SIGMAFAST 302

SIGMARITE VIGOR ZN 302 SR

Marzec 2006
Rewizja wydania z 09 – 2005

OPIS:

Dwuskładnikowa farba do gruntowania, krzemiano- cynkowo- epoksydowa.

CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA:

- opracowana jako grunt pod róże systemy powłokowe
- dobre właściwości antykorozyjne
- szybkoschnąca; może być przemalowywana po upływie krótkiego czasu
- wymaga niezmydlających się farb nawierzchniowych
- może być nakładana w niskich temperaturach (-5ºC)
- zmniejszone ryzyko powstawania pęknięć iłowych
- Aprobata ACQPA 21251

KOLOR I POŁYSK:

Niebieskawo-zielony; matowy

DANE PODSTAWOWE w temp. 20°C:

(dane dla produktu po wymieszaniu składników)

Gęstość:	ok. 2,1 g/cm^3
Zawartość substancji stałych:	ok. 63 ± 2% objętościowo
VOC:	max. 204 g/kg (dyr. 1999/13/EC) max. 419 g/l
Zalecana grubość suchej powłoki:	50 ÷ 80 µm zależnie od systemu powłokowego
Wydajność teoretyczna:	12,6 m^2 /l dla 50 µm *
Suchość dotykowa:	po 10 min w 20°C *
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok:	min. 40 min.* maks: 1 rok *

(dane dla składników)

Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce):	co najmniej 12 miesięcy
Temperatura zapłonu:	baza < 21ºC; utwardzacz < 21ºC

* patrz dane dodatkowe

ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI:

- stal oczyścić strumieniem ściernym do Sa 2 ½ ; Chropowatość powierzchni: R_z = 50 ÷ 65 µm
- temperatura powierzchni musi być wyższa od punktu rosy o co najmniej 3°C

INSTRUKCJE DLA UŻYTKOWNIKA:

stosunek mieszania objętościowo: baza do utwardzacza - 80 : 20

- temperatura mieszanych – bazy i utwardzacza powinna przewyższać 15°C; w przeciwnym razie może zaistnieć konieczność dodania dodatkowych ilości rozcieńczalnika dla zapewnienia odpowiedniej lepkości
- zbyt duża ilość rozcieńczalnika ułatwia powstawanie zacieków i wydłuża czas utwardzania
- rozcieńczalnik powinien być dodawany dopiero po wymieszaniu składników

Czas wstępny:	10 minut
Przydatność do stosowania	4 godz. w 20ºC

SIGMA COATINGS

SIGMAFAST 302

SIGMARITE VIGOR ZN 302 SR

NATRYSK BEZPOWIETRZNY:

Zalecany rozcieńczalnik: Sigma thinner 21-06
Objętość rozcieńczalnika: 5 ÷ 15 % zależnie od grubości powłoki do nałożenia i warunków aplikacji
Średnica dyszy: 0,38 ÷ 0,53 mm (0,015'' ÷ 0,021'')
Ciśnienie na dyszy: 15 MPa

NATRYSK PNEUMATYCZNY:

Zalecany rozcieńczalnik: Sigma thinner 21-06
Objętość rozcieńczalnika: 15 ÷ 20 % zależnie od grubości powłoki do nałożenia i warunków aplikacji
Średnica dyszy: 1,6 mm
Ciśnienie na dyszy: 0,3 ÷ 0,6 MPa

MALOWANIE PĘDZLEM / WAŁKIEM:

Zalecany rozcieńczalnik: Sigma thinner 21-06
Objętość rozcieńczalnika: 0 ÷ 5 %

ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA: Sigma thinner 90-53

BHP:

Patrz arkusze BHP nr 1430, 1431 oraz stosowne karty charakterystyki.

Farba jest wyrobem rozpuszczalnikowym, w związku z czym należy zabezpieczyć się przed wdychaniem oparów lub mgły natryskowej a także unikać kontaktu farby z oczami i skórą.

DANE DODATKOWE:

Grubość powłoki, a wydajność teoretyczna

wydajność teoretyczna [m^2 /l]	12,6	7,9
GPS [µm]	50	80

Tabela przerw do nakładania kolejnych powłok dla GPS = 50÷60 µm

Temperatura powierzchni	0ºC	10ºC	20ºC	30ºC
Przerwa minimalna	45 min.	30 min.	25 min.	20 min.
Przerwa maksymalna na powierzchni wolnej od soli cynku	12 miesięcy			

SIGMA COATINGS

SIGMAFAST 302

SIGMARITE VIGOR ZN 302 SR

Tabela przerw do nakładania kolejnych powłok dla GPS = 80 µm

Temperatura powierzchni	0ºC	10ºC	20ºC	30ºC
Przerwa minimalna	60 min.	50 min.	40 min.	35 min.
Przerwa maksymalna na powierzchni wolnej od soli cynku		12 miesięcy		

- na powłokach o wysokiej zawartości cynku mogą się tworzyć na powierzchni sole cynku, dlatego nie powinny być one narażone na warunki atmosferyczne przez długi okres przed przemalowaniem.
- przerwa kilku miesięcy jest dopuszczalna w warunkach wewnętrznych, w czystej atmosferze
- przed ponownym malowaniem należy usunąć wszelkie widoczne zanieczyszczenia powierzchni przez czyszczenie wodą pod wysokim ciśnieniem, strumieniem ściernym lub mechanicznie
- Odpowiednia wentylacja powinna być utrzymywana zarówno podczas aplikacji jak i utwardzania powłoki (patrz ark. 1433 i 1434)

Dostępność na świecie:

Mimo, że najważniejszym celem firmy Sigma Coatings jest dostarczanie w każdym miejscu na świecie takiego samego produktu, mogą się zdarzyć niewielkie modyfikacje wynikające z lokalnych uwarunkowań lub przepisów.
W takim przypadku wydaje się alternatywną kartę danych technicznych produktu.

ODNIESIENIA:

Objaśnienia do kart technicznych produktów	patrz: arkusz informacyjny nr 1411
Wskazówki BHP	patrz: arkusz informacyjny nr 1430
Bezpieczeństwo w pomieszczeniach zamkniętych ochrona zdrowia, ryzyko wybuchu, ryzyko zatrucia	patrz: arkusz informacyjny nr 1431
Bezpieczna praca w pomieszczeniach zamkniętych	patrz: arkusz informacyjny nr 1433
Zalecenia praktyczne dotyczące wentylacji	patrz: arkusz informacyjny nr 1434
Czyszczenie stali i usuwanie rdzy	patrz: arkusz informacyjny nr 1490

Ograniczenie odpowiedzialności Informacje tu podane zostały oparte na wynikach badań laboratoryjnych i wierzymy w ich dokładność, choć zalecamy posługiwanie się nimi jako wskazówkami natury ogólnej. Wszelkie zalecenia i sugestie dotyczące zastosowania produktów, czynione przez firmę Sigma Coatings zarówno w dokumentacji technicznej, jak też w odniesieniu do konkretnego zapytania, czy w innych przypadkach, oparte są o dane, które są zgodne z naszym aktualnym stanem wiedzy i są wiarygodne. Produkty i informacje opracowane zostały dla użytkowników o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach w budownictwie przemysłowym. W związku z tym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada końcowy użytkownik.

Sigma Coatings nie ma wpływu ani na jakość, ani na stan powierzchni, ani też na wiele innych czynników mogących przeszkadzać w zastosowaniu i w aplikacji produktu. W takim przypadku Sigma Coatings nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikłe z podanych tu informacji, o ile pisemna umowa nie stanowi inaczej.

Dane podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianom w wyniku nowych doświadczeń oraz stałego rozwoju technologicznego
Niniejszy arkusz zastępuje i anuluje wszelkie poprzednie wydania i do użytkownika należy upewnienie się co do jego aktualności

Wersja angielska jest wersją przeważającą nad wszelkimi tłumaczeniami

DS	7704
216759 bluegreen	1000002200
218818 bluegreen	1000002100

SIGMA COATINGS