

# Karta Informacyjna

## SikaCor® EG Phosphat

Niskorozpuszczalnikowa powłoka gruntująca na bazie żywicy epoksydowej, zawierająca fosforan cynku

### OPIS PRODUKTU

SikaCor® EG Phosphat jest dwuskładnikową, zawierającą fosforan cynku powłoką gruntującą na bazie żywicy epoksydowej.

Niskorozpuszczalnikowy wg Wytycznych Stowarzyszenia Przemysłu Lakierniczego i Materiałów Antykorozyjnych (VdL-RL 04).

### ZASTOSOWANIE

SikaCor® EG Phosphat stosowana jest jako powłoka gruntująca na powierzchniach stalowych narażonych na oddziaływanie warunków atmosferycznych.

SikaCor® EG Phosphat w połączeniu z dwuskładnikowymi powłokami międzywarstwowymi i/lub nawierzchniowymi tworzy odporny mechanicznie system powłokowy do stosowania w atmosferze wiejskiej, miejskiej, przemysłowej i morskiej wg PN-EN ISO 12944-5.

### CHARAKTERYSTYKA / WŁAŚCIWOŚCI

W połączeniu z dwuskładnikowymi, epoksydowymi powłokami międzywarstwowymi i dwuskładnikowymi, poliuretanowymi powłokami nawierzchniowymi:

- Bardzo dobre właściwości antykorozyjne
- Doskonała stabilność chemiczna, atmosferyczna i kolorystyczna
- Twardoelastyczny i twardy, ale nie kruchy
- W dużym stopniu niewrażliwy na uderzenia i zarysowania

### BADANIA

#### APROBATY / NORMY

Rekomendacja Techniczna IBDiM Nr RT/2012-02-0113 Zestawy farb epoksydowych i poliuretanowych do zabezpieczenia antykorozyjnego konstrukcji stalowych, stalowych natryskiwanych cieplnie cynkiem, aluminium oraz ich stopami, a także stalowych ocynkowanych zanurzeniowo konstrukcji mostowych o nazwie SikaCor® 1.

SikaCor® EG Phosphat przy grubości do 20 µm może być także stosowany jako powłoka umożliwiająca spawanie

---

## DANE PRODUKTU

---

**KOLORY** SikaCor® EG Phosphat piaskowy ~ RAL 1002  
SikaCor® EG Phosphat czerwono-brązowy ~ RAL 8012  
SikaCor® EG Phosphat szary cynkowy ~ RAL 7005

---

**OPAKOWANIA** SikaCor® EG Phosphat: 30, 15 i 3 kg netto  
Sika® Verdünnung EG: 25, 10 i 3 l  
SikaCor® Cleaner: 25, 160 l

---

**SKŁADOWANIE** Materiał w nieuszkodzonych opakowaniach składowany w chłodnych i suchych warunkach najlepiej zużyć w ciągu 3 lat od daty produkcji.

---

## SYSTEM

---

**UKŁAD WARSTW** Stal:  
1 – 2 x SikaCor® EG Phosphat  
Odpowiednie powłoki międzywarstwowe i nawierzchniowe:  
Pokrywać odpowiednimi dwuskładnikowymi produktami z serii SikaCor® i Sika® Permacor®.

---

**PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI** Stal:  
Obróbka strumieniowa do stopnia przygotowania powierzchni Sa 2 ½ wg PN-EN ISO 12944, część 4. Podłoże bez zabrudzeń, olejów i smarów.  
Do czyszczenia zabrudzonych powierzchni wszystkich typów, jak np. powierzchnie ocynkowane lub pokryte powłoką zalecane jest stosowanie SikaCor® Wash.

---

## DANE TECHNICZNE

---

**GĘSTOŚĆ** ~ 1,6 kg/dm<sup>3</sup>

---

**ZAWARTOŚĆ CZĘŚCI STAŁYCH** ~ 62 % objętościowo / ~ 80 % wagowo

---

### ZUŻYCIE MATERIAŁU

Teoretyczne zużycie materiału / Emisja LZO bez strat dla średniej grubości suchej warstwy			
Grubość suchej warstwy w µm	Grubość mokrej warstwy w µm	~ kg/m <sup>2</sup>	LZO ~ g/m <sup>2</sup>
20	30	0,050	10,3
80	130	0,205	41,3

Podane grubości warstwy powłoki gruntującej nie uwzględniają współczynników korygujących z uwagi na szorstkość powierzchni wg ISO 19840.

Przy nanoszeniu natryskiem SikaCor® EG Phosphat grubość suchej warstwy w jednym cyklu roboczym nie może przekraczać 120 µm.

---

**PROPORCJE MIESZANIA** 90 : 10 (wagowo)  
(SKŁADNIK A : B) 4,9 : 1 (objętościowo)

---

---

## ODPORNOŚĆ

### ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Wpływy atmosferyczne, woda, ścieki, woda morską, spaliny, sole odładzające, pary kwasów i ługów, oleje, tłuszcze, krótkotrwałe oddziaływanie materiałów pędnych i rozpuszczalników.

### OPORNOŚĆ TERMICZNA

Środowisko suche do +100°C, krótkotrwałe do +150°C

Przy wyższych obciążeniach temperaturowych należy skontaktować się z przedstawicielem firmy Sika.

---

## SZCZEGÓŁY APLIKACJI

### PRZYGOTOWANIE MATERIAŁU

Przed mieszaniem dokładnie przemieszać mechanicznie składnik A. Następnie, zachowując prawidłowe proporcje, zmieszać składnik A ze składnikiem B. W celu uniknięcia rozchlapania i rozlania początkowo mieszać składniki przy minimalnej prędkości obrotowej mieszadła. Następnie mieszać intensywnie przy maksymalnej prędkości obrotowej mieszadła 300 obr./min. Czas mieszania wynosi minimum 3 minuty i nie krócej niż to wymagane do uzyskania jednorodnej mieszanki. Następnie wymieszany materiał przelać do czystego pojemnika i raz jeszcze wymieszać. W trakcie mieszania i przelewania materiału należy stosować odpowiednie rękawice ochronne, fartuch gumowy, koszulę z długim rękawem, buty robocze oraz szczelne okulary ochronne / ochronę twarzy.

---

### METODY APLIKACJI

Podane grubości warstwy uzyskiwane są poprzez natrysk hydrodynamiczny. Uzyskanie jednolitej grubości warstwy oraz jednolitego wyglądu zależy od przebiegu aplikacji. Z reguły najlepsze efekty uzyskuje się przy stosowaniu natrysku. Dodatek rozcieńczalnika obniża stabilność i grubość suchej warstwy. Przy aplikacji wałkiem lub pędzlem, w zależności od kształtu i rodzaju zabezpieczanej konstrukcji oraz barwy użytego materiału, mogą być konieczne dodatkowe czynności, aby uzyskać żądaną grubość suchej warstwy. Przed przystąpieniem do aplikacji wskazane jest wykonanie pola próbnego w warunkach budowy, w celu upewnienia się, że, nanoszenie materiału wybraną techniką zapewni oczekiwany efekt.

#### Malowanie pędzlem lub wałkiem

#### Natrysk:

Natrysk wysokociśnieniowy z dyszą 1,5 – 2,5 mm, ciśnienie 3 – 5 bar, wymagany filtr oleju i wody

#### Natrysk hydrodynamiczny:

Ciśnienie w pistolecie minimum 180 bar, dysza 0,38 – 0,53 mm, kąt natrysku 40 – 80°

---

### WARUNKI APLIKACJI

Minimum +5°C (materiału i podłoża).

Wilgotność względna powietrza: maksimum 85%.

W przypadku aplikacji na zewnątrz należy zwrócić uwagę na punkt rosy. Temperatura podłoża i nietwardzonej powłoki musi być zawsze o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.

W razie konieczności materiał można rozcieńczyć max 5% rozcieńczalnika Sika® Verdünnung EG.

W przypadku stosowania SikaCor® EG Phosphat jako gotowej powłoki spawalnej należy dodać ok. 20% wagowo 5% rozcieńczalnika Sika® Verdünnung EG.

---

<b>CZAS OTWARTY</b>	Przy +10°C ok. 12 godzin Przy +20°C ok. 8 godzin Przy +30°C ok. 5 godzin					
<b>STOPIEŃ SUCHOŚCI 6 WG DIN 53150</b>	Grubość suchej warstwy	+5°C	+20°C	+30°C	+40°C	+80°C
	80 µm	10 h	3,5 h	1 h	25 min	15 min
<b>CZASY POMIĘDZY CYKLAMI ROBOCZYMI</b>	Minimum: po osiągnięciu stopnia suchości 6 Maksimum: 12 miesięcy W przypadku dłuższych przerw należy skontaktować się z przedstawicielem firmy Sika. Przed kolejnymi cyklami roboczymi należy usunąć ewentualne zanieczyszczenia (patrz str. 3 Przygotowanie powierzchni)					
<b>CZAS CAŁKOWITEGO WYSCHNIĘCIA</b>	Pełne utwardzenie w zależności od grubości warstwy i temperatury po 1 – 2 tygodniach.					
<b>ROZCIEŃCZALNIK</b>	Sika® Verdünnung EG					
<b>CZYSZCZENIE NARZĘDZI</b>	SikaCor® Cleaner					

## WAŻNE INFORMACJE

### DYREKTYWA UNIJNA 2004/42 W SPRAWIE OGRANICZEŃ EMISJI LOTNYCH ZWIĄZKÓW ORGANICZNYCH

Zgodnie z Dyrektywą Unijną 2004/42/EC, maksymalna dopuszczalna zawartość Lotnych Związków Organicznych (Kategoria produktu II A / j typ **Lb**) dla produktu gotowego do użycia wynosi 500 g/l (ograniczenie 2010).

Maksymalna zawartość Lotnych Związków Organicznych w SikaCor® EG Phosphat wynosi < 500 g/l.

### UWAGA

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

### OCHRONA ZDROWIA I ŚRODOWISKA

Szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa, a także dane dotyczące ekologii, właściwości toksykologicznych materiału itp. dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego dostępnej na żądanie.

### UWAGI PRAWNE

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sika są podane w dobrej wierze, przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia Sika i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Z uwagi na występujące w praktyce zróżnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sika, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sika nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sika w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Użytkownik produktu jest obowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sika. Sika zastrzega sobie prawo zmiany właściwości swoich produktów. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Wszelkie zamówienia są realizowane zgodnie z aktualnie obowiązującymi zasadami sprzedaży i dostawy. Użytkownicy są obowiązani przestrzegać wymagań zawartych w aktualnej Karcie Informacyjnej użytkowanego produktu. Kopię aktualnej Karty Informacyjnej Produktu Sika dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie.

Sika Poland Sp. z o.o.  
Powłoki ochronne  
Karczunkowska 89  
02-871 Warszawa  
Polska  
www.sika.pl

Opracował  
Powłoki ochronne  
Phone: +48 22 31 00 700  
Fax: +48 22 31 00 800  
Mail: sika.poland@pl.sika.com



© 2013 Sika Services AG

Karta Informacyjna  
SikaCor® EG Phosphat  
15.01.2014, Wydanie 1  
02 06 02 00 004 0 000006

Polski  
Powłoki ochronne