczeństwa produktu.

Farba jest wyrobem rozpuszczalnikowym, w związku z czym należy zabezpieczyć się przed wdychaniem oparów lub mgły natryskowej a także unikać kontaktu farby z oczami i skórą.

DODATKOWE DANE:**Grubość powłoki a wydajność teoretyczna:**

wydajność teoretyczna [m ² /l]	8,4	6,3	4,2
GPS (µm)	75	100	150

SIGMACOVER 256

(SIGMACOVER CM PRIMER)

Wrzesień 2005

Str 3 / 4

dla SigmaCover 256, SigmaCover 435,
SigmaCover 456**Tabela przerw międzywarstwowych przy grubości 100 µm**

temperatura powierzchni	- 5°C	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
przerwa minimalna	36 godz.	10 godz.	4 godz.	3 godz.	2 godz.	2 godz.
przerwa maksymalna:	bez ograniczeń pod warunkiem, że powierzchnia jest wolna od wszelkich zanieczyszczeń					

dla farb Sigmadur 520, Sigmadur 550,
chlorokauczkowych, winylowych, akry-
lowych i alkidowych**Tabela przerw międzywarstwowych przy grubości 100 µm**

temperatura powierzchni	-5°C	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
przerwa minimalna	72 godz.	24 godz.	16 godz.	8 godz.	5 godz.	3 godz.
przerwa maksymalna :	bez ograniczeń pod warunkiem, że powierzchnia jest wolna od wszelkich zanieczyszczeń					

Uwaga:

- powłoki nawierzchniowe wymagają odpowiedniej międzywarstwy
- SigmaCover 256 nie pokrywać farbami smołowo-epoksydowymi

Tabela utwardzania:

Temperatura powierzchni	suchość transportowa	pełne utwardzenie
-10°C	24-48 godz.	20 dni
- 5°C	24-30 godz.	14 dni
0°C	18-24 godz.	10 dni
5°C	18 godz.	8 dni
10°C	12 godz.	6 dni
15°C	8 godz.	5 dni
20°C	6 godz.	4 dni
30°C	4 godz.	3 dni
40°C	3 godz.	2 dni

Podczas nakładania i utwardzania należy zapewnić właściwą wentylację (patrz ark. 1433 i 1434)

Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników (przy lepkości roboczej)

10°C	16 godz.
15°C	10 godz.
20°C	8 godz.
30°C	5 godz.
35°C	4 godz.

SIGMACOVER 256

(SIGMACOVER CM PRIMER)

Wrzesień 2005

Str 4 / 4

Dostępność na świecie:

Mimo, że najważniejszym celem firmy Sigma Coatings jest dostarczanie w każdym miejscu na świecie takiego samego produktu, mogą się zdarzyć niewielkie modyfikacje wynikające z lokalnych uwarunkowań lub przepisów.
W takim przypadku wydaje się alternatywną kartę danych technicznych produktu.

ODNIESIENIA:

Objaśnienia do kart technicznych produktów	patrz: arkusz informacyjny nr 1411
Wskazówki BHP	patrz: arkusz informacyjny nr 1430
Bezpieczeństwo w pomieszczeniach zamkniętych ochrona zdrowia, ryzyko wybuchu, ryzyko zatrucia	patrz: arkusz informacyjny nr 1431
Bezpieczeństwo pracy w pomieszczeniach zamkniętych	patrz: arkusz informacyjny nr 1433
Wskazówki dotyczące praktycznej wentylacji	patrz: arkusz informacyjny nr 1434
Czyszczenie stali i usuwanie rdzy	patrz: arkusz informacyjny nr 1490

Ograniczenie odpowiedzialności Informacje tu podane zostały oparte na wynikach badań laboratoryjnych i wierzymy w ich dokładność, choć zalecamy posługiwanie się nimi jako wskazówkami natury ogólnej. Wszelkie zalecenia i sugestie dotyczące zastosowania produktów, czynione przez firmę Sigma Coatings zarówno w dokumentacji technicznej, jak też w odniesieniu do konkretnego zapytania, czy w innych przypadkach, oparte są o dane, które są zgodne z naszym aktualnym stanem wiedzy i są wiarygodne. Produkty i informacje opracowane zostały dla użytkowników o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach w budownictwie przemysłowym. W związku z tym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada końcowy użytkownik.

Sigma Coatings nie ma wpływu ani na jakość, ani na stan powierzchni, ani też na wiele innych czynników mogących przeszkadzać w zastosowaniu i w aplikacji produktu. W takim przypadku Sigma Coatings nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z podanych tu informacji, o ile pisemna umowa nie stanowi inaczej.

Dane podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianom w wyniku nowych doświadczeń oraz stałego rozwoju technologicznego
Niniejszy arkusz zastępuje i anuluje wszelkie poprzednie wydania i do użytkownika należy upewnienie się co do jego aktualności

Wersja angielska jest wersją przeważającą nad wszelkimi tłumaczeniami.

DS	7412
179630 cream	3012002200
179635 pink	6007002200