

SikaCor® 6630 high solid

Uniwersalny materiał powłokowy o wysokiej zawartości części stałych do zabezpieczeń przeciwkorozyjnych na stal, cynk, metale kolorowe, tworzywa sztuczne i drewno

Opis produktu

SikaCor® 6630 high-solid jest jednoskładnikowym materiałem powłokowym na bazie specjalnie zmodyfikowanej mieszanki sztucznych żywic: uretanowej, akrylowej i alkidowej. Materiał charakteryzuje się małą zawartością rozpuszczalników i wysoką zawartością części stałych. Zawiera aktywne pigmenty antykorozyjne.
SikaCor® 6630 high-solid i SikaCor® 6630 Primer zostały przebadane i zaaprobowane przez Koleje Niemieckie zgodnie z TL/TP-KOR-Stahlbauten, tablice 93 i 77.

Zastosowanie

Stalowe konstrukcje lub powierzchnie ocynkowane w środowisku wielkomiejskim, przemysłowym i nadmorskim, np. hale, przewody rurowe, mosty, dachy, maszty kratowe, słupy oświetleniowe, okładziny ścian, sufitów, zewnętrzna płaszcz silosów i inne konstrukcje stalowe.

Bardzo dobrze nadaje się do renowacji starych powłok, uniwersalny w zastosowaniu do stali nierdzewnych, miedzi, aluminium, twardego PCW i drewna. Nie zaleca się stosowania do zabezpieczania okien i drzwi.

Właściwości

- Niska zawartość rozpuszczalników, szybkość i łatwość aplikacji
- Doskonałe zabezpieczenie antykorozyjne nawet w agresywnej chemicznie atmosferze
- Przy zastosowaniu odpowiedniego materiału gruntującego istnieje możliwość pokrywania powierzchni oczyszczonych ręcznie
- Dobra ochrona antykorozyjna nawet w przypadku powierzchni oczyszczanych ręcznie
- Wysoka stabilność barwy i odporność na kredowanie
- Nie łamliwy dzięki unikalnej kombinacji spoiwa

Dane produktu

Barwa

Szeroka gama odcieni RAL i DB.

SikaCor® 6630 Primer	żółty, brunatny, Mat.-Nr. 693.02/06 lub 677.01
SikaCor® 6630 high-solid EG	odcienie metaliczne DB, Mat.-Nr. 693.12-14
SikaCor® 6630 high-solid EG	odcienie metaliczne DB, Mat.-Nr. 693.30-74
SikaCor® 6630 high-solid	odcienie RAL, Mat.-Nr. 693.80-99
SikaCor® 6630 CU	miedź, stara miedź

W przypadku odcieni o intensywnej barwie może wystąpić zjawisko wycierania pigmentu z powierzchni. Dlatego też nie należy stosować ich na elementy konstrukcji, takich jak np. barierki, poręcze, balustrady.

Z uwagi na zastosowanie surowców naturalnych barwa poszczególnych szarż produkcyjnych może nieznacznie się różnić. W przypadku silnej ekspozycji na UV błyszcząca odcienie mają tendencję do jaśnienia.



Opakowanie	SikaCor® 6630 high solid (RAL)	30 i 15 kg netto
	SikaCor® 6630 high solid EG (DB)	15 kg netto
	SikaCor® 6630 Primer	15 kg netto
	Rozcieńczalnik B	10 i 3 litry

Dane techniczne

Gęstość	SikaCor® 6630 high solid	1,4 kg/dm ³
	SikaCor® 6630 Primer	1,5 kg/dm ³
	SikaCor® 6630 EG (MIO)	1,5 kg/dm ³
Zawartość części stałych	SikaCor® 6630 high solid	62% (objętościowo) / 77% (wagowo)
	SikaCor® 6630 Primer	62% (objętościowo) / 79% (wagowo)
	SikaCor® 6630 EG (MIO)	61% (objętościowo) / 77% (wagowo)

Składowanie

Warunki składowania / Czas przydatności do użycia	Produkt przechowywany w fabrycznie zamkniętych, nienaruszonych pojemnikach, w suchych i chłodnych pomieszczeniach najlepiej użyć w ciągu 2 lat od daty produkcji.
--	---

Odporność

Odporność chemiczna	Materiał wykazuje dobrą odporność w środowisku miejskim, przemysłowym i nadmorskim, a także na czasowe działanie soli. Brak odporności na stałe oddziaływanie rozcieńczonych kwasów i zasad, tłuszczów, olejów, materiałów pędnych, olejów mineralnych itd. Chwilowy kontakt nie stanowi jednak zagrożenia. Środek nie jest zalecany przy stałym oddziaływaniu wody.
Odporność termiczna	Do +80°C

Informacje o systemie

Struktura systemu	<p><i>Stal</i> 2 ÷ 3 x SikaCor® 6630 high solid/EG W przypadku powierzchni oczyszczanych ręcznie: 1 x SikaCor® 6630 Primer lub SikaCor® Aktivprimer Plus 2 x SikaCor® 6630 high solid/EG</p> <p><i>Powierzchnie ocynkowane, miedź, aluminium, twarde PCW lub drewno</i> 2 x SikaCor® 6630 high solid/EG</p> <p><i>Stare powłoki</i> Naprawa miejsc skorodowanych za pomocą SikaCor® 6630 Primer lub SikaCor® Aktivprimer Plus, następnie: 1 ÷ 2 x SikaCor 6630 high solid/EG</p>
--------------------------	--

Szczegóły aplikacji

Zużycie

	Teoretyczne zużycie / wydajność materiału dla osiągnięcia średniej grubości suchej / mokrej warstwy			
	DFT [µm]	WFT [µm]	kg/m ²	m ² /kg
SikaCor® 6630 Primer	80	130	0,195	5,15
SikaCor® 6630 HS	80	130	0,180	5,55
SikaCor® 6630 HS EG	80	135	0,195	5,10

Przygotowanie podłoża

Przygotowanie podłoża	<p><i>Stal</i> W agresywnym środowisku przemysłowym lub przy silnie zanieczyszczonej powierzchni, np. przez chlorki, siarczany, azotany zalecane czyszczenie strumieniowo-ścierne do stopnia Sa 2 ½ wg DIN EN ISO 12 944, część 4. Przy niewielkim stopniu narażenia, np. w środowisku wiejskim lub w pomieszczeniach zamkniętych wystarczające jest ręczne lub mechaniczne przygotowanie powierzchni w celu osiągnięcia stopnia czystości St 2 wg DIN EN ISO 12 944 - 4.</p>
------------------------------	---

Powierzchnie ocynkowane, stal, miedź, aluminium, twarde PCW
Usunięcie oleju, tłuszczu, produktów korozji. Umycie powierzchni czystą wodą lub wodą z małą ilością detergentu.

Stare powłoki

Przy starych powłokach o dobrej przyczepności wystarczy staranne oczyszczenie. (np. wodą pod wysokim ciśnieniem) Niezwiązane fragmenty należy usunąć, miejsca uszkodzone lub ogniska rdzy muszą być oczyszczone w stopniu P_{Sa} 2 ½, P_{Ma} lub P_{St} 2, a następnie naprawione (wypełnione) za pomocą SikaCor® 6630 Primer lub SikaCor® Aktivprimer.

Wszystkie naprawiane lub malowane powierzchnie muszą być suche, czyste, odpylone, pozbawione zanieczyszczeń, oleju, tłuszczu itp.

Warunki aplikacji

Temperatura materiału Minimum +5°C

Temperatura podłoża Minimum +5°C

Temperatura punktu rosy Temperatura podłoża i nietwardzonej powłoki musi być zawsze o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.

Instrukcja aplikacji

Instrukcja mieszania Materiał dostarczony jest w postaci gotowej do stosowania, przed użyciem wymaga tylko dokładnego wymieszania. Nie należy dodawać rozcieńczalnika.

Sposoby aplikacji / narzędzia

Wybór metody nanoszenia warunkuje otrzymanie gładkiej powłoki o jednolitej grubości warstwy. Podane grubości suchej warstwy są uzyskiwane w czasie aplikacji natryskowej i ręcznej pędzlem. Dodatek rozcieńczalnika obniża stabilność i grubość suchej warstwy.

Dodatek rozcieńczalnika obniża stabilność i grubość suchej warstwy. W zależności od kształtu i rodzaju zabezpieczanej konstrukcji oraz barwy użytego materiału, w czasie aplikacji wałkiem, lub pędzlem, mogą być konieczne dodatkowe czynności, aby uzyskać żądaną grubość suchej warstwy w jednym cyklu roboczym. Przed przystąpieniem do aplikacji wskazane jest wykonanie pola próbnego w warunkach budowy, w celu upewnienia się, że, nanoszenie materiału wybraną techniką zapewni oczekiwany efekt.

Malowanie pędzlem

Prace malarskie nie wymagają dużego wysiłku, jeśli stosuje się płaski lub okrągły pędzel nakładając znaczne ilości materiału krótkimi pociągnięciami. Potem należy lekkimi pociągnięciami pędzla wyrównać i wygładzić powierzchnię.

Nanoszenie wałkiem:

SikaCor® 6630 high solid może być наносzony wałkiem z krótkim włosiem.

Natrysk konwencjonalny:

Dysze 1,7 ÷ 2,5 mm, ciśnienie 3 ÷ 5 bar.

Natrysk hydrodynamiczny:

Ciśnienie w pistolecie minimum 180 bar,

Dysza 0,38 ÷ 0,53 mm (0,015 ÷ 0,021"),

Kąt natrysku 40° ÷ 80°

Materiał można rozcieńczyć max 3% rozcieńczalnika B.

Czyszczenie narzędzi

Narzędzia należy od razu po użyciu umyć rozcieńczalnikiem B (rozcieńczalnik S dla SikaCor® 6630 CU). Utwardzony materiał można usunąć jedynie mechanicznie.

Czas pomiędzy ułożeniem kolejnych warstw

Minimum 1 dzień.

Wiązanie materiału

Wstępne wyschnięcie

W normalnych warunkach po około 4 ÷ 5 godz. powłoka nie klei się przy dotyku, przy większym nacisku ulega deformacji. Po 8 ÷ 10 godzinach można operować pomalowanym elementem, ale powłoka jest wrażliwa na zarysowania.

Czas utwardzania

Całkowite utwardzenie następuje zależnie od grubości warstwy i temperatury, po kilku dniach.

Pełne obciążenia chemiczne i mechaniczne możliwe jest dopiero po całkowitym utwardzeniu powłoki.

Uwaga

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

Ochrona zdrowia i środowiska

Warunki BHP

Materiał rozpuszczalnikowy. W zamkniętych i/lub wąskich wykopach, studzienkach itp. zapewnić właściwą wentylację na czas wykonywania robót i schnięcia materiału. W okresie tym nie wolno używać ognia otwartego ani wykonywać żadnych innych czynności mogących być jego źródłem (jak np. spawanie).

W słabo oświetlonych pomieszczeniach dopuszczalne jest tylko dodatkowe oświetlenie elektryczne.

W czasie aplikacji używać ubrań ochronnych (rękawic, okularów).

Szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa, a także dane dotyczące ekologii, właściwości toksykologicznych materiału itp. dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego dostępnej na żądanie.

Ochrona środowiska

W stanie płynnym, nieutwardzonym materiał może spowodować zanieczyszczenie wody. Pozostałości nie należy usuwać do kanalizacji, ścieków wodnych i gleby.

Należy zawsze doprowadzić do utwardzenia resztek materiału.

Uwagi prawne

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sika są podane w dobrej wierze, przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia Sika i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Z uwagi na występujące w praktyce różnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sika, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sika nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sika w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Użytkownik produktu jest obowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sika. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Wszelkie zamówienia są realizowane zgodnie z aktualnie obowiązującymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży Sika, dostępnymi na stronie internetowej www.sika.pl, które stanowią integralną część wszystkich umów zawieranych przez Sika. Użytkownicy są obowiązani przestrzegać wymagań zawartych w aktualnej Karcie Informacyjnej użytkowanego produktu. Kopię aktualnej Karty Informacyjnej Produktu Sika dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie.

Dyrektywa unijna 2004/42 w sprawie ograniczeń emisji lotnych związków organicznych

Zgodnie z Dyrektywą Unijną 2004/42/EC, maksymalna dopuszczalna zawartość Lotnych Związków Organicznych (Kategoria produktu II A / i typ **Lb**) dla produktu gotowego do użycia wynosi 500 g/l (ograniczenie 2010).

Maksymalna zawartość Lotnych Związków Organicznych w SikaCor® 6630 high-solid wynosi < 500 g/l.



Sika Poland Sp. z o.o. Tel +48 22 31 00 700
 ul. Karczunkowska 89 Fax +48 22 31 00 800
 02-871 Warszawa e-mail sika.poland@pl.sika.com
 Polska www.sika.pl

