

Karta techniczna

Resist 86



Charakterystyka wyrobu

Resist 86 jest dwuskładnikowy, szybko utwardzający się farbą tetylokrzemianową, spełniając wymagania recepturowe normy SSPC Paint 20 poziom 1 i ISO 12944. Resist 86 dostarczany jest z pyłem cynkowym ASTM D520 Typ II.

Zastosowanie

Przeciwkorozyjny grunt ogólnego stosowania na powierzchnie narażone na duże obciążenia:

1. Jako pierwsza warstwa w systemach wielowarstwowych.
2. Jako samodzielna powłoka do długotrwałej ochrony stali ekspozowanej w umiarkowanych i trudnych warunkach środowiska korozyjnego. Powłoka odporna na okresowe działanie temperatury do 400°C w suchym środowisku.

Grubość powłoki, wydajność

	Min.	Max.	Typowa
Grubość powłoki (µm)	50	90	75
Grubość warstwy (µm)	75	135	115
Wydajność teoretyczna (m ² /l)	13,4	7,4	8,9

Uwagi

Przekroczenie grubości 120 µm grozi powłoką.

Właściwości fizyczne

Kolor	szary, zielono szary
Zawartość ciał stałych % obj.	67 ± 2
Temperatura zapłonu	14°C ± 2 (Setaflash)
VOC	465 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3
Połysk	Mat
Odporność na wodę	Bardzo dobre
Odporność na cieranie	Doskonałe
Odporność na rozpuszczalniki	Doskonałe
Odporność chemiczna	Doskonałe w zakresie pH 6 -10
Elastyczność	Ograniczone

*Pomiar wg OCCA Monograph No. 4

Normy w Hong Kongu: Kategoria farb - Nieorganiczne powłoki cynkowe; Zawartość lotnych związków organicznych VOC: 455 g/l, metoda HK EPD (gotowe do użycia); Wolne związki chemiczne - nie występują; Ciężar właściwy: 2.63 (A + B) kg/l; Wartości VOC i ciężaru właściwego podane są jako typowe, mogą się zmieniać w przypadku innych kolorów.

Przygotowanie powierzchni

Podło e czyste, suche, wolne od wszelkich zanieczyszcze . Powierzchnia powinna by przygotowana i oceniana według ISO 8504.

Stal niegruntowana

Czysto : obróbka strumieniowo - cierna do Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Chropowato : stosowa odpowiednie cierniwo do osi gni cia chropowato ci o profilu Droбноziarnistym - Po rednim G (30-85 µm, Ry5) (ISO 8503-2).

Inne podło e

Powłoka mo e by stosowana na innym podło u. Wi cej informacji mo na uzyska w najbli szym oddziale firmy Jotun.

Warunki podczas malowania

Minimalna temperatura podło a 5°C i co najmniej 3°C powy ej punktu rosy otaczaj cego powietrza; pomiar temperatury i wilgotno ci wzgl dnej powietrza wykona w pobli u podło a. Farby krzemianowo-cynkowe wymagaj wilgoci do utwardzenia. Przy niskiej wilgotno ci warunki utwardzania b d korzystniejsze, gdy warstwa farby b dzie nawil ana wod lub podtrzymywana b dzie w sposób wymuszony podwy szona wilgotno . Powłoka musi by całkowicie utwardzona przed nakładaniem kolejnej warstwy, w przeciwnym razie jej przyczepno b dzie niedostateczna. Utwardzenie nale y sprawdzi przy pomocy testu (MEK) wg ASTM D 4752-87. Nie sezonowana powłoka krzemianowo-cynkowa jest porowata, a jej porowato zale y od warunków i techniki aplikacji. Nagromadzone w powłoce powietrze przedostaje si przez nowo nało on warstw , powoduj c powstawanie p cherzy i kraterów natychmiast po aplikacji. Aby wyeliminowa to zjawisko, nale y zastosowa specjaln technik aplikacji: najpierw nało y cie k warstw wypełniaj c pory w powłoce krzemianowo-cynkowej, a po kilku minutach nało y pozostał cz farby do specyfikowanej grubo ci. W trudnych przypadkach nale y rozcie czy farb lub zastosowa Penguard Tie Coat 100 jako powłok uszczelniaj c .

Metoda aplikacji

Natrysk Stosowa natrysk bezpowietrzny lub powietrzny.

P dzel Zalecany przy zaprawkach i małych powierzchniach - nale y uzyska specyfikowan grubo powłoki. Aby unikn osadzania si ci kiego pigmentu cynku, zalecane jest ci głe mieszanie farby podczas aplikacji.

Sposób stosowania

Proporcje mieszania (obj.) 8 : 2,6

Mieszanie Komp. A jest płynny a komp. B jest suchym pyłem cynkowym. Składa się z 8 litrów komp. A i 18,5 kg/2,6 litra Jotun Zinc 100, komp. B. Pył cynkowy należy wolno wsypywać do płynu cięgie mieszając za pomocą mieszadła mechanicznego. Komp. A musi być dobrze wstrząsnięty przed użyciem. Mieszanie dopóki nie znikną grudki i przecedzi przez sito o wielkości 60 oczek

Przydatność do stosowania (23°C) 8-12 godzin. (w wyższej temp. czas krótszy.)

Rozciezalniki/zmywacze Jotun Thinner No. 4/25 Może być konieczna regulacja parametrów natrysku i oschnięcia przy użyciu max 5 % rozciezalnika* Jotun Thinner No. 4 (szybkie parowanie) w niskiej temperaturze lub Jotun Thinner No. 25 (wolne parowanie) gdy temperatura jest wysoka

Instrukcja aplikacji natryskiem bezpowietrzny

Ciężnienie w dyszy 10 MPa (100 kg/cm², 1400 psi)
średnica dyszy 0.46-0.58 mm (0.018-0.023")
Kąt natrysku dyszy 30-80°
Filtr należy sprawdzić, czy filtry są czyste.

Uwaga *rozciezalniki należy dodawać po wymieszaniu komponentów.

Wyrobienie powierzchni ostrych krawędzi, szwów spawalniczych i miejsc trudno dostępnych/poprawki powinny być wykonywane nie przed a po nałożeniu pełnej warstwy gruntu. Jeżeli czynności te wykonano wcześniej, należy niezwłocznie nałożyć "mokro-na mokro" pełną warstwę gruntu. Należy dążyć do uzyskiwania na wszystkich powierzchniach specyfikowanej grubości suchej powłoki

Czas oschnięcia

Czas oschnięcia zależy od cyrkulacji powietrza, temperatury, grubości i ilości powłok. Podane wartości są typowe dla:

- Dobrej wentylacji (warunki zewnętrzne lub swobodny przepływ powietrza)
- Typowej grubości powłoki
- Jednej powłoki na podłożu obojętnym.

* Przy wilgotności względnej powietrza 80%

Temperatura podłoża	5°C	10°C	23°C	40°C
Powierzchnia sucha	60 min	30 min	15 min	13 min
Całkowite wyschnięcie	90 min	45 min	30 min	25 min
Pełne utwardzenie ¹	18 godz	13 godz	4 godz	1,5 godz
Ponowne malowanie, min. ²	18 godz	13 godz	4 godz	1,5 godz
Ponowne malowanie, max. ³				

1. Utwardzenie potwierdzić testem MEK wg (ASTM D 4752-87). Sprawdzić utwardzenie przez potarcie monet; moneta powinna pozostawić błyszczący ład bez jakichkolwiek ubytków cynku w powłoce.
2. Podane wartości dotyczą przemalowania farb epoksydowych. Resist 78 nie powinien być przemalowywany Resistem 78.
3. Poprawki powinny być wykonywane farb Resist 78 rozciezionym 15 % dodatkiem rozciezalnika Jotun Thinner No.25.
4. Jeżeli podłoże jest wolne od soli cynku oraz wszelkich zanieczyszczeń, nie ma ograniczeń czasowych przed wykonywaniem poprawek. Najlepszymi przyczepnymi dźwiarstwami uzyskuje się wtedy, gdy poprawki wykonywane są przed utwardzeniem poprzedniej powłoki.

Powyższe informacje należy traktować jako wskazówki. Rzeczywisty czas schnięcia może ulec zmianie w zależności od grubości powłoki, warunków wentylacji, wilgotności powietrza, istniejącego systemu malarskiego oraz wymagań mechanicznych powłoki, przydatności do transportu pomalowanego elementu, itp. Wymagania dotyczące konkretnego systemu powłokowego mogą być przedstawione oddzielnie z uwzględnieniem rzeczywistych warunków.

Zalecany system malarski

Resist 86 **1 x 75 µm** **(grubo powłoki)**
kolejna powłoka - epoksydowa.

Może być specyfikowany inny system, w zależności od przeznaczenia

Przechowywanie

Produkt musi być przechowywany zgodnie z normami krajowymi. Pojemniki powinny być składowane w suchym, chłodnym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu, z dala od źródeł ciepła i ognia. Pojemniki powinny być szczelnie zamknięte.

Komponent A musi być przechowywany poniżej 25°C. Komponent B jest pyłem cynkowym i nie ma określonych ograniczeń co do jego przechowywania.

OKRES TRWAŁOŚCI: 6 miesięcy w temp. 23°C dla komponentu A, 4 lata dla komponentu B. Po przekroczeniu tego czasu należy dokonać inspekcji obu komponentów. Wyższa temperatura w czasie magazynowania może skrócić okres trwałości i prowadzić do zwiędnięcia w opakowaniu.

Przygotowanie

Ostro nie obchodzi się z produktem. Starannie wymieszać przed użyciem. Ciągłe mieszanie podczas malowania zapobiega osadzaniu się ciemnego pigmentu cynkowego.

Opakowanie

10,6 litrowy zestaw: 8 litrów Resist 86 komp. A w 10 litrowym opakowaniu i 18,5 kg/2,6 litra Jotun Zinc 100, komp. B (poprzednia nazwa Resist 78/86, komp. B) w 20 litrowym opakowaniu.

BHP

Należy zwrócić uwagę na ostrzeżenia umieszczone na pojemniku. Stosować w warunkach dobrej wentylacji. Nie wdychać par i mgły produktu. Unikać kontaktu ze skórą. W przypadku zanieczyszczenia skóry, należy natychmiast usunąć materiał odpowiednim rodzajem zmywającym, mydłem i wodą. W przypadku zanieczyszczenia oczu przemyć dużą ilością wody i natychmiast zwrócić się o pomoc lekarską.

Szczegółowe informacje dotyczące BHP przy stosowaniu produktu znajdują się w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

UWAGA

Informacje zawarte w tej Karcie Technicznej podane są zgodnie z naszą najlepszą wiedzą opartą na badaniach laboratoryjnych i do wiadomości praktycznym. Ponieważ wyrób nie zawsze stosowany jest pod naszą kontrolą, możemy gwarantować jedynie jako produkt. Zastrzegamy także prawo do zmiany informacji podanych w Karcie Technicznej bez uprzedzenia. Dopuszczalne są wprowadzenie niewielkich zmian w produkcji odpowiadających wymogom krajowym. W przypadku wystąpienia w tekście niezgodności, obowiązująca jest wersja angielska (UK).

Jotun jest firmą o zasięgu światowym, posiadającą fabryki, biura sprzedaży i magazyny w ponad 50 krajach. Prosimy o odwiedzenie naszej strony internetowej www.jotun.com

WYDANO 13. 6 2012 JOTUN
POWYŻSZE WYDANIE ZASTĘPUJE POPRZEDNIE