

SIGMAFAST 213

Styczeń 2008

Uaktualnienie wydania z września 2005

Str 1 / 3

OPIS:	Farba do gruntowania winylowo-epoksydowa, dwuskładnikowa, grubopowłokowa, utwardzana poliainią
CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA:	<ul style="list-style-type: none"> – grunt epoksydowy lub jako warstwa pośrednia w systemach powłok ochronnych dla konstrukcji stalowych eksploatowanych w warunkach atmosferycznych, – odporność mechaniczna w połączeniu z długotrwałą elastycznością, – utwardza się w temperaturach obniżonych nawet do -5°C, – szybko schnąca; elementy mogą być transportowane po krótkim czasie,
KOLOR I POŁYSK:	Szary i żółty; matowy
DANE PODSTAWOWE w temp. 20°C:	(dane dla produktu po wymieszaniu składników)
Gęstość:	ok. $1,5 \text{ g/cm}^3$
Zawartość substancji stałych:	ok. $60 \pm 2\%$ objętościowo
VOC:	max. 235 g/kg (dyr. 1999/13/EC) max. 345 g/l
Zalecana grubość suchej powłoki:	$80 \div 180 \mu\text{m}$ zależnie od systemu powłokowego
Wydajność teoretyczna:	$7,5 \text{ m}^2/\text{l}$ dla $80 \mu\text{m}$; $3,3 \text{ m}^2/\text{l}$ dla $150 \mu\text{m}$ *
Suchość dotykowa:	po 50 min
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok:	min.: 1 godz.* max: 1 rok*
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce):	(dane dla składników) co najmniej 12 miesięcy
Temperatura zapłonu:	$< 21^{\circ}\text{C}$ * patrz dane dodatkowe
ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI:	<ul style="list-style-type: none"> – stal oczyścić strumieniem ściernym do Sa $2 \frac{1}{2}$ wg PN ISO 8501; chropowatość powierzchni: $R_z = 40 \div 70 \mu\text{m}$ – Podczas nakładania i utwardzania dopuszczalna jest temp. powierzchni obniżona do -5°C pod warunkiem, że powierzchnia jest czysta i wolna od lodu. – temperatura powierzchni powinna być wyższa od punktu rosy o co najmniej 3°C – maksymalna dopuszczalna wilgotność względna powietrza: do 85°C
INSTRUKCJE DLA UŻYTKOWNIKA:	<p>stosunek mieszania objętościowo: baza do utwardzacza - 80 : 20</p> <ul style="list-style-type: none"> – temperatura mieszanych – bazy i utwardzacza powinna przewyższać 15°C; w przeciwnym razie może zaistnieć konieczność dodania dodatkowych ilości rozcieńczalnika dla zapewnienia odpowiedniej lepkości – zbyt duża ilość rozcieńczalnika ułatwia powstawanie zacieków i wydłuża czas utwardzania – rozcieńczalnik powinien być dodawany dopiero po wymieszaniu składników

SIGMAFAST 213

Styczeń 2008

Str 2 / 3

Czas wstępny: 15 minut w 20°C
 Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników 6 godz. w 20°C *
 * pztrż dane dodatkowe

NATRYSK BEZPOWIETRZNY:

Zalecany rozcieńczalnik: Sigma thinner 21-06
 Objętość rozcieńczalnika: 20 ÷ 30 % zależnie od grubości powłoki do nałożenia i warunków aplikacji
 Średnica dyszy: ok. 0,48 mm (0,019")
 Ciśnienie na dyszy: 15 MPa

NATRYSK PNEUMATYCZNY:

Zalecany rozcieńczalnik: Sigma thinner 21-06
 Objętość rozcieńczalnika: 20 ÷ 30 % zależnie od grubości powłoki do nałożenia i warunków aplikacji
 Średnica dyszy: 1.5 ÷ 3 mm
 Ciśnienie na dyszy: 0,3 ÷ 0,4 MPa

MALOWANIE PĘDZLEM / WAŁKIEM:

Zalecany rozcieńczalnik: Sigma thinner 21-06
 Objętość rozcieńczalnika: 0 ÷ 5 %

ROZPUSSZCZALNIK DO MYCIA: Sigma thinner 90-53

BHP:

Patrz arkusze BHP nr 1430, 1431 oraz stosowne materiałowe karty bezpieczeństwa.

Farba jest wyrobem rozpuszczalnikowym, w związku z czym należy zabezpieczyć się przed wdychaniem oparów lub mgły natryskowej a także unikać kontaktu farby z oczami i skórą.

DANE DODATKOWE:

Grubość powłoki a wydajność teoretyczna

wydajność teoretyczna [m ² / l]	7,5	6,0	3,3
GPS [μm]	80	100	180

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych powłok dla GPS = 80 μm

Temperatura powierzchni	0°C	10°C	20°C	30°C
Przerwa minimalna	3 godz.	1,5 godz.	45 min.	25 min.
Przerwa maksymalna	12 mies.	12 mies.	12 mies.	12 mies.

– powierzchnia musi być sucha i wolna od zanieczyszczeń

SIGMAFAST 213

Styczeń 2008

Str 2 / 3

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych powłok dla GPS = 150 μm

Temperatura powierzchni	0°C	10°C	20°C	30°C
Przerwa minimalna	4,5 godz.	2,5 godz.	1 godz.	35 min.
Przerwa maksymalna	12 mies.	12 mies.	12 mies.	12 mies.

– powierzchnia musi być sucha i wolna od zanieczyszczeń

Dostępność na świecie:

Mimo, że najważniejszym celem firmy Sigma Coatings jest dostarczanie w każdym miejscu na świecie takiego samego produktu, mogą się zdarzyć niewielkie modyfikacje wynikające z lokalnych uwarunkowań lub przepisów. W takim przypadku wydaje się alternatywną kartę danych technicznych produktu.

ODNIESIENIA:

Objaśnienia do kart technicznych produktów	patrz: arkusz informacyjny nr 1411
Wskazówki BHP	patrz: arkusz informacyjny nr 1430
Bezpieczeństwo w pomieszczeniach zamkniętych, ochrona zdrowia, ryzyko wybuchu, ryzyko zatrucia	patrz: arkusz informacyjny nr 1431
Bezpieczna praca w pomieszczeniach zamkniętych	patrz: arkusz informacyjny nr 1433
Zalecenia praktyczne dotyczące wentylacji	patrz: arkusz informacyjny nr 1434
Czyszczenie stali i usuwanie rdzy	patrz: arkusz informacyjny nr 1490

Ograniczenie odpowiedzialności Informacje tu podane zostały oparte na wynikach badań laboratoryjnych i wierzymy w ich dokładność, choć zalecamy posługiwanie się nimi jako wskazówkami natury ogólnej. Wszelkie zalecenia i sugestie dotyczące zastosowania produktów Sigma Coatings, czynione przez SigmaKalon Marine & Protective Coatings zarówno w dokumentacji technicznej, jak też w odniesieniu do konkretnego zapytania, czy w innych przypadkach, oparte są o dane, które uważamy za wiarygodne zgodnie z naszym aktualnym stanem wiedzy. Produkty i informacje opracowane zostały dla użytkowników o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach w budownictwie przemysłowym. W związku z tym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada końcowy użytkownik.

SigmaKalon Marine & Protective Coatings nie ma wpływu ani na jakość, ani na stan powierzchni, ani też na wiele innych czynników mogących przeszkadzać w zastosowaniu i w aplikacji produktu. W takim przypadku SigmaKalon Marine & Protective Coatings nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z podanych tu informacji, o ile pisemna umowa nie stanowi inaczej.

Dane podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianom w wyniku nowych doświadczeń oraz stałego rozwoju technologicznego
Niniejszy arkusz zastępuje i anuluje wszelkie poprzednie wydania i do użytkownika należy upewnienie się co do jego aktualności

W razie jakichkolwiek nieporozumień znaczeniowych angielski tekst oryginalny przeważa nad wszelkimi tłumaczeniami.

PDS	7705
219313 yellow	3000002200
219315 grey	5000002200