

## SikaCor® Zinc ZS

Materiał gruntujący etylokrzemianowy zawierający pył cynkowy przeznaczony do zabezpieczania konstrukcji stalowych

<b>Opis produktu</b>	Jednoskładnikowy, wysokopigmentowany, materiał powłokowy na bazie żywicy etylokrzemianowej, z dodatkiem pyłu cynkowego.	
<b>Zastosowanie</b>	Wysokowartościowy materiał z grupy tzw. „ciężkiej” antykorozji, do powierzchni stalowych pokrytych lub nie pokrytych powłoką wierzchnią. Szczególnie zalecany do zabezpieczania konstrukcji stalowych pracujących nad i pod wodą, takich jak rurociągi, zbiorniki stalowe w stoczniach, rafineriach, elektrowniach i zakładach chemicznych. SikaCor® Zinc ZS przy grubości suchej warstwy 20 µm jest materiałem spawalnym.	
<b>Właściwości</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Uniwersalny grunt dla materiałów jedno i dwuskładnikowych</li><li>■ Szybkie utwardzanie</li><li>■ Wysoka odporność na ścieranie</li><li>■ Wysoka odporność na działanie wody i warunków atmosferycznych</li><li>■ Wysoka odporność mechaniczna i termiczna</li><li>■ Przy grubości 20 µm tworzy powłokę spawalną</li><li>■ Po utwardzeniu nieszkodliwy dla środowiska</li></ul>	
<b>Dane produktu</b>		
<b>Barwa</b>	Cynkowo – szara, matowa	
<b>Opakowanie</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>■ SikaCor® Zinc ZS</li><li>■ Rozcieńczalnik B</li></ul>	25 kg 10 i 3 litry
<b>Składowanie</b>		
<b>Warunki składowania / Czas przydatności do użycia</b>	Produkt przechowywany w szczelnie zamkniętych pojemnikach, w suchych i chłodnych pomieszczeniach najlepiej użyć w ciągu 12 miesięcy od daty produkcji.	
<b>Dane techniczne</b>		
<b>Gęstość</b>	2,3 kg/dm <sup>3</sup>	
<b>Zawartość części stałych</b>	64,5% (objętościowo) / 82% (wagowo)	
<b>Odporność</b>		
<b>Odporność chemiczna</b>	W pełni utwardzony materiał jest odporny na procesy starzenia, wodę i obciążenia mechaniczne.	
<b>Odporność termiczna</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>■ W suchej atmosferze długotrwała do:</li><li>■ W atmosferze wilgotnej do:</li></ul>	~+400°C ~+50°C



## Informacje o systemie

### Struktura systemu

- **Powłoka gruntująca na stal**  
1÷2 x SikaCor® Zinc ZS
- **Zabezpieczenie antykorozyjne bez powłok nawierzchniowych**  
2 x SikaCor® Zinc ZS
- **Powłoka spawalna pod kolejne warstwy**  
1 x SikaCor® Zinc ZS grubość suchej warstwy 20 µm (z dodatkiem ~5% wagowo rozcieńczalnika B)

Po zastosowaniu materiału SikaCor® EG 1 jako powłoki międzywarstwowej, na kolejne warstwy, w zależności od stopnia obciążenia, wymagań, co do trwałości barwy oraz rodzaju użytkowania, można stosować jedno i dwuskładnikowe powłoki antykorozyjne Sika®

### Szczegóły aplikacji

#### Zużycie materiału

	Teoretyczne zużycie / wydajność materiału dla osiągnięcia średniej grubości suchej / mokrej warstwy			
	DFT [µm]	WFT [µm]	kg/m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup> /kg
SikaCor® Zinc ZS	20	30	0,070	14,25
	60	95	0,215	4,65

Z wyjątkiem małych powierzchni grubość suchej warstwy nie powinna przekraczać 150 µm na jedną warstwę.

#### Przygotowanie podłoża

Powierzchnie stalowe muszą być suche, czyste, odpylone, pozbawione zanieczyszczeń, oleju, tłuszczu itp. Najlepsze efekty daje czyszczenie strumieniowo – ściernie w celu osiągnięcia stopnia czystości Sa2<sup>1/2</sup> wg DIN EN ISO 12 944 - 4

#### Warunki aplikacji

**Temperatura podłoża** Minimum +5°C / Maksimum +50°C

**Temperatura materiału** Minimum +5°C / Maksimum +50°C

**Wilgotność względna powietrza** Minimum 50% / Maksimum 90%

**Temperatura punktu rosy** Temperatura podłoża i nieutwardzonej powłoki musi być zawsze o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.

#### Instrukcja aplikacji

##### Instrukcja mieszania

Materiał jest dostarczany gotowy do użycia. Przed użyciem zaleca się wymieszanie materiału, najlepiej wolnoobrotowym mieszadłem mechanicznym (300÷400 obr./min), nie krócej niż 3 minuty. Należy unikać napowietrzania materiału.

Po otwarciu pojemników z materiałem, niezwłocznie należy przystąpić do jego mieszania i aplikacji. Po użyciu zamknąć szczelnie.

Jeżeli materiał stosowany jest jako powłoka spawalna można dodać ok. 5% wagowo rozcieńczalnika B.

##### Sposoby aplikacji / narzędzia

Wybór metody nanoszenia warunkuje otrzymanie gładkiej powłoki o jednolitej grubości warstwy. Nanoszenie natryskiem daje najlepsze wyniki. Dodatek rozcieńczalnika obniża stabilność i grubość suchej warstwy. Przy nanoszeniu pędzlem lub wałkiem, konieczne mogą być dodatkowe czynności w celu osiągnięcia wymaganej grubości suchej warstwy. Przed przystąpieniem do aplikacji wskazane jest wykonanie pola próbnego w warunkach budowy, w celu upewnienia się, że nanoszenie materiału wybraną techniką zapewni oczekiwany efekt.

- **Nanoszenie ręczne pędzlem**  
Zalecane jedynie na mniejszych powierzchniach np. podczas napraw warsztatowych
- **Metoda natryskowa**  
Natrysk wysokociśnieniowy 2 ÷ 3 bar, dysze 1,7÷2,5 mm. Kompresor musi być wyposażony w odpowiednie filtry zatrzymujące wodę i oleje
- **Natryskiwanie bezpowietrzne (Airless)**  
Natrysk bezpowietrzny – ciśnienie w pistolecie minimum 100 bar, dysze 0,38÷0,53 mm, kąt otwarcia 50°÷80°

Uwaga: Podczas natryskiwania zachować niedużą odległość pomiędzy pistoletem a powierzchnią pokrywaną w celu uniknięcia wysychania aplikowanego materiału. Opcjonalnie można dodać do 3% wagowo rozcieńczalnika B.

#### Czyszczenie narzędzi

Narzędzia należy od razu po użyciu umyć rozcieńczalnikiem B. Utwardzony materiał można usunąć jedynie mechanicznie.

#### Czas pomiędzy ułożeniem kolejnych warstw

Między SikaCor® Zinc ZS a:	Min.	Maks.
SikaCor® Zinc ZS	4 godz.	bez ograniczeń *)
SikaCor® EG 1	24 godz.	bez ograniczeń *)

\*) Przed nakładaniem kolejnej warstwy malowana powierzchnia musi być sucha, czysta, odpylona, wolna od oleju i tłuszczu.

#### Wiązanie materiału

##### Czas utwardzania

Stopień 6° wyschnięcia wg DIN 53 150:

	Grubość suchej warstwy	+5°C, wilg. wzgl 50%	+23°C, wilg. wzgl 50%
SikaCor® Zinc ZS	20 µm	6 min.	4 min.
	60 µm	12 min.	8 min.

##### Końcowe utwardzenie

Pełne utwardzenie następuje w zależności od grubości warstwy i temperatury po 1÷2 dniach.

##### Uwaga

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

#### Ochrona zdrowia i środowiska

##### Warunki BHP

Podczas pracy obowiązuje ubranie, rękawice i okulary ochronne. W pomieszczeniach zamkniętych należy zapewnić odpowiednią wentylację i nie zbliżać się z ogniem ani narzędziami iskrzącymi.

W razie kontaktu materiału z oczami, błonami śluzowymi lub długotrwałego kontaktu ze skórą płukać dużą ilością letniej, czystej wody a następnie skonsultować się z lekarzem.

Szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa, a także dane dotyczące ekologii, właściwości toksykologicznych materiału itp. dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego dostępnej na żądanie.

##### Ochrona środowiska

Niutwardzony materiał może zanieczyścić wodę i nie wolno go usuwać do gruntu, wód powierzchniowych ani kanalizacji.

Należy zawsze doprowadzić do utwardzenia resztek materiału. Utwardzone resztki produktu są neutralne i można je utylizować jak tworzywa sztuczne.

## Uwagi prawne

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sika są podane w dobrej wierze, przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia Sika i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Z uwagi na występujące w praktyce zróżnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sika, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sika nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sika w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Użytkownik produktu jest obowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sika. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Wszelkie zamówienia są realizowane zgodnie z aktualnie obowiązującymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży Sika, dostępnymi na stronie internetowej [www.sika.pl](http://www.sika.pl), które stanowią integralną część wszystkich umów zawieranych przez Sika. Użytkownicy są obowiązani przestrzegać wymagań zawartych w aktualnej Karcie Informacyjnej użytkowanego produktu. Kopię aktualnej Karty Informacyjnej Produktu Sika dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie.



Sika Poland Sp. z o.o.    Tel    +48 22 31 00 700  
ul. Karczunkowska 89    Fax    +48 22 31 00 800  
02-871 Warszawa        e-mail [sika.poland@pl.sika.com](mailto:sika.poland@pl.sika.com)  
Polska                      [www.sika.pl](http://www.sika.pl)

