

38825 Envishield FP

Farba termoizolacyjna, ognioochronna ("pęczniająca") wodorocieńczalna formuła dla lepszego efektu zabezpieczenia oparta na specjalnie opracowanych żywicach grupy akrylowej. Po utwardzeniu powłoka tworzy bardzo trwałą warstwę izolacyjną która przy działaniu wysokiej temperatury ulega spęcznieniu pochłaniając energię cieplną. Rekomendacje grubości powłoki należy dobrać zależnie od oczekiwanego okresu zabezpieczenia termicznego i typu profilu / konstrukcji. Powłoka w wyniku pochłaniania temperatury zwiększa swoją objętość do 140 razy.

ZASTOSOWANIE

Farba ognioochronna ("pęczniająca") stosowana głównie do wykonywania zabezpieczeń stali w środowisku C1 - C2 odpowiednio przygotowanych aby zwiększyć statyczność konstrukcji w przypadku pożarów. Rekomendujemy aplikację w warunkach warsztatowych. Aplikacja "na zewnątrz" możliwa tylko w suchych warunkach środowiska. System zabezpieczający przed transportem lub składowaniem w warunkach zewnętrznych musi być zabezpieczony odpowiednią warstwą nawierzchniową ze względu na higroskopijne właściwości powłoki zabezpieczającej. Systemy zabezpieczające wykonane z użyciem 38825 zapewniają zabezpieczenie ogniowe na 30, 60, 90 i 120 minut dla stali i żeliwa. produkt pozytywnie przeszedł badania zgodnie z BS476 cz. 21 WRFC nr 115728/115729. NEN 6072. Rekomendacje grubości warstwy farby pęczniającej zależnie od współczynnika masywności i typu konstrukcji. Jako warstwę nawierzchniową dla 38825 stosuje się najczęściej produkty Bariline, Barilflex Unibar lub PoluRan.

PRZYGOTOWANIE DO APLIKACJI

Przygotowanie Farby	Przed przystąpieniem do malowania należy dokładnie farbę, aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Temperatura wymieszanego produktu powinna być wyższa niż 10 °C podczas całego procesu aplikacji.
Rozcieńczanie	Niewielkie rozcieńczenie (wodą) poprawi właściwości aplikacyjne dla aplikacji hydrodynamicznej i airmix, aplikacja pędzlem i wałkiem nie wymaga rozcieńczenia.
Aplikacja	Dla zapewnienia optymalnych* warunków schnięcia i utwardzania powłoki, zaleca się aplikację w temperaturach dodatnich - rekomendowane minimum 10 °C. Temperatura podłoża, co najmniej o 3 °C wyższa niż punkt rosy. W czasie całego procesu aplikacji i utwardzania należy zadbać o odpowiednią wentylację, aby uniknąć koncentracji substancji lotnych, co zapewni optymalne warunki bezpieczeństwa, schnięcia i utwardzania powłoki.
Metody aplikacji	Zalecany: natrysk hydrodynamiczny. Aplikacja pędzlem może dać nierównomierną grubość i pogorszyć rozlewność.

DANE PODSTAWOWE

Polysk	Mat
Kolor	Biały (off-white)
Zawartość Części Stałych ZLZO (VOC)*	68 ±2 %
GPS*	390 g/l
Wydajność teoretyczna	Standardowo: 250 - 1000 µm (zależnie od metody aplikacji)
	2,72 m ² /l dla GPS* = 250 µm

Wydajność praktyczna farby zależy od wielu różnych czynników - również niezależnych od producenta. Najważniejszym kryterium doboru odpowiedniego GPS jest typ i masywność konstrukcji. Po szczegółowe rekomendacje GPS należy zwrócić się do producenta z listą elementów zawierającą opis konstrukcji, typ zabezpieczenia i masywności profili. Wszystkie rekomendacje GPS są wykonane programem dobranym specjalnie dla 38825 i certyfikowanym przez jednostkę certyfikującą produkt. % Po na podstawie przekazanych informacji technicznych przekaże rekomendację GPS dla poszczególnych elementów. % Po na podstawie przekazanych informacji technicznych przekaże rekomendację GPS dla poszczególnych elementów.

Gęstość 1,27 kg/litr po wymieszaniu składników w temp. 20 °C

Czasy schnięcia: Dla GPS = 400-1000 µm (temp. 23 °C, RH 50%)

	10 °C	20 °C	30 °C
Pyłosuchość	1/2 h	1/2 h	45-90 min

Przemaalowanie 16-24 h 3--12 h 1-8 h

Przemaalowanie max: 2 mies.

Proces utwardzania i schnięcia jest uzależniony od nałożonej grubości i warunków atmosferycznych w czasie aplikacji i procesu utwardzania powłoki, należy zapewnić odpowiednie warunki w tym również właściwe przewietrzanie pomieszczenia. Następane powłoki tylko produkcji Baril Coatings.

38825 Envishield FP

ZALECENIA APLIKACYJNE

	Hydrodynamicznie
Rozcieńczalnik	n/z
Zalecana ilość	n/z
Rozmiar dyszy	0,017-0,024 cala
Ciśnienie robocze	170-200 bar
GPS*	300-1000 µm

	Pędzel/Watek
Rozcieńczalnik	Woda
Zalecana ilość	0-5 %
Rozmiar dyszy	
Ciśnienie robocze	
GPS*	Max 350 µm

Pędzel/Watek

Czyszczenie narzędzi: Niezwłocznie po aplikacji z użyciem ciepłej wody.

PRZYGOTOWANE PODŁOŻA

Nakładać 38825 na odpowiednio nałożony podkład Baril Coatings, rekomendujemy GPS podkładu ok. 75 µm.

Rekomendacje farb podkładowych:

Bariline Primer HB

UniBar ZFC

Unibar SteelKote

Unibar Primer RC

Nie stosować 38825 bezpośrednio na podkłady wysokocynkowe!

O szczegółowe / indywidualne rekomendacje dotyczące szczególnych zastosowań oraz przygotowania powierzchni prosimy skontaktować się z konsultantem Baril Coatings.

INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

Oznaczenia Zgodnie z wytycznymi EU nr 67/548/EEG

Szkodliwy i drażniący w kontakcie ze skórą, oczami i drogami oddechowymi. W przypadku kontaktu z oczami, natychmiast przemyć dużą ilością czystej wody i skontaktować się z lekarzem. Nie jeść, nie pić oraz nie palić tytoniu podczas aplikacji.

UN 1263

DANE UZUPEŁNIAJĄCE

Opakowania Puszki 20 litrowe lub beczki 200 litrów. Rozcieńczalnik w kanistrach 25 litrów lub beczkach 200 litrowych.

Okres przechowywania W szczelnych oryginalnych opakowaniach 12 miesięcy, przechowywane w temperaturach pomiędzy 5 °C i 40 °C.

Dodatkowe informacje dotyczące bezpieczeństwa zawarte są w Karcie Charakterystyki Niebezpiecznego Preparatu Chemicznego: Envishield FP [38825]

Uwagi
 * **GPS** = Grubość Powłoki na Sucho
 * **ZLZO (VOC)** = Zawartość Lotnych Związków Organicznych (VOC)
 * **Optymalne warunki schnięcia** = brak lub minimalna ilość rozcieńczalnika do mieszaniny, najwyższa możliwa do aplikacji GSP, najlepsze właściwości tiksotropowe, brak czasu indukcji dla mieszaniny itp.
n/z = nie zalecany.

GWARANCJA I OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

Dane techniczne oraz inne publikowane informacje przedstawione przez producenta są prawdziwe i odpowiadają naszej najlepszej wiedzy o produkcie. Dla produktu deklarujemy udzielenie gwarancji w myśl gwarancji o ograniczonej odpowiedzialności. Odpowiedzialność, jeżeli zaistnieje jej wymagalność ogranicza się do wymiany lub dostarczenia wadliwego materiału w myśl ograniczenia odpowiedzialności producenta za dostarczony materiał. Wzór umowy gwarancyjnej może przedstawić tylko Baril Coatings. Umowa Gwarancyjna określa warunki i zakres odpowiedzialności za produkt. Modyfikacja jakiegokolwiek punktu umowy gwarancyjnej powoduje unieważnienie gwarancji chyba, że została uzgodniona w formie pisemnej z Baril Coatings. Żadne inne formy czy wzory umowy gwarancyjnej nie będą stosowane i respektowane. Produkty i informacje techniczne zostały opracowane dla użytkowników profesjonalnych o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach.

W związku z powyższym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada użytkownik końcowy.

Baril Coatings nie odpowiada za stan przygotowania powierzchni przygotowanej do aplikacji ani za inne powiązane czynniki w trakcie nanoszenia powłok i wiele innych w związku z czym nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z przedstawionych tu informacji, o ile umowa pisemna nie określa tego w inny sposób. Wszystkie produkty są wytwarzane w oparciu o standardy kolorystyki przemysłowej w związku z czym kolor/odcień produktu o tym samym oznaczeniu może się różnić odcieniem zależnie od partii produkcyjnej chyba, że uzgodniono inaczej w formie pisemnej dla produktu/koloru opracowanego i wytworzonego na specjalne życzenie Klienta.

W wyniku ciągłych prac badawczo-rozwojowych oraz nieustającym rozwojem technologicznym produktu zastrzegamy sobie prawo zmiany danych technicznych produktu bez wcześniejszego powiadomienia. Niniejsza karta zastępuje i anuluje wszystkie wcześniejsze wydania i informacje dotyczące produktu.

Baril BV Phone +31 (0) 73 6419 890
 Baril USA Phone +1 260 665 8431
Baril Polska telefon: +48 (0) 32 271 01 83
 Baril China Phone +86 (0) 10 64413363

