

## OCHRONA STALI NARAŻONEJ NA ODDZIAŁYWANIE TERMICZNE POŻARÓW CELULOZOWYCH STEELGUARD 562

15 Lipiec 2009

<b>OPIS:</b>	jednoskładnikowa cienkopowłokowa rozpuszczalnikowa pęczniejąca farba ogniochronna do konstrukcji stalowych
<b>CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– do 60 minut ochrony przed oddziaływaniem pożaru celulozowego</li> <li>– ocena Instytutu Konstrukcji Stalowych w zakresie zabezpieczeń R60 belek stalowych ażurowych</li> <li>– szybkoschnąca, umożliwia krótkie okresy czasu do transportu</li> <li>– aplikacja w wytwórni i na budowie</li> <li>– do 1000 <math>\mu\text{m}</math> grubości suchej warstwy w jednej aplikacji</li> <li>– do zastosowań od C1 do C4, wewnętrznych i zewnętrznych (ISO 12944); w suchych warunkach wewnętrznych (C1) nie jest wymagana powłoka nawierzchniowa</li> <li>– odporność na czynniki środowiskowe do 12 miesięcy bez powłoki nawierzchniowej, jeśli powłoka nałożona jest zgodnie z Kartą danych 1222 i nie jest narażona na działanie wody bieżącej, stojącej, gorące środowisko o dużej wilgotności lub zanurzenie</li> <li>– przetestowana zgodnie z ENV 13381-4 i BS 476 oraz certyfikowana na zgodność z wymogami krajowymi</li> </ul>
<b>KOLOR I POŁYSK:</b>	biały – mat
<b>DANE PODSTAWOWE w 20°C:</b>	(1 $\text{g}/\text{cm}^3 = 8,25$ funtów / galon US; 1 $\text{m}^2/\text{l} = 40,7$ stóp <sup>2</sup> /galon US) (dane dla produktu po zmieszaniu)
Gęstość:	1,35 $\text{g}/\text{cm}^3$
Zawartość części stałych: VOC (na dostawę)	75 $\pm$ 3% maksymalnie 255 $\text{g}/\text{kg}$ (dyr. 1999/13/EC, SED) maksymalnie 327 $\text{g}/\text{l}$ (UK PG6/23 (92) Zał. 3)
Zalecana grubość powłoki:	normalnie 200 – 1000 $\mu\text{m}$ – nakładane w jednej warstwie uwaga: wymagana grubość suchej powłoki musi być zgodna z aprobatą techniczną
Wydajność teoretyczna: Suchość dotykowa: Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok:	1,07 $\text{m}^2 / \text{l}$ dla 700 $\mu\text{m}$ * po 20 minutach* min. 4 godz. przy nakładaniu tej samej farby pęczniejącej * min 24 godz. podczas nakładania odpowiedniej farby nawierzchniowej* max: nieograniczona*
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce):	co najmniej 12 miesięcy * patrz dane dodatkowe
<b>ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- podłoże zagruntowane odpowiednią farbą podkładową, suche, wolne od uszkodzeń i zanieczyszczeń</li> <li>- temperatura podłoża powinna być przynajmniej 3°C powyżej punktu rosy podczas aplikacji i schnięcia</li> <li>- nie należy nakładać w temp. poniżej 5°C i powyżej 40°C</li> <li>- wilgotność względna podczas aplikacji musi wynosić poniżej 85%</li> </ul>
<b>INSTRUKCJE DLA UŻYTKOWNIKA</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- mieszać dokładnie do czasu uzyskania jednorodnej mieszaniny bez grudek</li> <li>- nadmiar rozcieńczalnika powoduje powstawanie zacieków</li> </ul>

## OCHRONA STALI NARAŻONEJ NA ODDZIAŁYWANIE TERMICZNE POŻARÓW CELULOZOWYCH STEELGUARD 562

15Lipiec 2009

**NATRYSK BEZPOWIETRZNY:**

Zalecany rozcieńczalnik:

Kąt dyszy:

Średnica dyszy:

Ciśnienie na dyszy:

W razie potrzeby można użyć do 5% rozcieńczalnika Thinner 21-06

20 - 50° w zależności od kształtu części stalowych

ok. 0,48 mm – 0,63 mm (=0,019" – 0,025")

20 MPa (= ok. 200 bar, 2800 psi)

uwaga: zalecany jest filtr wewnętrzny o siatce 30/500 µm

**MALOWANIE PĘDZLEM:**

Zalecany rozcieńczalnik:

tylko na małych obszarach (wyprawki oraz wykończenie)

nie dodawać żadnego rozcieńczalnika

**ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA:**

Thinner 21-06

**BHP:**

patrz arkusze BHP nr 1430, 1431 oraz odpowiednie karty bezpieczeństwa produktu dla farby i zalecanych rozcieńczalników

farba jest wyrobem rozpuszczalnikowym, w związku z czym należy zabezpieczyć się przed wdychaniem oparów lub mgły natryskowej a także unikać kontaktu farby z oczami i skórą.

**DODATKOWE DANE:****Grubość powłoki a wydajność teoretyczna:**

wydajność teoretyczna [m <sup>2</sup> /l]	3,75	1,88	1,50	1,07	0,75
GPS (µm)	200	400	500	700	1000
Maksymalna GPS dla pędzla:					300 µm

dla przemalowywania tą samą farbą

**Tabela przerw międzywarstwowych dla Steelguard 562 przy grubości 700 µm**

temperatura powierzchni	5°C	10°C	15°C	20°C	30°C
przerwa minimalna	10 godz.	8 godz.	6 godz.	4 godz.	3 godz.
przerwa maksymalna:	bez ograniczeń	bez ograniczeń	bez ograniczeń	bez ograniczeń	bez ograniczeń

dla przemalowywania przy użyciu farby Steelguard 2458

**Tabela przerw międzywarstwowych dla Steelguard 562 przy grubości 1000 µm**

temperatura powierzchni	5°C	10°C	15°C	20°C	30°C
przerwa minimalna	2 godz.	1,5 godz.	1 godz.	30 min.	20 min.
przerwa maksymalna :	bez ograniczeń	bez ograniczeń	bez ograniczeń	bez ograniczeń	bez ograniczeń

## OCHRONA STALI NARAŻONEJ NA ODDZIAŁYWANIE TERMICZNE POŻARÓW CELULOZOWYCH STEELGUARD 562

15Lipiec 2009

dla przemalowywania przy użyciu innych zatwierdzonych farb nawierzchniowych

**Tabela przerw międzywarstwowych dla Steelguard 562 przy grubości 1000  $\mu\text{m}$**

temperatura powierzchni	5°C	10°C	15°C	20°C	30°C
przerwa minimalna	72 godz.	60 godz.	48 godz.	24 godz.	16 godz.
przerwa maksymalna :	bez ograniczeń	bez ograniczeń	bez ograniczeń	bez ograniczeń	bez ograniczeń

**Tabela czasów schnięcia dla GSP do 700  $\mu\text{m}$**

temperatura powierzchni	Suchość dotykowa
5°C	60 min.
10°C	45 min.
15°C	30 min.
20°C	20 min.
30°C	10 min.

czasy schnięcia mogą różnić się znacznie w zależności od warunków zewnętrznych, wartości  $A/V\text{m}^{-1}$  (Hp/A) sekcji oraz nałożonej grubości warstwy

### OGRANICZENIE ODPOWIEDZIALNOŚCI

Informacje tu podane zostały oparte na wynikach badań laboratoryjnych i wierzymy w ich dokładność, choć zalecamy posługiwanie się nimi jako wskazówkami natury ogólnej. Wszelkie zalecenia i sugestie dotyczące zastosowania wymienionych produktów, czynione przez PPG Protective & Marine Coatings zarówno w dokumentacji technicznej, jak też w odniesieniu do konkretnego zapytania, czy w innych przypadkach, oparte są o dane, które uważamy za wiarygodne zgodnie z naszym aktualnym stanem wiedzy. Produkty i informacje opracowane zostały dla użytkowników o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach w budownictwie przemysłowym. W związku z tym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada końcowy użytkownik.

PPG Protective & Marine Coatings nie ma wpływu ani na jakość, ani na stan powierzchni, ani też na wiele innych czynników mogących przeszkadzać w zastosowaniu i w aplikacji produktu. W takim przypadku PPG Protective & Marine Coatings nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikłe z podanych tu informacji, o ile pisemna umowa nie stanowi inaczej.

Dane podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianom w wyniku nowych doświadczeń oraz stałego rozwoju technologicznego

Niniejszy arkusz zastępuje i anuluje wszelkie poprzednie wydania i do użytkownika należy upewnienie się co do jego aktualności

W razie jakichkolwiek nieporozumień znaczeniowych angielski tekst oryginalny przeważa nad wszelkimi tłumaczeniami.

PDS  
biały

7766  
3000AM2200