

SikaCor® EG1 VHS

Bezrozpuszczalnikowa, epoksydowa powłoka gruntująca
i pośrednia z dodatkiem miki żelaza

Opis produktu	SikaCor® EG 1 VHS jest dwuskładnikowym materiałem o małej zawartości rozpuszczalników i zawierającym dodatek miki żelaza.
Zastosowanie	Trwałe i skuteczne zabezpieczenie antykorozyjne na powierzchni stalowe. Do stosowania jako powłoka gruntująca i pośrednia w systemach zabezpieczeń antykorozyjnych. Materiał stosowany do zabezpieczania konstrukcji stalowych w obiektach wysokościowych, na mostach, konstrukcjach ogólnobudowlanych, przewodach rurowych, instalacjach przemysłowych i portowych, oczyszczalniach ścieków przy oddziaływaniu warunków atmosferycznych. Doskonale nadaje się do stosowania w zakładach wytwórczych konstrukcji stalowych.
Właściwości	<ul style="list-style-type: none">■ Szybkie utwardzanie także w niskich temperaturach i przy dużych grubościach warstwy■ Możliwość stosowania w szerokim zakresie grubości powłoki■ Możliwość dalszej obróbki w bardzo krótkim czasie■ Doskonała przyczepność do podłoża■ Bezpośrednia przyczepność do przygotowanych powierzchni ocynkowanych■ Zawartość LZO < 250g/dm³
Badania	
Certyfikaty / Raporty z badań	Rekomendacja Techniczna IBDiM Nr RT/2012-02-0113 Zestawy farb epoksydowych i poliuretanowych do zabezpieczania antykorozyjnego konstrukcji stalowych, stalowych natryskiwanych cieplnie cynkiem, aluminium oraz ich stopami, a także stalowych ocynkowanych zanurzeniowo konstrukcji mostowych o nazwie SikaCor® 1. Rekomendacja Techniczna IBDiM Nr RT/2012-02-0114 Zestawy farb epoksydowych i poliuretanowych do antykorozyjnego zabezpieczenia powierzchni stalowych konstrukcji mostowych o nazwie SikaCor® 2.
Dane produktu	
Barwa	DB 702, 703, 601, czarny, czarno-czerwony, inne kolory na zapytanie
Opakowanie	SikaCor® EG1 VHS: 15 kg Rozcieńczalnik EG: 25, 10 i 3 l
Składowanie	
Warunki składowania / Czas przydatności do użycia	Produkt przechowywany w fabrycznie zamkniętych, nienaruszonych pojemnikach, w suchych i chłodnych pomieszczeniach najlepiej użyć w ciągu 2 lat od daty produkcji.



Dane techniczne

Gęstość	1,8 kg/dm ³
Zawartość części stałych	78% (objętościowo) / 90% (wagowo)

Odporność

Odporność chemiczna (w systemie)	Odporność na wodę zwykłą i morską, ścieki, rozcieńczone kwasy nieorganiczne i ługi, sole, środki czyszczące, tłuszcze, oleje oraz krótkotrwałe oddziaływanie paliw pędnych i rozpuszczalników.
Odporność termiczna	W środowisku suchym do + 150°C, krótkotrwała do + 200°C W środowisku wilgotnym do + 50°C
Odporność mechaniczna	Wysoka odporność na obciążenia powstające w czasie transportu i montażu elementów stalowych.

Informacje o systemie

Struktura systemu	<p><i>Stal:</i> 1 x Sika® Poxicolor Primer HE NEU lub SikaCor® Zinc R 1 x SikaCor® EG1 VHS 1 x powłoka wierzchnia SikaCor® lub Sika® Permacor</p> <p><i>Powierzchnie ocynkowane i aluminium:</i> 1 x SikaCor® EG1 VHS 1 x powłoka wierzchnia SikaCor® lub Sika® Permacor</p> <p>Przy długotrwałym obciążeniu wodą kondensacyjną jako powłokę gruntującą należy stosować SikaCor® Zinc R.</p> <p>Przy jasnych kolorach 2-składnikowej, poliuretanowej powłoki wierzchniej może być konieczne wykonanie 2 warstwy w celu uzyskania równomiernego krycia.</p>
-------------------	--

Szczegóły aplikacji

Zużycie

	Teoretyczne zużycie / wydajność materiału dla osiągnięcia średniej grubości suchej / mokrej warstwy			
	DFT [µm]	WFT [µm]	~ kg/m ²	~ m ² /kg
SikaCor® EG1 VHS	80	110	0,19	5,20
	160	225	0,38	2,60

Przygotowanie podłoża

Stal:
Powierzchnie stalowe muszą być suche, czyste, odpylone, pozbawione zanieczyszczeń, oleju, tłuszczu itp., oczyszczone strumieniowo-ściernie do stopnia czystości Sa 2 ½ wg PN-EN ISO 8501-1

Powierzchnie ocynkowane, aluminium, stal nierdzewna:
Obróbka strumieniowa mokra ze ścierniwem nieżelaznym. Usunąć zabrudzenia, olej, tłuszcz, produkty korozji.

Do czyszczenia zabrudzonych i zwiertzałych powierzchni różnego rodzaju, jak np. powierzchnie pokryte powłokami, zalecane jest stosowanie środka SikaCor® Wash.

Warunki aplikacji

Temperatura podłoża i otoczenia	Minimum +5°C
Temperatura materiału przy natrysku	Minimum +15°C
Wilgotność względna powietrza	Maksimum 85%
Temperatura punktu rosy	Temperatura podłoża i nieutwardzonej posadzki musi być zawsze o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.

Instrukcja aplikacji

Proporcja mieszania	Składnik A : B wagowo 87 : 13 Składnik A : B objętościowo 3,2 : 1												
Instrukcja mieszania	<p>Należy dokładnie wymieszać składnik A. Następnie, zachowując prawidłowe proporcje, zmieszać składnik A ze składnikiem B, używając wolnoobrotowej mieszarki mechanicznej (300 ÷ 400 obr./min.) i odpowiedniego mieszadła tak, aby unikać napowietrzania mieszanki. Dokładnie wymieszać materiał przy dnie i brzegach pojemnika.</p> <p>Mieszać oba składniki aż do osiągnięcia jednorodnej barwy, lecz nie krócej niż 3 minuty. Następnie wymieszany materiał przelać do czystego pojemnika i ponownie wymieszać.</p>												
Sposoby aplikacji	<p>Do uzyskania odpowiedniej grubości powłoki optymalnym rozwiązaniem jest natrysk hydrodynamiczny. Uzyskanie równomiernej grubości i wyglądu jednolitych zależy od metody aplikacji. Natrysk hydrodynamiczny zapewnia uzyskanie najlepszych rezultatów. Dodatek rozpuszczalnika redukuje odporność i grubości powłoki. W przypadku nanoszenia pędzlem lub wałkiem, w celu uzyskania odpowiedniej grubości warstwy lub warunków na obiekcie, mogą być konieczne dodatkowe operacje robocze. Przed przystąpieniem do aplikacji wskazane jest wykonanie pola próbnego w warunkach budowy, w celu upewnienia się że, nanoszenie materiału wybraną techniką zapewni oczekiwany efekt.</p> <p><i>Malowanie pędzlem lub wałkiem</i> Nanosić materiał nierozcieńczony. Uzyskiwana grubość suchej warstwy jest mniejsza niż w przypadku nanoszenia natryskiem.</p> <p><i>Natrysk hydrodynamiczny:</i> Urządzenie natryskowe o dużej wydajności. Ciśnienie w pistolecie min. 180 bar. Dysza 0,38 ÷ 0,53 mm, kąt otwarcia 40° ÷ 80°. Można dodać do 5% rozcieńczalnika EG.</p>												
Czyszczenie narzędzi	Narzędzia należy od razu po użyciu umyć rozcieńczalnikiem EG. Utwardzony materiał można usunąć jedynie mechanicznie.												
Czas przydatności do użycia	~2 ÷ 3 godz. przy +20°C												
Czas pomiędzy ułożeniem kolejnych warstw	<p>Minimalny: Po osiągnięciu 6-tego stopnia suchości (patrz poniżej)</p> <p>Maksymalny: Nieograniczony. Przed wykonaniem kolejnej powłoki należy usunąć zanieczyszczenia z powierzchni poprzez zastosowanie odpowiednich środków.</p> <p>Do czyszczenia zabrudzonych i zwietrzałych powierzchni różnego rodzaju zalecane jest stosowanie środka SikaCor® Wash.</p>												
Wiązanie materiału													
Czas wysychania	6-ty stopień wyschnięcia wg DIN 53150: <table border="1"><thead><tr><th>Produkt</th><th>Grubość suchej warstwy [µm]</th><th>+5°C po</th><th>+15°C po</th><th>+20°C po</th><th>+30°C po</th></tr></thead><tbody><tr><td>SikaCor® EG1 VHS</td><td>80</td><td>~ 10 godz.</td><td>~ 7 godz.</td><td>~ 4 godz.</td><td>~ 2 godz.</td></tr></tbody></table>	Produkt	Grubość suchej warstwy [µm]	+5°C po	+15°C po	+20°C po	+30°C po	SikaCor® EG1 VHS	80	~ 10 godz.	~ 7 godz.	~ 4 godz.	~ 2 godz.
Produkt	Grubość suchej warstwy [µm]	+5°C po	+15°C po	+20°C po	+30°C po								
SikaCor® EG1 VHS	80	~ 10 godz.	~ 7 godz.	~ 4 godz.	~ 2 godz.								
Końcowe utwardzenie	Pełne utwardzenie przy +20°C i dobrej wentylacji następuje po 5 ÷ 7 dniach. Badania sprawdzające dokonywać można dopiero po osiągnięciu pełnego utwardzenia.												
Uwaga	Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.												

Ochrona zdrowia i środowiska

Warunki BHP

Podczas pracy obowiązują ubrania, rękawice i okulary ochronne. Nie wolno palić, zbliżać się z ogniem ani narzędziami iskrzącymi. W pomieszczeniach zamkniętych należy zapewnić odpowiednią wentylację. Podczas przygotowania materiału nie zbliżać twarzy, ani nie wdychać par z nad otwartej puszki ze składnika B (utwardzacz). Przy nanoszeniu natryskiem obowiązuje maska przeciwgazowa. W razie kontaktu ze skórą, błonami śluzowymi lub oczami płukać dużą ilością letniej, czystej wody oraz wezwać lekarza. Szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa, a także dane dotyczące ekologii, właściwości toksykologicznych materiału itp. dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego dostępnej na żądanie.

Ochrona środowiska

Poszczególne składniki (głównie składnik B) oraz ich nieutwardzona mieszanina mogą zanieczyścić wodę, dlatego nie wolno ich usuwać do gruntu, wód gruntowych ani kanalizacji. Należy zawsze doprowadzić do utwardzenia resztek materiału. Utwardzone resztki produktu można utylizować jak tworzywo sztuczne.

Uwagi prawne

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sika są podane w dobrej wierze, przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia Sika i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Z uwagi na występujące w praktyce różnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sika, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sika nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sika w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Użytkownik produktu jest obowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sika. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Wszelkie zamówienia są realizowane zgodnie z aktualnie obowiązującymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży Sika, dostępnymi na stronie internetowej www.sika.pl, które stanowią integralną część wszystkich umów zawieranych przez Sika. Użytkownicy są obowiązani przestrzegać wymagań zawartych w aktualnej Karcie Informacyjnej użytkowanego produktu. Kopię aktualnej Karty Informacyjnej Produktu Sika dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie.

Dyrektywa unijna 2004/42 w sprawie ograniczeń emisji lotnych związków organicznych

Zgodnie z Dyrektywą Unijną 2004/42/EC, maksymalna dopuszczalna zawartość Lotnych Związków Organicznych (Kategoria produktu II A / j typ **Lb**) dla produktu gotowego do użycia wynosi 500 g/l (ograniczenie 2010). Maksymalna zawartość Lotnych Związków Organicznych w SikaCor[®] EG1 VHS wynosi < 500 g/l.



Sika Poland Sp. z o.o. Tel +48 22 31 00 700
 ul. Karczunkowska 89 Fax +48 22 31 00 800
 02-871 Warszawa e-mail sika.poland@pl.sika.com
 Polska www.sika.pl

