



KARTA TECHNICZNA

HEMPATEX E.V. PRIMER 19151

Poprzednia nazwa: Werofa Spezial E- Firnis 19151D

Charakterystyka:

HEMPATEX E.V. PRIMER 19151 jest farbą opartą o specjalne żywice, służącą do ochrony czasowej przed korozją urządzeń pracujących w wysokiej temperaturze.

Zalecane stosowanie:

Jako ochrona czasowa przed korozją, podczas magazynowania i obróbki urządzeń pracujących w wysokiej temperaturze takich jak: rurociągi, węzownice grzejne i gorące kanały wentylacyjne.

Podczas ogrzewania, powłoka powoli rozkłada się wydzielając umiarkowane ilości gazu.

Dostępność:

Wymaga potwierdzenia.

DANE FIZYKOCHEMICZNE:

Kolory /Nr koloru: czerwony/ 50670
matowa
Połysk powłoki: 48 ± 1 (DIN 53219)
Części stałe, % obj.: $8 \text{ m}^2/\text{dm}^3 - 60\mu\text{m}$
Wydajność teoretyczna: 38°C
Temperatura zapłonu: $1,6 \text{ kg}/\text{dm}^3$
Gęstość: około 30 minut w 20°C
Sucha na dotyk: $400 \text{ g}/\text{dm}^3$
V.O.C.:

Stale fizyczne mogą różnić się w zakresie normalnych odchyłek produkcyjnych przedstawionych w normie ISO 3534-1. Dalsze wyjaśnienia znajdują się w „Objaśnieniach” w Katalogu Hempela.

SPOSÓB APLIKACJI:

Metoda nakładania:	natrysk bezpowietrzny	pędzel	walek
Rozcieńczalnik (max obj.)	08080 (5%)	08080 (5%)	08080 (5%)
Średnica dyszy:	0,013"-0,017"		
Ciśnienie w dyszy:	13 MPa		

(dane dotyczące natrysku bezpowietrznego podane są orientacyjnie i mogą ulec korekcje)

Czyszczenie narzędzi:
Grubość powłoki (DFT):
Grubość warstwy (WFT):
Czas do nałożenia następnej warstwy:

HEMPEL'S THINNER 08080
 $60\mu\text{m}$
 $125\mu\text{m}$
min po wyschnięciu
max nie określa się

Warunki BHP:

Stosować z zachowaniem środków ostrożności. Opakowania są dostarczane z odpowiednimi oznaczeniami bezpieczeństwa, których należy przestrzegać. Stosować się do zaleceń zawartych w Kartach Charakterystyki Niebezpiecznej Substancji Chemicznej oraz przestrzegać polskich przepisów bezpieczeństwa. Nie wdychać, unikać kontaktu ze skórą i oczami, nie połykać. Zachować środki ostrożności z uwagi na możliwość wystąpienia ryzyka zaprószenia ognia lub wybuchu, oraz chronić środowisko. Nakładać tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.



KARTA TECHNICZNA

2. HEMPATEX E.V. PRIMER 19151

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:	Odłuszczyć powierzchnię stosując detergent. Usunąć sole i słabo przyczepne powłoki. Lepsze własności antykorozyjne powłoki osiąga się stosując czyszczenie strumieniowo-ściernie.
APLIKACJA, WARUNKI UTWARDZANIA:	Wymagana jest czysta i sucha powierzchnia o temperaturze wyższej od temperatury punktu rosy, aby uniknąć kondensacji. Stosować, gdy nakładanie i schnięcie przebiega w temperaturze powyżej 0°C, wilgotności względnej powyżej 80%.
POWŁOKA NASTĘPNA:	Nie stosuje się.
UWAGI:	W zależności od przeznaczenia można specyfikować inne grubości powłoki. Zmieni to zużycie farby i może wpłynąć na czas schnięcia. Normalny zakres grubości dla powłoki suchej wynosi od 60 µm do 100 µm.

Uwaga:

HEMPATEX E.V. PRIMER 19151 jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego.

HEMPEL A/S - 1915150670CS004

Niniejsza karta katalogowa zastępuje poprzednio wydaną. Definicje i pojęcia wyjaśnione są w Objaśnieniach w katalogu. Dane, specyfikacje oraz zalecenia ujęte w niniejszej karcie katalogowej są wynikiem testów i doświadczeń prowadzonych w ściśle określonych warunkach. Ich aktualność, kompletność i dopuszczalność w warunkach rzeczywistych nie jest gwarantowana i zgodność z nimi musi być określona przez Użytkownika. Dostawa produktów oraz doradztwo techniczne są zgodne z OGÓLNYMI WARUNKAMI SPRZEDAŻY, DOSTAW I OBSŁUGI firmy Hempel, chyba że ustalono inaczej na piśmie. Producent i Sprzedawca nie ponosi innej odpowiedzialności, poza ujętą w Ogólnych Warunkach, za wyniki, defekty, bezpośrednie lub pośrednie uszkodzenia będące efektem zastosowania produktu. Karta katalogowa może ulec zmianie bez powiadomienia, a po pięciu latach od daty wydania automatycznie traci ważność.

Wydana przez HEMPEL A/S