

19511 ZincSil S-HB

Farba grubopowłokowa etylokrzemianowa formuła na bazie cynku nieorganicznego, samoutwardzająca.

ZASTOSOWANIE

Jako warstwa podkładowa dla stali oczyszczonej strumieniowo-ściernie do stopnia minimum Sa 2 ½. Główne zastosowanie jako warstwa podkładowa w systemach antykorozyjnych dedykowanych dla przemysłu energetycznego, rafinerii, obiektów mostowych, eksploatowanych w warunkach nadmorskich oraz dla przemysłu morskiego. Stosowana często w systemach do zabezpieczania rurociągów paliw i olejów. Odporna na działanie temperatur do 400 °C

PRZYGOTOWANIE DO APLIKACJI

Mieszanie składników	Baza Pył cynkowy 19511	7 części objętościowo 3 część objętościowo
Przygotowanie Farby	Przed przystąpieniem do malowania należy dokładnie wymieszać składniki farb za pomocą mieszadła mechanicznego. Temperatura mieszanych składników powinna być minimum 10 °C	
Rozcieńczanie	Do aplikacji hydrodynamicznej 0 – 5%	
Przydatność do użycia Aplikacja	7 h (po wymieszaniu składników w 20 °C) Dla zapewnienia optymalnych* warunków schnięcia i utwardzania powłoki, zaleca się aplikację w temperaturach dodatnich - rekomendowane minimum 10 °C. Temperatura podłoża, co najmniej o 3 °C wyższa niż punkt rosy. W czasie całego procesu aplikacji i utwardzania należy zadbać o odpowiednią wentylację, aby uniknąć koncentracji substancji lotnych, co zapewni optymalne warunki bezpieczeństwa, schnięcia i utwardzania powłoki.	
Metody aplikacji	Zalecany: airmix, natrysk hydrodynamiczny lub pneumatyczny. Aplikacja pędzlem może dać nierównomierną grubość i pogorszyć efekt estetyczny powłoki. Dla polepszenia rozlewności należy użyć rozcieńczalnika	

DANE PODSTAWOWE

Połysk	Matowa
Kolor	Szara / Aluminium
Zawartość Części Stałych	50 %
ZLZO (VOC)*	530 g/l
GPS*	Standardowo: 50 - 100 µm (zależnie od metody aplikacji)
Wydajność teoretyczna	10,0 m ² /l dla GPS* = 50 µm
Wydajność praktyczna	Wydajność praktyczna farby zależy od wielu różnych czynników - również niezależnych od producenta. W przybliżeniu dla natrysku hydrodynamicznego można przyjąć: Dla dużych elementów: 70 % wydajności teoretycznej. Dla małych elementów: 50 % wydajności teoretycznej.
Odporność temperaturowa	do 400 °C (dla warunków suchych)
Gęstość	2,8 kg/litr po wymieszaniu składników w temp. 20 °C)
Czasy schnięcia:	Dla GPS = 30 - 40 µm
	20 °C
Pyłosuchość	20 min
Suchość dotykowa	4 h
Przemaalowanie	24 h

Podczas schnięcia i utwardzania wilgotność względna nie powinna przekraczać 95%. Ponadto należy unikać kontaktu z wilgocią podczas całego procesu schnięcia i utwardzania.

19511 ZincSil S-HB

ZALECENIA APLIKACYJNE

	Hydrodynamicznie	Airmix
Rozcieńczalnik	5404	5404
Zalecana ilość	0 – 5%	0 – 5%
Rozmiar dyszy	0,013 – 0,15 cala	0,013 – 0,15 cala
Ciśnienie robocze	140 – 160 bar	70 – 100 bar
GPS*	50 – 100 µm	50 – 100 µm
	Pędzel/Watek	Natrysk Powietrzny
Rozcieńczalnik	5404	5404
Zalecana ilość	0 – 5%	5 - 10%
Rozmiar dyszy		2 – 3 mm
Ciśnienie robocze		3 – 4 bar
GPS*	50 µm	50 – 100 µm

Czyszczenie narzędzi: Niezwłocznie po aplikacji z użyciem rozcieńczalnika 5404.

O szczegółowe / indywidualne rekomendacje dotyczące szczególnych zastosowań oraz przygotowania powierzchni prosimy skontaktować się z konsultantem Baril Coatings.

INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

Oznaczenia Zgodnie z wytycznymi EU nr 67/548/EEG

Szkodliwy i drażniący w kontakcie ze skórą, oczami i drogą oddechową.
W przypadku kontaktu z oczami, natychmiast przemyć dużą ilością czystej wody i skontaktować się z lekarzem. Nie jeść i nie pić oraz nie palić tytoniu podczas aplikacji.

UN 1263

DANE UZUPEŁNIAJĄCE

Opakowania Puszki 20 litrowe .
Rozcieńczalnik w kanistrach 25 litrów lub beczkach 200 litrowych.

Okres przechowywania W szczelnych oryginalnych opakowaniach 12 miesięcy, przechowywane w temperaturach pomiędzy 5 °C i 40 °C.

Dodatkowe informacje dotyczące bezpieczeństwa zawarte są w Karcie Charakterystyki Niebezpiecznego Preparatu Chemicznego: ZincSil S-HB [19511]

Uwagi

- * **GPS** = Grubość Powłoki na Sucho
- * **ZLZO (VOC)** = Zawartość Lotnych Związków Organicznych (VOC)
- * **Optymalne warunki schnięcia** = brak lub minimalna ilość rozcieńczalnika do mieszaniny, najwyższa możliwa do aplikacji GSP, najlepsze właściwości tiksotropowe, brak czasu indukcji dla mieszaniny itp.

GWARANCJA I OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

Dane techniczne oraz inne publikowane informacje przedstawione przez producenta są prawdziwe i odpowiadają naszej najlepszej wiedzy o produkcie. Dla produktu deklarujemy udzielenie gwarancji o w myśl gwarancji o ograniczonej odpowiedzialności. Wzór umowy gwarancyjnej może przedstawić tylko Baril Coatings, która określa warunki i zakres odpowiedzialności za produkt. Modyfikacja jakiegokolwiek punktu umowy gwarancyjnej powoduje unieważnienie gwarancji chyba, że została uzgodniona w formie pisemnej z Baril Coatings. Żadne inne formy czy wzory umowy gwarancyjnej nie będą stosowane i respektowane. Nie bierzemy odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody spowodowane użyciem produktu. Odpowiedzialność, jeżeli zaistnieje jej wymagalność ogranicza się do wymiany lub dostarczenia wadliwego materiału w myśl ograniczenia odpowiedzialności producenta za dostarczony materiał.

Produkty i informacje techniczne zostały opracowane dla użytkowników profesjonalnych o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach. W związku z powyższym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada użytkownik końcowy. Baril Coatings nie odpowiada za stan przygotowania powierzchni przygotowanej do aplikacji ani za inne powiązane czynniki w trakcie nanoszenia powłok i wiele innych w związku z czym nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z przedstawionych tu informacji, o ile umowa pisemna nie określa tego w inny sposób.

W wyniku ciągłych prac badawczo-rozwojowych oraz nieustającym rozwojem technologicznym produktu zastrzegamy sobie prawo zmiany danych technicznych produktu bez wcześniejszego powiadomienia. Niniejsza karta zastępuje i anuluje wszystkie wcześniejsze wydania i informacje dotyczące produktu.

Baril BV Phone +31 (0) 73 6419 890
Baril USA Phone +1 260 665 8431
Baril Polska telefon: +48 (0) 32 271 01 83
Baril China Phone +86 (0) 10 64413363

